

令和 8年度 修繕仕様書

修繕名 汚泥焼却炉修繕

修繕箇所 荒川水循環センター（戸田市笹目地内）

修繕期間 契約日 ～ 令和9年3月19日

修繕内容 2・3・4・5号汚泥焼却炉、ケーキ貯留設備の各機器の摩耗劣化部品の交換、機器更新、点検、清掃、組立及び試運転調整等作業一式

設備概要 2・3・4・5号汚泥焼却炉
流動床式汚泥焼却炉 4基
焼却能力(直接焼却:200t/日)

ケーキ貯留設備
角型貯留槽 4槽
槽容量(500m³×4槽)

修繕大要

機 器 費 明 細 書

種 別	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
パドル式レベルスイッチ (3号炉)	台	1			
ケーキプレッタ (4号炉)	台	2			
電動機 (5号炉)	台	1			
コパ-タ (5号炉)	台	1			
イパ-タ (5号炉)	台	1			
ロードセル (5号炉)	台	4			
ロードセル変換器 (5号炉)	台	1			
H2センサー (貯留設備)	台	3			
電動ボール弁 (貯留設備)	台	1			
計					

直接修繕費

A - 1

代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
材料費	式	1			B-1代価表
労務費	式	1			B-2代価表
複合工費	式	1			B-3代価表
直接経費	式	1			B-4代価表
仮設費	式	1			B-5代価表
計					

間接修繕費

A - 2

代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
共通仮設費	式	1			B-6代価表
現場管理費	式	1			
据付間接費	式	1			
計					

材料費		B - 1		代価表	
種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
直接材料費(2号焼却炉)	式	1			C-1代価表
直接材料費(3号焼却炉)	式	1			C-2代価表
直接材料費(4号焼却炉)	式	1			C-3代価表
直接材料費(5号焼却炉)	式	1			C-4代価表
直接材料費(貯留設備)	式	1			C-5代価表
小計(直接材料費)					
補助材料費	式	1			
小計(補助材料費)					
計					

労務費

B - 2

代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
普通作業員	人				
設備機械工	人				
電工	人				
配管工	人				
小計(一般労務費)					
機械設備据付工	人				
小計(機械設備据付労務費)					
技術者	人				
小計(技術労務費)					
計					

複合工費

B - 3

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
複合工費(2号焼却炉)	1			C-6代価表
複合工費(3号焼却炉)	1			C-7代価表
複合工費(4号焼却炉)	1			C-8代価表
複合工費(5号焼却炉)	1			C-9代価表
計				

直接経費

B - 4

代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
機械経費	式	1			
流動空気予熱器下部ヘッダ清掃費	式	1			
白煙防止器 チューブ清掃費	式	1			
計					

仮設費

B - 5

代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
仮設費(率計上)	式	1			
仮設費積み上げ(炉内等足場 仮設費)	式	1			
計					

共通仮設費		B - 6	代価表		
種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
共通仮設費	式	1			
準備費積み上げ	式	1			C-13代価表
安全費積み上げ(エアシャワー室 ダイオキシン類暴露防止対策)	式	1			
技術管理費積み上げ(3号焼却炉)	式	1			C-10代価表
技術管理費積み上げ(4号焼却炉)	式	1			C-11代価表
技術管理費積み上げ(5号焼却炉)	式	1			C-12代価表
計					

直接材料費(2号焼却炉)

C - 1

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
[]	[]	[]	[]	[]
空気圧縮機(No.1, No.2) 部品	1	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
排ガス分析装置(NOX-SO ₂ -O ₂ -N ₂ O計) 部品	1	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
排ガス分析装置(HCL計) 部品	1	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
排ガス分析装置(HG計) 部品	1	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
排ガス分析装置(CO-O ₂ 計) 部品	1	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
廃熱発電設備 部品	1	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
[]	[]	[]	[]	[]
計	[]	[]	[]	[]

直接材料費(3号焼却炉)

C - 2

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
焼却炉本体部品	1			
流動空気予熱器部品	1			
白煙防止器部品	1			
サイクロン部品	1			
乾式電気集塵機部品	1			
排煙処理塔・煙突部品	1			
排ガスブロワ部品	1			
空気圧縮機(No.1, No.2)部品	1			
排ガス分析装置(NOX-SO2-O2-N2O計)部品	1			
排ガス分析装置(CO-O2計)部品	1			
排ガス分析装置(HCL計)部品	1			
排ガス流量計部品	1			
灰加湿器部品	1			
計				

直接材料費(4号焼却炉)

C - 3

代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
焼却炉本体部品	式	1			
流動空気予熱器部品	式	1			
白煙防止器部品	式	1			
冷却塔部品	式	1			
バグフィルタ部品	式	1			
排煙処理塔・煙突部品	式	1			
排ガスブロワ部品	式	1			
灰ホツパバグフィルタ部品	式	1			
空気圧縮機(No.1, No.2)部品	式	1			
排ガス分析装置(NOX-SO ₂ -O ₂ -N ₂ O計)部品	式	1			
排ガス分析装置(HCL計)部品	式	1			
排ガス分析装置(CO-O ₂ 計)部品	式	1			
排ガス流量計部品	式	1			
計					

直接材料費(5号焼却炉)

C - 4

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
	単位			
焼却炉本体部品	式	1		
流動空気予熱器部品	式	1		
流動空気冷却器部品	式	1		
白煙防止器部品	式	1		
排ガスブロワ部品	式	1		
灰移送バグフィルタ部品	式	1		
排煙処理塔・煙突部品	式	1		
空気圧縮機(No.1, No.2) 部品	式	1		
排ガス流量計部品	式	1		
排ガス分析装置(NOX-SO2-O2-N2O計)部品	式	1		
排ガス分析装置(HCL計)部品	式	1		
排ガス分析装置(CO-O2計)部品	式	1		
セラミックフィルタ部品	式	1		
計				

直接材料費(貯留設備)

C - 5

代価表

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
ケーキ圧送ポンプNo.2-1 部品	式	1			
計					

複合工費(2号焼却炉)

C - 6

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
	単位			
廃熱発電設備 Y型ストレーナ 保温作業				
	1			
計				

複合工費(3号焼却炉)

C - 7

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
	単位			
焼却炉本体点検費 200t/日	式	1		
燃焼装置点検費 ガスバーナ	本	2		
燃焼装置点検費 ガスガン	本	12		
ウォーターガン点検清掃費	本	4		
流動空気予熱器点検清掃費	台	2		
白煙防止器点検清掃費	式	1		
サイクロン点検清掃費	式	1		
サイクロン コモンホッパ入口パイプ 保温補修作業	式	1		
乾式電気集塵機点検清掃費	式	1		
排煙処理塔点検費	式	1		
排ガスブロワ点検清掃費	式	1		
排ガスダクト点検清掃費	式	1		
計				

複合工費(4号焼却炉)

C - 8

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
	単位			
焼却炉本体点検費 200t/日	式	1		
燃焼装置点検費 ガスバーナ	本	2		
燃焼装置点検費 ガスガン	本	12		
ウォーターガン点検清掃費	本	4		
炉内のケレン・塗装作業	m ²	30		
流動空気予熱器点検清掃費	台	2		
白煙防止器点検清掃費	式	1		
冷却塔点検費	式	1		
バグフィルタ点検清掃費	式	1		
排煙処理塔点検費	式	1		
排ガスブロワ点検清掃費	式	1		
排ガスダクト点検清掃費	式	1		
灰ホップバグフィルタ点検清掃費	式	1		
計				

複合工費(5号焼却炉)

C - 9

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
単位				
焼却炉本体点検費 200t/日	1			
式				
燃焼装置点検費 ガスバーナ	2			
本				
燃焼装置点検費 ガスガン	10			
本				
流動空気予熱器点検清掃費	2			
台				
空気冷却器点検清掃費	1			
式				
白煙防止器点検清掃費	1			
式				
灰移送バグフィルタ点検清掃費	1			
式				
排ガスブロワ点検清掃費	1			
式				
排煙処理塔点検費	1			
式				
セラミックフィルタ 二重ダンパNo.1 保温補修作業	1			
式				
計				

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
単位 式	1			
計				

種 別	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
硅砂の分析 (粒径分布、化学組成、溶融特性試験)費	式	1			
レンガの分析(産業廃棄物分析)	式	1			
ろ布の分析(強度分析)	式	1			
ろ布の分析(産業廃棄物分析)	式	1			
計					

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
	単位			
硅砂の分析 (粒径分布、化学組成、溶融特性試験)費	式 1			
レンガの分析(産業廃棄物分析)	式 1			
灰移送バグフィルタろ布分析費 (産業廃棄物分析)	式 1			
計				

準備費

C - 13

代価表

種 別	数量	単 価	金 額	摘 要
産業廃棄物処分費(廃プラ)	1			
産業廃棄物処分費(廃油)	1			
計				

特記仕様書

汚泥焼却炉修繕

令和 8 年度

公益財団法人埼玉県下水道公社

目 次

第 1 章 共通

第 2 章 対象機器

第 3 章 修繕内容

別表 1 交換機器一覽表

別表 2 交換部品一覽表

別表 3 複合工等作業内容詳細

汚泥焼却炉修繕 図面一覽表

第1章 共 通

1 適用範囲

この特記仕様書は、本修繕に適用し、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕標準仕様書を補足する必要な事項を定めるものとする。

2 概 要

本修繕は、荒川水循環センターに設置されている汚泥焼却炉設備を長期にわたり円滑に稼働させるため実施する。

3 適用規格

次の諸規定を遵守すること。

なお、規定は本修繕契約時の最新版を使用する。

- ・ J I S
- ・ J E C、J E M
- ・ 電気設備技術基準
- ・ 機械設備工事一般仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事一般仕様書・同標準図（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事必携（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 電気設備工事特記仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 機械設備標準仕様書（日本下水道事業団編著）
- ・ 公共建築設備工事標準図（機械設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 公共建築設備工事標準図（電気設備工事編）（国交省大臣官房官庁営繕部監修）
- ・ 埼玉県機械設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県電気設備工事特別共通仕様書
- ・ 埼玉県建築工事実務要覧
- ・ 埼玉県土木工事共通仕様書

4 対象機器

対象機器は、第2章のとおりとする。

5 修繕内容

本修繕内容は、第3章のとおりとする。

6 注意事項及び条件

注意事項及び条件は次の事項のとおりとする。

- ・ 据付作業は正確に行い、長期の使用に十分耐えられるものとする。
- ・ 施工に電動工具を使用する場合は、保護装置を介して施設の運転に影響を及ぼさないようにすること。
- ・ 設備停止及び部分停電を必要とする場合は、予め監督員と打合せを行い、停止・停電時間の短縮に努めること。
- ・ 施工前または施工後に行うC/C盤等の電源遮断や電源投入は監督員、現場代理人等の立会いの下で行い、施工中であることを表示すること。
- ・ 受注者が電源を用意して使用する場合は、電気主任技術者の承諾を受

けること。移動型自家用発電機（10kW以上）を使用する場合は、経済産業省に届け出ること。

- ・ 枠組足場を設ける場合は、「手すり先行工法に関するガイドライン」（厚生労働省）によるものとし、足場の組立てについての種類、機材性能、使用方法等については「手すり先行工法による足場設置基準」によるものとする。
- ・ 石綿（アスベスト）の恐れのある場所は確認を実施し、必要に応じて対策を行うこと。
- ・ 受注者は、作業着手前に関連労働者等のダイオキシン類暴露防止を定めた「ダイオキシン類暴露防止作業計画」を施工計画書と共に提出すること。なお、焼却炉施設内作業におけるダイオキシン類への暴露防止対策については、管理レベルに応じた資機材を使用すること。
- ・ 高所及び地下における作業は、転落に十分注意し、必要な安全対策を講じること。
- ・ 配管貫通口を開ける際は、壁が鉄筋コンクリート造のため、スキャン式調査等を行い、調査結果及び施工箇所を監督員が確認した後に、適切に施工すること。
- ・ 酸素欠乏危険作業場所及び類似の危険作業においては、法令で定められた作業主任者講習や特別教育終了者以外の者が業務に就かないこと。また、作業主任者を選任すること。
- ・ 管渠、槽内などにおいて、酸素欠乏、有害ガス等が発生する恐れがある場合は、施工前にその有無を酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者が測定し、安全を確認したうえで実施する。施工時は常時測定監視及び換気を行うこと。なお、酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了書の写しを施工計画書または作業要領書に添付すること。
- ・ 作業中に異常があった場合は、直ちに作業を中断し監督員に連絡すること。
- ・ 有害ガスの飛散その他事故が発生した場合は、直ちに監督員に連絡するとともに必要な応急処置を行うこと。
- ・ 万が一事故が発生した場合に備え、緊急連絡体制を整えておくこと。
- ・ 危険な作業範囲内には、立ち入らぬよう標識・バリケード等を設置し、吊り荷重の確認を行い、作業に見合った適切なクレーン車等を用いて実施すること。
- ・ 施工にあたり発生する現場発生品は、受注者が適正に処分すること。
- ・ 修繕期間中は、工事用看板を設置すること。

7 負担区分

施工にあたり、次に掲げるもの以外の消耗品等は受注者の負担とする。ただし、使用については取扱いに十分注意し、監督員の指示に従うものとする。

- ・ 用水
- ・ 試験用電源（AC100V-15A以下に限る）
ただし、停電時、停電作業時等で発注者が電力を供給できない場合は、受注者が発電機等を用意して実施すること。
- ・ 既設照明設備
- ・ その他、監督員が認めたもの

- 8 建設副産物情報交換システム（COBRIS）への入力等について
受注者は、建設副産物の処分等に関し、建設副産物情報交換システム（COBRIS）を用いて本修繕完了後に再生資源利用（促進）実施書を作成し、監督員に提出すること。
- 9 下水道施設台帳システムに係る電子データの提出
本修繕の結果について、公社が指定する様式（電子データ）に情報を整理し、電子データを提出する。
なお、詳細については、監督員と協議を行うものとする。
- 10 環境配慮への取組
環境負荷の低減や汚染・事故防止、環境管理体制の確立を図るとともに、地域・住民への信頼性の向上を図ることを目的とし、公益財団法人埼玉県下水道公社が行う環境に配慮した活動に積極的に参加すること。
- 11 成果品の電子納品について
受注者は、公益財団法人埼玉県下水道公社修繕（建設工事）標準仕様書の提出書類一覧表に定める報告書、写真、完成図書を電子データ（PDF形式）で提出すること。
- 12 その他
本修繕に関連する作業について、発注者が調整し、受注者はこの関連作業について円滑施工に協力すること。

第2章 対象機器

○2.号汚泥焼却炉

2-1 空気圧縮機 (No. 1・No. 2)

型式 トライヤ内蔵型 (SWS75VD-E)
吐出量 14.2 m³/min
吐出圧力 0.7MPa
電動機 75kW×400V×6P
製造番号 No. 1:L9E0AV0057 No. 2:L9E0AV0058

製造会社 北越工業(株)
数量 2台

2-2 排ガス分析装置 (NOX-SO₂-O₂-N₂O計)

型式 ZSUZCDY6-BYYY2-NYY0022-Z2Z0AC-K3CZ-Z
測定原理 NOX・SO₂・N₂O:非分散形赤外線式 (NDIR)
O₂:シロニア式
測定範囲 NOX:0~250ppm SO₂:0~100ppm
O₂:0~25% N₂O:0~200ppm

測定位置 煙突出口
製造会社 富士電機(株)
数量 1台

2-3 排ガス分析装置 (HCL計)

型式 HL-36NS
測定原理 イオン電極連続分析法
測定範囲 0~100ppm
測定位置 煙突出口
製造会社 京都電子工業(株)
数量 1台

2-4 排ガス分析装置 (HG計)

型式 HG-37
測定原理 還元気化紫外線吸収法
測定範囲 0~50 μg/m³
測定位置 煙突出口
製造会社 京都電子工業(株)
数量 1台

2-5 排ガス分析装置 (CO-O₂計)

型式 GASRACK-Z
測定原理 CO:非分散形赤外線吸収法 O₂:シロニア式
測定範囲 CO:0~1,000ppm O₂:0~25%
測定位置 ハグフィルタ出口
製造会社 富士電機(株)
数量 1台

2-6 廃熱発電設備

型式	2 熱源ハ`イリ-発電式
発電量	定格 125kWh/h
熱源	白煙防止空気 約 400° C、焼却洗淨排水 約 72° C
媒体	代替フロン (R245fa)
冷却水	二次処理水 最大 280m ³ /h 上水 (循環) 最大 180L/min
電源	400V×50Hz
電動機	高温水循環ポンプ 7.5kW (VVVF) 中温水循環ポンプ 7.5kW (VVVF) 上水ポンプ 4.0kW
付帯設備	温水発生器
製造会社	第一実業(株)
数量	3 台

○3 号汚泥焼却炉

3-1 焼却炉本体

型式	流動床式
処理量	200t/D
補助燃料	都市ガス
汚泥性状	含水率 80%
製造会社	マウウォーター(株)
数量	1台

3-2 流動空気予熱器 (No. 1・No. 2)

型式	Uチューブ式
処理量	11,700 m ³ N/h (流動空気)
使用温度	流動空気入口 20°C 出口 670°C
伝熱面積	926 m ²
製造会社	マウウォーター(株)
数量	2台

3-3 白煙防止器

型式	多管式
処理量	24,275 m ³ N/h (白煙防止空気)
使用温度	白煙防止空気入口 20°C 出口 300°C
伝熱面積	238.6 m ²
製造会社	(株) HINO-TEC
数量	1台

3-4 サイクロン (No. 1・No. 2・No. 3・No. 4)

型式	1連4塔式
処理量	370 m ³ N/min (排ガス)
集塵効率	80%以上
付帯機器	電動式 2重タンパ 0.1kW×400V×4P×2台
製造会社	ニッコテクノ(株)
数量	4台

3-5 乾式電気集塵機

型式	乾式立形上向流式
処理量	855 m ³ /min (排ガス at 270°C)
集塵効率	出口ダスト量 0.5g/m ³ 以下
付帯機器	碍子保護ファン 0.75kw×400V×4P
製造会社	コントロール工業(株)
数量	1台

3-6 排煙処理塔・煙突

型式 立型円筒式
処理量 875 m³/min (排ガス at 270°C)
主寸法 排煙処理塔 φ 2,745mm×17,800mm
煙突 φ 1,600mm×12,000mm
製造会社 ニッコーテクノ(株)
数量 1台

3-7 排ガス吸口

型式 ターホ型 (NO. 13SMP (BD))
処理量 375 m³ N/min
全圧力 13.7kPa
電動機 180kW×400V×4P
製造会社 (株) 荏原製作所
数量 1台

3-8 空気圧縮機 (No. 1・No. 2)

型式 スクリュー式 (OSP-37M5WN)
吐出量 6.1 m³/min
吐出圧力 0.69MPa
電動機 37kW×400V×2P
製造番号 No. 1:U1177052 No. 2:U1166224
製造会社 (株) 日立産機システム
数量 2台

3-9 排ガス分析装置 (NOX-SO2-O2-N2O 計)

型式 ZSUZCEF4-BCYY1-NYZ1022-Z2ZOAC-K3ZZ-Z
測定原理 NOX・SO2・N2O:非分散形赤外線式 (NDIR)
O2:シロニア式
測定範囲 NOX:0~500ppm SO2:0~100ppm
O2:0~25% N2O:0~500ppm
測定位置 煙突出口
製造会社 富士電機(株)
数量 1台

3-10 排ガス分析装置 (HCL 計)

型式 HL-36NS
測定原理 イオン電極連続分析法
測定範囲 0~100ppm
測定位置 煙突出口
製造会社 京都電子工業(株)
数量 1台

3-11 排ガス分析装置 (CO-02 計)

型式 GASRACK-Z
測定原理 CO:非分散形赤外線式 (NDIR)
O₂:シロコニア式
測定範囲 CO:0~500ppm O₂:0~25%
測定位置 サイクロン出口
製造会社 富士電機 (株)
数 1 台

3-12 排ガス流量計 (排ガスダクト)

型式 アニューハク式 (DFF26)
主材質 SUS316
製造会社 日機装 (株)
数 1 台

3-13 灰加湿機

型式 NSDR-50030-R
処理量 50 m³/h (乾灰投入量)
電動機 400V×37kW
製造会社 (株) 新日南
数 1 台

3-14 灰取出し機

型式 AL5T-2300
処理量 50 m³/h
電動機 400V×0.4kW×4P
製造会社 アント工業 (株)
数 1 台

○4号汚泥焼却炉

4-1 焼却炉本体

型式	流動床式
処理量	200t/D
補助燃料	都市ガス
汚泥性状	含水率 80%
製造会社	メタウォーター(株)
数量	1台

4-2 流動空気予熱器 (No. 1・No. 2)

型式	Uチューブ式
処理量	11,610 m ³ N/h (流動空気)
使用温度	流動空気入口 20℃ 出口 680℃
伝熱面積	958 m ²
製造会社	メタウォーター(株)
数量	2台

4-3 白煙防止器

型式	多管式
処理量	23,639 m ³ N/h (白煙防止空気)
使用温度	白煙防止空気入口 20℃ 出口 300℃
伝熱面積	233.7 m ²
製造会社	(株)HINO-TEC
数量	1台

4-4 冷却塔

型式	立型円筒式
処理量	22,800 m ³ N/h (排ガス)
寸主法	φ 4,000mm×17,400mm
付帯機器	電動式ロータリスクレパ 0.75kW×400V×4P I7作動式二重ダンプ 電動式灰分粒機 0.04kW×400V×2P 電動式破砕機 2.2kW×400V×4P 増圧ポンプ 3.7kW×400V×2P×2台
製造会社	コッレル工業(株)
数量	1台

4-5 バグフィルタ

型式	乾式立形上向流式
処理量	25,000 m ³ N/h (排ガス)
集塵効率	出口ダスト量 0.05g/m ³ 以下
ろ過面積	945 m ² (ろ布数量:304本)
付帯機器	I7作動式二重ダンプ
製造会社	コッレル工業(株)
数量	1台

4-6 排煙処理塔・煙突

型式 立型円筒式
処理量 480 m³ N/min (排ガス at 200°C)
主寸法 排煙処理塔 φ2,745mm×17,800mm
煙突 φ1,600mm×12,000mm
製造会社 ニッコテクノ(株)
数 量 1台

4-7 排ガス吸口

型式 ターホ型 (No. 13SMP (BD))
処理量 390 m³ N/min (排ガス at 40°C)
全圧力 12.7kPa
電動機 180kW×400V×4P
製造会社 (株)荏原製作所
数 量 1台

4-8 灰ホッパ・バグフィルタ

型式 CP-62-8-55 (特殊)
処理量 50 m³/min (空気移送焼却灰 at 80°C)
ろ過面積 53.5 m² (ろ布数量: 62本)
付帯機器 電動式二重タンク 3.7kW×400V×4P
製造会社 村カミクロン(株)
数 量 1台

4-9 空気圧縮機 (No. 1・No. 2)

型式 スクリュー式 (OSP-75S5WN)
吐出量 11.78 m³/min
吐出圧力 0.69MPa
電動機 75kW×400V×2P
製造番号 No. 1: U1176958 No. 2: U1184779
製造会社 (株)日立産機システム
数 量 2台

4-10 排ガス分析装置 (NOX-SO2-O2-N2O計)

型式 ZSUZCEF5-BCYY1-NYZ102Z-Z2ZOAC-Y3ZL-Z
測定原理 NOX・SO2・N2O: 非分散形赤外線式 (NDIR)
O2: シルコニア式
測定範囲 NOX: 0~500ppm SO2: 0~100ppm
O2: 0~25% N2O: 0~500ppm
測定位置 煙突出口
製造会社 富士電機(株)
数 量 1台

4-11 排ガス分析装置 (HCL 計)

型 式	HL-36N
測定原理	双塩素イオン電極法
測定範囲	0~100ppm
測定位置	煙突出口
製造会社	京都電子工業(株)
数 量	1台

4-12 排ガス分析装置 (CO-O₂ 計)

型 式	GASRACK-Z
測定原理	CO:非分散形赤外線式 (NDIR) O ₂ :シムコニフ式
測定範囲	CO:0~500ppm O ₂ :0~25%
測定位置	白煙防止器出口
製造会社	富士電機(株)
数 量	1台

4-13 排ガス流量計 (排ガスダクト)

型 式	アニューハ式 (DFF+26S)
主 材 質	SUS316
製造会社	日機装(株)
数 量	1台

4-14 ケーキスプレッド (No. 1・No. 4)

型 式	スプレッド式 BHHM-N8B
処 理 量	2.1t/h~4.0t/h (脱水ケーキ)
減 速 機	5.5kW×400V×4P (ハイエルサイクロ)
製造会社	メタウォーター(株)
数 量	2台

○5号污泥烧却炉

5-1 烧却炉本体

型式	流動床式
処理量	200t/D
補助燃料	都市ガス
污泥性状	含水率 78%
製造会社	メタウォーター(株)
数量	1台

5-2 流動空気予熱器 (No. 1・No. 2)

型式	Uチューブ式
処理量	12,770 m ³ N/h (流動空気)
使用温度	流動空気入口 20℃ 出口 700℃
伝熱面積	820 m ²
製造会社	メタウォーター(株)
数量	2台

5-3 空気冷却器

型式	プレート式 (直交流 1パス)
処理量	14,541 m ³ N/h (流動空気)
使用温度	流動空気入口 700℃ 出口 403℃
伝熱面積	114 m ²
製造会社	(株) HINO-TEC
数量	1台

5-4 白煙防止器

型式	多管式
処理量	24,290 m ³ N/h (白煙防止空気)
使用温度	白煙防止空気入口 20℃ 出口 300℃
伝熱面積	321 m ²
製造会社	(株) HINO-TEC
数量	1台

5-5 排ガス吸込機

型式	11RSB-C
処理量	380 m ³ /min (排ガス at 40℃)
全圧力	13.5kPa
電動機	220kW×400V×4P×60Hz
製造会社	昭和風力機械(株)
数量	1台

5-6 灰移送バグフィルタ

型式 ハルスイア-逆洗式バグフィルタ(RJ-HV50M型)
処理量 50 m³/min(排ガス)
集塵効率 出口ダスト量 0.03g/m³以下
ろ過面積 50 m²(ろ布数量:60本)
製造会社 (株)飯田製作所
数量 1台

5-7 排煙処理塔・煙突

型式 立型円筒式
処理量 52,480 m³/h(排ガス at 300℃)
主寸法 排煙処理塔 φ2,800mm×17,800mm
煙突 φ1,800mm×12,000mm
製造会社 メタウォーター(株)
数量 1台

5-8 空気圧縮機 (No.1・No.2)

型式 スクリュー式(OSP-55M5WN)
吐出量 9.8 m³/min
吐出圧力 0.7MPa
電動機 55kW×400V×2P
製造番号 No.1:U1183679 No.2:U1183680
製造会社 (株)日立産機システム
数量 2台

5-9 排ガス流量計(排ガスタクト)

型式 アニューハ式(IBF-26)
主材質 SUS316
製造会社 十合刈谷酸素(株)
数量 1式

5-10 排ガス分析装置 (NOX-SO2-O2-N2O計)

型式 ZSUZCEY5-BYYY2-NYZ1022-Z2ZOAC-Y3GZ-Z
測定原理 NOX・SO2・N2O:非分散形赤外線式(NDIR)
O2:シムコニア式
測定範囲 NOX:0~500ppm SO2:0~100ppm
O2:0~25% N2O:0~500ppm
測定位置 煙突出口
製造会社 富士電機(株)
数量 1台

5-11 排ガス分析装置 (HCL計)

型式 HL-36N
測定原理 双塩素イオン電極法
測定範囲 0~100ppm
測定位置 煙突出口
製造会社 京都電子工業(株)
数量 1台

5-12 排ガス分析装置 (CO-02 計)

型式 GASRACK-Z
測定原理 CO:非分散形赤外線式 (NDIR)
O₂:シムコニア式
測定範囲 CO:0~500ppm O₂:0~25%
測定位置 サイクロン出口
製造会社 富士電機 (株)
数量 1 台

5-13 ケーキ貯留槽

型式 円形下部掻き寄せ式
容量 90 m³
電動機 7.5kW×400V
製造会社 メタウォーター (株)
数量 1 台

5-14 セラミックフィルタ

型式 ろ過式集塵式
処理量 23,650 m³/min (排ガス at 300°C)
集塵効率 出口ダスト量 0.03g/m³以下
付帯機器 スクリューコンベヤ 1.5kW×400V×4P×1/165×2 台
エア作動式二重ダンパ×2 台
スクリーンコンベヤ 1.5kW×400V×4P×1/165×2 台
逆洗弁 80A×48 台
製造会社 メタウォーター (株)
数量 1 台

○脱水ケーキ貯留設備

貯-1 硫化水素検知器

型 式	V-810D-6-3
測定範囲	0~50ppm
測定位置	し渣受入室 (B1 階) ケーキ貯留設備 (B3 階 (2 台))
製造会社	新コスモ電機 (株)
数 量	3 台

貯-2 貯留ケーキ圧送ポンプ No. 2

《吐出弁》

口 径	200A-63K
数 量	1 台

第3章 修繕内容

○2号汚泥焼却炉

2-1 空気圧縮機 (No. 1・No. 2)

- (1) 各部品の交換 (別表2参照)
- (2) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (3) 試運転確認、データ測定
- (4) 発生材の処分作業
- (5) その他、本修繕実施に関わる関連事項

2-2 排ガス分析装置 (NOX-SO₂-O₂-N₂O 計)

- (1) 各部品の交換 (別表2参照)
- (2) 分析点検整備
- (3) ループ試験
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

2-3 排ガス分析装置 (HCL 計)

- (1) 各部品の交換 (別表2参照)
- (2) 分析点検整備
- (3) ループ試験
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

2-4 排ガス分析装置 (HG 計)

- (1) 各部品の交換 (別表2参照)
- (2) 分析点検整備
- (3) ループ試験
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

2-5 排ガス分析装置 (CO-O₂ 計)

- (1) 各部品の交換 (別表2参照)
- (2) 分析点検整備
- (3) ループ試験
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

2-6

廃熱発電設備

- (1) Y型ストレーナと関連する配管の設置 (別表 2 参照)
- (2) 保温作業 (別表 3 参照)
- (3) 既設の配管及び設備に合わせた材料の選定
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

○3号汚泥焼却炉

3-1 焼却炉本体

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) ガスガン・ガスユニットの交換 (別表 2 参照)
- (3) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (4) バーナーの性能点検整備 (別表 3 参照)
- (5) ガスガンの性能点検整備 (別表 3 参照)
- (6) ウォーターガンの性能点検整備 (別表 3 参照)
- (7) 硅砂の分析 (別表 3 参照)
- (8) 流動砂の抜出及び投入時の養生、保管
- (9) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (10) 運転状態の確認
- (11) 補修塗装
- (12) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (13) 試運転確認、データ測定
- (14) 発生材の処分作業
- (15) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-2 流動空気予熱器 (No. 1、No. 2)

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 中間部非金属伸縮継手のガスケット交換 (別表 2 参照)
- (3) 性能点検整備 (別表 3 参照)
 - ・チューブ、キャストの損傷状況確認
 - ・チューブの外径寸法測定
- (4) 下部ヘッダの清掃 (別表 3 参照)
- (5) 点検・補修に必要な仮設足場の設置、解体
- (6) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (7) 補修塗装
- (8) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (9) 発生材の処分作業
- (10) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-3 白煙防止器

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
 - ・清掃前汚損状況の確認
 - ・ケーシング、キャストの損傷状況確認
 - ・チューブの閉塞状況確認、清掃
- (3) 点検・補修に必要な仮設足場の設置、解体
- (4) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (5) 補修塗装
- (6) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (7) 発生材の処分作業
- (8) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-4 サイクロン (No. 1・No. 2・No. 3・No. 4)

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) コモンホッパ入口パイプの交換 (別表 2 参照)
- (3) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (4) コモンホッパ入口パイプの保温補修作業 (別表 3 参照)
- (5) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (6) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (7) 発生材の処分作業
- (8) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-5 乾式電気集塵機

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 槌打装置の交換 (別表 2 参照)
- (3) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (4) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (5) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-6 排煙処理塔・煙突

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (3) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-7 排ガスファン

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 機内清掃、点検 (別表 3 参照)
- (3) ダクトの清掃 (別表 3 参照)
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-8 空気圧縮機 (No. 1・No. 2)

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (3) 試運転確認、データ測定
- (4) 発生材の処分作業
- (5) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-9 排ガス分析装置 (NOX-SO2-O2-N2O 計)

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 分析点検整備
- (3) ループ試験
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-10 排ガス分析装置 (HCL 計)

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 分析点検整備
- (3) ループ試験
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-11 排ガス分析装置 (CO-O2 計)

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 分析点検整備
- (3) ループ試験
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-12 排ガス流量計 (排ガスダクト)

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 排ガス流量計の清掃、点検、
- (3) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (4) 試運転確認、データ測定
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-13 灰加湿機

- (1) 各部品の設置 (別表 2 参照)
- (2) ケーブルの施工に必要な仮設足場の設置
- (3) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (4) 試運転確認、データ測定 (リミットスイッチとの連動運転の確認)
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

3-14 灰取り出し機

- (1) パドル式レベルスイッチの交換（別表 1 参照）
- (2) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (3) 試運転確認
- (4) 発生材の処分作業
- (5) その他、本修繕実施に関わる関連事項

○4号汚泥焼却炉

4-1 焼却炉本体

- (1) 各 부품の交換 (別表 2 参照)
- (2) ガスガン・ガスユニットの交換 (別表 2 参照)
- (3) 耐火断熱レンガの交換 (別表 2 参照)
- (4) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (5) バーナーの性能点検整備 (別表 3 参照)
- (6) ガスガンの性能点検整備 (別表 3 参照)
- (7) ウォーターガンの性能点検整備 (別表 3 参照)
- (8) 硅砂の分析 (別表 3 参照)
- (9) レンガの分析 (別表 3 参照)
- (10) 流動砂の抜出及び投入時の養生、保管
- (11) 点検・補修に必要な仮設足場の設置、解体
- (12) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (13) 運転状態の確認
- (14) 炉内のケレン、塗装作業 (別表 3 参照) 及び補修塗装
- (15) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (16) 試運転確認、データ測定
- (17) 発生材の処分作業
- (18) その他、本修繕実施に関わる関連事項

4-2 流動空気予熱器 (No. 1、No. 2)

- (1) 各 부품の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
 - ・チューブ、キャストの損傷状況確認
 - ・チューブの外径寸法測定
- (3) 下部ヘッダの清掃 (別表 3 参照)
- (4) 点検・補修に必要な仮設足場の設置、解体
- (5) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (6) 補修塗装
- (7) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (8) 発生材の処分作業
- (9) その他、本修繕実施に関わる関連事項

4-3 白煙防止器

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
 - ・清掃前汚損状況の確認
 - ・ケーシング、キャストの損傷状況確認
 - ・チューブの閉塞状況確認、清掃
- (3) 点検・補修に必要な仮設足場の設置、解体
- (4) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (5) 補修塗装
- (6) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (7) 発生材の処分作業
- (8) その他、本修繕実施に関わる関連事項

4-4 冷却塔

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (3) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

4-5 バグフィルタ

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (3) ろ布分析 (強度・通気試験) (別表 3 参照)
- (4) ろ布分析 (産業廃棄物分析) (別表 3 参照)
- (5) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (6) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (7) 発生材の処分作業
- (8) その他、本修繕実施に関わる関連事項

4-6 排煙処理塔・煙突

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (3) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

4-7 排ガスブロワ

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 機内清掃、点検 (別表 3 参照)
- (3) ダクトの清掃 (別表 3 参照)
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

- 4-8 灰ホッパバグフィルタ
- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
 - (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
 - (3) 劣化、損傷部分の軽微な補修
 - (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (5) 発生材の処分作業
 - (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項
- 4-9 空気圧縮機 (No. 1・No. 2)
- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
 - (2) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (3) 試運転確認、データ測定
 - (4) 発生材の処分作業
 - (5) その他、本修繕実施に関わる関連事項
- 4-10 排ガス分析装置 (NOX-SO₂-O₂-N₂O 計)
- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
 - (2) 分析点検整備
 - (3) ループ試験
 - (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (5) 試運転確認、データ測定
 - (6) 発生材の処分作業
 - (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項
- 4-11 排ガス分析装置 (HCL 計)
- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
 - (2) 分析点検整備
 - (3) ループ試験
 - (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (5) 試運転確認、データ測定
 - (6) 発生材の処分作業
 - (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項
- 4-12 排ガス分析装置 (CO-O₂ 計)
- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
 - (2) 分析点検整備
 - (3) ループ試験
 - (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (5) 試運転確認、データ測定
 - (6) 発生材の処分作業
 - (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

4-13 排ガス流量計 (排ガスダクト)

- (1) 各部品 of 交換 (別表 2 参照)
- (2) 排ガス流量計の清掃、点検、
- (3) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (4) 試運転確認、データ測定
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

4-14 ケーキスプレッタ (No. 1、No. 4)

- (1) ケーキスプレッタの更新 (別表 1 参照)
- (2) 補修塗装
- (3) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (4) 試運転確認、データ測定
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

○5号汚泥焼却炉

5-1 焼却炉本体

- (1) 各部品 of 交換 (別表 2 参照)
- (2) ウォータガン等の移設作業 (別表 2 参照)
- (3) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (4) バーナーの性能点検整備 (別表 3 参照)
- (5) ガスガンの性能点検整備 (別表 3 参照)
- (6) 硅砂の分析 (別表 3 参照)
- (7) レンガの分析 (別表 3 参照)
- (8) 流動砂の抜出及び投入時の養生、保管
- (9) 点検・補修に必要な仮設足場の設置、解体
- (10) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (11) 運転状態の確認
- (12) 補修塗装
- (13) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (14) 試運転確認、データ測定
- (15) 発生材の処分作業
- (16) その他、本修繕実施に関わる関連事項

5-2 流動空気予熱器 (No. 1、No. 2)

- (1) 各部品 of 交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
 - ・チューブ、キャストの損傷状況確認
 - ・チューブの外径寸法測定
- (3) 下部ヘッダの清掃 (別表 3 参照)
- (4) 点検・補修に必要な仮設足場の設置、解体
- (5) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (6) 補修塗装
- (7) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (8) 発生材の処分作業
- (9) その他、本修繕実施に関わる関連事項

5-3 空気冷却器

- (1) 各部品 of 交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (3) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

5-4 白煙防止器

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
 - ・清掃前汚損状況の確認
 - ・ケーシング、キャストの損傷状況確認
 - ・チューブの閉塞状況確認、清掃
- (3) 点検・補修に必要な仮設足場の設置、解体
- (4) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (5) 白煙防止器チューブの高圧洗浄 (別表 3 参照)
- (6) 補修塗装
- (7) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (8) 発生材の処分作業
- (9) その他、本修繕実施に関わる関連事項

5-5 排ガスファン

- (1) 電動機・インバータの更新 (別表 1 参照)
- (2) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (3) 機内清掃、点検 (別表 3 参照)
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

5-6 灰移送バケフィルタ

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (3) ろ布分析 (産業廃棄物分析) (別表 3 参照)
- (4) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (5) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

5-7 排煙処理塔・煙突

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 性能点検整備 (別表 3 参照)
- (3) 劣化、損傷部分の軽微な補修
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 発生材の処分作業
- (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項

5-8 空気圧縮機 (No. 1・No. 2)

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (3) 試運転確認、データ測定
- (4) 発生材の処分作業
- (5) その他、本修繕実施に関わる関連事項

- 5-9 排ガス流量計(排ガスダクト)
- (1) 各部品の交換(別表2参照)
 - (2) 排ガス流量計の清掃、点検、
 - (3) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (4) 試運転確認、データ測定
 - (5) 発生材の処分作業
 - (6) その他、本修繕実施に関わる関連事項
- 5-10 排ガス分析装置(NO_x-SO₂-O₂-N₂O計)
- (1) 各部品の交換(別表2参照)
 - (2) 分析点検整備
 - (3) ループ試験
 - (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (5) 試運転確認、データ測定
 - (6) 発生材の処分作業
 - (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項
- 5-11 排ガス分析装置(HCL計)
- (1) 各部品の交換(別表2参照)
 - (2) 分析点検整備
 - (3) ループ試験
 - (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (5) 試運転確認、データ測定
 - (6) 発生材の処分作業
 - (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項
- 5-12 排ガス分析装置(CO-O₂計)
- (1) 各部品の交換(別表2参照)
 - (2) 分析点検整備
 - (3) ループ試験
 - (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (5) 試運転確認、データ測定
 - (6) 発生材の処分作業
 - (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項
- 5-13 ケーキ貯留槽
- (1) ロードセルの更新(別表1参照)
 - (2) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
 - (3) 試運転確認、データ測定
 - (4) 発生材の処分作業
 - (5) その他、本修繕実施に関わる関連事項

5-14 セラミックフィルタ

- (1) 各部品の交換 (別表 2 参照)
- (2) 二重ダンパ No. 1 の部品交換 (別表 2 参照)
- (3) 二重ダンパ No. 1 の保温補修作業 (別表 3 参照)
- (4) 損傷状況・腐食・摩耗状況の確認
- (5) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (6) 試運転確認、データ測定
- (7) 発生材の処分作業
- (8) その他、本修繕実施に関わる関連事項

○脱水ケーキ貯留設備

貯-1 硫化水素検知器

- (1) センサーの交換 (別表 1 参照)
- (2) 分析点検整備
- (3) ループ試験
- (4) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (5) 試運転確認、データ測定
- (6) 発生材の処分作業
- (7) その他、本修繕実施に関わる関連事項

貯-2 貯留ケーキ圧送ポンプ No. 2

- (1) 吐出弁の更新 (別表 1 参照)
- (2) 上記を実施するための、分解、調整、整備、清掃、組立等
- (3) 試運転確認、データ測定
- (4) 発生材の処分作業
- (5) その他、本修繕実施に関わる関連事項

交換部品一覧表 (2号炉)

機器名	項目	部品名・仕様	数量	単位	備考
2号炉					
No.1空気圧縮機	1	オイルセパレータエレメント	3422402602	2	個
	2	Oリング	0340215145	2	個
	3	ロックワッシャ	0311531010	8	個
	4	Oリング	2122105400	1	個
	5	フィルタカートリッジ	3743809700	1	個
	6	Oリング	0340225011	2	個
	7	防塵フィルタ	3216320900	1	個
	8	防塵フィルタ (1045 x 290)	3216319000	1	個
	9	防塵フィルタ	3216324200	1	個
	10	防塵フィルタ	3216324300	1	個
	11	Oリング	0340215150	1	個
	12	ロックワッシャ	0311530010	4	個
	13	Oリング	2144105300	1	個
	14	Oリング	0340215135	1	個
	15	ロックワッシャ	0311530010	3	個
	16	ニードルバルブ	3642901600	2	個
	17	Oリング	0340225008	2	個
	18	バルブシート	3642801100	2	個
	19	ピストンオートリリース	3662300900	2	個
	20	Oリング (FKM P-21)	0340225021	2	個
	21	Oリング	2122102100	2	個
	22	Oリング	0340225045	2	個
	23	Oリング	0340215090	1	個
	24	ピストンレッシュコントロール	3530308700	1	個
	25	ベレットアセンブリ	3723102100	1	個
	26	Oリング	0340225048	1	個
	27	Oリング (FKM P-30)	0340225030	1	個
	28	ゲージアセンブリ	3320004900	1	個
	29	Oリング (FKM P-16)	0340225016	4	個
	30	Oリング	0340215220	2	個
	31	Oリング	0340215195	2	個
	32	Oリング	0340215190	2	個
	33	Oリング	0340215170	2	個
	34	Oリング	0340215075	2	個
	35	Oリング	0340215060	1	個
	36	Oリング	3718701100	6	個
	37	エアエレメント	3214315400	1	個
	38	ファンコントロールスイッチセット組立	J04108703020	1	個
	39	クーリングファン		1	個
	40	コンプレッサオイルSP		42	L
	41	Oリング (内・外セット)	2144105400	1	個

交換部品一覧表 (2号炉)

機器名	項目	部品名・仕様		数量	単位	備考
No.2空気圧縮機	1	オイルパレータメント	3422402602	2	個	
	2	リング	0340215145	2	個	
	3	ロックワッシャ	0311531010	8	個	
	4	リング	2122105400	1	個	
	5	フィルターカートリッジ	3743809700	1	個	
	6	リング	0340225011	2	個	
	7	防塵フィルタ	3216320900	1	個	
	8	防塵フィルタ (1045 x 290)	3216319000	1	個	
	9	防塵フィルタ	3216324200	1	個	
	10	防塵フィルタ	3216324300	1	個	
	11	リング	0340215150	1	個	
	12	ロックワッシャ	0311530010	4	個	
	13	リング	2144105300	1	個	
	14	リング	0340215135	1	個	
	15	ロックワッシャ	0311530010	3	個	
	16	ニードルバルブ	3642901600	2	個	
	17	リング	0340225008	2	個	
	18	バルブシート	3642801100	2	個	
	19	ピストンオトリーフ	3662300900	2	個	
	20	リング (FKM P-21)	0340225021	2	個	
	21	リング	2122102100	2	個	
	22	リング	0340225045	2	個	
	23	リング	0340215090	1	個	
	24	ピストンレッシュコントロール	3530308700	1	個	
	25	ペレットアセンブリ	3723102100	1	個	
	26	リング	0340225048	1	個	
	27	リング (FKM P-30)	0340225030	1	個	
	28	ゲージアセンブリ	3320004900	1	個	
	29	リング (FKM P-16)	0340225016	4	個	
	30	リング	0340215220	2	個	
	31	リング	0340215195	2	個	
	32	リング	0340215190	2	個	
	33	リング	0340215170	2	個	
	34	リング	0340215075	2	個	
	35	リング	0340215060	1	個	
	36	リング	3718701100	6	個	
	37	エアメント	3214315400	1	個	
	38	ファンコントロールスイッチセット組立	J04108703020	1	個	
	39	クーリングファン		1	個	
	40	コンプレッサオイルSP		42	L	
	41	リング (内・外セット)	2144105400	1	個	

交換部品一覧表 (2号炉)

機器名	項目	部品名・仕様	数量	単位	備考
排ガス分析装置 (NOX-SO2-O2-N2O計)	1	採取器用金網フィルタ	1	本	
	2	採取器用Oリング	G50	1	個
	3	採取器用Oリング	G45	1	個
	4	採取器用パッキン		1	枚
	5	ミストフィルタエレメント	白	1	本
	6	ミストフィルタOリング	G65パイトン	1	個
	7	メンブレンフィルタ用ろ紙		2	枚
	8	メンブレンフィルタ用コネクティング		2	個
	9	メンブレンフィルタ用Oリング	G65パイトン	1	個
	10	吸引器用ダイヤフラム膜、弁		1	枚
	11	NO2/NOコンバータ用触媒		1	台分
	12	NO2/NOコンバータ用ガラスカール		1	個
	13	調圧弁用ダイヤフラム		1	枚
	14	固定絞リ	緑色 内径0.5mm	1	本
	15	配管材、エيون類		1	台分
	16	O2計用温調器		1	台
	17	NOコンバータ用温調器		1	台
排ガス分析装置 (HCL計)	1	塩素イオン電極	M-221	1	組
	2	リング	TR4 PTFE	9	個
	3	リング	TR6 PTFE	6	個
	4	リング	TR8 PTFE	2	個
	5	Oリング	No.2 FKM	18	個
	6	Oリング	No.4 FKM	12	個
	7	Oリング	No.6 FKM	4	個
	8	Oリング	S3 FKM	9	個
	9	Oリング	P28 FKM	1	個
	10	ミスリーブ	φ3-PP	3	個
	11	ミスリーブ	φ4-PP	7	個
	12	ミスリーブ	φ6-PP	8	個
	13	チューブ	2×3 L=1m PFA	1	本
	14	チューブ	2×4 L=5m PTFE	1	本
	15	チューブ	4×6 L=7m PE	1	本
	16	チューブ	3/16×5/16 L=12m PVC	1	本
	17	チューブ	5/16×7/16 L=0.5m PVC	1	本
	18	ホース(ブレード補強)	8×13.5 L=0.5 PVC	1	本
	19	ソーダライム50g	T-72-007	1	個
	20	二次フィルタ		1	個
	21	電磁弁用ダイヤフラム		3	個
	22	バルブ	AP0328	1	個
	23	ダイヤフラム	AP0548 FKM	1	個
	24	シリカカール3.5g		1	袋
	25	フィルタ	PF050 φ37 PTFE	1	個
	26	Oリング	P45 FKM	1	個
	27	Oリング	P56 FKM	1	個
	28	WP1000用カセットAS	P1.6-4-KPP-B	3	組

交換部品一覧表 (3号炉)

機器名	項目	部品名・仕様	数量	単位	備考
乾式電気集塵機	1	本体マンホールパッキン	TNo.9044 □25.4	2	枚
	2	整流器・碍子室点検口パッキン	TNo.9044 □12.7	3	枚
	3	碍子内部清掃口パッキン	TNo.1995 φ135/120 3T	8	枚
		《槌打装置》			
	1	集塵極用ハンマー	CM-51型	7	台
	2	放電極用ハンマー	CM-52型	2	台
排煙処理塔・煙突	1	マンホールパッキン(M1用)	CR φ600/500×PCD560×(φ19×16)×3.2t	1	枚
	2	マンホールパッキン(M2用)	TNo.1374-E φ530/480×6.4t	1	枚
	3	マンホールパッキン(M3、4、7用)	CR φ530×PCD460×(φ13×8)×6t	3	枚
	4	マンホールパッキン(M6、9、10用)	CR 832/632×(φ12×18)×6t	3	枚
	5	煙突用パッキン(M1用)	TNo.1374-E φ600/500×PCD560×(φ23×16)×3.2t	1	枚
	6	可視レベル計用パッキン	VNo.7233相当	2	組
排ガスブロワ	1	ガスケット	TNo.9096 3×6×15m/巻	1	巻
	2	ガスケット	CR 430/480×570/620×3t(22-φ25)	1	枚
	3	ガスケット	CR 620/435×PCD545×3t(16-φ25)	1	枚
	4	ガスケット	CR 605/455×PCD555×3t(16-φ25)	1	枚
			《流量計》		
	1	ガスケット(流量計用)	TNo.1374-E	1	枚
No.1空気圧縮機	1	リビルトエアシリンダ	59079310	1	個
	2	Mシール	52321060	1	個
	3	VRバルブ(2セット)	59000260	1	個
	4	6314ZZC3 モーター-BRG	52321130	1	個
	5	6212ZZC3 モーター-BRG	52321140	1	個
	6	クーラー(AC OC)	59002230	1	個
	7	エレメント	59001800	1	個
	8	YストレーナPK	59001810	1	個
	9	サーミスタ-TH2	52303243	1	個
	10	サーミスタ	52303251	1	個
	11	ニガシパシロン(アンゼンパシロン)	59042010	2	個
	12	ハイコンヨウオリシ	52815730	1	個
	13	スクリュオイルNEXT(10L)	55173321	1	個
	14	ポンチヨウパシロン(77°C)	55215720	1	個
	15	1/4キヤクシロン	55178611	1	個
	16	ボールバルブ	59044690	1	個
	17	キャビラリ(630MM)	52535060	2	個
	18	オリシ	33216040	1	個
	19	アツリヨクセンサ	55175330	1	個
	20	トレンディングパシロン(100V)	59011820	1	個
	21	AFセンサ	52652240	1	個
	22	アツリヨクケイ	52305050	1	個
	23	アツリヨクSW	52306720	1	個
	24	MGVマトメ(20P)100V	59001500	1	個
	25	ホウキパシロン(100V)	59080890	1	個
	26	MGVマトメ(20US)100V	59001510	1	個
	27	リリ-フパシロン	21715890	1	個

交換部品一覧表 (3号炉)

機器名	項目	部品名・仕様	数量	単位	備考
	28	ファンモーター	59040280	2	個
	29	ギョウシュクキョウファン300	53519041	2	個
	30	シドゥバンファン(100V)	59039100	1	個
	31	キットブヒン	59001551	1	個
No.2空気圧縮機	1	リビルトエアエンド	59079310	1	個
	2	Mシーブ	52321060	1	個
	3	VRベルト(2ホセット)	59000260	1	個
	4	6314ZZC3 モーター-BRG	52321130	1	個
	5	6212ZZC3 モーター-BRG	52321140	1	個
	6	クーラー(AC OC)	59002230	1	個
	7	エレメント	59001800	1	個
	8	YストレーナPK	59001810	1	個
	9	サーミスタ-TH2	52303243	1	個
	10	サーミスタ	52303251	1	個
	11	ニガシペン(アンゼンペン)	59042010	2	個
	12	ハイカンヨウオリング	52815730	1	個
	13	オンチヨウペン(77°C)	55215720	1	個
	14	1/4キヤクシペン	55178611	1	個
	15	ボールバルブ	59044690	1	個
	16	キャピラリー(630MM)	52535060	2	個
	17	オリング	33216040	1	個
	18	アツリョクセンサー	55175330	1	個
	19	ドレンポンジペン(100V)	59011820	1	個
	20	AFセンサー	52652240	1	個
	21	アツリョクケイ	52305050	1	個
	22	アツリョクSW	52306720	1	個
	23	MGVマトメ(20P)100V	59001500	1	個
	24	ホウキペン(100V)	59080890	1	個
	25	MGVマトメ(20US)100V	59001510	1	個
	26	リリーフペン	21715890	1	個
	27	ファンモーター	59040280	2	個
	28	ギョウシュクキョウファン300	53519041	2	個
	29	シドゥバンファン(100V)	59039100	1	個
	30	キットブヒン	59001551	1	個
	31	スクリュオイルNEXT(10L)	55173321	1	個
空気圧縮機	1	HA707フィルター-エレメント	25204011	1	個
(周辺機器用部品)	2	HM707フィルター-エレメント	25215011	1	個
	3	オリング	33211140	2	個
	4	ドレントラップ	25205062	2	個
	5	DTアダプタ	59047640	2	個

交換部品一覧表 (3号炉)

機器名	項目	部品名・仕様	数量	単位	備考
排ガス分析装置 (NOX-SO2-O2-N2O計)	1	採取器用金網フィルター	1	本	
	2	採取器用パッキン	1	枚	
	3	採取器用Oリング	G50	1	個
	4	採取器用Oリング	G45	1	個
	5	ミストフィルターエレメント	白	1	本
	6	ミストフィルターOリング	G65	1	個
	7	メンブレンフィルターろ紙	PTFE	2	枚
	8	メンブレンフィルター用ゴムリング		2	個
	9	メンブレンフィルター用Oリング	G65	1	個
	10	NO2/NOコンパクタ用ガラスウール		1	個
	11	調圧弁用ダイヤフラム	1	枚	
	12	固定絞り	緑色 内径0.5mm	1	本
	13	配管材料、エيون類		1	台分
	14	電子冷却ファン		1	台分
	15	吸引器		1	台
排ガス分析装置 (CO-O2計)	1	ミストフィルターエレメント	茶	1	本
	2	メンブレンフィルターろ紙		1	組
	3	固定絞り	緑色 内径0.5mm	1	本
	4	ガスコンデーション用Oリング	G65パイトン	1	個
	5	メンブレンフィルター用ゴムリング		1	個
	6	メンブレンフィルター用Oリング	G65パイトン	1	個
	7	試料セル用セル窓Oリング		2	個
	8	配管材料		1	台分
	9	エيون類		1	台分
	10	電子冷却器用ファン		1	台
排ガス分析装置 (HCL計)	1	塩素イオン電極	M-221	1	組
	2	リング	TR4 PTFE	9	個
	3	リング	TR6 PTFE	6	個
	4	リング	TR8 PTFE	2	個
	5	Oリング	No.2 FKM	18	個
	6	Oリング	No.4 FKM	12	個
	7	Oリング	No.6 FKM	4	個
	8	Oリング	S3 FKM	9	個
	9	Oリング	P28 FKM	1	個
	10	ミクスリーブ	φ3-PP	3	個
	11	ミクスリーブ	φ4-PP	7	個
	12	ミクスリーブ	φ6-PP	8	個
	13	チューブ	2×3 L=1m PFA	1	本
	14	チューブ	2×4 L=5m PTFE	1	本
	15	チューブ	4×6 L=7m PE	1	本
	16	チューブ	3/16×5/16 L=12m PVC	1	本
	17	チューブ	5/16×7/16 L=0.5m PVC	1	本
	18	ホース(ブレード補強)	8×13.5 L=0.5 PVC	1	本
	19	ソーダライム50g	T-72-007	1	個
	20	二次フィルタ		1	個

交換部品一覧表 (4号炉)

機器名	項目	部品名・仕様	数量	単位	備考
No.1空気圧縮機	1	ビルドエアント	59063480	1	個
	2	メカニカルシール	56970140	1	個
	3	ノックピン(ネジツキ)	56640370	2	個
	4	RMSグリース400G	59031350	2	個
	5	2TS2-6314CS	59025110	1	個
	6	6314C3 モータBRG	56954530	1	個
	7	サーモスタット	59036420	1	個
	8	クーラー(AC.OC)	59057130	1	個
	9	Yストレーナーエレメント	56768261	1	個
	10	Yストレーナー-PK	56768181	1	個
	11	Oリング	33226029	4	個
	12	Oリング	59005060	1	個
	13	メンテナンスキット	55813251	1	個
	14	ニガシペーン(アンゼンペーン)	59042030	1	個
	15	スクリュオイルNEXT(2L)	55173301	1	個
	16	スクリュオイルNEXT(20L)	55173321	1	個
	17	ボールバルブ	59050920	1	個
	18	Oリング	59005070	1	個
	19	ハイコンヨウOリング	52815730	1	個
	20	ハンチョウペーン	52815720	1	個
	21	1/4キヤクシペーン	55178611	1	個
	22	75SPカインシュウクミ(ツギテツキ)	59079610	1	個
	23	Oリング	33216095	2	個
	24	Oリング	33216075	1	個
	25	Oリング	33216070	2	個
	26	AFセンサー	52652240	1	個
	27	サーミスター-TH2	52303243	1	個
	28	サーミスター-(1)	57553261	1	個
	29	キヤクシペーン	33044003	1	個
	30	アツリヨクケイ	52305050	1	個
	31	アツリヨクSW	52306720	1	個
	32	アツリヨクセンサー	59005120	1	個
	33	キャビラリ-(630MM)	52535060	1	個
	34	ホウキペーン2(100V)	59039420	1	個
	35	デンジペーン(20US)(100V)	59057920	1	個
	36	パツキン(20US)	59059510	1	個
	37	ファンモーター	59040280	2	個
	38	ギョウシュクキョウファン300	53519041	2	個
	39	シトウバンファン(100V)	59039100	1	個
	40	ドレンデンジペーン(100V)	59011820	1	個
	41	キットブヒン	59039071	1	個

交換部品一覧表 (4号炉)

機器名	項目	部品名・仕様	数量	単位	備考
No.2空気圧縮機	1	ビルトエアシンド	59063480	1	個
	2	メカニカルシール	56970140	1	個
	3	ノックピン(ネジツキ)	56640370	2	個
	4	RMSグリス400G	59031350	1	個
	5	2TS2-6314CS	59025110	1	個
	6	6314C3モーターBRG	56954530	1	個
	7	サーモスタット	59036420	1	個
	8	クーラー(AC.OC)	59057130	1	個
	9	Yストレーナーエレメント	56768261	1	個
	10	Yストレーナー-PK	56768181	1	個
	11	リング	33226029	4	個
	12	リング	59005060	1	個
	13	メンテナンスキット	55813251	1	個
	14	ニガシベン(アンゼンベン)	59042030	1	個
	15	スクリュオイルNEXT(20L)	55173321	1	個
	16	ボールバルブ	59050920	1	個
	17	リング	59005070	1	個
	18	ハイカソウリング	52815730	1	個
	19	オンチョウベン	52815720	1	個
	20	1/4キヤクシベン	55178611	1	個
	21	75SPカイクウミ(ツキテツキ)	59079610	1	個
	22	リング	33216095	2	個
	23	リング	33216075	1	個
	24	リング	33216070	2	個
	25	AFセンサー	52652240	1	個
	26	サーミスター-TH2	52303243	1	個
	27	サーミスター-(1)	57553261	1	個
	28	ギヤクシベン	33044003	1	個
	29	アツリョクケイ	52305050	1	個
	30	アツリョクSW	52306720	1	個
	31	アツリョクセンサー	59005120	1	個
	32	キャビラリ-(630MM)	52535060	1	個
	33	ホウキベン2(100V)	59039420	1	個
	34	デンジベン(20US)(100V)	59057920	1	個
	35	パッキン(20US)	59059510	1	個
	36	ファンモーター	59040280	2	個
	37	ギョウシュクキョウファン300	53519041	2	個
	38	シドクファン(100V)	59039100	1	個
	39	ドレンデンジベン(100V)	59011820	1	個
	40	キットアヒン	59039071	1	個
	41	スクリュオイルNEXT(2L)	55173301	1	個

交換部品一覧表 (4号炉)

機器名	項目	部品名・仕様		数量	単位	備考
空気圧縮機 (周辺機器用部品)	1	HA150フィルター-エレメント	25205011	1	個	
	2	HM150フィルター-エレメント	25216011	1	個	
	3	Oリング	25205030	2	個	
	4	ドレトラップ	25205062	2	個	
	5	DTアダプタ	59047640	2	個	
	6	HM-75Bエレメント	55070010	1	個	
	7	ハウジング Oリング	54960030	1	個	
	8	ドレトラップ	25205062	1	個	
	9	DTアダプタ	59047640	1	個	
排ガス分析装置 (NOX-SO2-O2-N2O計)	1	採取器用金網フィルター		1	本	
	2	採取器用Oリング	G50	1	個	
	3	採取器用Oリング	G45	1	個	
	4	採取器用パッキン		1	枚	
	5	ミストフィルター-エレメント	白	1	本	
	6	ミストフィルター Oリング	G65	1	個	
	7	メンブレンフィルター-濾紙	PTFE	2	枚	
	8	メンブレンフィルター用Oリング		2	個	
	9	メンブレンフィルター用Oリング	G65パイトン	1	個	
	10	NO2/NOコンバータ用触媒		1	袋	
	11	NO2/NOコンバータ用ガラスワール		1	袋	
	12	調圧弁用ダイヤフラム		1	組	
	13	試料セル窓用Oリング		2	個	
	14	固定絞り	緑色 内径0.5mm	1	枚	
	15	配管材料		1	台分	
	16	ユニオン類		1	台分	
	17	吸引器		1	台	
	18	電子冷却器		1	台	
	19	O2検出器		1	台	
	20	セクターモータ		1	台	
排ガス分析装置 (HCL計)	1	塩素イオン電極	M-221	1	組	
	2	テフロノリング	TR4	11	個	
	3	テフロノリング	TR6	6	個	
	4	電磁弁用ダイヤフラム		3	個	
	5	チューブ	4×6 L=12m PE	1	本	
	6	チューブ	2×4 L=5m PTFE	1	本	
	7	チューブ	3/16×5/16 L=7m PVC	1	本	
	8	チューブ	5/16×7/16 L=0.5m PVC	1	本	
	9	ホース(プレート補強)	8×13.5 L=0.5 PVC	1	本	
	10	ソーダライム50g	T-72-007	4	個	
	11	ミスリーブ	φ6-PP	20	個	
	12	Oリング	P28 4D FKM	1	個	
	13	フィルタ	PF050 φ47 PTFE	1	枚	
	14	Oリング	No.2 FKM	22	個	
	15	Oリング	No.4 FKM	12	個	

交換部品一覧表 (5号炉)

機器名	項目	部品名・仕様		数量	単位	備考
No.1空気圧縮機	1	RMSグリス400G	59031350	1	個	
	2	Yストレナメント	56768261	1	個	
	3	YストレナPK	56768181	1	個	
	4	ユメンケイキット	55813251	1	個	
	5	スクリーオイルNEXT(20L)	55173321	1	個	
	6	オンチョウペン	52815720	1	個	
	7	1/4キヤクシペン	55178611	1	個	
	8	ハイシュツペン(200V)	59000111	1	個	
	9	キットアヒン	59039061	1	個	
No.2空気圧縮機	1	リビルトエアイント	59063470	1	個	
	2	メカニカルシール	56970140	1	個	
	3	リング	59005000	1	個	
	4	リング	33216025	2	個	
	5	RMSグリス400G	59031350	1	個	
	6	2TS2-6314CS	59025110	1	個	
	7	6313C4	59025100	1	個	
	8	リング	59000800	1	個	
	9	サーモスタット	59036420	1	個	
	10	クーラー(AC、OC)	59005290	1	個	
	11	Yストレナメント	56768261	1	個	
	12	YストレナPK	56768181	1	個	
	13	リング	59000490	2	個	
	14	リング	59005060	1	個	
	15	ユメンケイキット	55813251	1	個	
	16	ニガシペン(アンゼンペン)	59042030	1	個	
	17	スクリーオイルNEXT(20L)	55173321	1	個	
	18	ボールバルブ	59050920	1	個	
	19	リング	59005070	1	個	
	20	オンチョウペン	52815720	1	個	
	21	1/4キヤクシペン	55178611	1	個	
	22	リング	33216035	4	個	
	23	リング	33226029	2	個	
	24	55SPカイシュウクミ(ツギテツキ)	59079600	1	個	
	25	リング	33216095	2	個	
	26	リング	33216075	1	個	
	27	リング	33216070	2	個	
	28	AFセンサー	52652240	1	個	
	29	サーミスタTH2	52303243	1	個	
	30	サーミスタ(1)	57553261	1	個	
	31	キヤクシペン	33044003	1	個	
	32	アツリヨクケイ	52305050	1	個	
	33	アツリヨクSW	52306720	1	個	
	34	アツリヨクセンサー	59005120	1	個	
	35	キャビラリ(630MM)	52535060	1	個	
	36	ホウキペン(2)(200V)	5433E220	1	個	

交換部品一覧表 (5号炉)

機器名	項目	部品名・仕様	数量	単位	備考
	37	デジペン(20US)(200V)	59005140	1	個
	38	パッキン(20US)	59059510	1	個
	39	ファンモーター	59040280	2	個
	40	ギョウシュキョウファン300	53519041	2	個
	41	ハイシュペン(200V)	59000111	1	個
	42	キットピン	59039061	1	個
空気圧縮機	1	HA-55Bエレメント	54980010	1	個
(周辺機器用部品)	2	HM-55Bエレメント	55060010	1	個
	3	HK-55Bエレメント	55140010	1	個
	4	ハウジング Oリング	54960030	3	個
	5	ドレントラップ	25205062	2	個
	6	DTアダプタ	59047640	2	個
排ガス流量計	1	ガスケット	TNo.1374-E ϕ 85/50 \times 3.2t	1	台分
排ガス分析装置	1	採取器用金網フィルター		1	本
(NOX-SO2-O2-N2O計)	2	採取器用パッキン		1	枚
	3	採取器用Oリング	G50	1	個
	4	採取器用Oリング	G45	1	個
	5	ミストフィルターエレメント	白	1	本
	6	ミストフィルターOリング	G65バイトン	1	個
	7	メンブレンフィルター濾紙	700ポア	2	枚
	8	メンブレンフィルター用ゴムリング		2	個
	9	メンブレンフィルター用Oリング	G65バイトン	1	個
	10	吸引器用 弁・膜		1	枚
	11	NO2/NOコンパ-タ用触媒		1	袋
	12	NO2/NOコンパ-タ用ガラスカール		1	袋
	13	調圧弁用ダイヤフラム		1	枚
	14	試料セル窓用Oリング		2	個
	15	固定絞り	緑色 内径0.5mm	1	本
	16	配管材料		1	台分
	17	ユニオン類		1	台分
	18	吸引器		1	台
	19	O2計温調器		1	台
	20	NOコンパ-タ用計温調器		1	台
排ガス分析装置	1	塩素イオン電極	M-221	1	組
(HCL計)	2	テフロリング	TR4	9	個
	3	テフロリング	TR6	6	個
	4	電磁弁用ダイヤフラム		3	個
	5	チューブ	4 \times 6 L=12m PE	1	本
	6	チューブ	2 \times 4 L=5m PTFE	1	本
	7	チューブ	3/16 \times 5/16 L=7m PVC	1	本
	8	チューブ	5/16 \times 7/16 L=0.5m PVC	1	本
	9	ホース(ブレード補強)	8 \times 13.5 L=0.5 PVC	1	本
	10	ソーダライム	T-72-007	4	個
	11	ミスリーブ	ϕ 6-PP	20	個
	12	Oリング	P28 4D FKM	1	個

複合工等作業内容詳細 (3号炉)

項目	内 容
2	流動空気予熱器
	(1) 性能点検整備
	ア 外観、目視点検
	イ 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	ウ 内部点検 (溶接部・耐火物)
	・チューブ、キャストブルの損傷
	・チューブの外径寸法測定
	エ リークテスト
	オ その他関連作業
	(2) 下部ヘッダ清掃
	ア 焼却灰の除去
	イ 内部の清掃
	ウ 強力吸引車による堆積灰の除去
	エ その他関連作業
3	白煙防止器
	性能点検整備
	(1) 外観、目視点検
	(2) 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	(3) 内部点検 (溶接部・耐火物)
	ア ケーシング、キャストブルの損傷状況の確認
	イ チューブの閉塞状況確認、清掃
	(4) リークテスト
	(5) その他関連作業
4	サイクロン
	(1) 性能点検整備
	ア 内部の点検及び肉厚測定 (付着物及び堆積物の確認等)
	イ 下部二重ダンバの点検
	ウ その他関連作業
	(2) コモンホッパ入口パイプの保温補修作業
	ア 保温の解体
	イ 保温材の選定
	ウ 配管 (保温箇所) の清掃
	エ 結露・腐食の防止 (保護カバー等の設置)
	オ 保温材の巻き付け
	カ 温度変化・結露の有無の確認
	キ その他関連作業

複合工等作業内容詳細(3号炉)

項目	内容
5	乾式電気集塵機
	性能点検整備
	(1) 内部の点検
	ア ケーシングの腐食状況等の点検(板厚測定)
	イ 碍子保護ファン、碍子保護ヒータの点検
	ウ 集塵電極板、放電線、重錘、上部枠、放電枠、振止格子枠の点検(目視にて確認)
	エ 入口、出口分布板及び電磁ハンマーの点検(乾式)
	オ 放電極及び集塵極電磁ハンマーの点検(乾式)
	カ 整流器の点検及び支持碍子、整流器碍子の点検、清掃
	(2) 絶縁抵抗測定
	(3) 機器試運転及び無負荷荷電実施
	(4) その他関連作業
6	排煙処理塔・煙突
	性能点検整備
	(1) 塔内の点検(本体の腐食、変形状況、板厚測定、付着物及び堆積物の確認等)
	(2) スプレーノズルの点検(摩耗状況確認、ノズル取外し清掃等)
	(3) 循環槽水面計の清掃
	(4) その他関連作業
7	排ガスブロワ
	(1) 機内清掃・点検
	ア 高圧洗浄機による洗浄
	イ インペラー等の浸透探傷検査
	ウ その他関連作業
	(2) ダクトの清掃
	ア 吸引機による洗浄と清掃
	イ その他関連作業

複合工等作業内容詳細 (4号炉)

3 複合工等作業内容 (4号汚泥焼却炉)

項目	内 容
1	焼却炉本体
	(1) 性能点検整備
	ア 流動硅砂の砂抜及び投入作業 (異物除去含む)
	イ 内部の清掃
	ウ 耐火煉瓦及びキャストブルの剥離・クラック等の状態確認 (熱電対の損傷確認)
	エ 分散管の状態確認
	オ 汚泥投入機や熱電対の炉内部からの状態確認
	カ 点検用マンホールの開閉作業及びマンホールパッキンの交換作業
	キ クリンカーの付着状態確認及び必要に応じた除去作業
	ク 外観点検 (軽微な補修・目地補修作業含む)
	ケ 緊急ダンパの点検
	コ 水封槽及び水封槽連絡ダクトの点検
	サ その他関連作業
	(2) バーナーの性能点検整備
	ア バーナーの分解点検清掃及び燃焼調整
	イ 炎検出装置、点火装置の点検
	ウ その他関連作業
	(3) ガスガンの性能点検整備
	ア ガスガンの分解点検清掃及び燃焼調整
	イ 炎検出装置、点火装置の点検
	ウ その他関連作業
	(4) ウォーターガンの性能点検整備
	ア ウォーターガンの点検清掃
	イ 噴霧試験
	ウ その他関連作業
	(5) 硅砂分析
	ア 流動硅砂のサンプリング
	イ 流動硅砂の粒度分析
	ウ 流動硅砂の化学組成分析
	エ 流動硅砂の溶融特性の調査
	オ 分析結果の確認
	カ その他関連作業
	(6) レンガの分析 (産業廃棄物分析)
	ア ダイオキシン類測定
	イ 放射能測定 (セシウムCs-134、セシウムCs-137)
	ウ 産廃規程物測定 (アルキル水銀化合物、水銀、カドミウム、鉛、六価クロム化合物、ヒ素、セレン、その他化合物、PH、含水率、総水銀)
	エ その他関連作業
	(7) 炉内のケレン、塗装作業
	ア 3種ケレン作業
	イ 耐熱用塗料による塗装作業
	ウ その他関連作業

複合工等作業内容詳細（4号炉）

項目	内 容
2	流動空気予熱器 (1) 性能点検整備 ア 外観、目視点検 イ 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃 ウ 内部点検（溶接部・耐火物） ・チューブ、キャストブルの損傷 ・チューブの外径寸法測定 エ リークテスト オ その他関連作業 (2) 下部ヘッダ清掃 ア 焼却灰の除去 イ 内部の清掃 ウ 強力吸引車による堆積灰の除去 エ その他関連作業
3	白煙防止器 性能点検整備 (1) 外観、目視点検 (2) 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃 (3) 内部点検（溶接部・耐火物） ア ケーシング、キャストブルの損傷状況の確認 イ チューブの閉塞状況確認、清掃 (4) リークテスト (5) その他関連作業
4	冷却塔（二重ダンパを含む） 性能点検整備 (1) 塔内の点検（本体の腐食、変形状況、板厚測定、付着物及び堆積物の確認等） (2) スプレーノズルの点検（摩耗状況確認、ノズル取外し清掃等） (3) 二重ダンパの清掃、点検 (4) 灰分粒機、破碎機の点検 (5) その他関連作業

複合工等作業内容詳細 (5号炉)

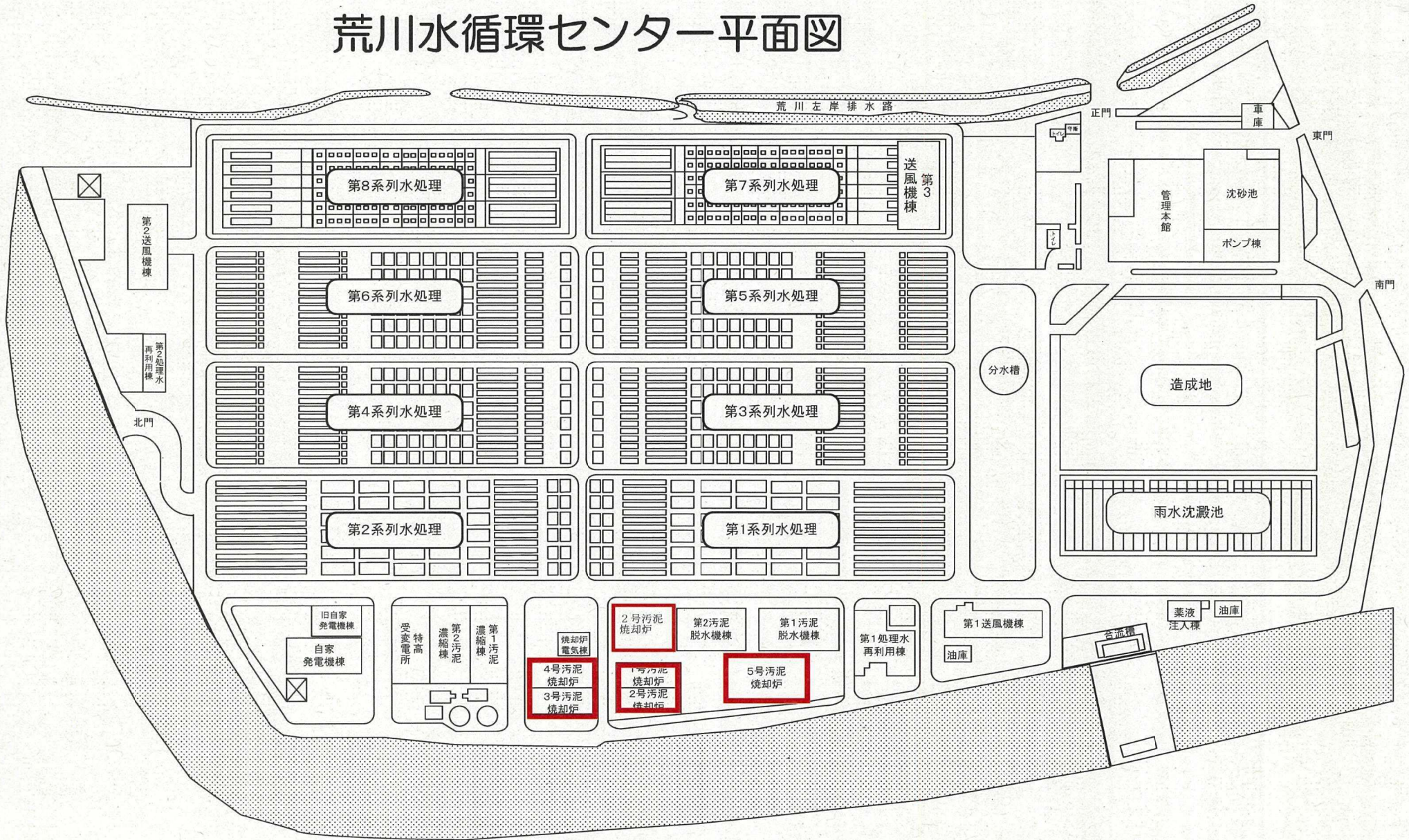
項目	内 容
2	流動空気予熱器
	(1) 性能点検整備
	ア 外観、目視点検
	イ 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	ウ 内部点検 (溶接部・耐火物)
	・耐火物、チューブの損傷状況の確認
	・チューブの外径寸法測定
	エ リークテスト
	オ その他関連作業
	(2) 下部ヘッダ清掃
	ア 焼却灰の除去
	イ 内部の清掃
	ウ 強力吸引車による堆積灰の除去
	エ その他関連作業
3	空気冷却器
	性能点検整備
	(1) 外観、目視点検
	(2) 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	(3) 内部点検 (溶接部・耐火物)
	(4) その他関連作業
4	白煙防止器
	(1) 性能点検整備
	ア 外観、目視点検
	イ 伝熱面のダスト付着状況の確認及び内部清掃
	ウ 内部点検 (溶接部・耐火物)
	・ケーシング、耐火物の損傷状況の確認
	・チューブの閉塞状況確認、清掃
	エ リークテスト
	オ その他関連作業
	(2) 白煙防止器チューブの高圧洗浄
	ア 高圧洗浄機によるチューブの清掃
	イ バキューム車による灰の除去作業
	ウ その他関連作業
5	排ガスブロワ
	機内清掃、点検
	(1) 高圧洗浄機による洗浄
	(2) インペラー等の浸透探傷検査
	(3) その他関連作業

汚泥焼却炉修繕 図面一覧表

図番	図 面 名
1	荒川水循環センター平面図
2	2号焼却炉フロー図
3	3号焼却炉フロー図
4	4号焼却炉フロー図
5	5号焼却炉フロー図
6	ケーキ貯留設備フロー図
7	2号焼却炉 空気圧縮機外形図
8	2号焼却炉 排ガス分析装置NOX・SO ₂ ・N ₂ O計フロー図
9	2号焼却炉 排ガス分析装置HCL計フロー図
10	2号焼却炉 排ガス分析装置HG計フロー図
11	2号焼却炉 排ガス分析装置CO-O ₂ 計フロー図
12	2号焼却炉 廃熱発電設備外形図
13	2号焼却炉 廃熱発電設備凝縮器入口配管図
14	3号焼却炉 炉本体全体図
15	3号焼却炉 流動空気予熱器全体図
16	3号焼却炉 白煙防止器全体図
17	3号焼却炉 サイクロン全体図
18	3号焼却炉 乾式電気集塵機全体図
19	3号焼却炉 排煙処理塔全体図
20	3号焼却炉 排ガスブロワ外形図
21	3号焼却炉 空気圧縮機外形図
22	3号焼却炉 排ガス分析装置NOX-SO ₂ -O ₂ -N ₂ O計外形図
23	3号焼却炉 排ガス分析装置NOX-SO ₂ -O ₂ -N ₂ O計フロー図
24	3号焼却炉 排ガス分析装置HCL計外形図
25	3号焼却炉 排ガス分析装置HCL計フロー図
26	3号焼却炉 排ガス分析装置CO-O ₂ 計外形図 (1)
27	3号焼却炉 排ガス分析装置CO-O ₂ 計外形図 (2)
28	3号焼却炉 排ガス流量計外形図
29	3号焼却炉 灰加湿器現場操作盤外形図
30	3号焼却炉 灰取出し機外形図
31	4号焼却炉 炉本体全体図

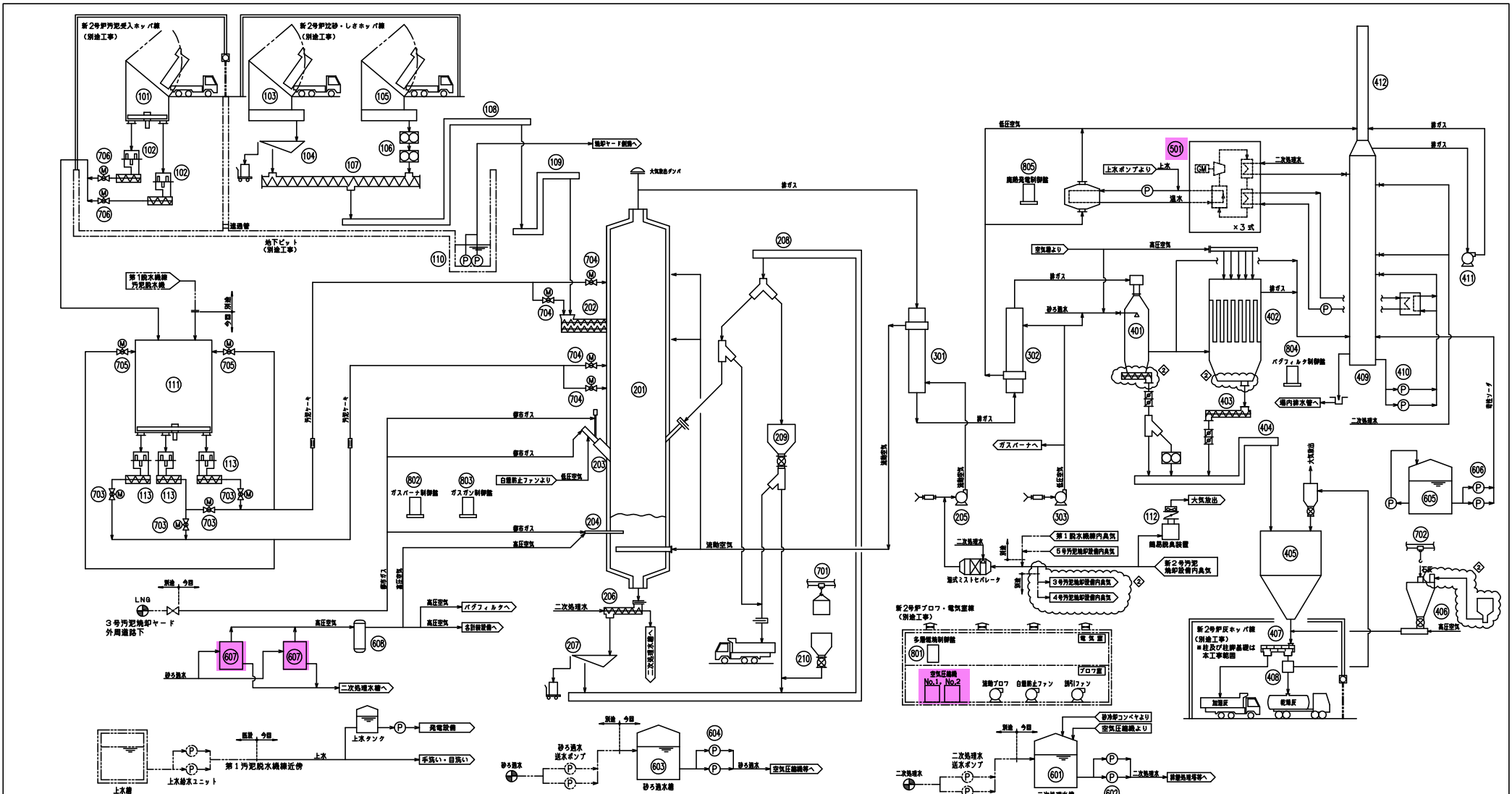
32	4号焼却炉	流動空気予熱器全体図
33	4号焼却炉	白煙防止器全体図
34	4号焼却炉	冷却塔全体図
35	4号焼却炉	バグフィルタ全体図
36	4号焼却炉	排煙処理塔全体図
37	4号焼却炉	排ガスブロワ外形図
38	4号焼却炉	灰ホッパバグフィルタ外形図
39	4号焼却炉	空気圧縮機外形図
40	4号焼却炉	排ガス分析装置NOX-SO2-O2-N2O計外形図
41	4号焼却炉	排ガス分析装置HCL計外形図
42	4号焼却炉	排ガス分析装置CO-O2計外形図
43	4号焼却炉	排ガス流量計外形図
44	4号焼却炉	ケーキスプレッタ外形図
45	5号焼却炉	炉本体全体図
46	5号焼却炉	流動空気予熱器全体図
47	5号焼却炉	空気冷却器全体図
48	5号焼却炉	白煙防止器全体図
49	5号焼却炉	排ガスブロワ外形図
50	5号焼却炉	灰移送バグフィルタ全体図
51	5号焼却炉	排煙処理塔全体図
52	5号焼却炉	空気圧縮機外形図
53	5号焼却炉	排ガス流量計外形図
54	5号焼却炉	排ガス分析装置NOX-SO2-O2-N2O計フロー図
55	5号焼却炉	排ガス分析装置HCL計フロー図
56	5号焼却炉	排ガス分析装置CO-O2計フロー図
57	5号焼却炉	ケーキ貯留槽外形図
58	5号焼却炉	セラミックフィルタ外形図
59	5号焼却炉	セラミックフィルタ二重ダンパ外形図
60	貯留設備	硫化水素検知器位置図(1)
61	貯留設備	硫化水素検知器位置図(2)
62	貯留設備	ケーキ圧送ポンプNo.2吐出弁外形図

荒川水循環センター平面図



修繕対象箇所

図面名 荒川水循環センター-平面図 図番 1



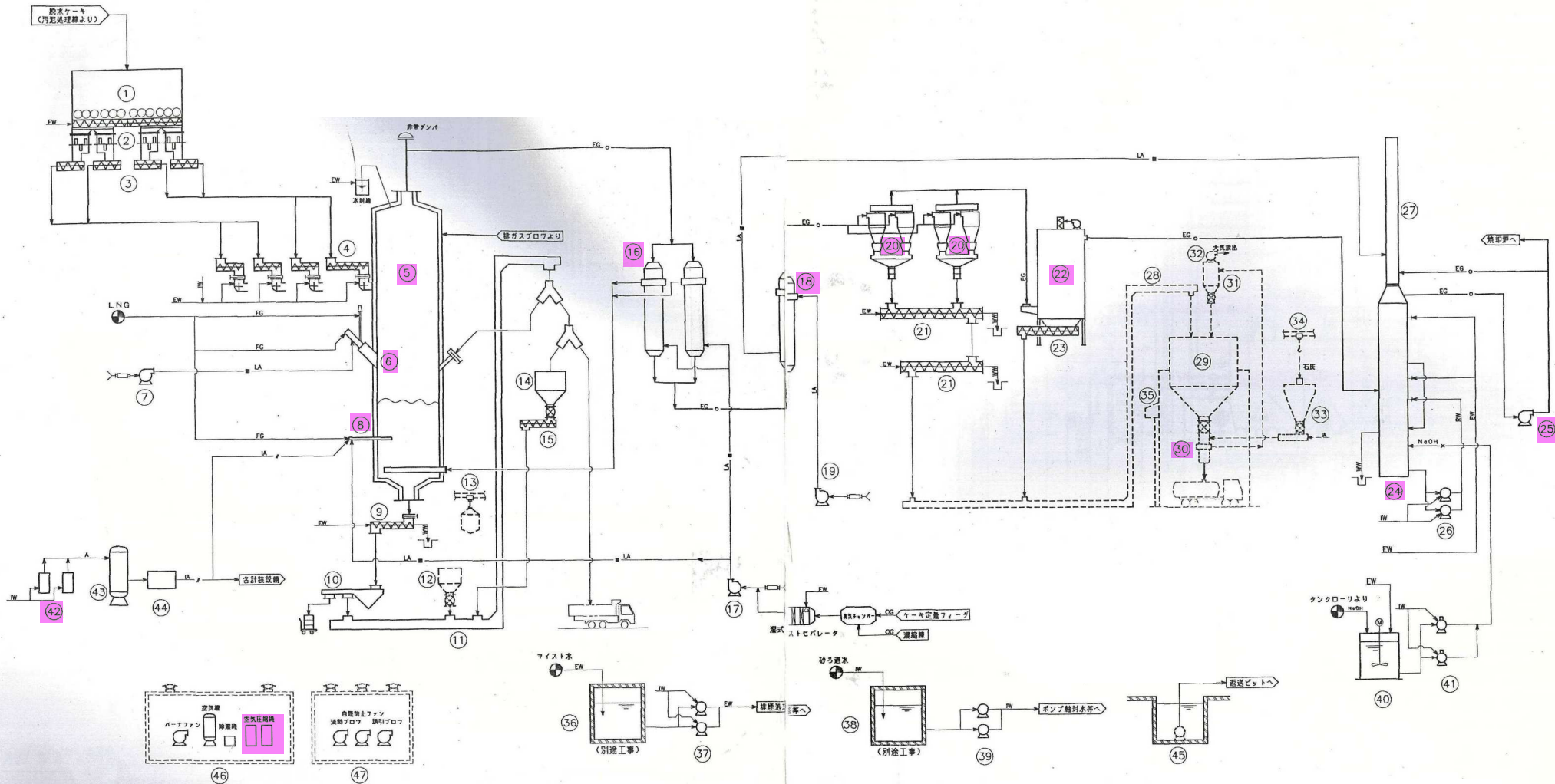
番号	(10)	(102)	(103)	(104)	(105)	(106)	(107)	(108)	(109)	(110)	(111)	(112)	(113)	(201)	(202)	(203)	(204)	(205)	(206)	(207)	
機名	外部ケーシング	外部ケーシング	並列型	並列型	並列型	並列型	No.1&2	No.2	No.3	ケーシング	ケーシング	ケーシング	ケーシング	汚泥焼却炉	並列型	ガスバーナー	ガスバーナー	並列型	並列型	並列型	
型式	内掛下向き	内掛下向き	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	スクリュー	
仕様	最大 25m ³ /h	最大 6.5t/h	最大 3.3t/h	最大 2.4MPa	最大 8m ³ /h	最大 0.6t/h	最大 0.6t/h	最大 0.6t/h	最大 0.6t/h	最大 0.6t/h	最大 0.6t/h	最大 0.6t/h	最大 0.6t/h	最大 5.5t/h	最大 10.0 GJ/h	最大 16.0 GJ/h	最大 16.0 GJ/h	最大 290m ³ /min	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	
基数	1台	2台	1台	1台	1台	2台	1台	1台	1台	2台	1台	2台	3台	1台	2台	1式	1式	1台	1台	1台	
備考																					

番号	(208)	(209)	(210)	(301)	(302)	(401)	(402)	(403)	(404)	(405)	(406)	(407)	(408)	(409)	(410)	(411)	(412)	(413)	(414)	(415)	
機名	砂砕コンベヤ	砂砕コンベヤ	砂砕コンベヤ	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	並列型	
型式	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	パレットコンベヤ	
仕様	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	最大 3.0t/h	
基数	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	
備考																					

番号	(601)	(602)	(603)	(604)	(605)	(606)	(607)	(608)	(609)	(610)	(611)	(612)	(613)	(614)	(615)	(616)	(617)	(618)	(619)	(620)
機名	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水	二次処理水
型式	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製	SUS製
仕様	最大 60m ³	最大 6.1m ³ /min	最大 4m ³	最大 0.4m ³ /min	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³	最大 30m ³
基数	1台	2台	1台	2台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台	1台
備考																				

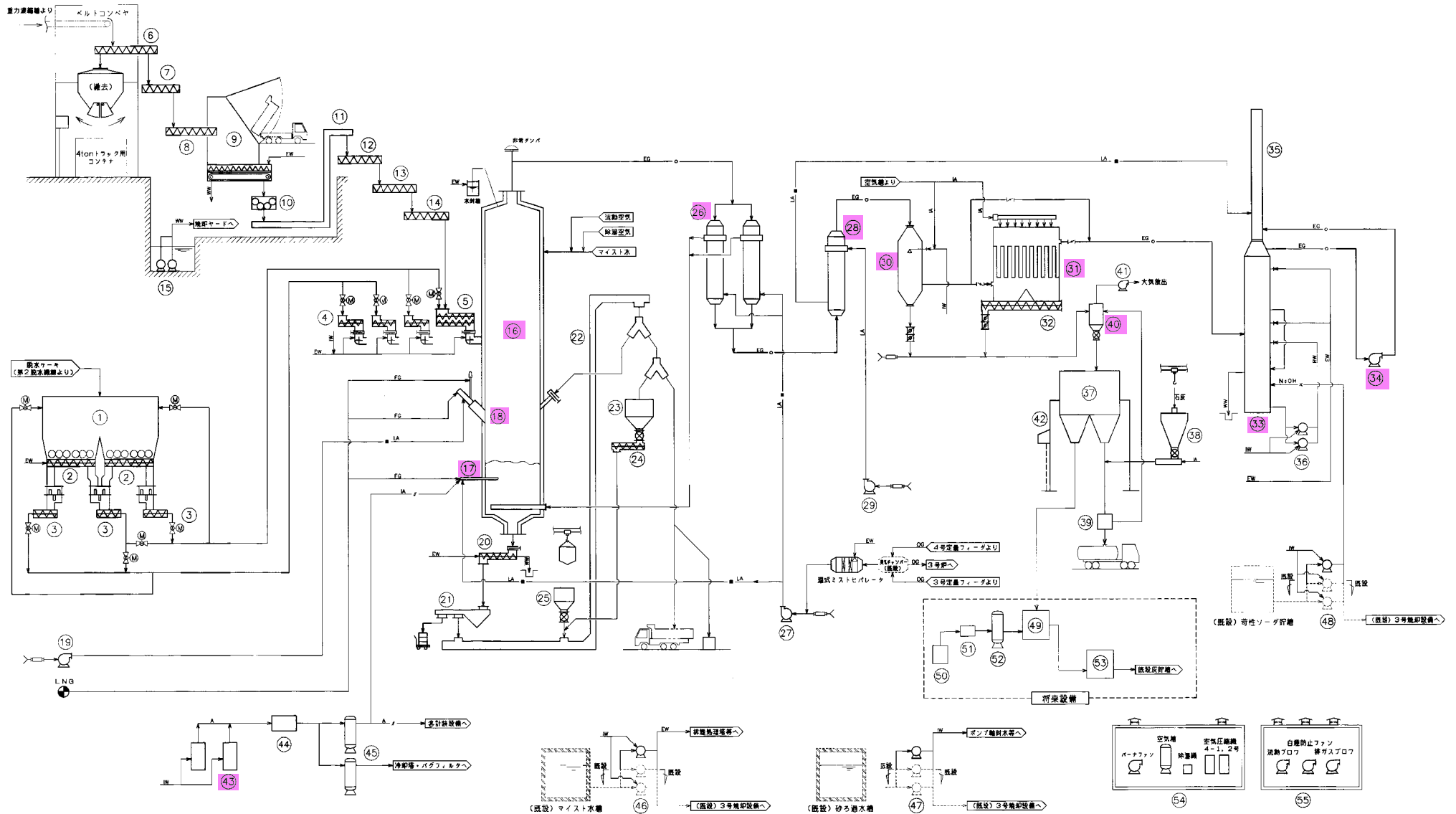
修繕対象箇所

図面名 2号焼却炉フロ-図 図番2



番号	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)	(16)	(17)	(18)						
名称	ケーク定置フィーダ	ケーク分配コンベヤ	ケーク投入ポンプ	ケーク押込機	流動地処理	ガスバーナ	ターボファン	ガスファン	砂冷卻コンベ	砂搬送機	砂搬送コンベヤ	砂搬入用吊上機	砂貯留ホップ	砂移送コンベヤ	流動空気熱器	流動プロフ	白塵防止器							
形式	角型貯留下部スクリュウ式	スクリュウコンベヤ	一輪偏心回転ポンプ	スクリュウコンベヤ	流動地処理機	ガスバーナ	ターボファン	低圧循環式	スクリュウコンベ	電動スクリーン式	バット付スクリュウコンベ	円筒下部吐出型	円筒下部吐出型	角筒下部吐出型	スクリュウコンベヤ	輻射対流式	多段ターボプロフ	白塵防止器						
仕様	90m ² MAX. 1.0T/H	MAX. 5T/H	MAX. 5.0T/hr(18kg/cm ²)	MAX. 2.5T/H	200T/H	MAX. 250×10 ⁴ kcal/H	150m ³ /min×600mmφ	40×10 ⁴ kcal/H	MAX. 3T/H	MAX. 3T/H	MAX. 3T/H	2m ³	2ton	50m ³	MAX. 3T/H	約 260×10 ⁴ kcal/H	340m ³ /min×350mmφ	約 1149×10 ⁴ kcal/H						
基数	1	2	4 (内2基予備)	4	1	2	1	12	1	1	1	1	1	1	1 (2機備用)	1	1							
電動機	3.7kW×4	3.7kW	37kW+7.5kW	3.7kW+5.5kW			30kW		5.5kW	0.4kW×2	2.2kW	ロータリーバルブ 0.4kW	1.5kW	円筒下部吐出型 0.75kW	5.5kW		280kW							
備考		スライフゲート 0.75kW×2										作業工事	作業工事	砂搬り分け弁										
番号	(19)	(20)	(21)	(22)	(23)	(24)	(25)	(26)	(27)	(28)	(29)	(30)	(31)	(32)	(33)	(34)	(35)	(36)	(37)	(38)	(39)	(40)	(41)	(42)
名称	白塵防止ファン	サイクロン	サイクロン反塵出機	乾式立昇上向流式	EP反塵出機	流動地処理	排ガスプロフ	循環ポンプ	塵取り	反塵コンベヤ	反塵ホップ	反塵バグフィルタ	反塵バグフィルタ	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置	清石反塵装置
形式	ターボファン	1連4層式	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	立型円筒式	ターボファン	連心渦巻ポンプ	立型円筒式	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	バグフィルタ	バグフィルタ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ
仕様	430m ³ /min×600mmφ	790m ³ /min(at300c)	MAX. 1000kg/H	855kg/min(at270c)	MAX. 300kg/H	875kg/min(at270c)	430m ³ /min×1400mmφ	4.6m ³ /min×25mH	972m ³ /min(at17c)	MAX. 1T/H	50m ³ /H	60m ³ /min	60m ³ /H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H	MAX. 350kg/H
基数	1	1	2	1	1	1	1	2 (内1基予備)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
電動機	75kW	3.7kW	2.2kW	約 120kVA	2.2kW	1	180kW	37kW	1	2.2kW	0.4kW	1.5kW	0.4kW	5.5kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW	0.4kW
備考											作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事	作業工事
番号	(34)	(35)	(36)	(37)	(38)	(39)	(40)	(41)	(42)	(43)	(44)	(45)	(46)	(47)	(48)									
名称	清石反塵用吊上機	反ホップ	マイスト水	マイスト水供給ポンプ	砂ろ過水	砂ろ過水供給ポンプ	可溶性ソーダ貯蔵	可溶性ソーダ供給ポンプ	空気圧縮機	空気圧縮機	除塵機	除塵機	除塵機	除塵機	除塵機									
形式	電動ドラロー式	1連4層式		地下角筒	地下角筒	連心渦巻ポンプ	立型円筒式	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ	スクリュウコンベヤ									
仕様	2 ton	1連4層式		5.5m ³ /min×40mH	150m ³	0.5m ³ /min×35mH	50m ³	0.1m ³ /min×25mH	3m ³ /min×7kg/cm ²	6m ³	5m ³ /min×2kg/cm ²	0.2m ³ /min×12mH	0.2m ³ /min×12mH	0.2m ³ /min×12mH	0.2m ³ /min×12mH									
基数	1	1	1	2 (内1基予備)	1	2 (内1基予備)	2	2 (内1基予備)	2 (内1基予備)	1	1	1	1	1										
電動機	1.5kW+0.4kW	電動ファン 1.5kW×2 除塵機 0.75kW×3		55kW		5.5kW		2.2kW	30kW		0.75kW	1.5kW	1.5kW	1.5kW										
備考	作業工事	作業工事		別送工事		別送工事		別送工事																

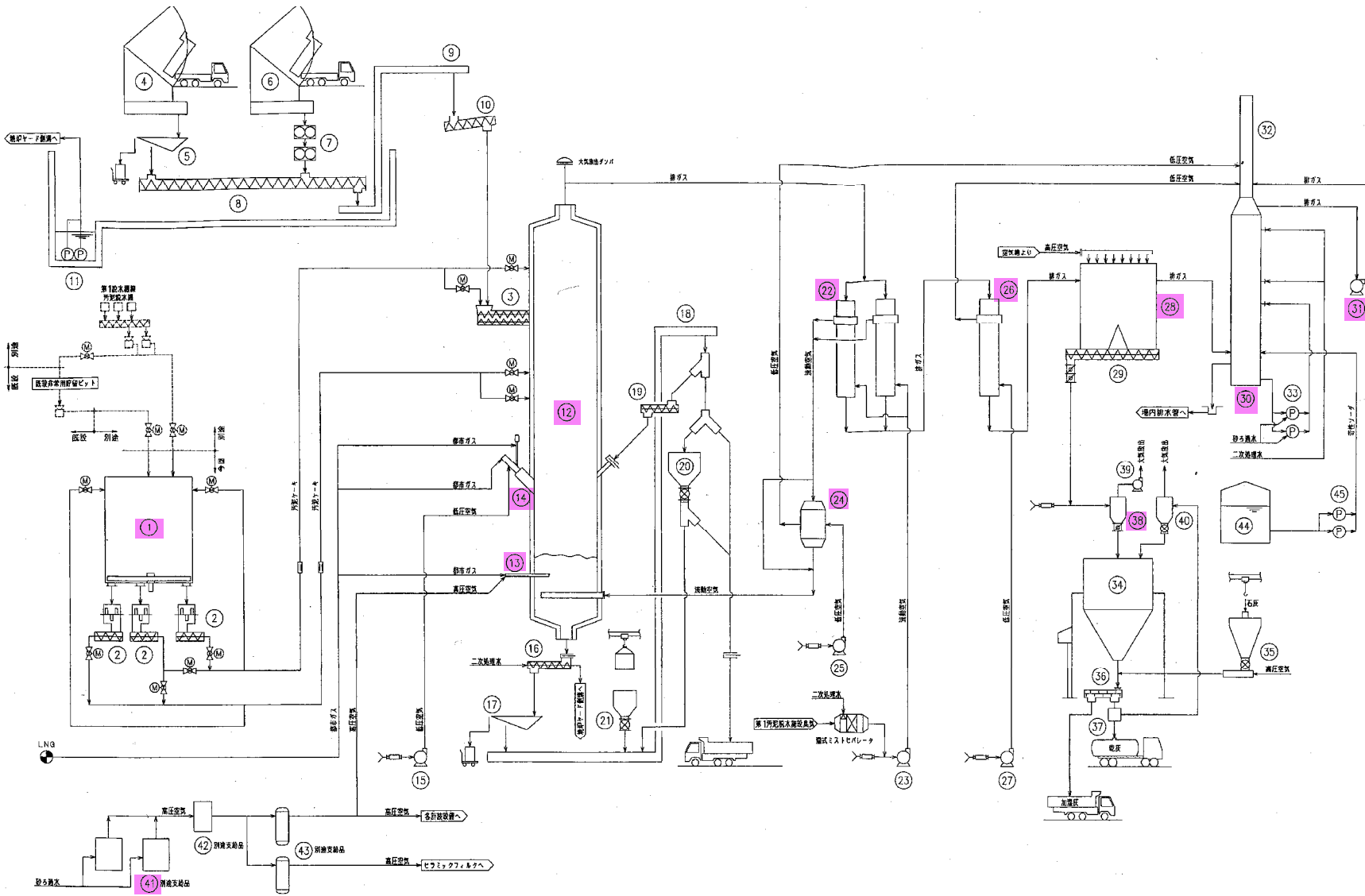
修繕対象箇所



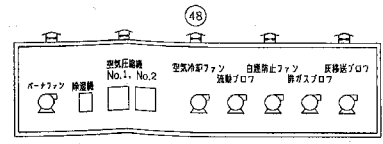
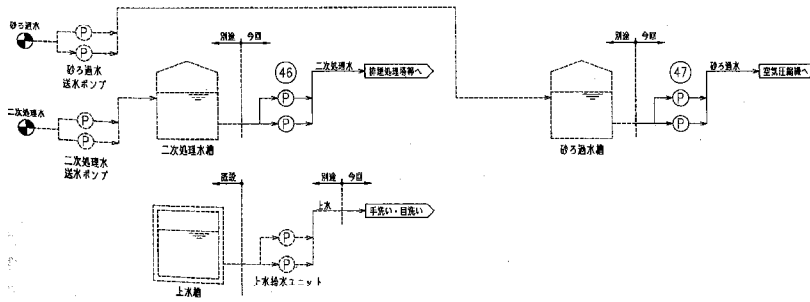
番号	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)
名称	ケーク空流ファン	ケーク分配コンベヤ	ケーク投入ポンプ	ケーク秤込機	しぼりケーク秤込機	No.1しぼり送コンベヤ	No.2しぼり送コンベヤ	No.3しぼり送コンベヤ	しぼりホップ	しぼり脱塵機	No.1しぼり脱塵用コンベヤ	No.2しぼり脱塵用コンベヤ	No.3しぼり脱塵用コンベヤ	No.4しぼり脱塵用コンベヤ	しぼり投入用脱塵ポンプ
数量	1	3 (内1基予備)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2 (内1基予備)
備考															
番号	(16)	(17)	(18)	(19)	(20)	(21)	(22)	(23)	(24)	(25)	(26)	(27)	(28)	(29)	(30)
名称	流動機脱塵機	ガスバーナー	ガスバーナー	バーナーファン	砂冷却コンベヤ	砂溜り機	砂搬出コンベヤ	砂貯留ホップ	砂移送コンベヤ	砂受けホップ	流動空気乾燥機	流動アロフ	白塵防止器	白塵防止ファン	冷却場
数量	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1 (2基予備)	1	1	1	1
備考															
番号	(31)	(32)	(33)	(34)	(35)	(36)	(37)	(38)	(39)	(40)	(41)	(42)	(43)	(44)	(45)
名称	バグフィルタ	バグフィルタ設置機	排塵機	排ガスアロフ	塵室	塵排ポンプ	反応ホップ	消石灰脱塵機	反応ホップ	反応ホップバグフィルタ	反応送アロフ	反応ホップ室	空気圧縮機	除塵機	空気機
数量	1	1	1	1	1	2 (内1基予備)	1	1	1	1	1	1	2 (内1基予備)	1	2
備考															
番号	(46)	(47)	(48)	(49)	(50)	(51)	(52)	(53)	(54)	(55)	(56)	(57)	(58)	(59)	(60)
名称	マイスト水供給ポンプ	砂ろ過水供給ポンプ	苛性ソーダ供給ポンプ	反応アロフ	反応室用空気圧縮機	反応室用空気圧縮機	反応室用空気機	反応室用バグフィルタ	排塵機 (1)	排塵機 (2)					
数量	1	1 (設置)	1		1	1	1	1	1	1					
備考				(既設)	(既設)	(既設)	(既設)	(既設)							

修繕対象箇所

図面名 4号焼却炉アロフ-図 図番4

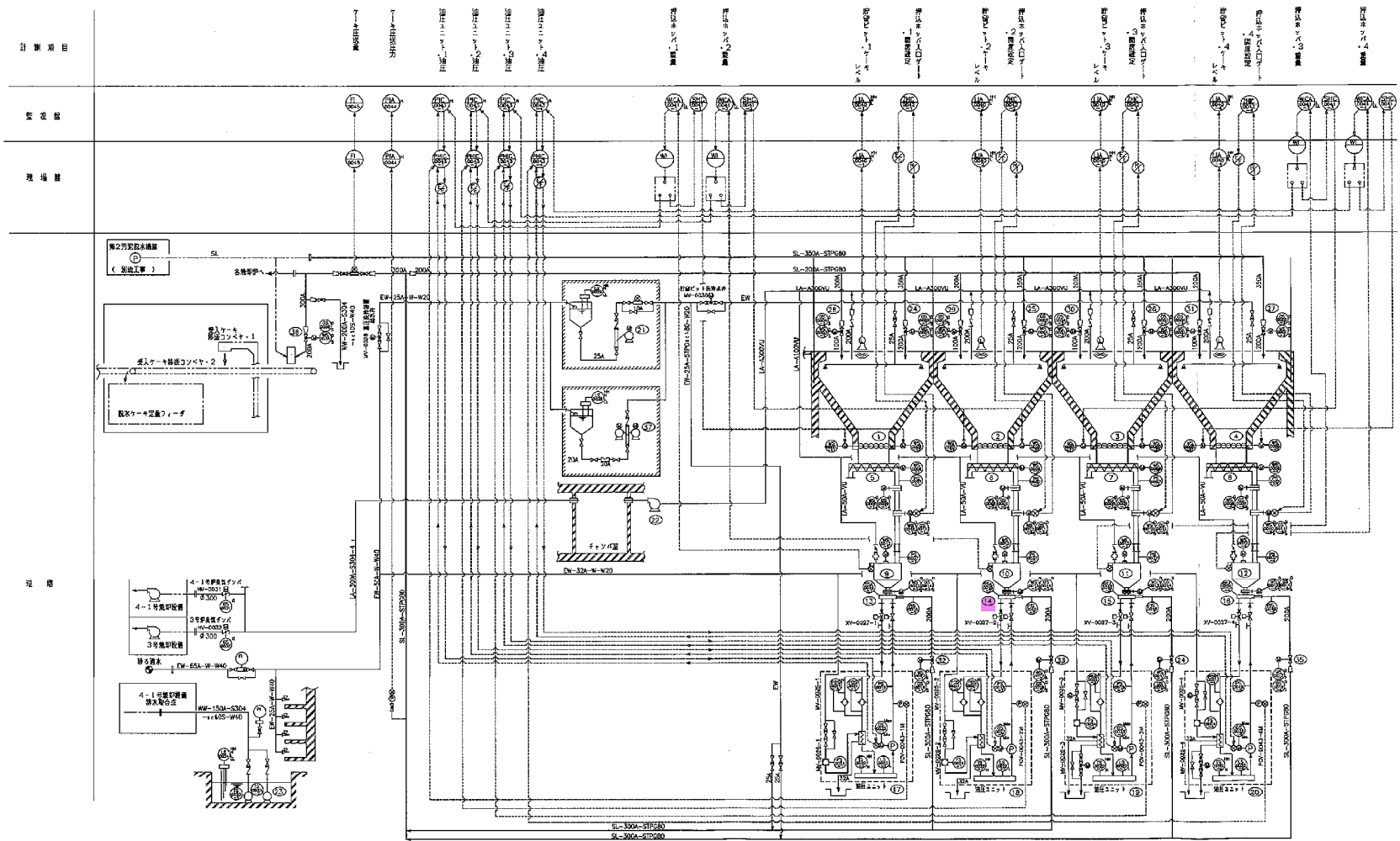


記号	名称	形式・仕様	動力 (kW)	数量 (台数)	備考
①	ケーシングポンプ	垂直型 90mm	7.5	1	
②	ケーシングポンプ	垂直型 MAX 5.5/Hz 2.0MPa	18.5	3(1)	
③	シボ・沈砂ケーシング	MAX 5.5/Hz 電機 2.1/1/h	3.7	1	
④	沈砂ホップ	スクリュー式 8m ² MAX 0.6l/h	2.2	1	
⑤	沈砂ホップ	電動スクリュー式 MAX 0.6l/h	0.0+2	1	電動ホイス 2.9±0.75kW
⑥	シボホップ	7m ² MAX 0.6l/h	3.7	1	
⑦	シボ破砕機	電動機 MAX 1.8l/h	5.5	2	
⑧	No.11層・沈砂破砕機コンベヤ	ベルトコンベヤ MAX 0.6l/h	1.5	1	
⑨	No.21層・沈砂破砕機コンベヤ	ベルトコンベヤ MAX 0.6l/h	3.7	1	
⑩	No.31層・沈砂破砕機コンベヤ	ベルトコンベヤ MAX 0.6l/h	1.5	1	
⑪	シボ・沈砂破砕機コンベヤ	ベルトコンベヤ (電動式) 0.2m ² /min×0.15MPa	3.7	2(1)	
⑫	流動破砕機	多段式 20t/h	-	1	
⑬	ガスファン	吐出調整式 MAX 20.0G/h	-	1式	
⑭	ガスバナー	吐出調整式 MAX 10.5G/h	-	2	
⑮	バーナファン	110m ³ /min×5.0kPa	22	1	
⑯	砂砕機コンベヤ	スクリューコンベヤ MAX 3l/h	5.5	1	
⑰	砂砕機ホップ	電動スクリュー式 MAX 3l/h	1.1+2	1	
⑱	砂砕機コンベヤ	スクリューコンベヤ MAX 3l/h	2.2	1	
⑲	砂砕機コンベヤ	スクリューコンベヤ MAX 3l/h	3.7	1	
⑳	砂砕機ホップ	電動スクリュー式 80m ³	0.4	1	
㉑	砂砕機ホップ	電動スクリュー式 2m ²	0.4	1	電動ホイス 2.9±0.75kW
㉒	流動空気予熱器	多段式	-	1式	
㉓	流動ブロフ	多段式 14.1G/h	330	1	
㉔	空気冷却器	ターボファン 5.2G/h	-	1	
㉕	空気冷却ファン	ターボファン MAX 20.0G/h	5.5	1	
㉖	白塵防止器	多段式 7.16G/h	-	1	
㉗	白塵防止ファン	ターボファン 50G/h	75	1	
㉘	セパレータ	多段式 2385G/h	-	1	
㉙	セパレータ	スクリュー式 MAX 0.6l/h	1.5	2	
㉚	排ガス処理	ターボファン 2524G/h	-	1	
㉛	排ガスブロフ	ターボファン 360G/h	220	1	
㉜	燃焼	ターボファン 5011G/h	-	1	
㉝	燃焼ポンプ	垂直型 4.6m ³ /min×0.25MPa	37	2(1)	
㉞	反ホップ	垂直型 30m ³	2.2	1	
㉟	炭石灰供給装置	垂直型 最大 360kg/h	2.2	1	電動ホイス 2.9±0.75kW
㊱	反応機	垂直型 50m ³ /h (電機)	37	1	
㊲	反応機	垂直型 30m ³	0.75	1	
㊳	反応機	垂直型 50m ³ /min	-	1	
㊴	反応機	垂直型 50m ³ /min×12Pa	22	1	
㊵	炭焼機	垂直型 40m ³ /min	5.5	1	
㊶	炭焼機	垂直型 40m ³ /min×0.69MPa	55	2(1)	別途支給品
㊷	除塵機	垂直型 3m ³ /min×0.69MPa	3	1	別途支給品
㊸	空気機	垂直型 3m ³ /min	-	2	別途支給品
㊹	活性炭	垂直型 33m ³	-	1	循環ポンプ
㊺	活性炭	垂直型 7m ³ /min×0.4MPa	0.75	2(1)	
㊻	一次炭灰供給ポンプ	垂直型 6m ³ /min×0.34MPa	30	2(1)	
㊼	砂ろ過水供給ポンプ	垂直型 0.4m ³ /min×0.39MPa	7.5	2(1)	
㊽	活性炭	垂直型 最大 0.75kW	-	1式	



修繕対象箇所

図面名 5号焼却炉フロー図 図番5

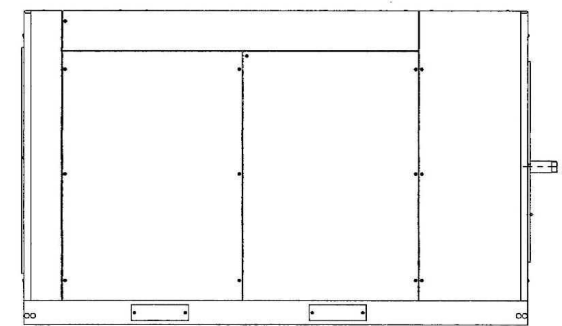
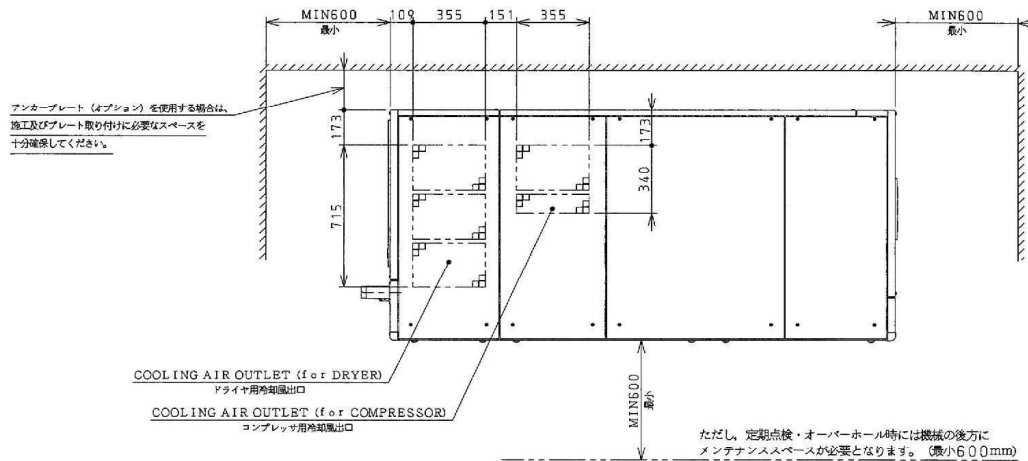


注 記
 記号
 記号
 記号

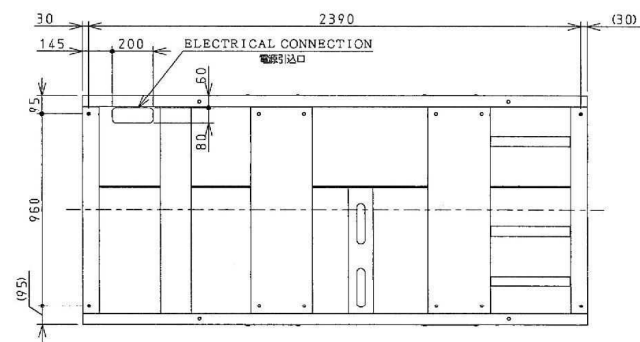
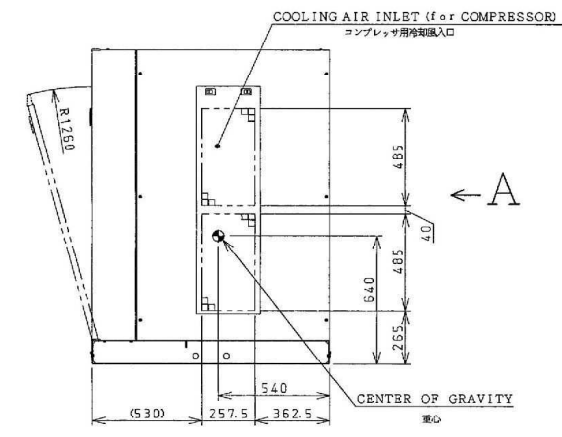
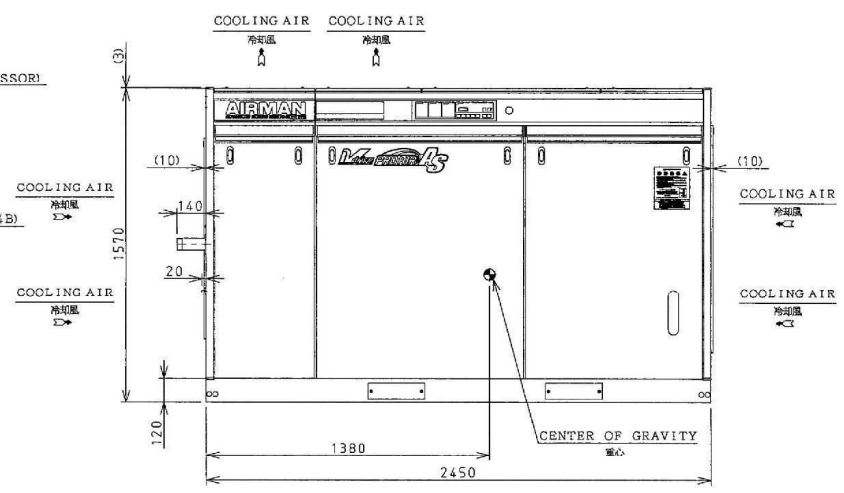
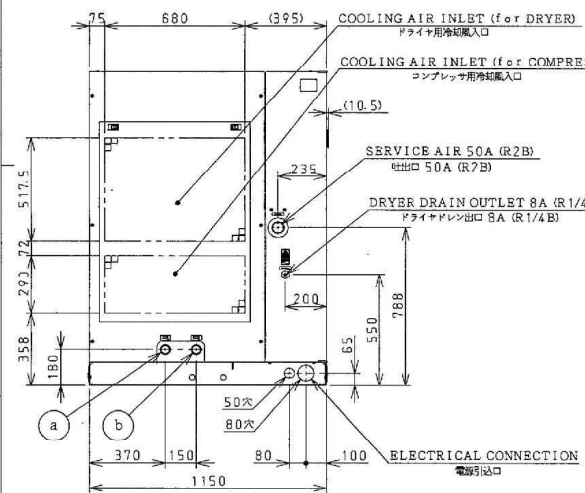
番	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	⑲
名	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L	200V2P2W2L
形	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L	100V2P2W2L
尺	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
電	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW
電	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V	200V

修繕対象箇所

図面名 ケーキ貯留設備フロ-図 図番6



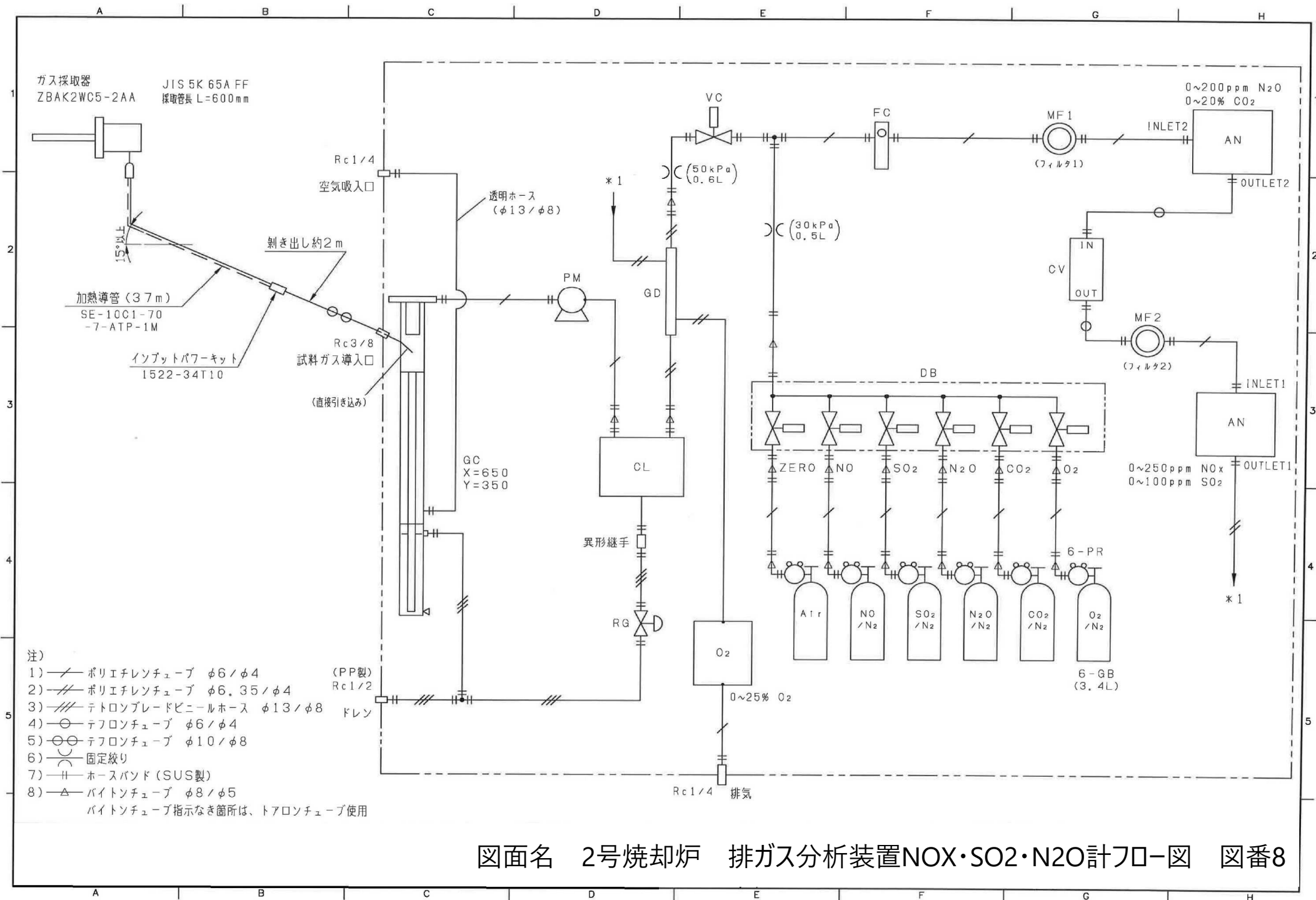
A VIEW
A矢視



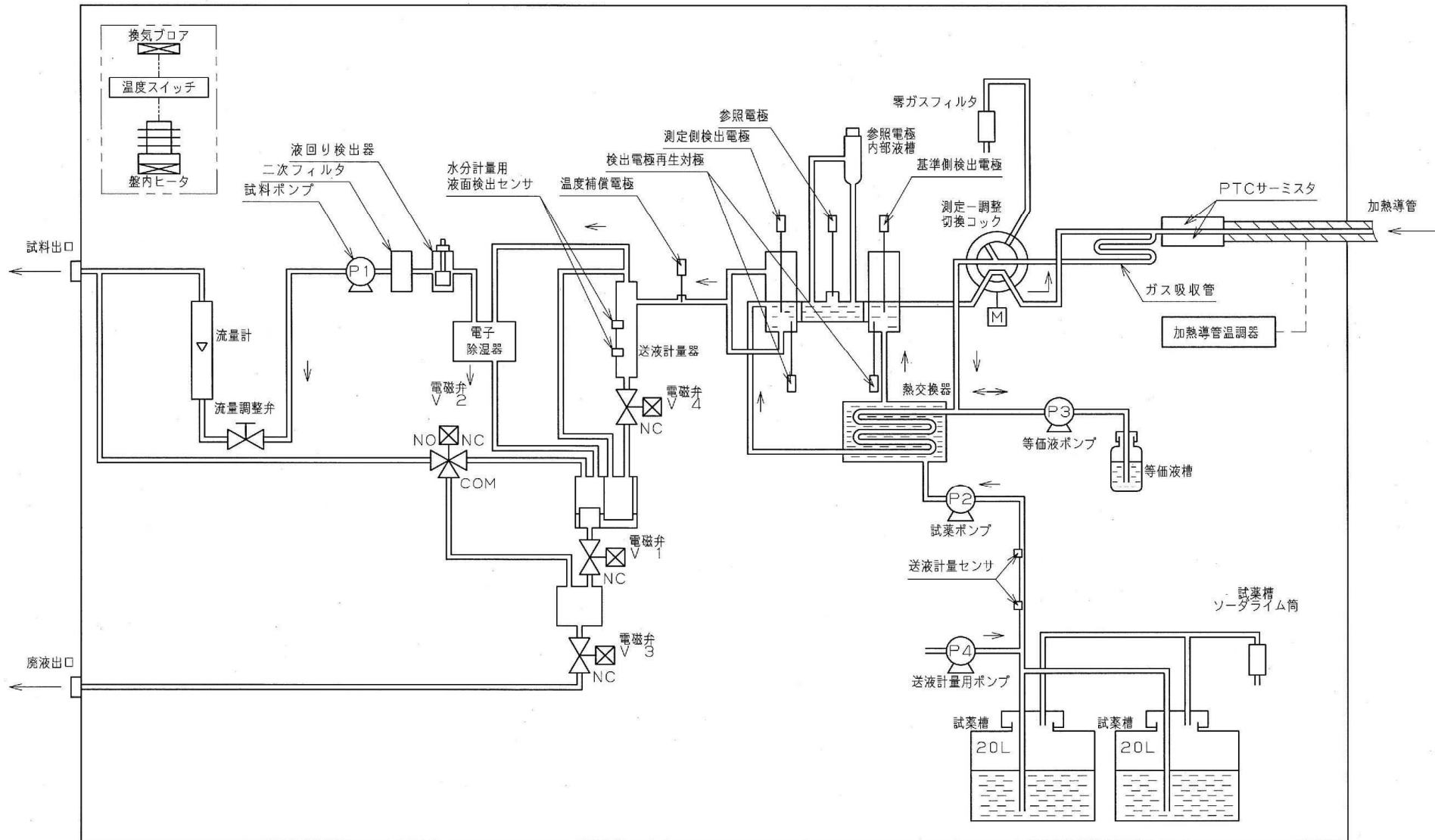
型式	スクリーン式 (除湿機内蔵)
空気量	13m ³ /min
圧力	0.69MPa
電機消費出力	75kW (VVVF) + 除湿機1.9kW
電源	400V/50Hz
質量	1595kg
数量	2台 (91e) 1台

- (a) WATER INLET Rp1 1/4
冷却水入口 Rp1 1/4
- (b) WATER OUTLET Rp1 1/4
冷却水出口 Rp1 1/4

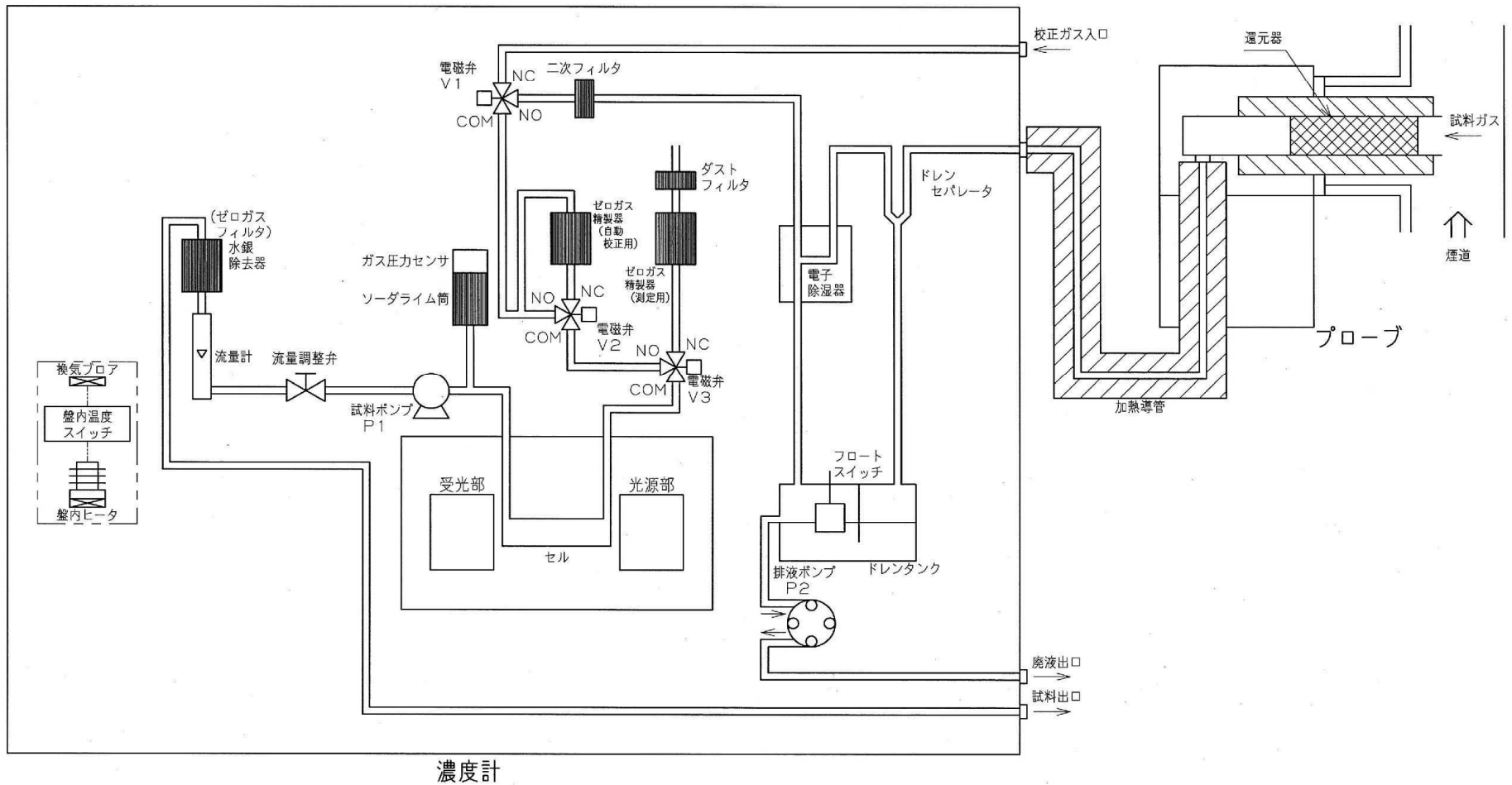
図面名 2号焼却炉 空気圧縮機外形図 図番7



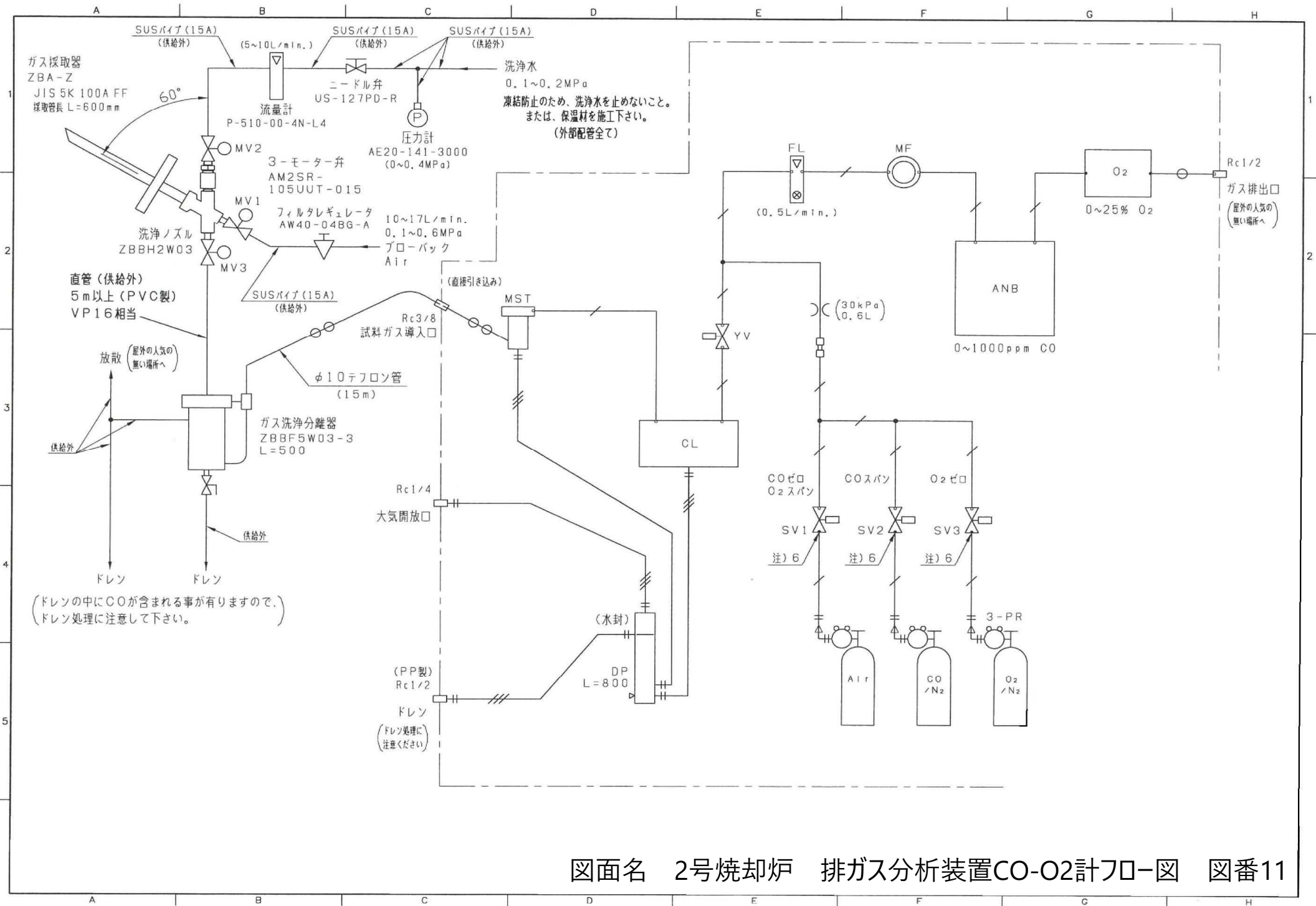
図面名 2号焼却炉 排ガス分析装置NOX・SO₂・N₂O計測用図 図番8



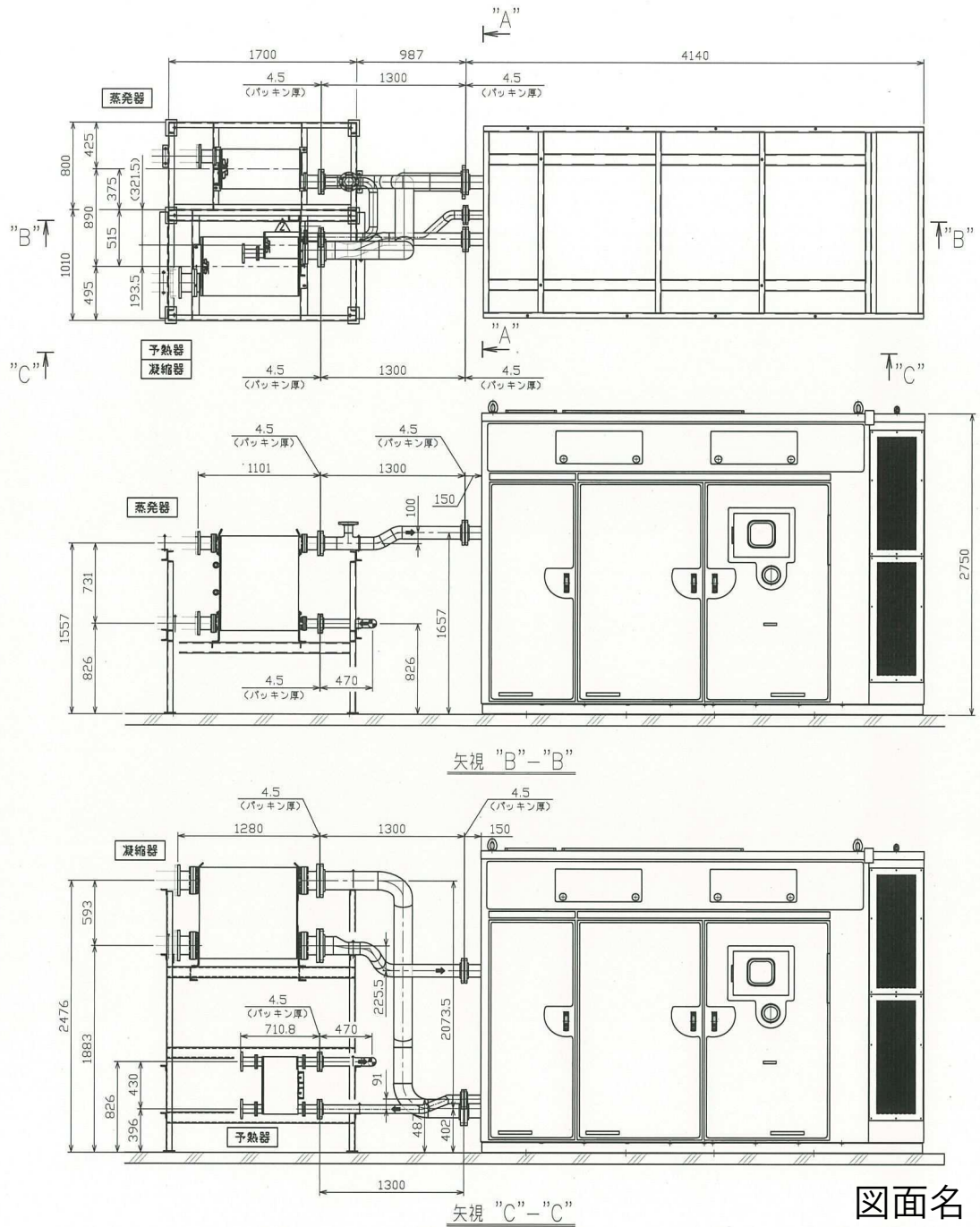
図面名 2号焼却炉 排ガス分析装置HCL計フロー図 図番9



図面名 2号焼却炉 排ガス分析装置HG計フロー図 図番10

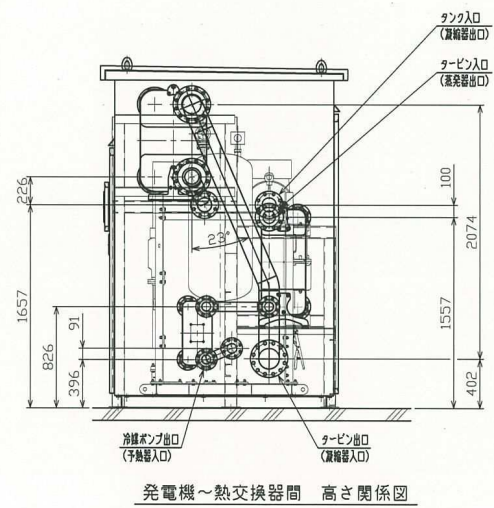
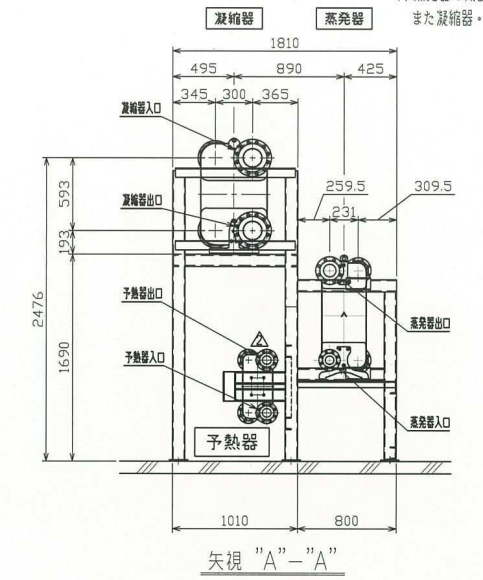


図面名 2号焼却炉 排ガス分析装置CO-O2計フロー図 図番11

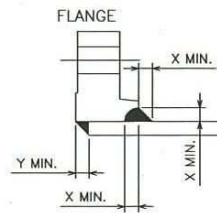
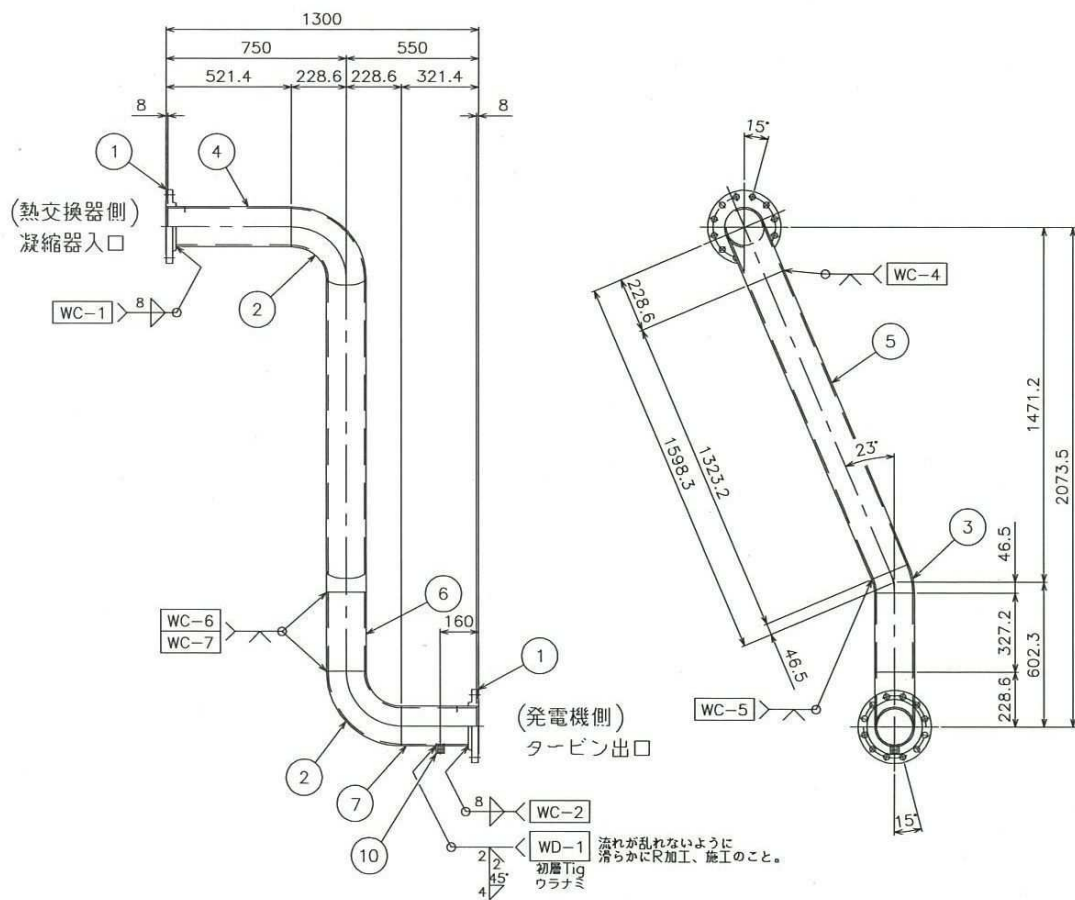
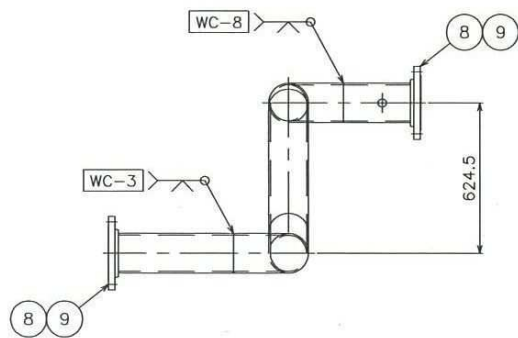


注記

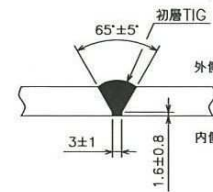
1. 蒸发器は機器中心部の矢印マークが発電機側を向く様に設置の事。
また凝縮器・予熱器は矢印マークが発電機の反対側を向く様に設置の事。



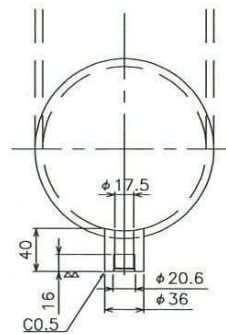
図面名 2号焼却炉 廃熱発電設備外形図 図番12



	X	Y
継手番号	WC-2	WC-1
	8	8



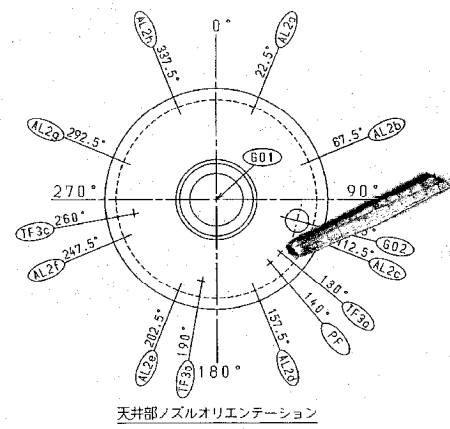
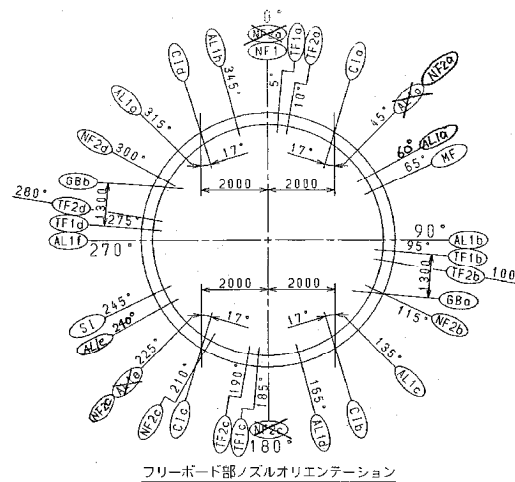
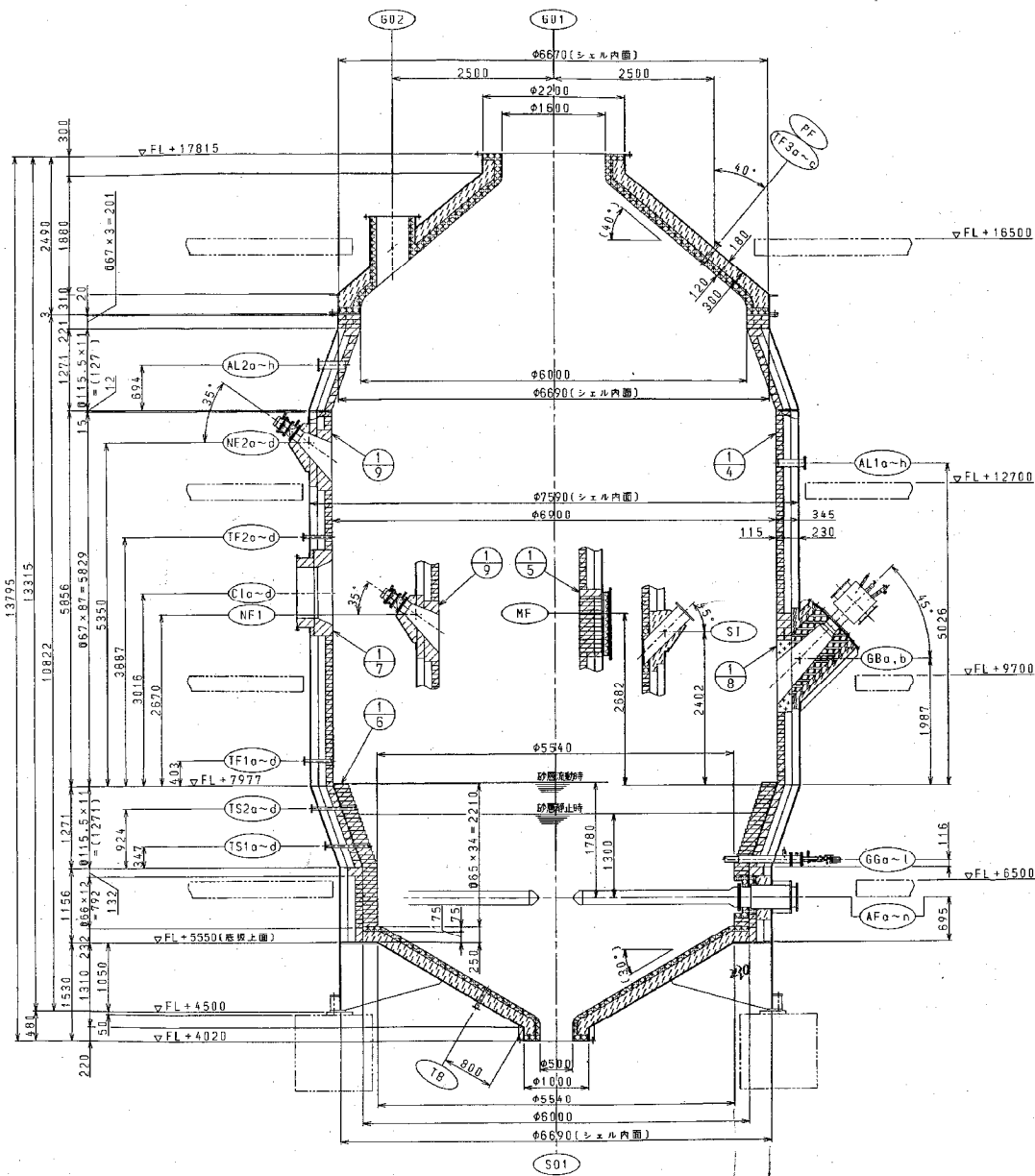
	WC-5	WC-8
継手番号	WC-4	WC-7
	WC-3	WC-6



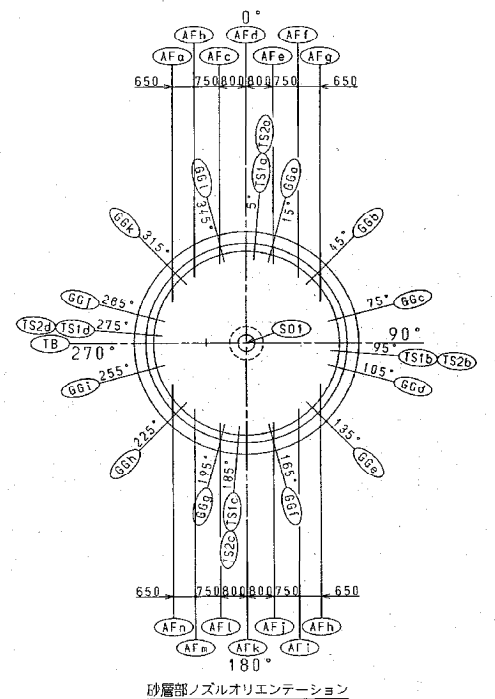
継手番号	WD-1	10
------	------	----

10	3/4UNSAE-8ソケット	S25C		1	
9	ガスケット	V/#6596 相当		2	JIS 20K RF t4.5
8	スタッドボルト・ナット	SNB7/S45C	24SETS		M22x125L(H=D)
7	150A パイプ	STPG370-S		1	SCH.40
6	150A パイプ	STPG370-S		1	SCH.40
5	150A パイプ	STPG370-S		1	SCH.40
4	150A パイプ	STPG370-S		1	SCH.40
3	150A 45°ロングエルブ	PG370-S		1	SCH.40 (23°加工)
2	150A 90°ロングエルブ	PG370-S		2	SCH.40
1	150A フランジ	SFVC2A		2	JIS 20K SDRF.

図面名 2号焼却炉 廃熱発電設備凝縮器入口配管図 図番13



個数	品名	番号	図号又は購入部品仕様	材質	備考
	レンガ積立図				
	レンガキャストフル施工図				
	マンホール積立レンガ積立図				
	砂層空層レンガ積立図				
	アーキ入口積立レンガ積立図				
	バーナ積立レンガ積立図				
	フリーボード積立レンガ積立図				



ノズルリスト

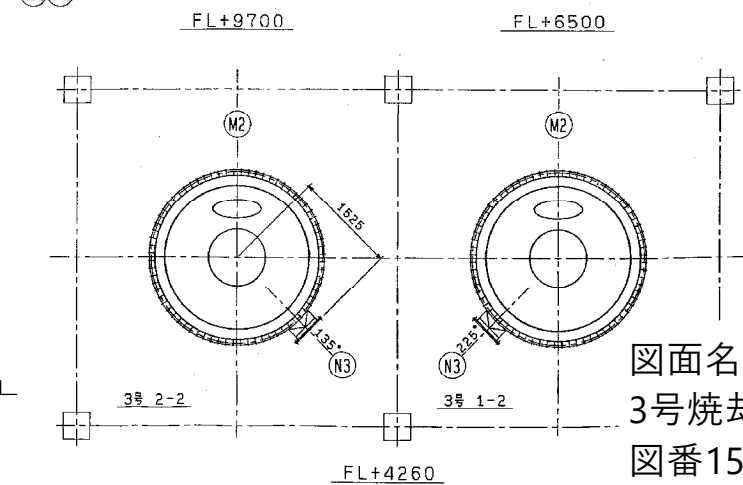
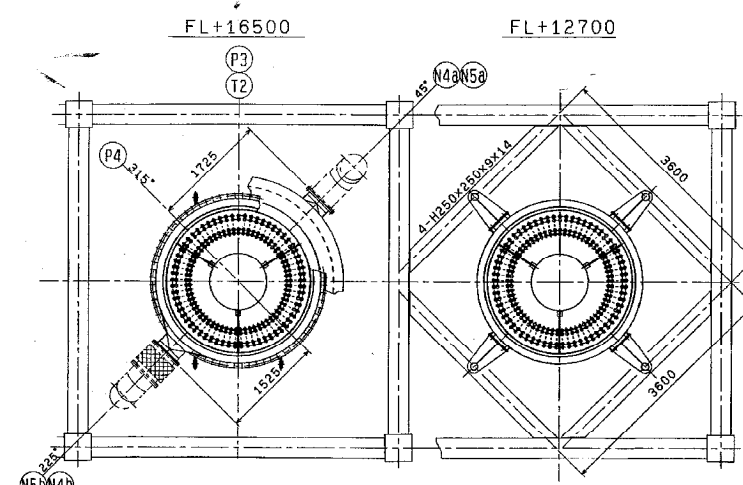
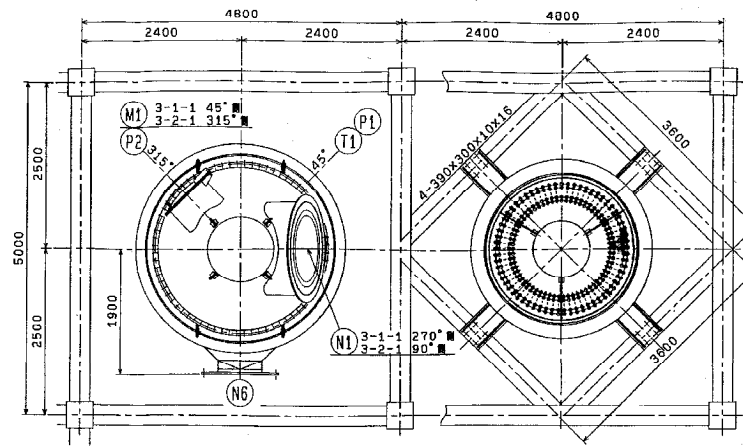
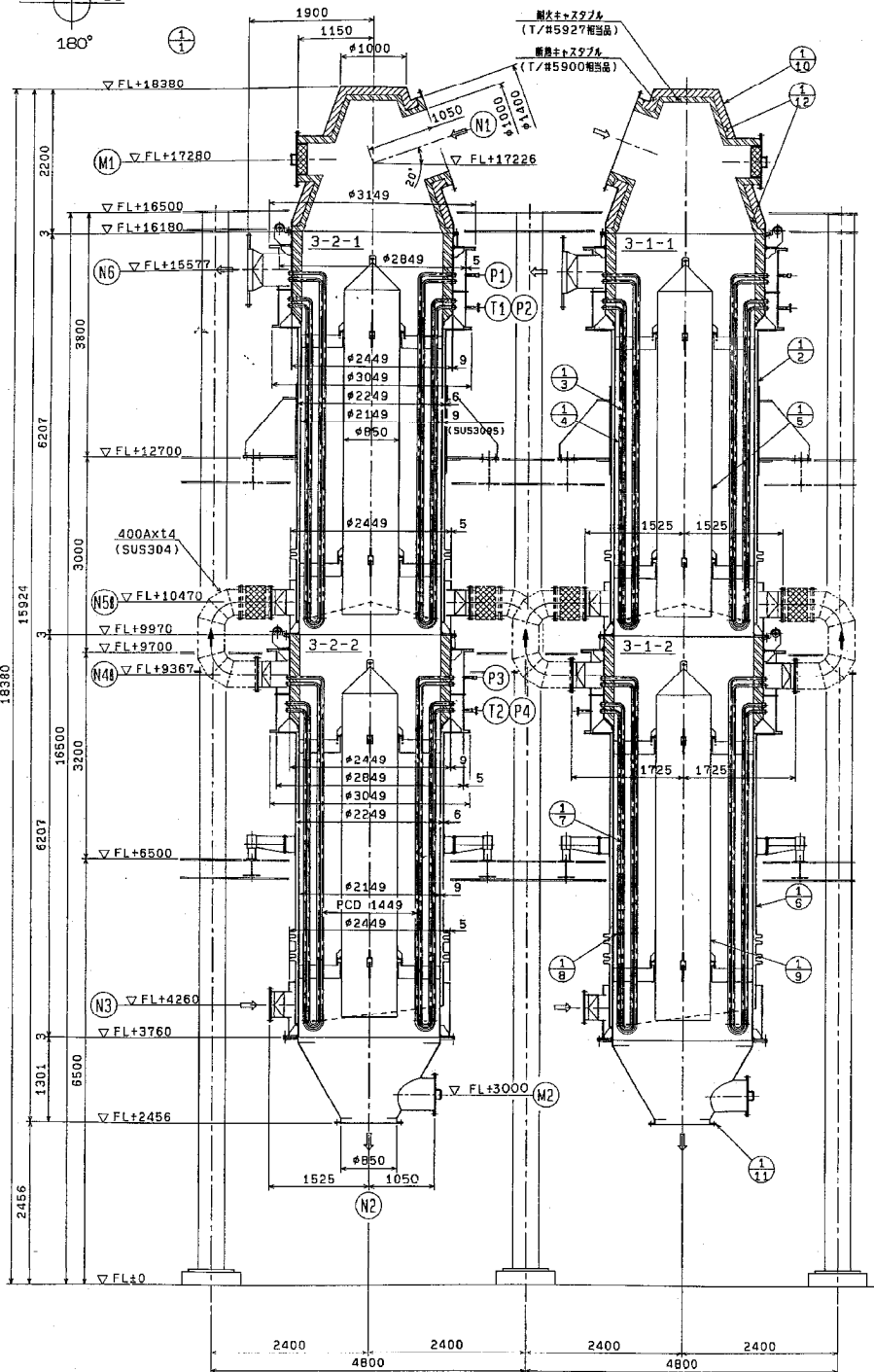
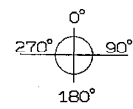
記号	名称	口径	数量	フランジ規格	取付レベル FL+4900±0	取付方位	備考
G01	積ガス出口	φ1800	1		13315		
G02	シールドアウト	φ2200	1			天井(円示) 105°	
C1a~d	アーキ入口	φ500	4		6493	円示	
GBa,b	ガスバーナ取付口	φ1000	2		5464	円示	
GGa~l	ガス管取付口	100A	12	JIS10kSO.FF	2322	15°~345°	(30°概分)
NF1	フリーボード噴き	φ200×φ600	1		6147	0°	ガン着火器用
NF2a~d	フリーボード噴き	φ200×φ600	4		8827	7°115°,180°,300°	ガン着火器用
MF	マンホール	550×813	1		6159	65°	マンホール
SI	砂投入口	250A	1	JIS5kSO.FF	5879	245°	
S01	砂取出口	φ560	1			-480	
AFa,b,f,g	流動空気入口	300A	4		1745	円示	
AFc,d,e	流動空気入口	350A	3		1745	円示	
AFh,i,m,n	流動空気入口	300A	4		1745	円示	
AFj,k,l	流動空気入口	350A	3		1745	円示	
AL1a~h	冷却ガス入口	100A	8	JIS5kSO.FF	8503	円示	
AL2a~h	冷却ガス入口	100A	8	JIS5kSO.FF	10027	22.5°~337.5°	(45°概分)
PF	炉内圧力検出口	40A	1	PT 1½		天井(円示) 140°	
TB	炉底温度検出口	4.0A	1	JIS10kSO.FF		炉底(円示) 270°	
TS1a~d	砂層下部温度検出口	4.0A	4	JIS10kSO.FF	2553	5°,95°,185°,275°	(TS1b,dは予備)
TS2a~d	砂層上部温度検出口	4.0A	4		3130	5°,95°,185°,275°	(TS2b,dは予備)
TF1a~d	フリーボード中部温度検出口	4.0A	4		3880	5°,95°,185°,275°	(TF1b,dは予備)
TF2a~d	フリーボード下部温度検出口	4.0A	4		7354	10°,100°,190°,280°	(TF2b,dは予備)
TF3a~c	フリーボード上部温度検出口	4.0A	3	JIS10kSO.FF	2551	130°,190°,260°	(TF3aは予備)

温度検出口は熱電対取付ノズル以外は予備トラス
予備ノズルは全テールフランジ付

凡例

+	耐火レンガ	SK-38
■	耐火レンガ	SK-34
□	耐火断熱レンガ	B-2
▨	耐火キャストブル	T/15960相当品
▩	耐火キャストブル	T/15927相当品
▪	耐火断熱キャストブル	T/15902相当品
▫	耐火断熱キャストブル	MIX-22相当品
▬	耐火断熱キャストブル	IC-170S相当品

図面名
3号焼却炉 炉本体全体図
図番14



数量	品名	単位	図面又は納入品仕様	材質	備考
2	細目	個			
2	本体(1階目)	台		SUS304	
130	チューブ(A)	本		SUS316	
130	チューブ(B)	本		SUS316	
2	管束(1階目)	台		SUS304	
2	本体(2階目)	台		SUS304	
130	チューブ(A)	本		SUS316	
130	チューブ(B)	本		SUS316	
2	管束(2階目)	台		SUS304	
2	上部フード	台		SS400	
2	下部フード	台		SUS304	
2式	キースタフ	個		T/48850	

流動空気予熱器仕様	
管内(空焚)	管外(炉排ガス)
Tag No.	
型式	縦断直立式
交換熱量	約 260×10 ⁴ kcal/H
伝熱面積	約 600m ²
流量	約 12500Nm ³ /H
入口温度	約 20°C
中間ダクト温度	約 440°C
出口温度	約 650°C
圧力損失	約 300mmAg
構造	1 基

キャスト鋼仕様		
名称	記号	JIS規格
T/#5927相当品 (耐火キャスト鋼)		炭素鋼及合金鋼系耐火鋼 JIS R 2541 CA4 (4等) 相当品
T/#5900相当品 (耐火キャスト鋼)		耐火鋼系耐火鋼 JIS R 2641 LWCBS3 (3等) 相当品

流動空気予熱器ノズルリスト						
記号	名称	口径	数量	フランジ仕様	材質	備考
N 1	排ガス入口	φ1000	2	NGK規格	SS400	
N 2	排ガス出口	φ850	2	NGK規格	SUS304	
N 3	空気入口	400A	2	J155K	*	
N4b	* 出口	*	2	*	*	
N5a	* 入口	*	2	*	*	
N5b	* 入口	400A	2	J155K	*	
N 6	空気出口	φ650/φ500	2	J155K 規格	SUS304	
T 1	温度測定ノズル	32A	2	25A J1510K 50 FF	SUS304	
T 2	温度測定ノズル	32A	2	25A J1510K 50 FF	SUS304	
P 1	圧力測定ノズル	PF1	2	-	SUS304	コック付(SUS304)
P 2	*	*	2	-	*	*
P 3	*	*	2	-	*	*
P 4	圧力測定ノズル	PF1	2	-	SUS304	コック付(SUS304)
M 1	点検用マンホール	φ500/φ700	2	-	SS400	ピン付
M 2	点検用マンホール	φ500	2	-	SUS304	ピン付

図面名
3号焼却炉 流動空気予熱器全体図
図番15

本ノズルは運転中熱膨張
に引、下方へ15mm移動し
本ノズルにかかる圧力は
500kg以下とします。

▽FL+15685

▽FL+14885

▽FL+13780

▽FL+12700

▽FL+11380

▽FL+9700

▽FL+8685

▽FL+7580

▽FL+6500

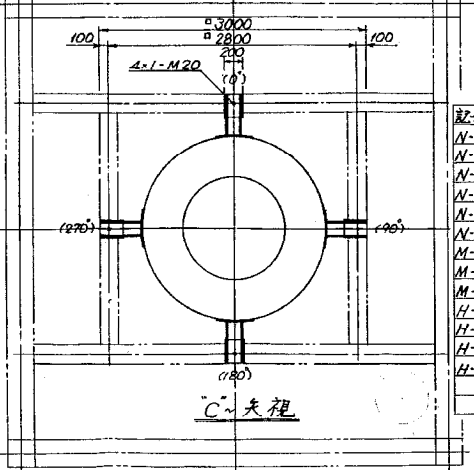
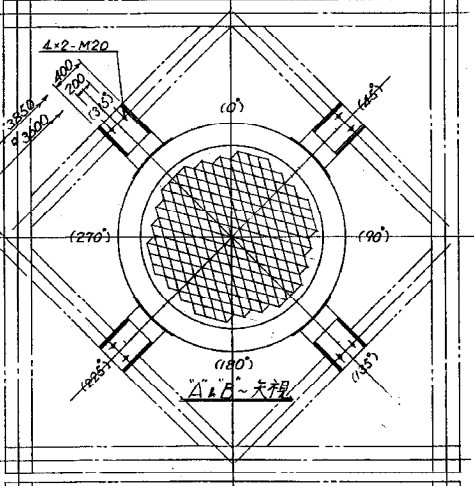
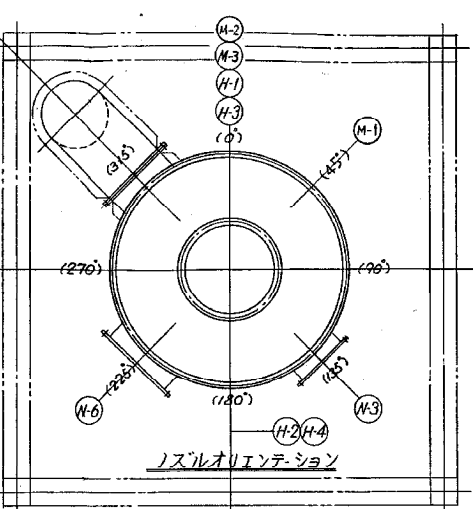
▽FL+5280

▽FL+2600

▽FL+2470

本ノズルは運転中熱膨張
に引、下方へ10mm移動し

▽FL+2470



フランジ表(本体、パイロガスケット含む)

記号	外径	内径	B.C.D.	ボルト数	板厚	材質	備考
1F	φ1420	φ1216	φ1350	32×M24	16	SS304	
2F	φ1250	φ1066	φ1185	28×M24	16	SS304	
3F	φ770	φ613	φ715	20×M22	16	SS400	
4F	φ1045	φ866	φ980	24×M24	16	SS400	

注記：フランジのボルト穴は、全て中心偏分1.5mm

塗装仕様

塗装部	塗料	色	回数
本体(外面)	SS部		
保温被覆部	保温被覆部以外		
塗装種類	F耐熱	F耐熱	
ケル種別	1種	1種	
下塗	赤錆色5M2回	銀色5M2回	銀色5M2回
中塗	種々No.605		
上塗	種々No.605		

設計仕様

項目	仕様	No.1白煙防止器	No.2白煙防止器
予熱気流	流量 Nm ³ /h	16,940	16,940
	入口温度 °C	166	20
	出口温度 °C	300	166
	入口圧力 mmHg		NOR. 200
	圧力損失 mmHg		170
排ガス	流量 Nm ³ /h	22,380	22,380
	入口温度 °C	490	399
	出口温度 °C	399	300
	入口圧力 mmHg		MAX-1400
	圧力損失 mmHg		60
	ダスト量 g/h	10~80	10~80
伝熱面積	m ²	160.2	160.2
伝熱伝熱係数	Kcal/h°C	21.5	20.4
熱交換量	Kcal/h	1,495,000	
熱交換器容量	KJ	30,000	

注記

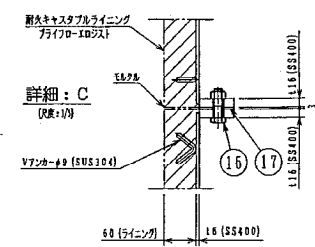
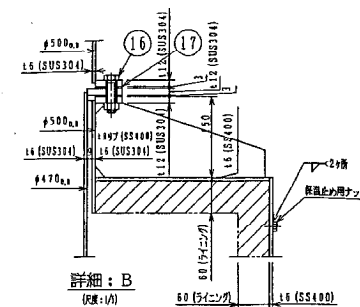
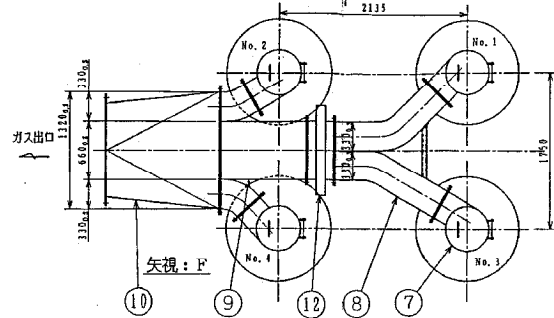
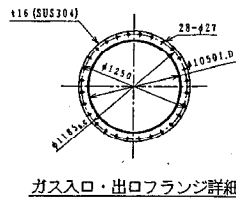
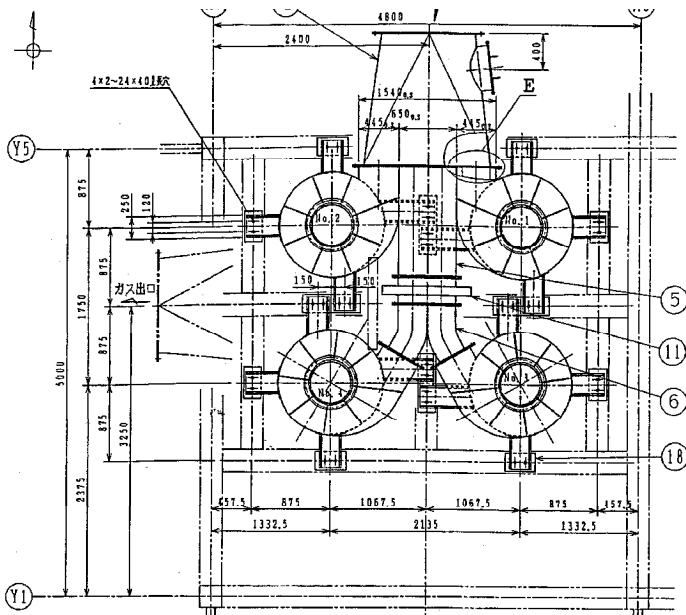
引換保温施工箇所は全てロックワールに100と1.5mm厚コンパニールはロックワールに50と1.5mm

品名	仕様	数量	単位	備注
21 サドル	SS400	4	個	
20 No.2白煙防止器	SS400	1	台	
19 No.1白煙防止器	SS304	1	台	
18 No.1白煙防止器	SS400	1	台	
17 排ガス冷却器	SS304	1	台	
16 熱風出口ノズル	SS400	1	台	
15 本体コイル	SS304S	1	台	
14 冷風入口ノズル	SS400	1	台	
13 排気筒	SS400	1	台	
12 パーツリフト	SS400	2	台	
11 伝熱チューブ	SS316L	235	個	φ76.3×3
10 No.1白煙防止器	SS304	1	台	
9 排ガス冷却器	SS304	1	台	
8 熱風出口ノズル	SS400	1	台	
7 本体コイル	SS304S	1	台	
6 熱風出口ノズル	SS400	1	台	
5 排気筒	SS400	1	台	
4 パーツリフト	SS400	2	台	
3 伝熱チューブ	SS316L	235	個	φ76.3×3
2 No.1白煙防止器	SS304	1	台	
1 排ガス冷却器	SS304	1	台	

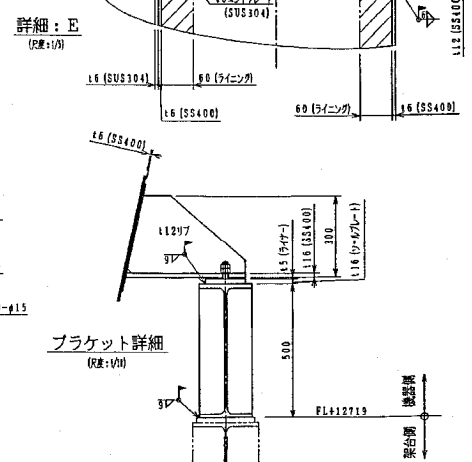
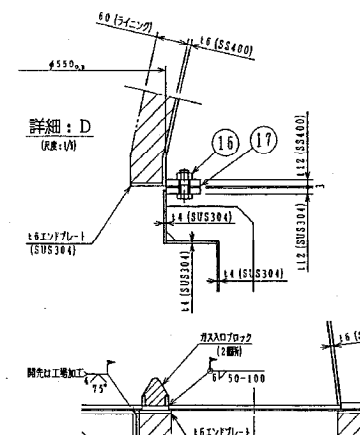
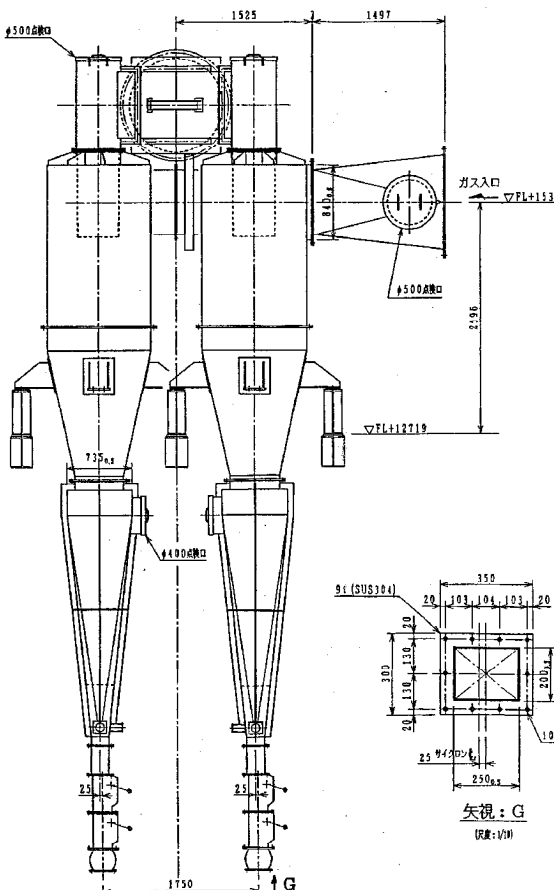
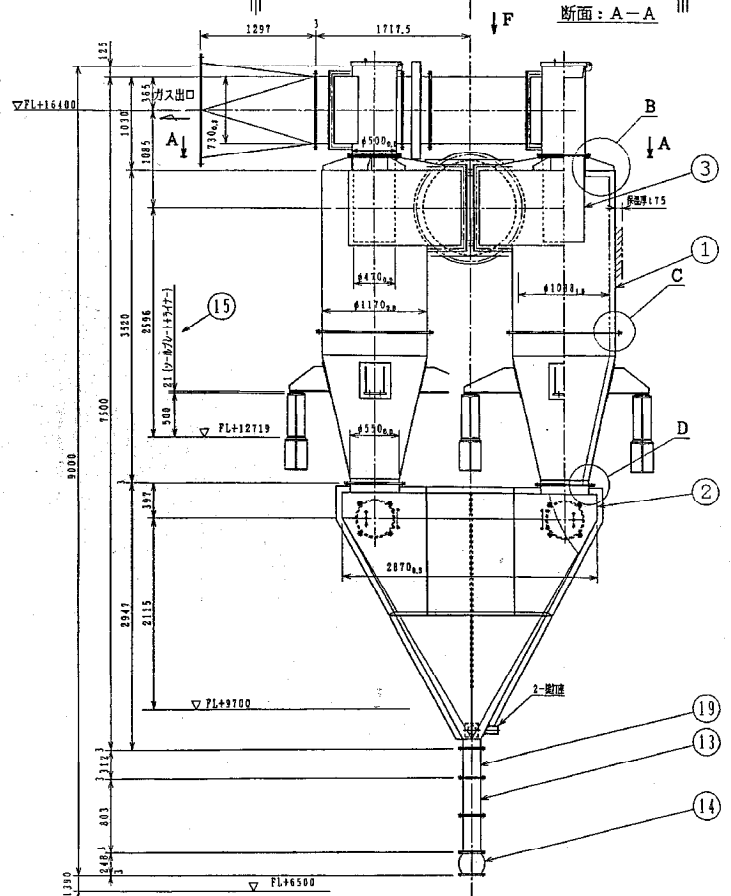
ノズルリスト

記号	名称	寸法	注	個数
N-1	排ガス入口ノズル	φ200		1
N-2	排ガス出口ノズル	φ250		1
N-3	冷風入口ノズル	φ200		1
N-4	熱風出口ノズル	φ250		1
N-5	熱風入口ノズル	φ750		1
N-6	熱風出口ノズル	φ50		1
M-1	マンホールノズル	φ500		1
M-2	マンホールノズル	φ500		1
M-3	マンホールノズル	φ500		1
H-1	ハンドホールノズル	φ300		1
H-2	ハンドホールノズル	φ300		1
H-3	ハンドホールノズル	φ300		1
H-4	ハンドホールノズル	φ300		1

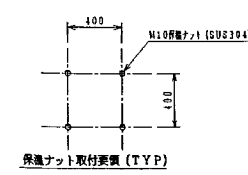
図面名
3号焼却炉
白煙防止器全体図
図番16



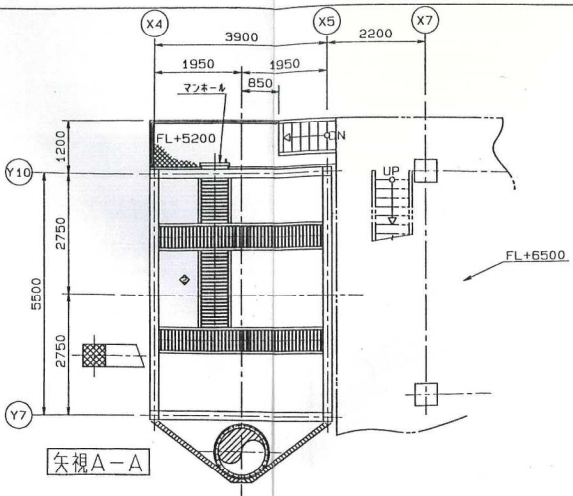
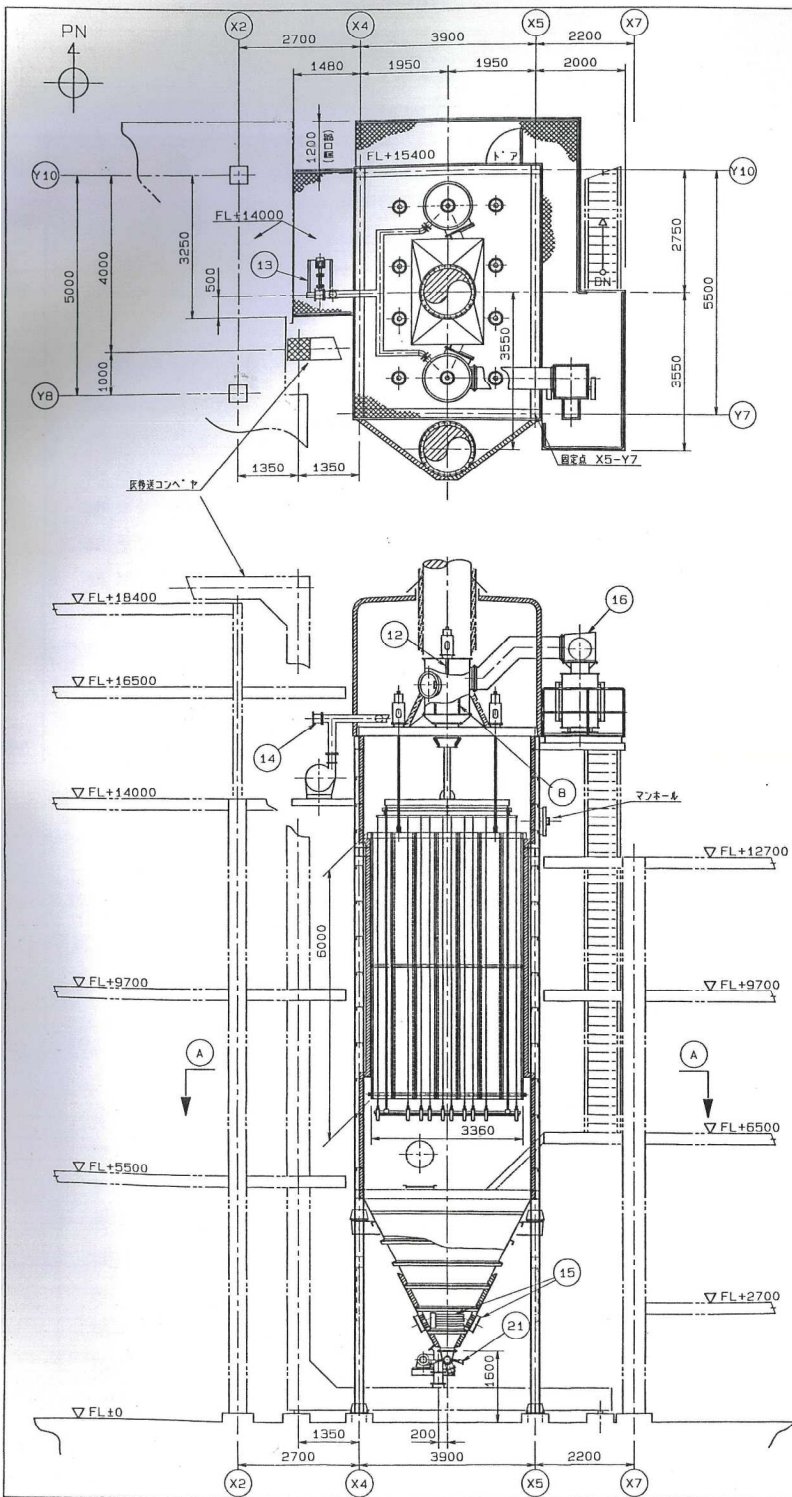
部数	品名	番号	図番又は購入部品仕様	材質	備考
4	サイクロン本体	1	16446071-10	SS400	
2	コモンホッパー	2	16	SUS304	
4	内筒	3	16		
1	ガス入口レギュラータクト	4	16		
1	ガス出口タクト	5	16		
1	ガス出口モニホールドタクト	6	16		
4	ガス出口スクロール	7	16		
1	ガス出口モニホールドタクト	8	16		
1	ガス出口レギュラータクト	9	16		
1	ガス出口レギュラータクト	10	16		
1	ガス入口エキステンションジョイント	11	16, 11.5		
1	ガス出口エキステンションジョイント	12	16, 11.5	SUS304	
2	電動式二重ダンパー	13	規格書 0.3J=400V 30Hz	3S400	
2	伸縮継手	14		SUS304	
16	ソールプレート及びライナー	15		SS100	φ61
10	ボルト・ナット	16		SUS304	φ12
1式	ガスケット	17	1.3, 1/φ137規格	2025AL	
1式	取付台	18	規格書 500×200×10/16	SS400	
2	組立	19	200A, 14	SUS1047P	



設計仕様	
型式	1号4号式 VMEL-4-240/700/75
寸法	φ1170×4550L
排ガス量	Max. 25740Nm ³ /Hr Nor. 22380Nm ³ /Hr
排ガス温度	Max. 350°C Nor. 300°C
入口ダスト量	Max. 53.1g/Nm ³ (643kg/H)
集じん効率	80%以上
圧力損失	Max. 140mmAq Nor. 100mmAq
数量	3基 (4号)
付属品	接続口 1式 電動式二重ダンパー 2台 伸縮継手 2ヶ 二重ダンパー用ジョイントリレー (タイプ 12H-111) 2ヶ ダストホッパー検知用圧力センサー 1式 防塵施工用ナット (SUS304, M10) 1式 取付台 1ヶ
予備品	ダンパープレート 100%
	M, Hガスケット 100%
塗装	- SUS系: 亜鉛 - S S系: 1層ケレン 下塗り (工機) コンボMEZ 20μ 中塗り (工機) コンボMEZ 20μ 上塗り (機物) NO605 5μ 仕上げ (機物) NO605 5μ - 防塵施工: 下塗り2回 (20μ×2) - その他仕様書による



図面名
3号焼却炉
サイクロン全体図
図番17



一設計仕様一

1. 形 式: 乾式自形上向流式
2. 処理の種類: 下水汚泥乾燥機排灰の燃焼炉カス
3. カス量: 855Am³/min (at 270°)
4. カス温度: 300°C
Nor.: 300°, Max.: 350°/耐熱温度 400°
5. カス圧力: Nor.: -500mmAq ± 100mmAq
6. 耐圧: Max.: -1600mmAq (短期)
7. 圧力損失: Max.: 50mmAq
8. 出口ガス速度: 0.5 g/m²
9. 運転時間: 24h/day, 連続
10. 電 源: 動力: AC400Vx50Hzx3φ 計装: AC100Vx50Hzx1φ
11. 騒 音: 80db (A) (距離1m)

一塗装仕様一

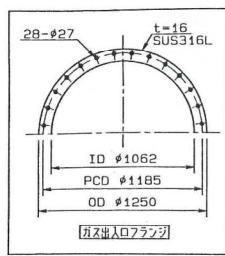
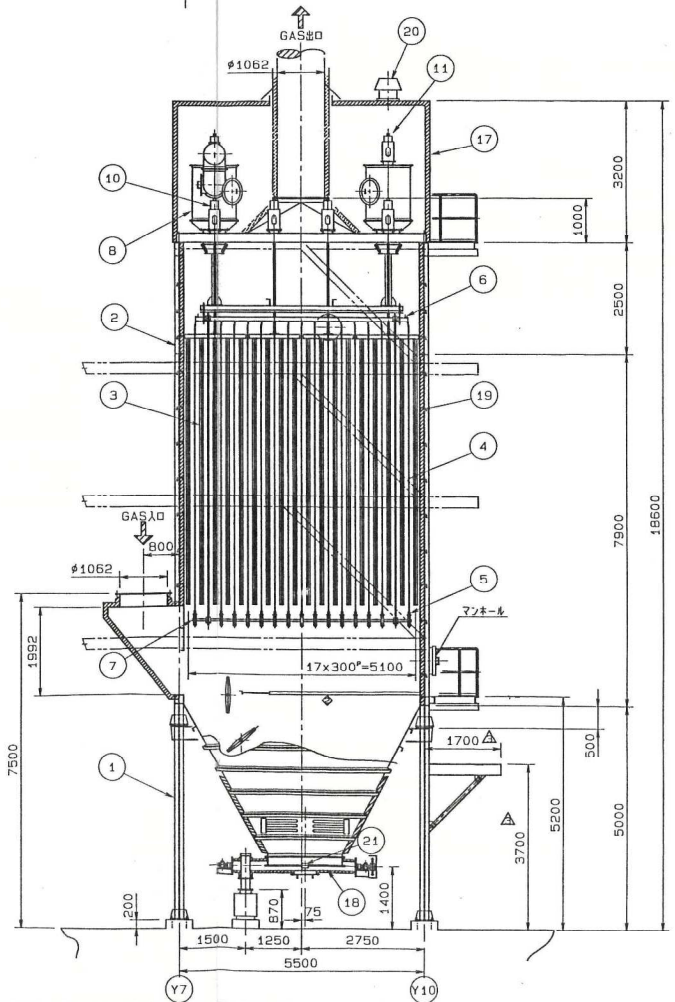
1. EP本体ケーシング耐熱及び保温塗工部

塗装系	工 程	塗 料 名	標準 膜厚
腐 蝕 防 止 系	表面調整	1種ケレン	
	第1層(下塗)	耐熱シリコン塗料(オキツモ(株)) コソネ 500Z	20μ
	第2層(下塗)	耐熱シリコン塗料(オキツモ(株)) コソネ 500Z	20μ
	第3層(中塗)	耐熱シリコン塗料(オキツモ(株)) N300	5μ
	第4層(上塗)	耐熱シリコン塗料(オキツモ(株)) N300	5μ
仕上塗表色: シルバー			

2. EP架台部

塗装系	工 程	塗 料 名	標準 膜厚
フ ィ ニ ッ シ ス	表面調整	1種ケレン	
	プライマ	メタラクト H-15	15μ
	第1層(下塗)	亜鉛化鉛, サビナイト50	35μ
	第2層(下塗)	SD亜鉛化鉛, サビナイト	35μ
	第3層(中塗)	ニューアノソフ	25μ
	第4層(上塗)	ニューアノソフ	25μ
仕上塗表色: 亜鉛色EP16-513 (2.566/3)			

* 保温塗工部は下塗までとし、SUS部は無塗装と致します。
又、電気品はメーカー標準と致します。
注) 塗料名は段々の項目で(株) 商品名です。

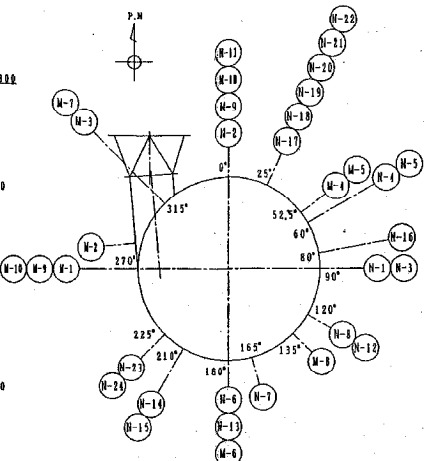
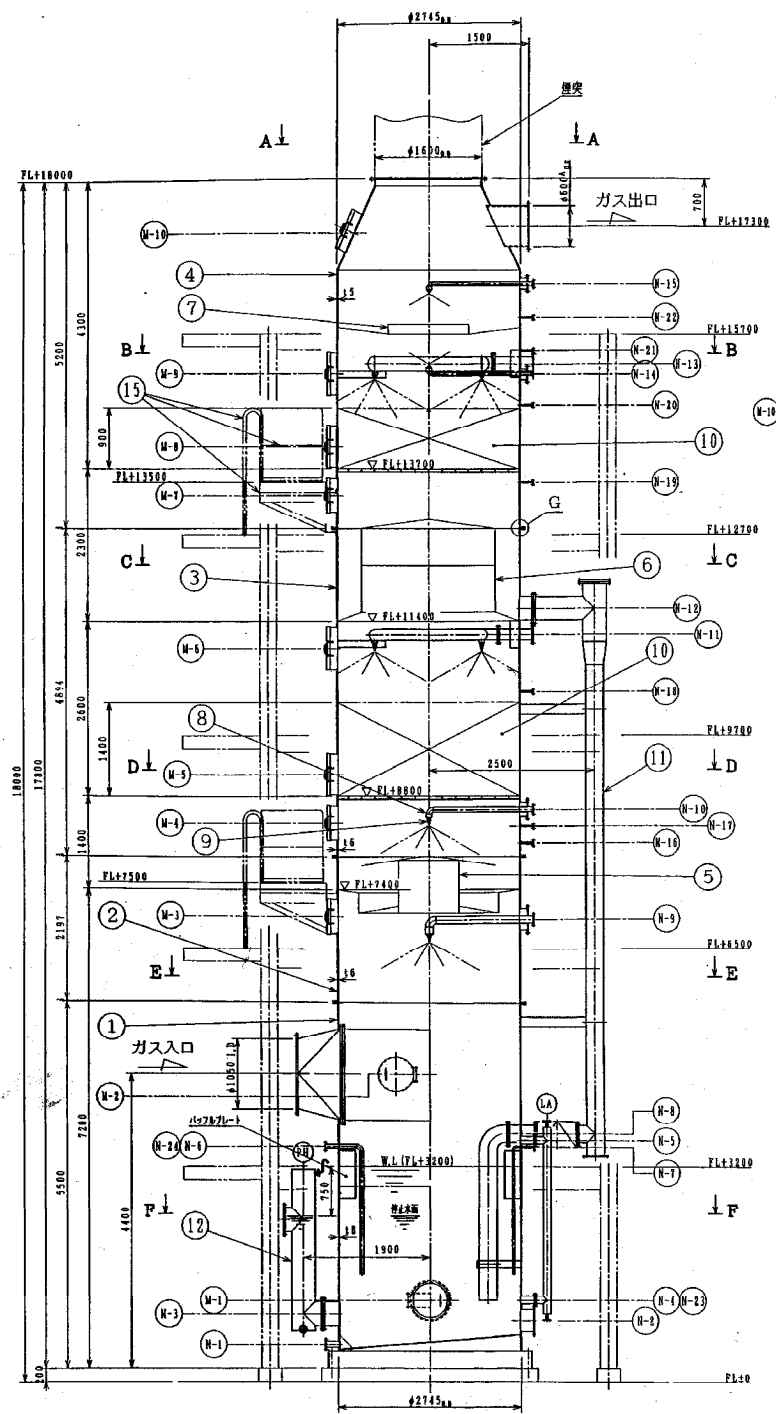


21	EP灰取出用ヒーター	2	SUS304	2KW
20	燃焼器	1		
19	管 道	1式	ボックワール	管径材: 100mm 材質: SUS304 (0.3mm)
18	EP灰取出機	1	SUS304L	ラジアルスクリーン式 質量: 2.2kw
17	防音カバー	1式	SS400	内径: 100tク ラスク
16	整流電源装置	1	SS400	DC55kv, 500mA
15	ホッパヒーター	6	SUS304	23kw
14	ヒーター	1	SUS304	8kw
13	シールファン	1	SS400	60m ³ /min, 100mmAq 0.73kw
12	振打絶縁磁石	2	鉄	ネジ駆動
11	放電電極打装置	2	SS400	
10	集塵電極打装置	8	SS400	
9	支持磁石	2	磁 石	
8	磁石室	2	SS400	
7	振止磁石枠	1	SUS316L	
6	放電棒	1	SUS316L	
5	垂 種	198本	FC Zn ₂ スチ SUS316L	取付部: SUS316L
4	放電電極	198本	SUS316L	
3	集塵電極	18枚	SUS316L	
2	ケーシング	1式	SS400 SUS316L	筒カス量: SUS316L 4t
1	架 装	1式	SS400	

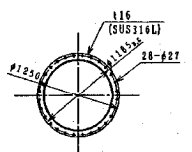
図面名
3号焼却炉
乾式電気集塵機全体図
図番18

設計仕様	
機器名称	排煙処理塔
形式	立型円筒式
寸法	φ2745×17800
入口ガス量	875Am ³ /min at 270℃
入口ガス温度	270℃
ガス圧力	-750mmAq
排煙塔出口温度	40℃
圧力損失	200mmAq以下
数量	1基
予備品	スプレージノズル 100% 点検口パッキン 100%
SUS部	鋼材
	1号ステン 2号ステン
塗装	本体下部 高純シリコン 高純シリコン
	点検部 防錆 防錆

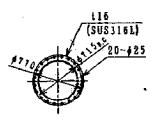
図数	品名	番号	図面又は購入部品仕様	材質	備考
1	排煙処理塔本体 (1段)	1	10	SUS316L	
1	排煙処理塔本体 (2段)	2	16	#	
1	排煙処理塔本体 (3段)	3	16	#	
1	排煙処理塔本体 (4段)	4	15	#	
1	スクラッピングベーン	5	14	#	
1	ダイバータ	6	14	#	
1式	エリミネーター	7		SUS316L	
1式	内配管	8		SUS316L	
1式	スプレージノズル	9	77番付ノズル	SUS316	
1式	充填材	10	パバック 2"	SUS316L	
1式	排煙管	11	350A/250A	SUS316L	
1式	P目録用ボルト	12	350A	SUS316L	
1式	ボルト・ナット	13	規格: SUS316L, 規格: SUS304	SUS304	
1式	ガスケット	14	13	ステンレス	
1式	高純シリコン、防錆、手摺	15	C記4.5	SS400 SPP	



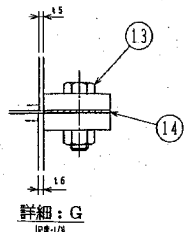
ノズルオリエンテーション



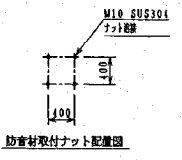
ガス入ロフランジ詳細



ガス出ロフランジ詳細



詳細: G

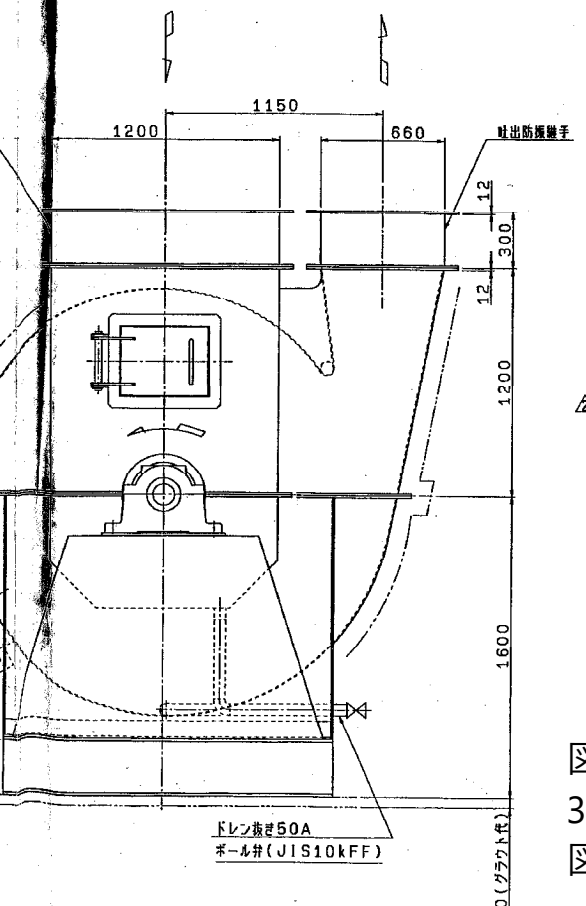
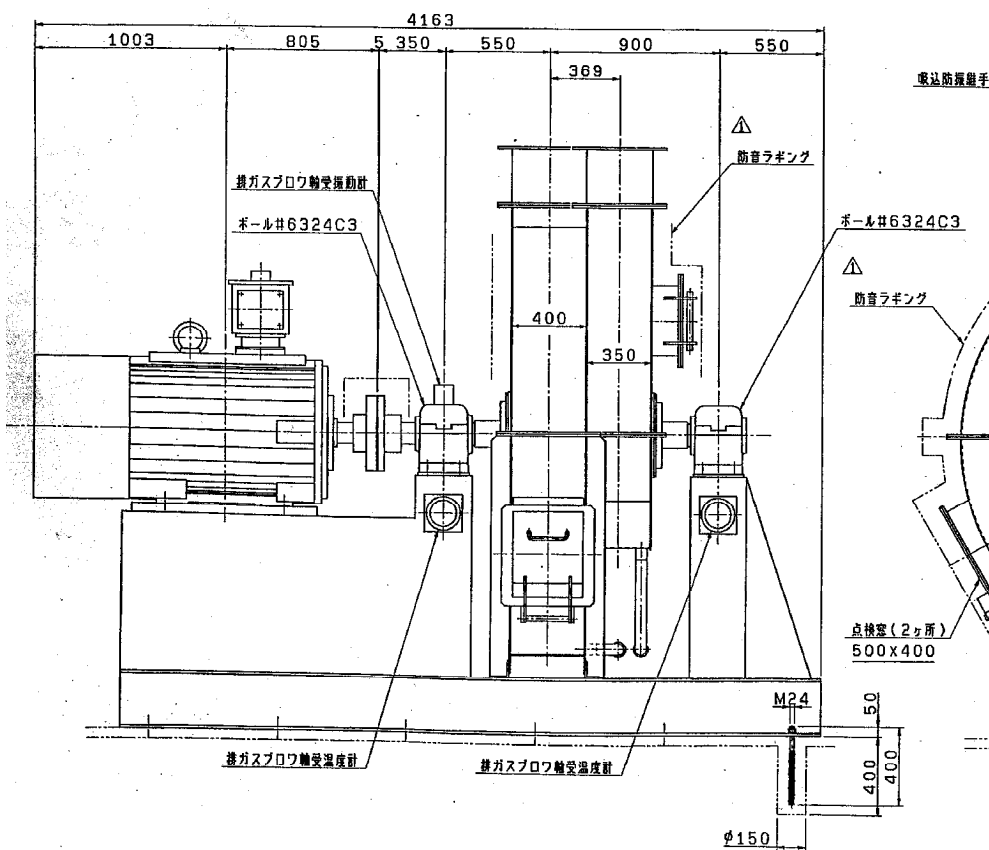
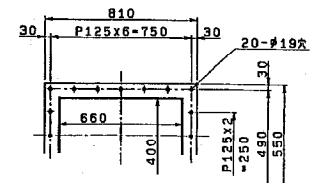
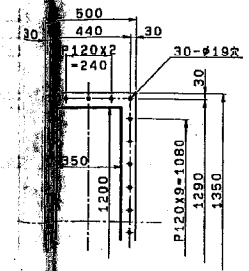
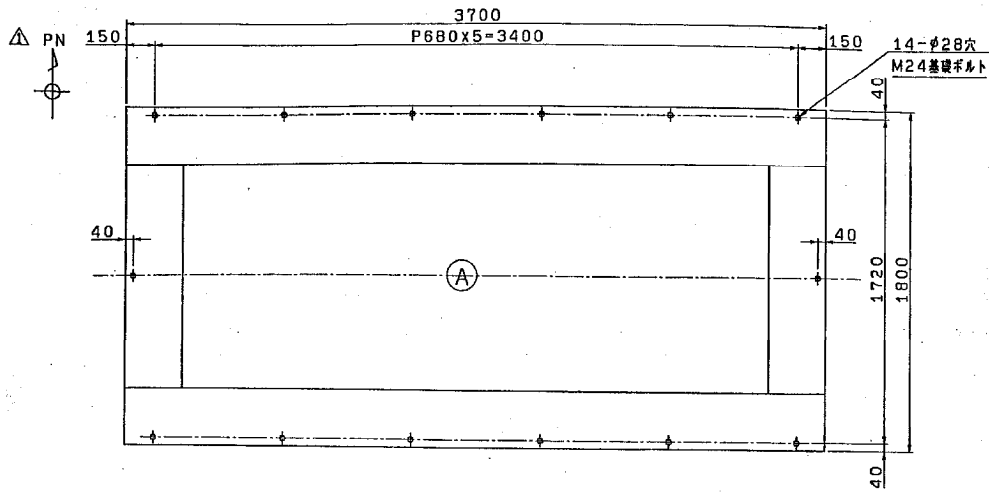


防振材取付ナット配座図

ノズル・マンホールリスト				
番号	名称	サイズ	レベル	備考
M-1	ドレン	80A JIS10K	FL+ 550	
M-2	ポンプサクション	300A #	+ 900	
M-3	排水口	350A #	+ 1000	
M-4	レベル計取付座 (下)	100A #	+ 1200	
M-5	レベル計取付座 (上)	100A #	+ 3600	
M-6	循環水入口	50A #	+ 3500	
M-7	電機ケーブル入口	25A #	+ 3500	
M-8	冷却水入口	250A #	+ 3700	
M-9	第1段循環水入口	100A #	+ 6950	
M-10	第2段循環水入口	65A #	+ 8600	
M-11	循環槽補給水弁	150A #	+11200	
M-12	循環槽排水弁	350A #	+11590	
M-13	冷却水入口	200A #	+15250	
M-14	Eリミネータ洗浄水入口 (下)	40A #	+15100	
M-15	Eリミネータ洗浄水入口 (上)	40A #	+16450	
M-16	塔内循環水取付座	25A #	+ 8100	
M-17	下部充填材圧取付座	15A #	+ 8350	
M-18	下部充填材圧取付座	15A #	+10350	
M-19	上部充填材圧取付座	15A #	+13500	
M-20	上部充填材圧取付座	15A #	+14650	
M-21	デミスタ水位計取付座	15A #	+15400	
M-22	デミスタ水位計取付座	15A #	+15950	
M-23	可視レベル計取付座 (下)	15A #	+ 1200	
M-24	可視レベル計取付座 (上)	15A JIS10K	+ 3500	

M-1	マンホール	φ500	FL+ 1200	ボルト・ナット式
M-2	#	#	+ 4800	ワンタッチ式
M-3	#	#	+ 7000	#
M-4	#	φ500	+ 8400	#
M-5	#	□800×□600	+ 9125	#
M-6	#	□800×□600	+11000	#
M-7	#	φ500	+13300	#
M-8	#	□800×□600	+14025	#
M-9	#	#	+15100	#
M-10	マンホール	□800×□600	+17200	ワンタッチ式

図面名
3号焼却炉 排煙処理塔全体図
図番19



- 注記
1. 輪受選定にはタービン油ISO VG32をご使用下さい。(16ℓ/1台)
 2. 基礎にかかる荷重 (Kgf)

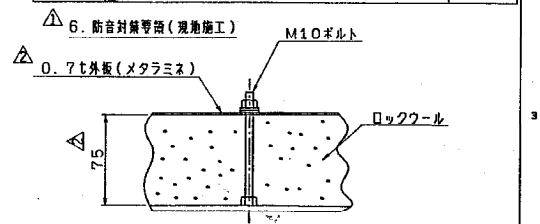
位置	静荷重	動的荷重の静的相当荷重	
		垂直方向	水平方向
A	10500	7000	2800

3. 配管重量及び熱膨張が送風機にからぬ様願います。
4. 送風機仕様

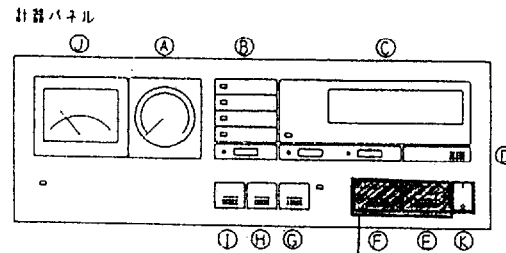
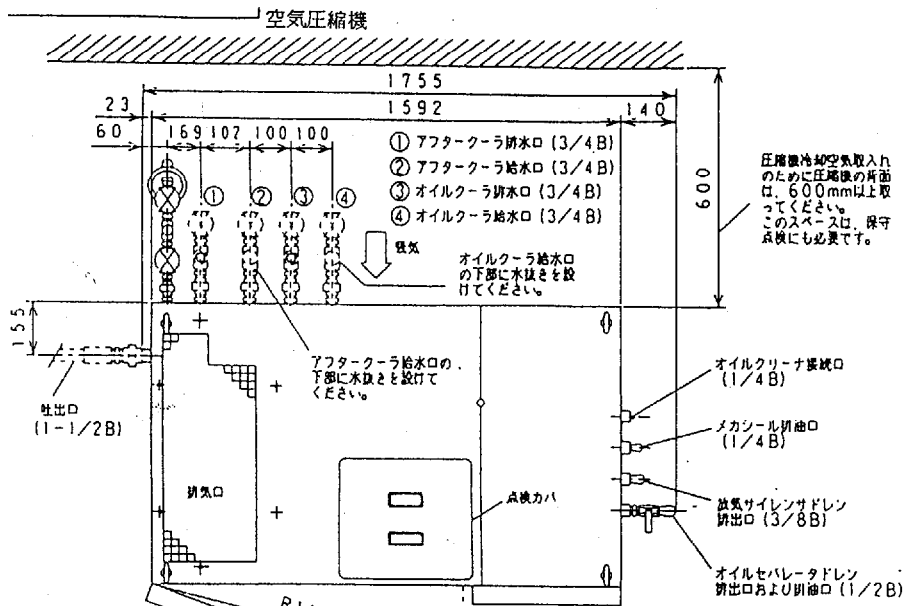
項目	仕様
形式	ターボブロウ
風量	375Nm ³ /min
圧力	1400mmAq
回転数	1480rpm
電動機	180kw, 400V, 50Hz, 4P
台数	1台

5. 塗装仕様

対象箇所	プライマ	下塗	中塗	上塗	仕上色
共通ベース	メタラクト	亜酸化鉛	SD亜酸化鉛	ニュー	青磁色
輪受	H-15 (15μm)	サビナイト50 (35μm)	アクノン (25μm)	アクノン (25μm)	P16-513 (2.566/3)
カップリングカバー		亜酸化鉛	SD亜酸化鉛	ニュー	青磁色
モーター		サビナイト50 (35μm)	アクノン (25μm)	アクノン (25μm)	P16-513 (2.566/3)
モーターベース		メカ標準 (上塗1回合せ)			青磁色
本体、羽根車、リレインサー、防塵蓋手					SUS製の穴の無塗装



図面名
3号焼却炉 排ガスブロウ外形図
図番20



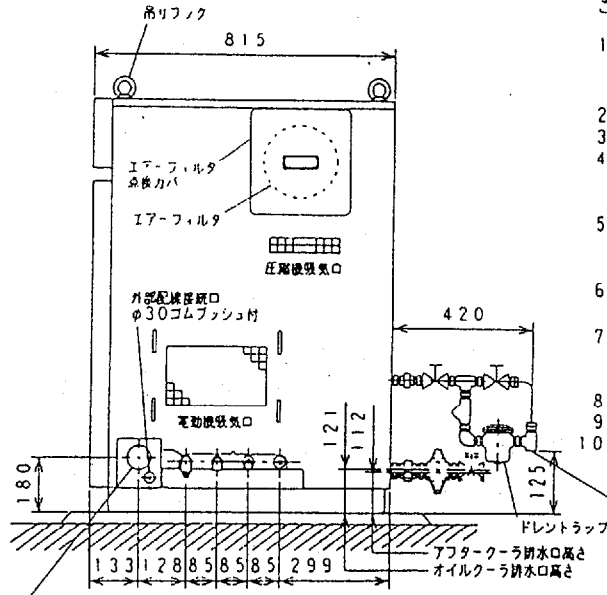
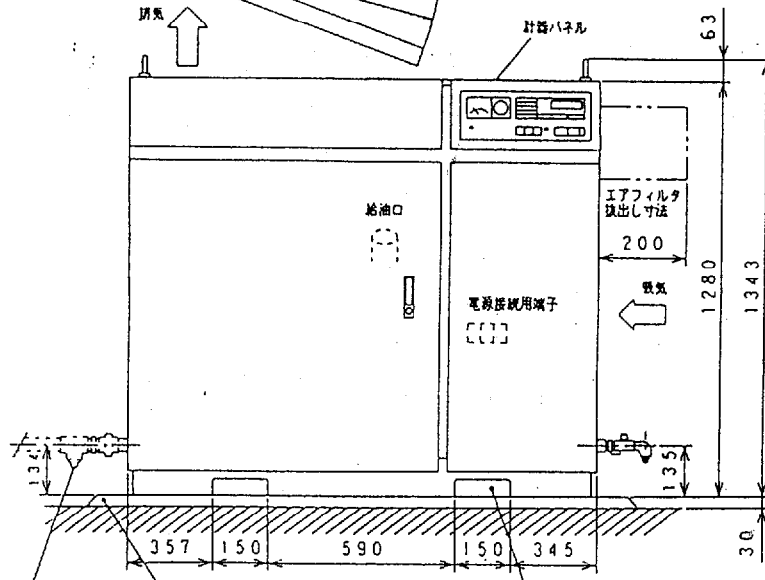
- ① 吐出圧力計
- ② 警報・故障表示
- ③ LCD表示器
- ④ 表示切換スイッチ
- ⑤ 停止スイッチ
- ⑥ 運転スイッチ
- ⑦ リセットスイッチ
- ⑧ 表示コールスイッチ
- ⑨ 遠方切換スイッチ
- ⑩ 電圧計
- ⑪ 強制停止スイッチ

遮断板

型式	OSP-37E5W	OSP-37E6W
吐出し圧力	Mpa 0.69 (7.0)	0.83 (10.9)
	kgf/cm ² (g) 7.0	8.3
吐出し空気量	m ³ /min 6.1	6.7
モータ出力、極数	37kW, 4P	
電源電圧	異相3相200V参照	
電源周波数	50	
冷却気温度	0~40	
圧縮機総質量	940	
漏電遮断器形式 (B立製)	200V仕様 400V仕様	EX-225 150A

- 注1
注2
注3
- () 内はオプションを示します。
 - 吐出し空気量の保証値については、別途ご契約ください。
 - 漏電遮断器の感度電流は100mAをご使用ください。

冷却水量	
オイルクーラ冷却水量	L/min 45
アフタークーラ冷却水量	L/min 20
水 温	
	℃ 32以下
水 圧	
	Mpa 0.15~0.49
	kgf/cm ² (g) 1.5~5
有 効 差 圧	
	Mpa 0.15以上
	kgf/cm ² 1.5以上

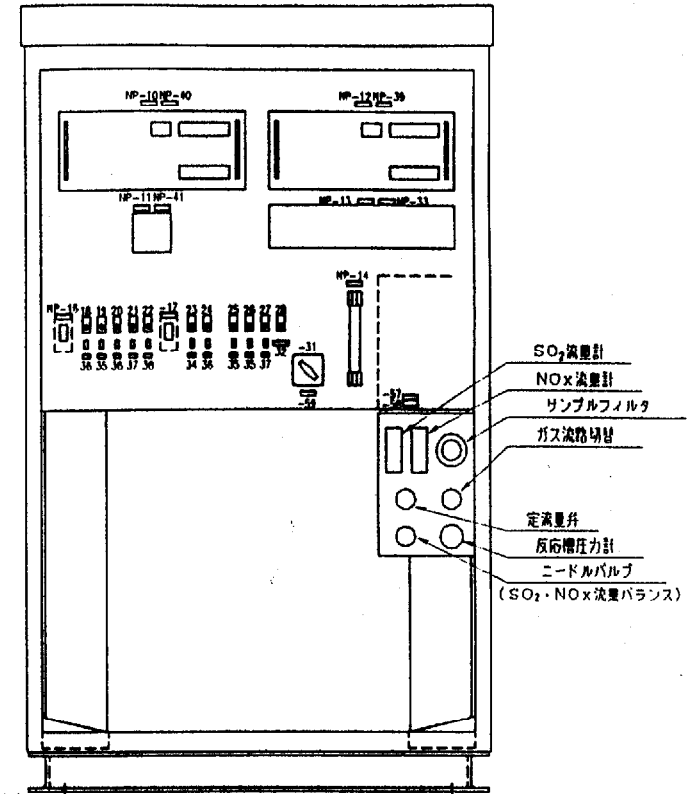


- ご注意
- 据付時は、本図に示す各々の分解スペースと、据付・配管上のご注意 (図番317532036) および、鉄気口から熱気、塵埃が入らないよう考慮して、据付け位置を決めてください。
 - 圧縮機は、床面が平滑な所に水平に据付けてください。
 - 基礎への取付は、基礎ボルト位置詳細図 (図番317532022) をご参照ください。
 - 地耐力が1.0 t/m²未満の地盤では、基礎部に厚さ150mmの引出しを設け、底面荷重 (全質量 (本体+基礎) / 基礎底面積) と地耐力の1/1.3以下にするか、または鉄釘として地耐力を増強してください。
 - 破滅部の配管材は、貴社にて用意ください。また、吐出配管において圧縮空気が冷却されると、ドレンが発生しますので、配管末端には必ずドレン排出バルブを付けてください。
 - 始動時には、漏電遮断器 (ELB) は含まれていませんので、貴社にてご用意ください。なお、ELBはB立製をご使用ください。
 - 必ず「アース」を取付けてください。接続口は始動域内にあります。アース線の太さは22mm²、接地工事は、100Ω以下の第3種接地地としてください。電源電圧が400Vの場合は、10Ω以下の特別第3種接地地としてください。
 - 吊りフックで吊る場合は、必ず4本吊りしてください。
 - 必ず屋内に据付けてください。
 - 主電源とヒータ電源は、別系統にて接続してください。

- ドレン抜きを付けてください。
- モルタルを充填してください。モルタルを充填せずに床の上に据付けますと、圧縮機の振動増大とともに、騒音が2~5dB (A) 大きくなります。
- 4-フェークリフト運搬用穴 据付けが完了したら、付属の幼直線で4ヶ所の穴をふさいでください。
- 電源接続口φ65ゴムフック付 圧縮機の電線引込込みは配管が利と出しにならないよう、電線管にて施工してください。また、始動域内配線施工時は、配線通過穴に必ず保護フックを設け、配線と保護するようにしてください。

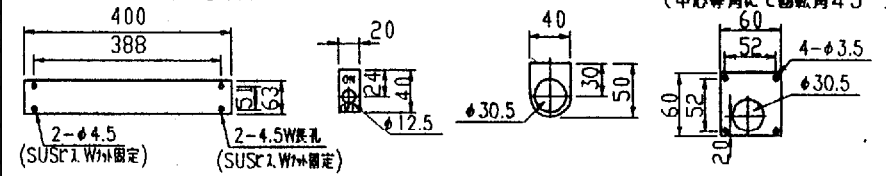
図面名 3号焼却炉 空気圧縮機外形図 図番21

記号	名称	備考	記号	名称	備考
NP-1	SO ₂ /NO _x -O ₂ 分析計盤	B	NP-31	校正ガス切替 O ₂ SO ₂ /NO _x ZERO AUTO, ZERO, O ₂ SPAN	H
2	SOE-3810/NOE-3816/OE-3817	T	32	保守・点検時は保守中スイッチをONして下さい。	G
3	NGK	C	33	C1:SO ₂ 計, C2:NO _x 分析計 C3:O ₂ 計	G
4	O ₂ ・SO ₂ ガス出口	T	34	1.5A 1枚	E
5	分岐ガス出口	T	35	5A 3枚	E
6	排水口	T	36	3A 4枚	E
7	サンプル入口	T	37	1.3A 2枚	E
8	プローブヒータ配線口	T	38	スペースヒータ	G(室内)
9	ヒータ付配管配線口	T	39	SOE-3810	G
10	NO _x 分析計(C2)	G	40	NOE-3816	G
11	O ₂ 分析計(C3)	G	41	OE-3817	G
12	SO ₂ 分析計(C1)	G	42	計器元電源	G(室内)
13	SO ₂ ・NO _x ・O ₂ 自動校正装置	G	43	商用元電源	G(室内)
14	O ₂ 計用活性炭フィルタ	G	44		
15	NO _x -O ₂ 演算器	G(室内)	45		
16	計器電源	G	46	常時閉 ドレンポット下のコックに取付	I(室内)
17	配管ヒータ電源	G	47		
18	SO ₂ 計	D	48		
19	NO _x 計	D	49	配線口	G(室内)
20	O ₂ 計	D	50		
21	NO _x /O ₂ 演算器	D	51		
22	ガスクーラ	D	52		
23	配管ヒータ	D	53		
24	プローブヒータ	D	54		
25	スペースヒータ	D	55		
26	ファン・コンセント	D	56		
27	蛍光灯	D	57	通常運転時はガス流路切替スイッチをMEASに設定します。	G
28	保守中	D	58	ガス流路切替スイッチをMEAS以外に設定すると出力は全てホールドされます。	G
29	O ₂ 計センサ (高温注意)	G(室内)	59	校正ガス切替スイッチはガス流路切替スイッチがZERO設定の時操作可能です。	G
30	コンセント AC100V 3A	G(室内)			

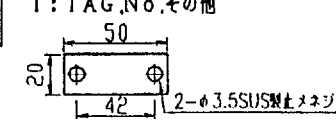


銘板仕様
タイトル

A: SUS t2 (指定文字) D: スナップスイッチ F: 押しボタンスイッチ H: ロータリースイッチ
B: アクリル t5 (指定文字) (中心等角にて回転角45°)



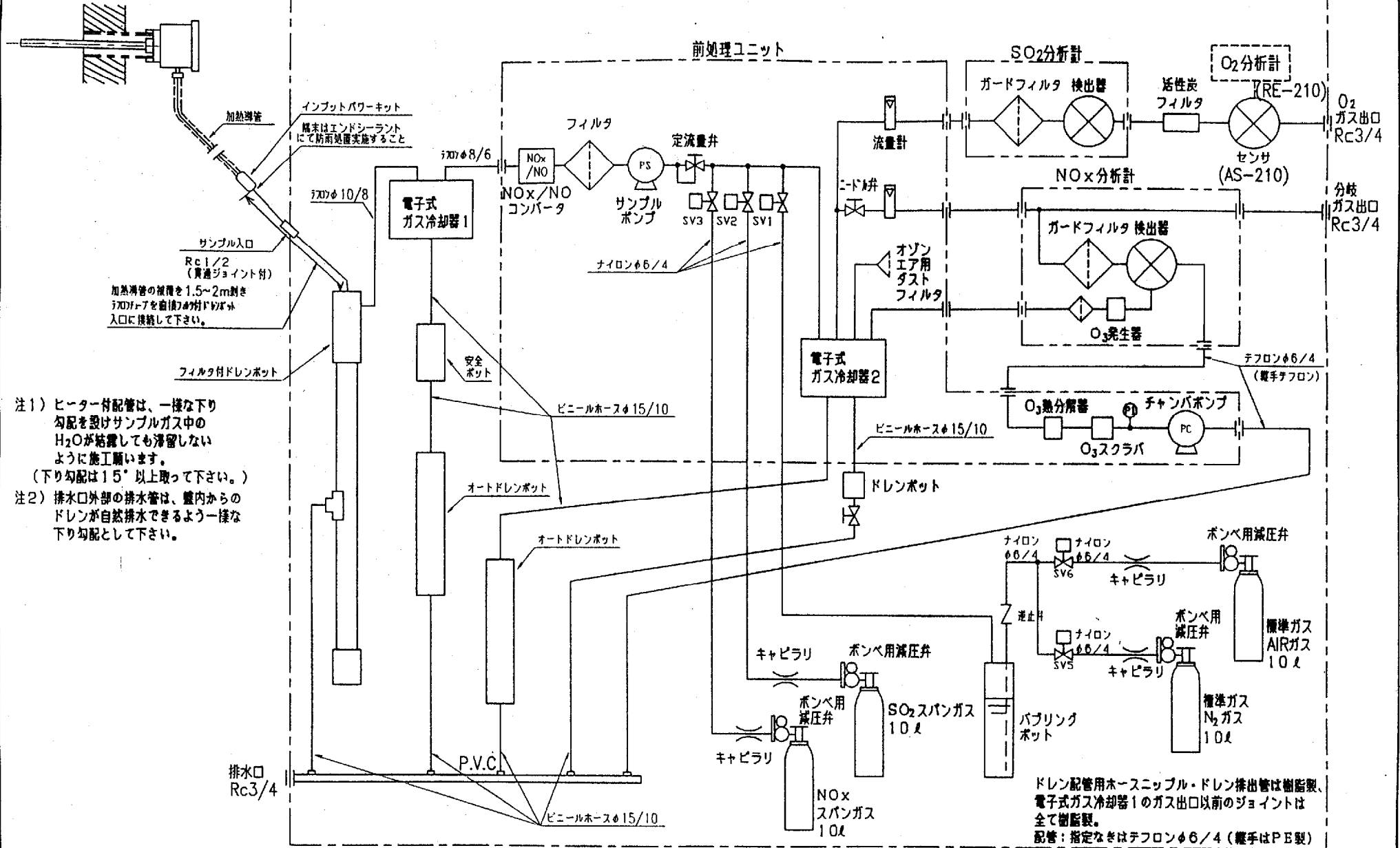
C: 標準社銘板 BSPt3 E: ヒューズ G: 一般 I: バルブ用
NGK 20 40 アクリル 2t (白地)
常時閉: 赤文字
常時開: 青文字
調整: 黒文字



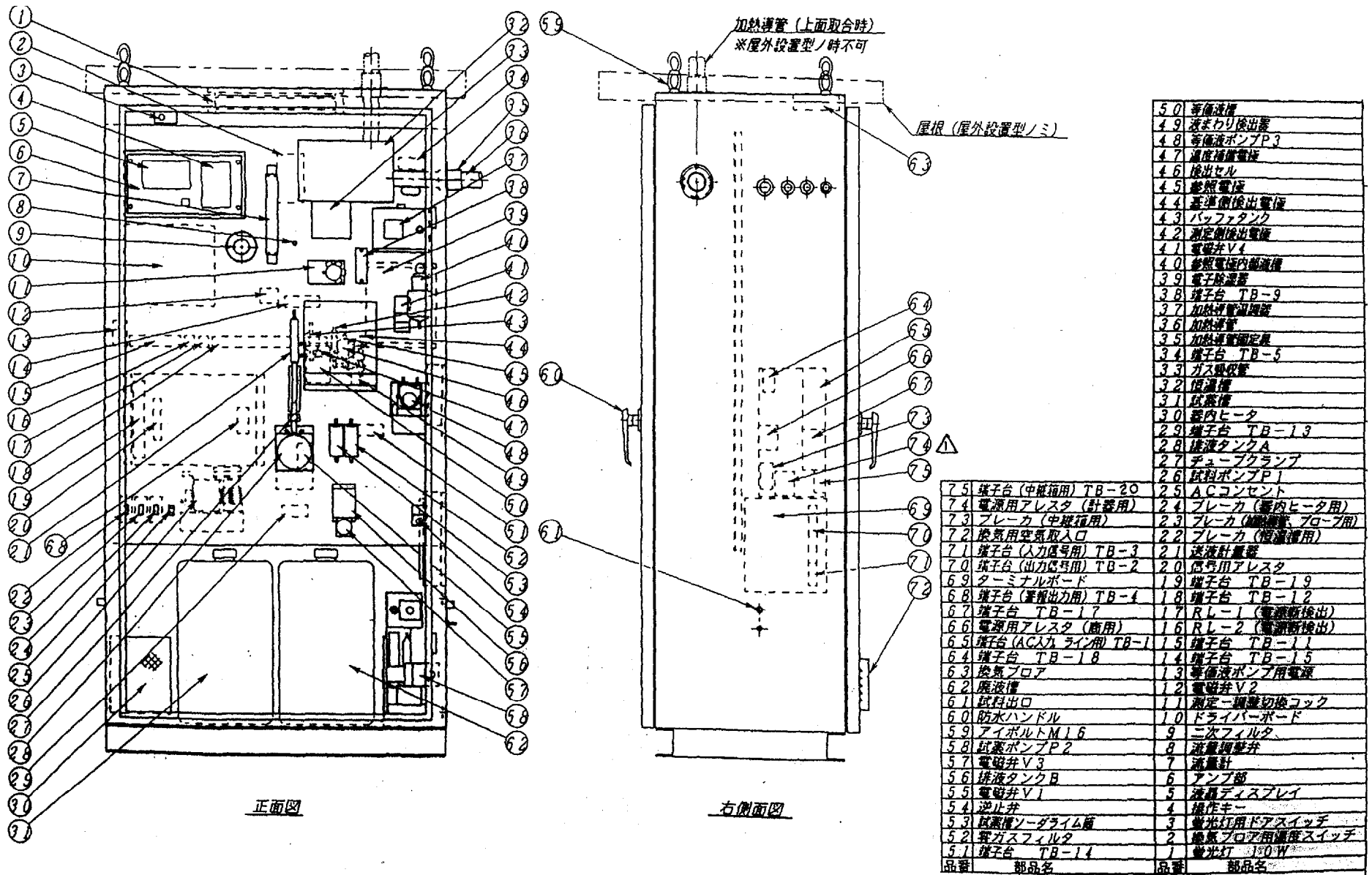
1. D~Tの銘板はアクリル t2とする。
2. 文字は丸ゴシック体にて裏面彫り白地に黒文字とする。但し、NP-29の(高温注意)のみ白地に赤文字とする。
3. E, Gは貼付とする。

図面名 3号焼却炉 排ガス分析装置NOx-SO2-O2-N2O計外形図 図番22

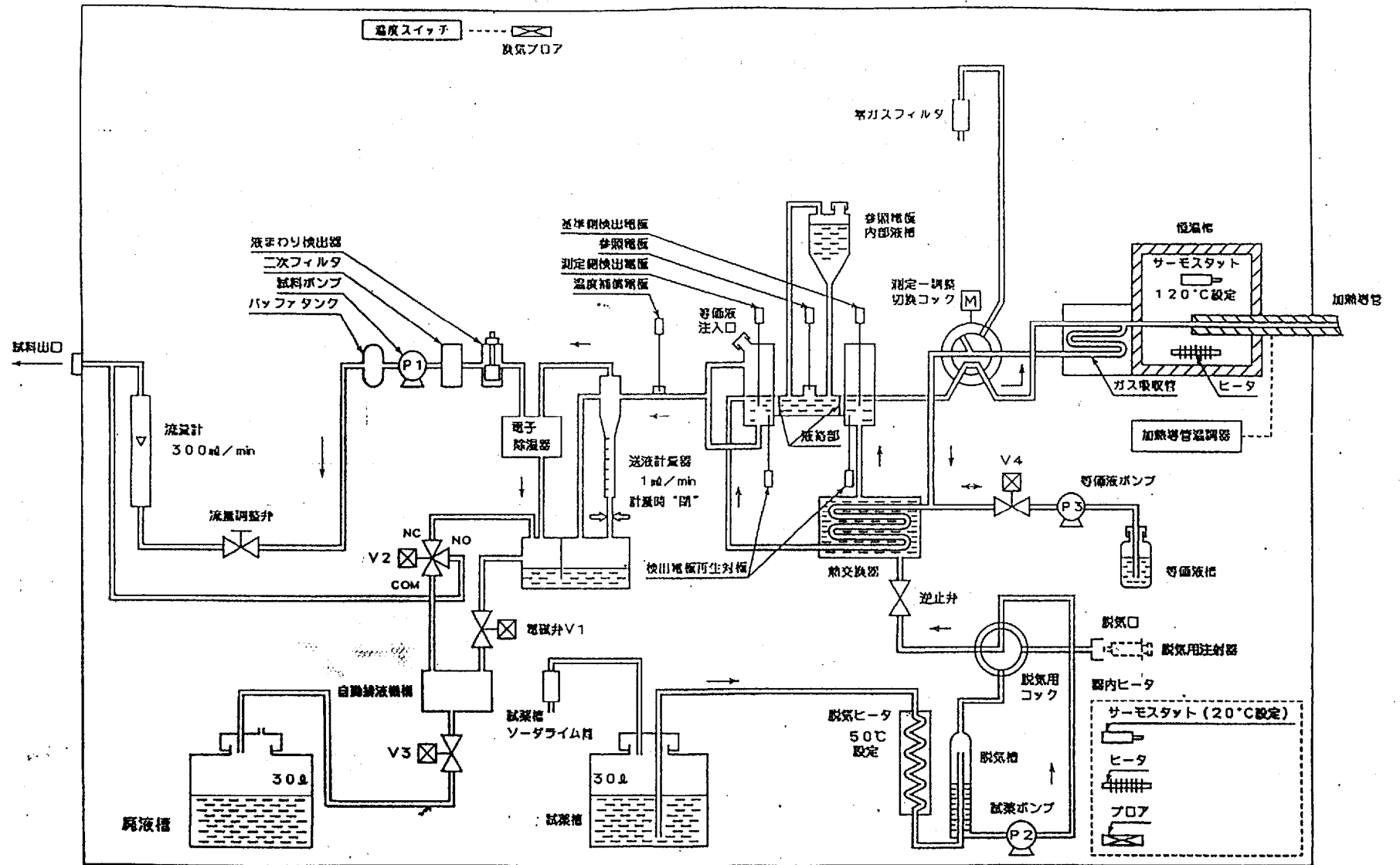
ヒーター付ロープ (水平又は垂直取付)



図面名 3号焼却炉 排ガス分析装置NOX-SO2-O2-N2O計フロー図 図番23

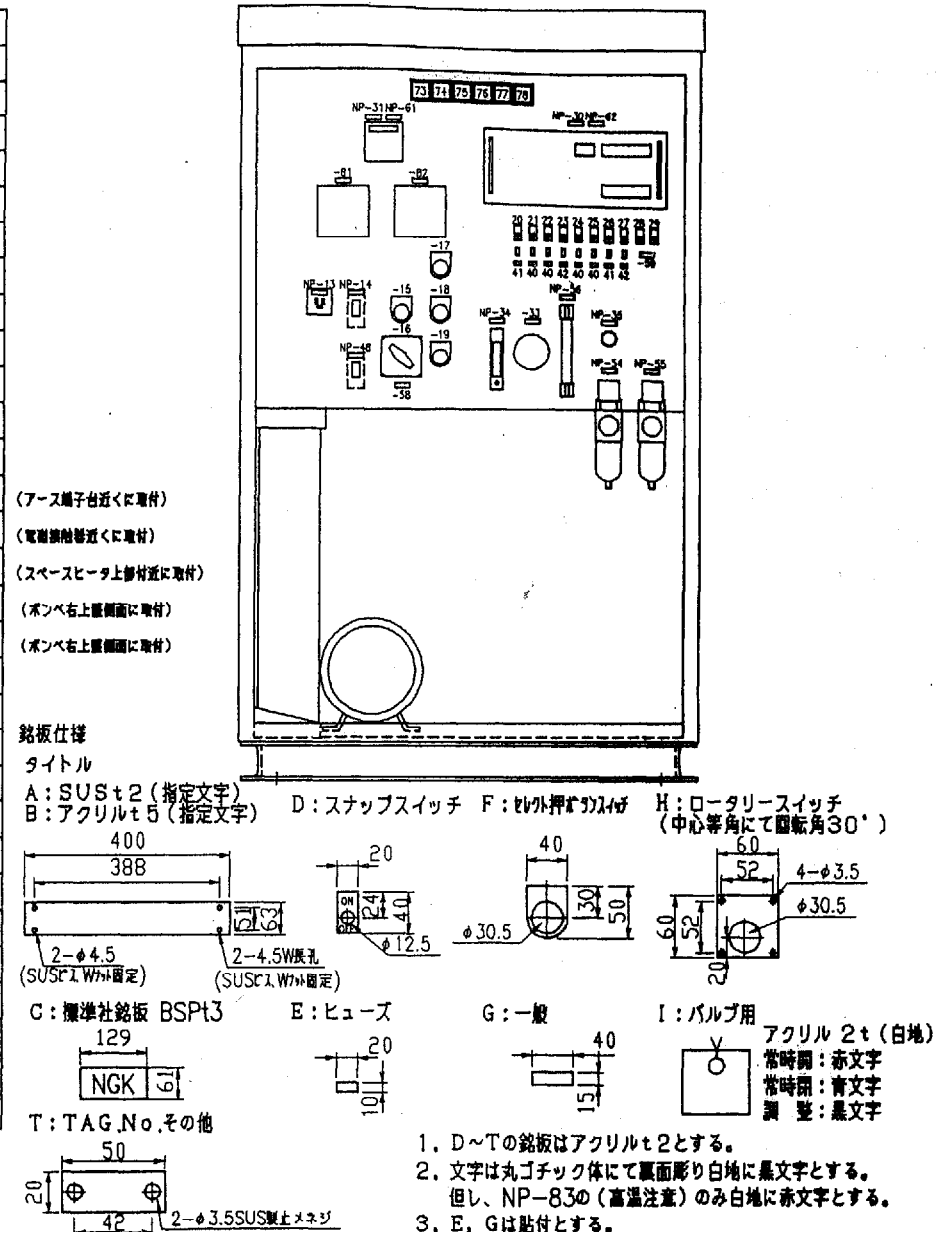


図面名 3号焼却炉 排ガス分析装置HCL計外形図 図番24



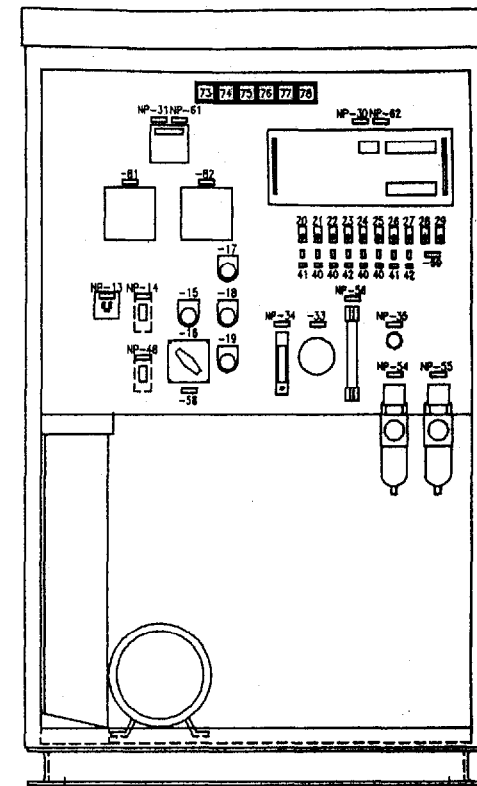
図面名 3号焼却炉 排ガス分析装置HCL計70-図 図番25

記号	名称	備考	記号	名称	備考
NP-1	CO/O ₂ 濃度計	B	NP-31	O ₂ 分析計	G
2	COE-3810/O ₂ E-3800	T	32		
3	NGK	C	33	メンブレンフィルタ	G
4	計装エア入口	T	34	サンプル流量計	G
5	シリンダ前進作動エア出口	T	35	校正エア弁	G(NV)
6	シリンダ後退作動エア出口	T	36		
7	サンプル入口	T	37	校正周期	G(T2)
8	排気口	T	38	コンセント AG100V 3A	G
9	ガス出口	T	39	シリンダ作動周期	G(T1)
10	ポンプ出口	T	40	3A	E(4枚)
11	排水口	T	41	5A	E(2枚)
12	給水口	T	42	1.3A	E(2枚)
ELB13	ポンプ電源	G	43	第3番接地	G
MCE14	計器電源	G	44	ポンプ用電磁接触器	G
15	ポンプスイッチ 常時ON	F	45	スペースヒータ 200W	G
16	ガス切替スイッチ CO/NO/GO/SPON/O ₂ SPON	H	46	GO計スパンガス	G
17	ランプテスト	F	47	CO, O ₂ 計ゼロガス(N ₂)	G
18	シリンダ作動	F	ELB48	商用電源	G
19	校正スタート	F	49	調整(給水弁)	給水弁に 取付
20	GO計	D	50	調整(ポンプバイパス弁)	ポンプバイパス 弁に取付
21	O ₂ 計	D	51	常時開(排水弁)	排水弁に取付
22	シーケンサ	D	52	常時開(計装エア入口弁)	計装エア入口弁 に取付
23	警報回路	D	53	常時開(圧カスイッチ)	圧カスイッチ下部 の弁に取付
24	ガスクーラ	D	54	校正用エア減圧弁	G
25	スペースヒータ	D	55	シリンダ用減圧弁	G
26	ファン・コンセント	D	56	グラスウールフィルタ	G
27	蛍光灯	D	57		
28	シリンダ電源	D	58	ガス切替スイッチを測定以外に設定すると 出力は全て水モードになります。 保守・点検時は保守中スイッチをONに して下さい。	G
29	保守中	D	59		G
30	GO分析計	G	60	配線口	G



図面名 3号焼却炉 排ガス分析装置CO-O₂計外形図(1) 図番26

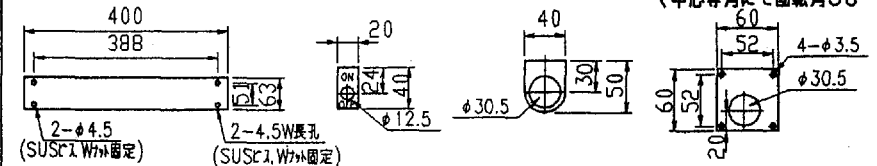
記号	名称	備考	記号	名称	備考
NP-61	O ₂ E-3800	G	NP-91		
62	COE-3810	G	92		
63			93		
64			94		
65			95		
66			96		
67			97		
68			98		
69			99		
70			100		
71					
72					
73	シーケンサ異常	パイロットランプ 設置シートに印字			
74	校正異常	パイロットランプ 設置シートに印字			
75	気水レベル低	パイロットランプ 設置シートに印字			
76	サンプル圧異常	パイロットランプ 設置シートに印字			
77	ポンプ過負荷	パイロットランプ 設置シートに印字			
78	シリンダ渋滞	パイロットランプ 設置シートに印字			
79					
80					
81	CO計自動校正装置	G			
82	O ₂ 計自動校正装置	G			
83	O ₂ 計センサ (高温注意)	G(盤内)			
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					



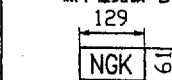
銘板仕様

タイトル

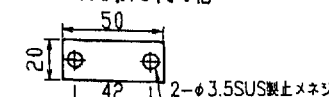
A: SUS t2 (指定文字) B: アクリル t5 (指定文字) C: 標準社銘板 BSPT3 D: スナップスイッチ F: 押しボタン F15 H: ロータリースイッチ (中心等角にて回転角30°)



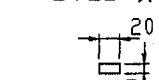
G: 標準社銘板 BSPT3



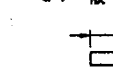
T: TAG, No., その他



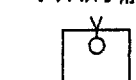
E: ヒューズ



G: 一般



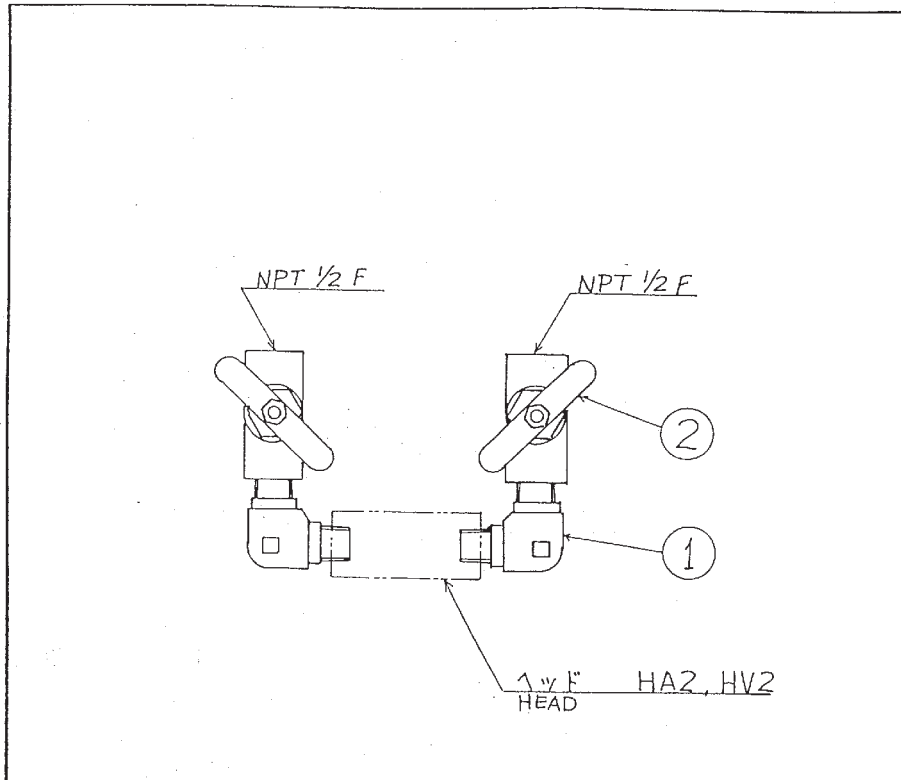
I: バルブ用



アクリル 2t (白地)
常時開: 赤文字
常時閉: 青文字
開 閉: 黒文字

1. D~Tの銘板はアクリルt2とする。
2. 文字は丸ゴシック体にて裏面彫り白地に黒文字とする。但し、NP-83の(高温注意)のみ白地に赤文字とする。
3. E, Gは貼付とする。

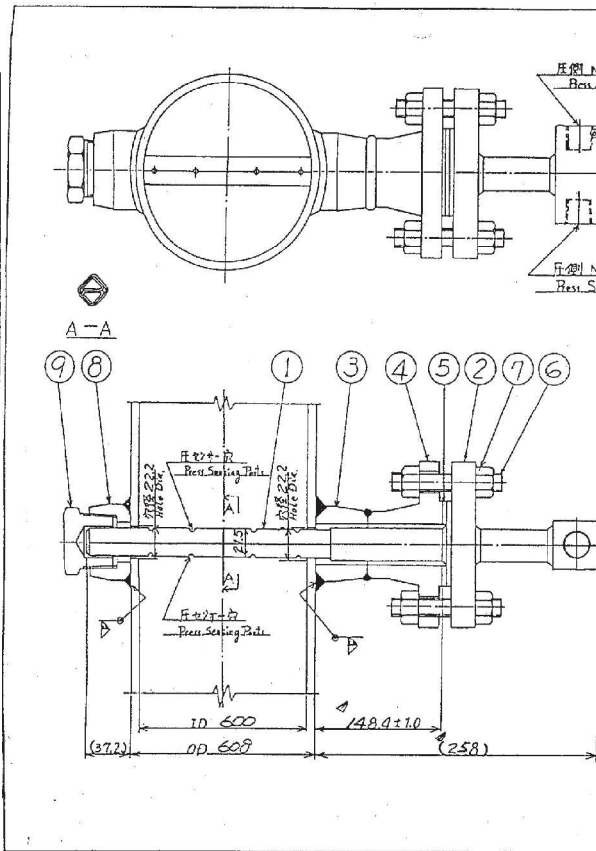
図面名 3号焼却炉 排ガス分析装置CO-O₂計外形図(2) 図番27



煙突入口排ガス流量計
(アナニューバ)
Tag No. FE-3820

NPT 1/2 (M) X PPT 1/2 (F) 7977-5120

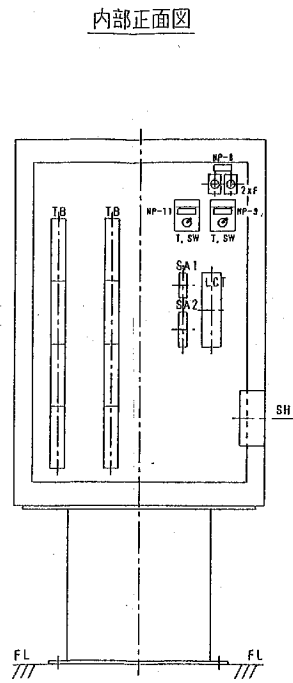
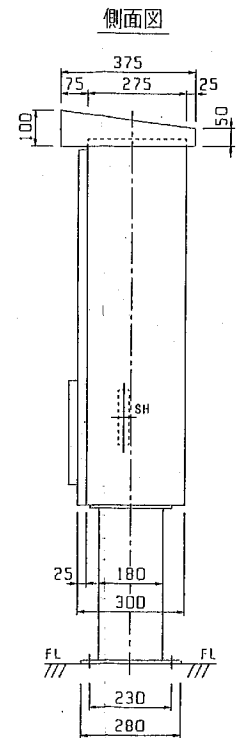
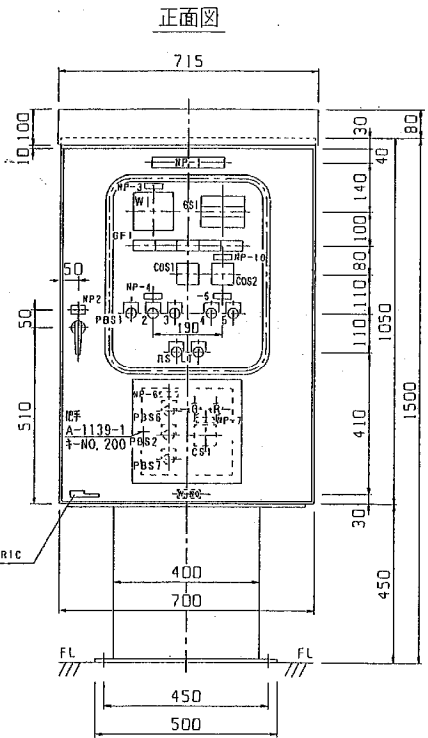
ITEM 品番	NAME 名	MATERIAL 材質	QUANT 数量	DESCRIPTION 記
2	ニードルバルブ NEEDLE VALVES	STAINLESS STEEL	2	NPT 1/2 F
1	90° エルボ ELBOWS	STAINLESS STEEL	2	NPT 1/2 M



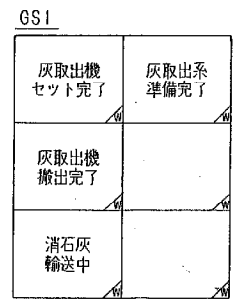
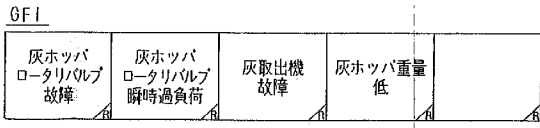
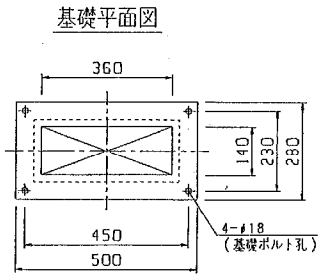
煙突入口排ガス流量計
(アナニューバ)
Tag No. FE-3820

ITEM 品番	NAME 名	MATERIAL 材質	QUANT 数量	DESCRIPTION 記
10	鋁板 TAG	ALUMINUM	1	
9	支持プラグ SUPPORT PLUG	STAINLESS STEEL	1	MS48
8	溶接継手 WELD COUPLING	STAINLESS STEEL	1	
7	ナット NUTS	STAINLESS STEEL	8	UNC 1/2-13
6	ボルト BOLTS	STAINLESS STEEL	4	UNC 1/2-13
5	パッキング PACKING	HIGHER PRESSURE	1	2 * 3 * 2 mm
4	フランジ FLANGE	STAINLESS STEEL	1	ANSI 1 1/2" 150 LBS RF
3	溶接継手 WELD COUPLING	STAINLESS STEEL	1	
2	センサーフランジ SENSOR FLANGE	AISI 316	1	ANSI 1 1/2" 150 LBS RF
1	環状流量要素 ANNULAR FLOW ELEMENT	AISI 316 / 316	1	DFE26-600 X 608 -HV2

図面名 3号焼却炉 排ガス流量計外形図 図番28



記号	個数	銘板	NO.	形式	個数	記入文字
COS1	1	単独-運転	NP 1	NP32	1	灰搬出系
COS2	1	不使用-使用	NP 2	NP21S	1	3H-LP-6133
CS1	1	停止-運転	NP 3	NP12S	1	灰ホツバ重量
PBS1	1	寸遊	NP 4	NP12S	1	灰ホツパロータリバルブ
PBS2	2	停止	NP 5	NP12S	1	灰ホツパアーチングブレーカ弁
PBS3	1	運転	NP 6	NP12S	1	灰搬出機
PBS4	1	閉	NP 7	NP12S	1	運転操作
PBS5	1	開	NP 8	CH-P5	1	スペースヒータ
PBS6	1	上昇	NP 9	NPO2S	1	スペースヒータ
PBS7	1	下降	NP10	NP12S	1	消石灰
RS	1	故障復帰	NP11	NPO2S	1	バルブジェット閉指令
LT	1	ランプテスト				



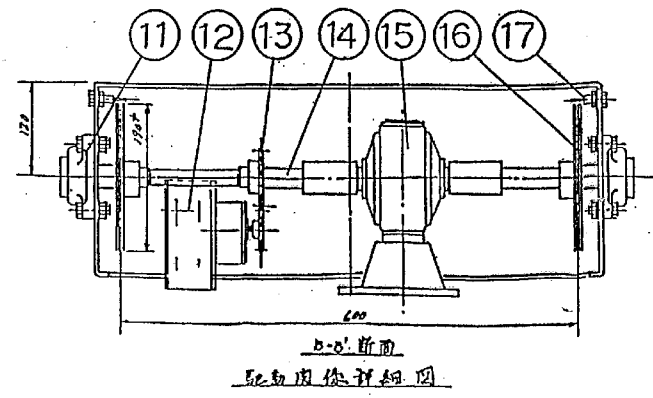
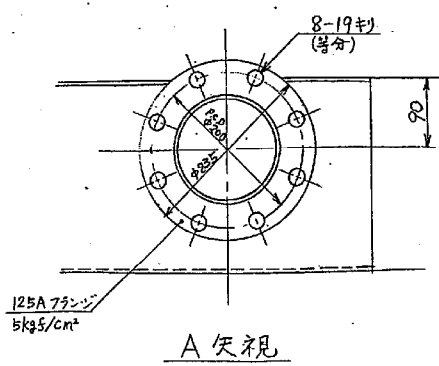
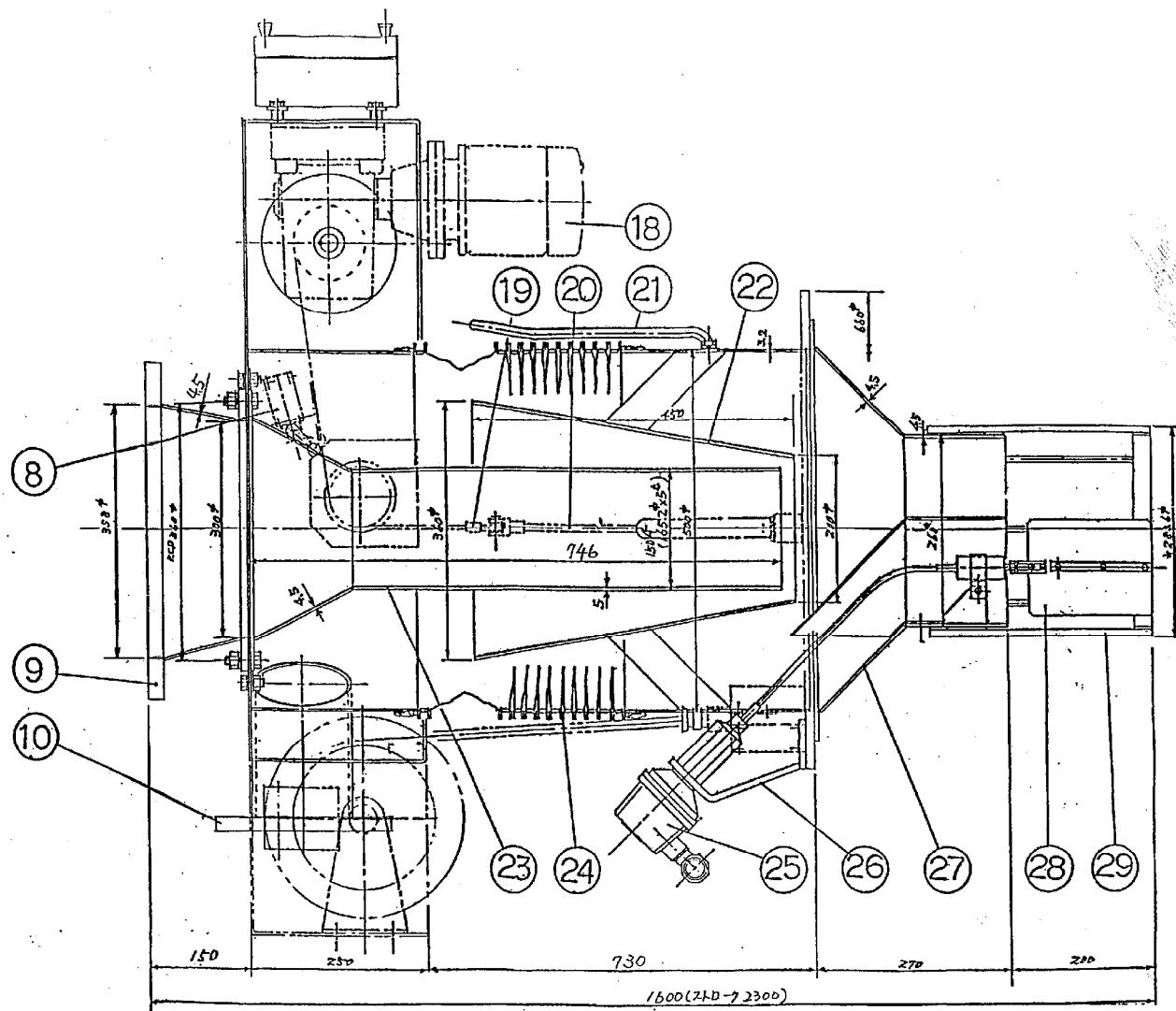
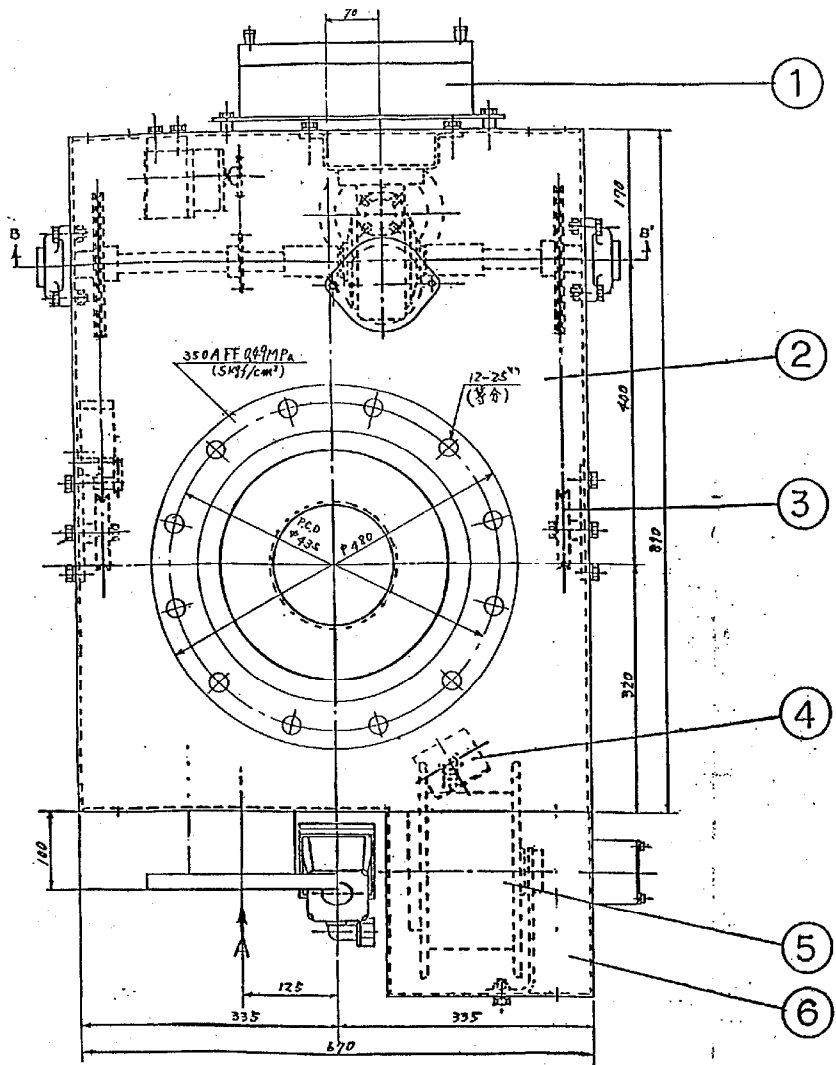
1. 配電盤仕上色

- 屋外用表面 : マンセル 5Y7/1 半艶
- 内 面 : マンセル 5Y7/1 半艶
- 計器機電器枠 : マンセル N1.5
- 操作開閉器ハンドル : マンセル N1.5

2. 配電盤構造 (亜鉛鉄板)

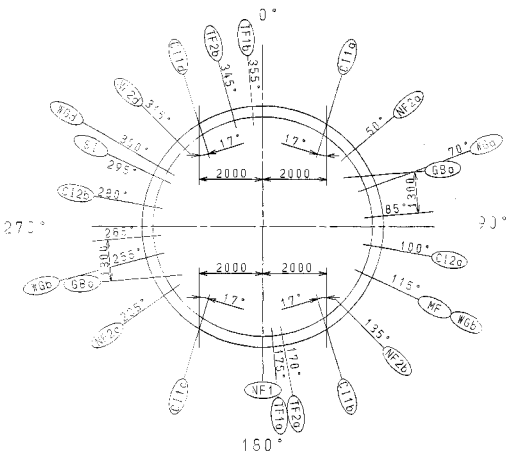
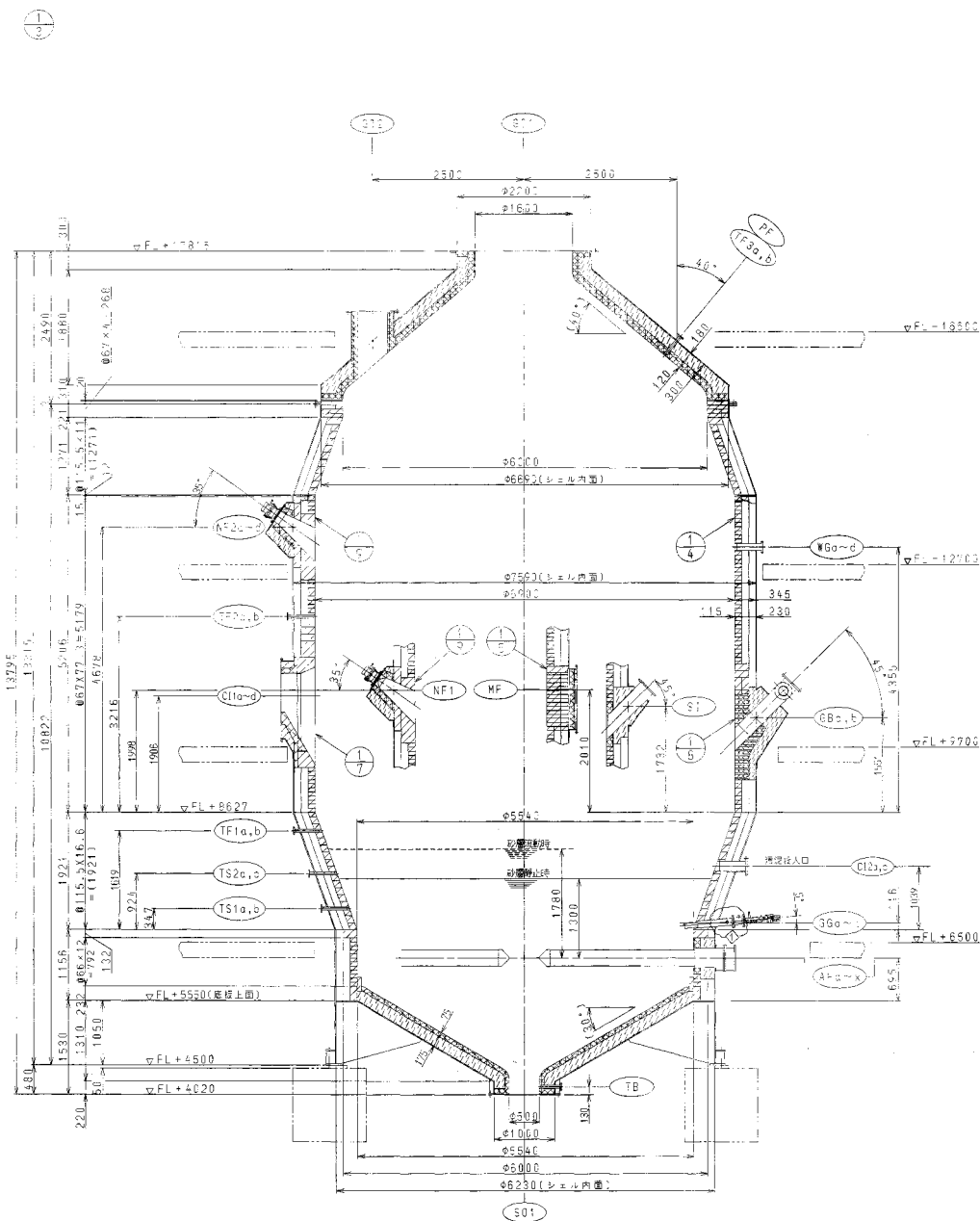
- ドア- 板厚2.3mm
- ケース 板厚2.3mm
- 屋根板 板厚2.3mm
- 支柱 板厚2.3mm
- 蓋平板 板厚5mm (灰色塩ビ製) 2分割
- 把手 A-1140-3-1 キーNO. 200
- COS銘板ハSUS製トスル
- PBS銘板ハアクリル製トスル

図面名 3号焼却炉 灰加湿器現場操作盤外形図 図番29

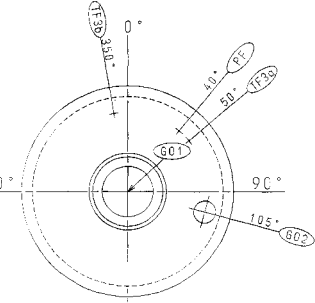


符号	名称	材質	個数	符号	名称	材質	個数	符号	名称	材質	個数
1	端子箱	SUS304	1	12	上・下駆動ローラー	ACTA	1	21	ジャバラガイド	(SS41B) SS400B	3
2	ボンネット	(SS41P) SS400P	1	13	スプロケット	S35C	1	22	スクャベンジャー	(SS41P) SS400P	1
3	ガイドローラー	(SS41B) SS400B	2	14	駆動軸	(SS41B) SS400B	1	23	ベンチュリー	(SS41P) SS400P	1
4	減速機	(SS41P) SS400P	1	15	減速機 (SKDEX70C L/60)		1	24	ジャバラASSY	チロルチロ	1
5	ケーブルリール	(SS41P) SS400P	1	16	巻き上げドラム	(SS41P) SS400P	2	25	レベル針 PZL-TZ XM HL-170		1
6	ケーブルホルダー	(SS41P) SS400P	1	17	ガードボルト	SUS304	10	26	プレート	(SS41P) SS400P	1
				18	モーター (400V, 0.4kW, 50Hz)		1	27	吐出口	(SS41P) SS400P	1
8	吊り上げワイヤー	NCLA2-7	1	19	吊り上げワイヤー	SUS304	2	28	回転羽根	SUS304	1
9	トランジショナー	(SS41P) SS400P	1	20	吊り上げロード	(SS41B) SS400B	2	29	プロテクター	(SS41P) SS400P	1
10	ダスト出口	(SS41P) SS400P	1								
11	軸受 (UCF206PE)	(SS41P) SS400P	2								

図面名 3号焼却炉 灰取出し機外形図 図番30

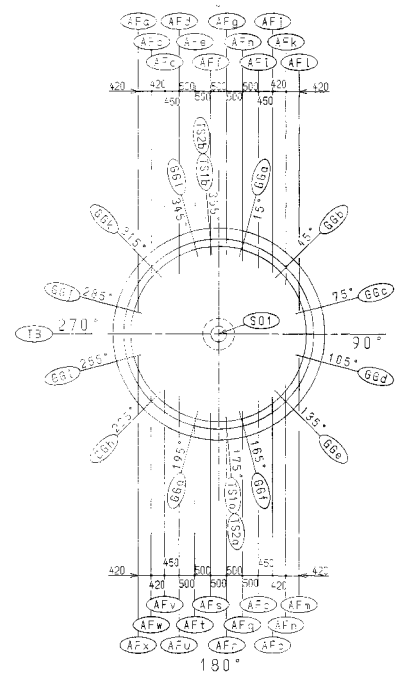


フーボード部ノズルオリエンテーション(S=1/80)



天井部ノズルオリエンテーション(S=1/80)

数量	品名	番号	図番又は購入部品仕様	材質	備考
1	レンガ焼成部	RF			
1	レンガ焼成部	RF			
1	マンホール蓋	MF			
1	砂層部レンガ焼成部	RF			
1	マンホール蓋	MF			
1	マンホール蓋	MF			
1	マンホール蓋	MF			
1	マンホール蓋	MF			



砂層部ノズルオリエンテーション(S=1/90)

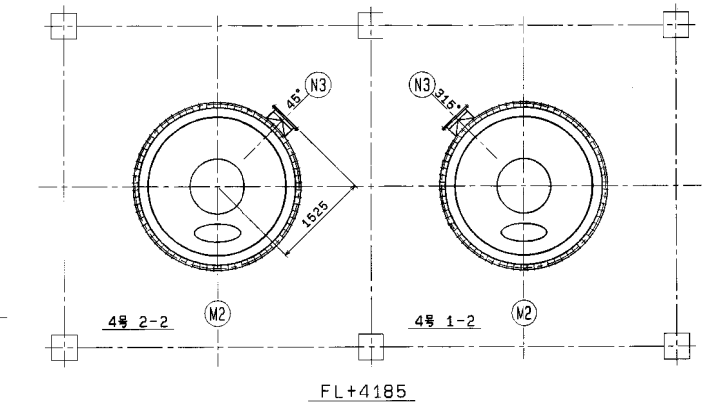
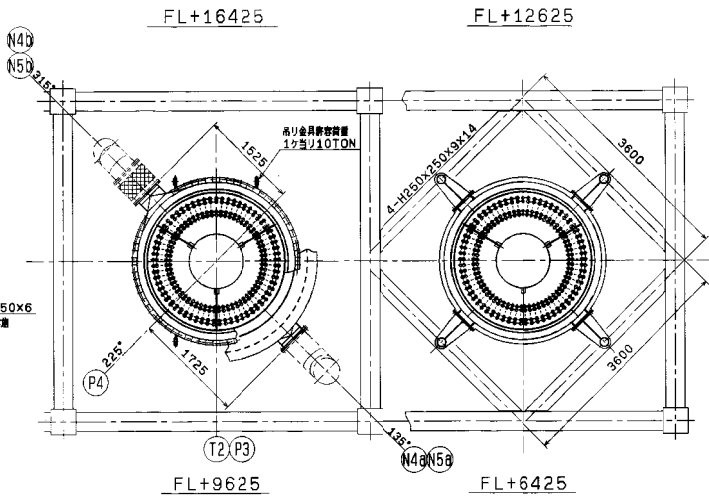
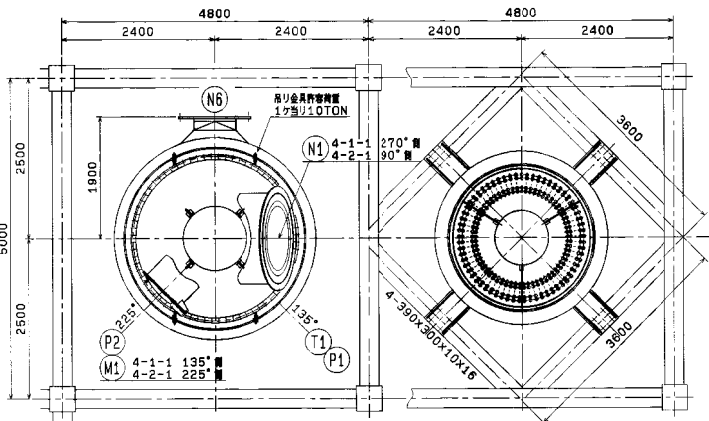
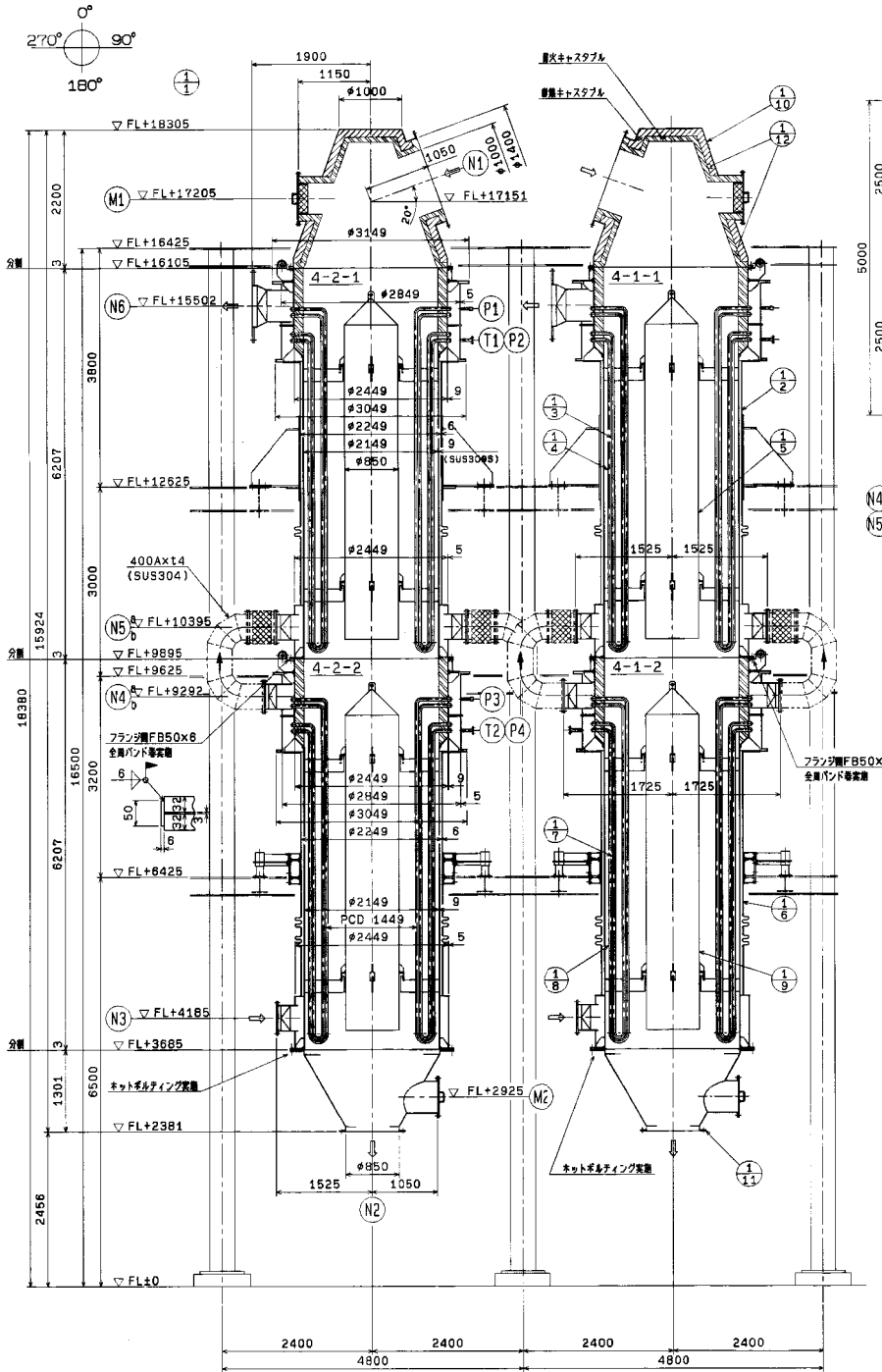
ノズルリスト

記号	名称	口径	数量	フランジ径	口径×長さ	取付方位	備考
BO1	排ガス出口	φ1600	1		13915		
SO2	シールドダクト	φ500	4		天井(空弁)	30°	
CI1a~d	ケーシング取付	φ240	4		φ240	垂直	
CI2a,b	誘電体挿入	150A	2	1155×90×45	3245	20°、260°	
GBa,b	ガスバーナー取付	350A	2	JISK規格	5376	水平	
GBa~1	ガスバーナー取付	100A	1	JISK規格	2322	5°、94°	(30°傾斜)
NF1	フューバーノズル	φ200	1		6125	90°	マンホール蓋取付
NF2a~d	フューバーノズル	φ200	4		6005	50°、135°、135°、215°	マンホール蓋取付
MF	マンホール	550×φ131	1		6137	15°	
SI	砂投入口	250A	1	1155×90×45	5559	295°	
SO1	砂排出口	φ500	1		480		
AFa~x	流動空気取付	250A 310A	2	JISK規格	1745	垂直	
WGa~d	ウォーターガ取付	100A	4	202A JISK規格	8482	70°、115°、255°、300°	
PF	炉内圧力取付	40A	1	P1 1/2		入弁(垂直)	4.2
TB	排ガス温度検出	40A	1	25A JISK規格	7830	270°	
TS1a,b	砂層下部温度検出	2	2	2553	175°、305°		
TS2a,b	砂層上部温度検出	2	2	5130	175°、305°		
TF1a,b	フューバー下部温度検出	2	2	382E	175°、305°		
TF2a,b	フューバー上部温度検出	2	2	7343	175°、305°		
TF3a,b	フューバー上部温度検出	40A	2	25A JISK規格	天井(垂直)	53°、353°	

凡例

	耐火レンガ	SK 34
	耐火耐熱レンガ	B-2
	耐火キャストブル	JIS R2541 1種
	耐火キャストブル	JIS R2541 2種
	耐火耐熱キャストブル	JIS R2641 4種4種
	耐火耐熱キャストブル	JIS R2641 4種6種
	緻密質キャストブル	JIS R2541 3種

図面名 4号焼却炉 炉本体全体図 図番31



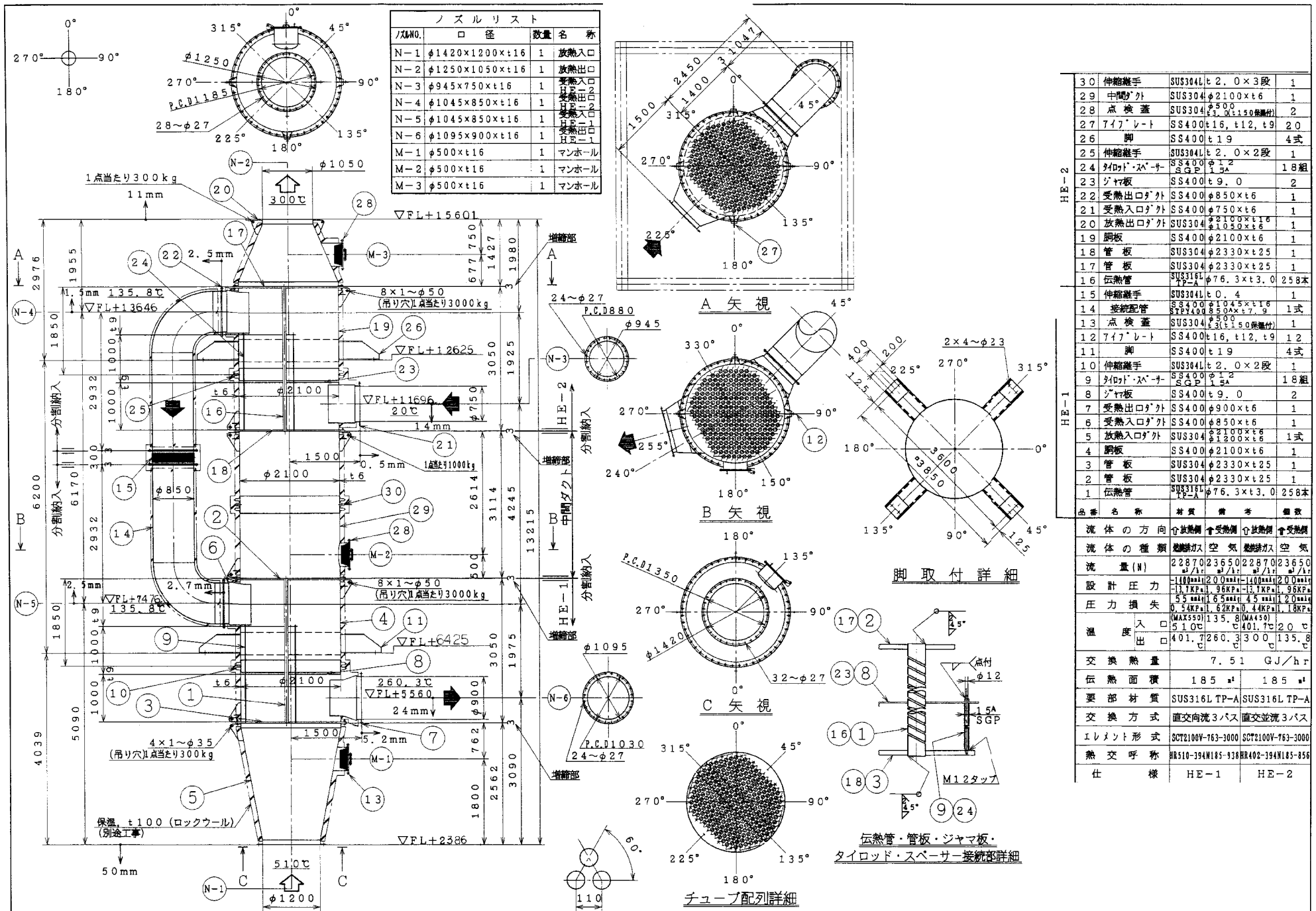
数量	品名	番号	図番又は購入品仕様	材質	備考
1	組立図	(1)			
2	ホース(1種目)	(2)		SUS304	
130	チューブ(A)	(130)		SUS304	
130	チューブ(B)	(130)		SUS304	
2	配管等(1種目)	(2)		SUS304	
2	ホース(2種目)	(2)		SUS304	
130	チューブ(A)	(130)		SUS304	
130	チューブ(B)	(130)		SUS304	
2	配管等(2種目)	(2)		SUS304	
2	上部フード	(2)		SS400	
2	下部フード	(2)		SUS304	
2式	キャスト	(2)			

流動空気予熱器仕様		
管内(空側)		管外(煙側)
型式	前対流熱式	
交換熱量	11.36GJ/h(約260x10 ⁴ kcal/h)	
伝熱面積	約800m ²	
流量	約13000m ³ /h	約22900m ³ /h
入口温度	約20°C	約830°C
出口温度	約650°C	約510°C
基 数	1	基

キャスト仕様		
名 称	記号	JIS規格
耐火キャスト	(N)	耐火用 JIS R 2541 2種相当品
普通キャスト	(C)	普通用 JIS R 2541 A種相当品

流動空気予熱器ノズルリスト						
記号	名 称	口径	数量	フランジ規格	材質	備考
N 1	排ガス入口	φ1000	2	NGK規格	SS400	
N 2	排ガス出口	φ850	2	NGK規格	SUS304	
N 3	空 気 入 口	φ400A	2	JIS5K	?	
N4a	空 気 出 口	φ200	2	?	?	
N4b	空 気 出 口	φ200	2	?	?	
N5a	空 気 入 口	φ200	2	?	?	
N5b	空 気 入 口	φ400A	2	JIS5K	?	
N 6	空 気 出 口	φ800/φ800A (7729)	2	JIS5K規格	SUS304	
T 1	温度測定ノズル	φ32A	2	2BA JIS10K 90 FF	SUS304	
T 2	温度測定ノズル	φ32A	2	2BA JIS10K 90 FF	SUS304	
P 1	圧力測定ノズル	PF1	2	-	SUS304	コック付(SUS304)
P 2	圧力測定ノズル	PF1	2	-	SUS304	コック付
P 3	圧力測定ノズル	PF1	2	-	SUS304	コック付
P 4	圧力測定ノズル	PF1	2	-	SUS304	コック付(SUS304)
M 1	点検用マンホール	φ600/φ700	2	-	SS400	ヒンジ付
M 2	点検用マンホール	φ500	2	-	SUS304	ヒンジ付

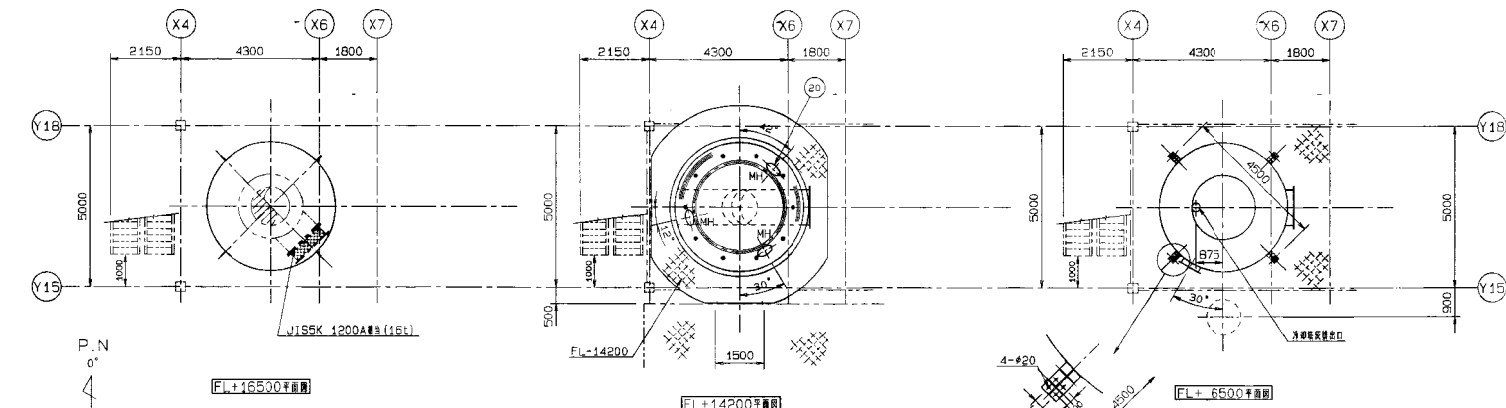
図面名 4号焼却炉 流動空気予熱器全体図 図番32



ノズルNO.	口径	数量	名称
N-1	φ1420×1200×t16	1	放熱入口
N-2	φ1250×1050×t16	1	放熱出口
N-3	φ945×750×t16	1	受熱入口
N-4	φ1045×850×t16	1	受熱出口
N-5	φ1045×850×t16	1	受熱入口
N-6	φ1095×900×t16	1	受熱出口
M-1	φ500×t16	1	マンホール
M-2	φ500×t16	1	マンホール
M-3	φ500×t16	1	マンホール

品番	名称	材質	備考	個数
30	伸縮継手	SUS304L	t 2.0 × 3段	1
29	中間ダクト	SUS304	φ2100 × t6	1
28	点検蓋	SUS304	φ300	2
27	ワイヤレト	SS400	t16, t12, t9	20
26	脚	SS400	t19	4式
25	伸縮継手	SUS304L	t 2.0 × 2段	1
24	ワイヤレト	SS400	φ12	18組
23	ジャマ板	SS400	t9.0	2
22	受熱出口ダクト	SS400	φ850 × t6	1
21	受熱入口ダクト	SS400	φ750 × t6	1
20	放熱出口ダクト	SUS304	φ2100 × t6	1
19	銅板	SS400	φ2100 × t6	1
18	管板	SUS304	φ2330 × t25	1
17	管板	SUS304	φ2330 × t25	1
16	伝熱管	SUS316L TP-A	φ76.3 × t3.0	258本
15	伸縮継手	SUS304L	t 0.4	1
14	接続配管	SS400	φ1045 × t16	1式
13	点検蓋	SUS304	φ300	1
12	ワイヤレト	SS400	t16, t12, t9	12
11	脚	SS400	t19	4式
10	伸縮継手	SUS304L	t 2.0 × 2段	1
9	ワイヤレト	SS400	φ12	18組
8	ジャマ板	SS400	t9.0	2
7	受熱出口ダクト	SS400	φ900 × t6	1
6	受熱入口ダクト	SS400	φ850 × t6	1
5	放熱入口ダクト	SUS304	φ1200 × t6	1式
4	銅板	SS400	φ2100 × t6	1
3	管板	SUS304	φ2330 × t25	1
2	管板	SUS304	φ2330 × t25	1
1	伝熱管	SUS316L TP-A	φ76.3 × t3.0	258本

図面名 4号焼却炉 白煙防止器全体図 図番33



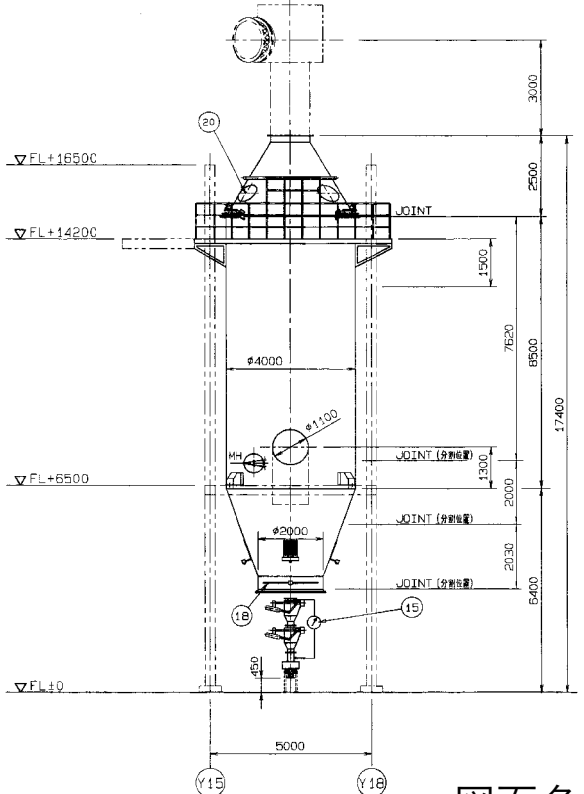
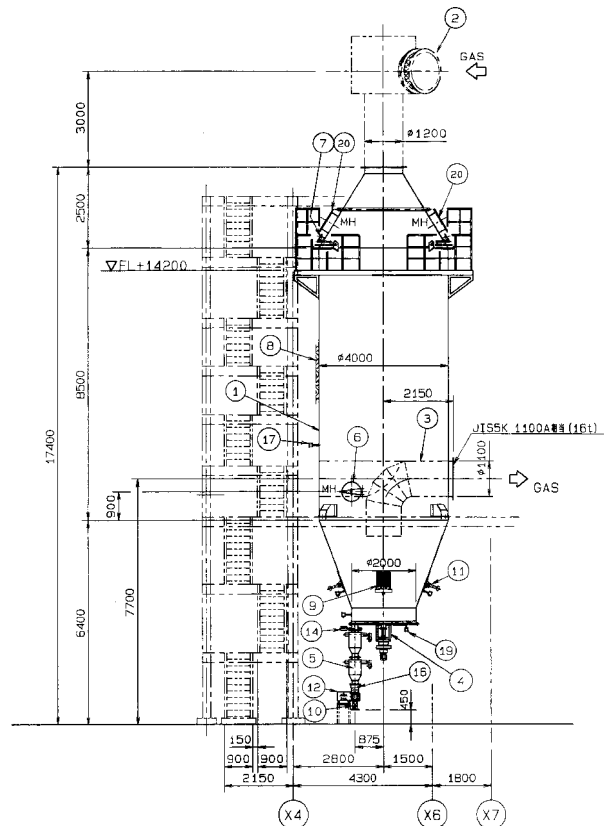
仕 様

1) 処理排ガス量 (冷却塔入口):	22,600m ³ /h
2) 処理排ガス冷却塔入口温度:	300°C
	Max. 360°C
処理排ガス冷却塔出口温度:	200°C
3) 入口ばいじん濃度:	53g/m ³ (D.B)

一 般 仕 様

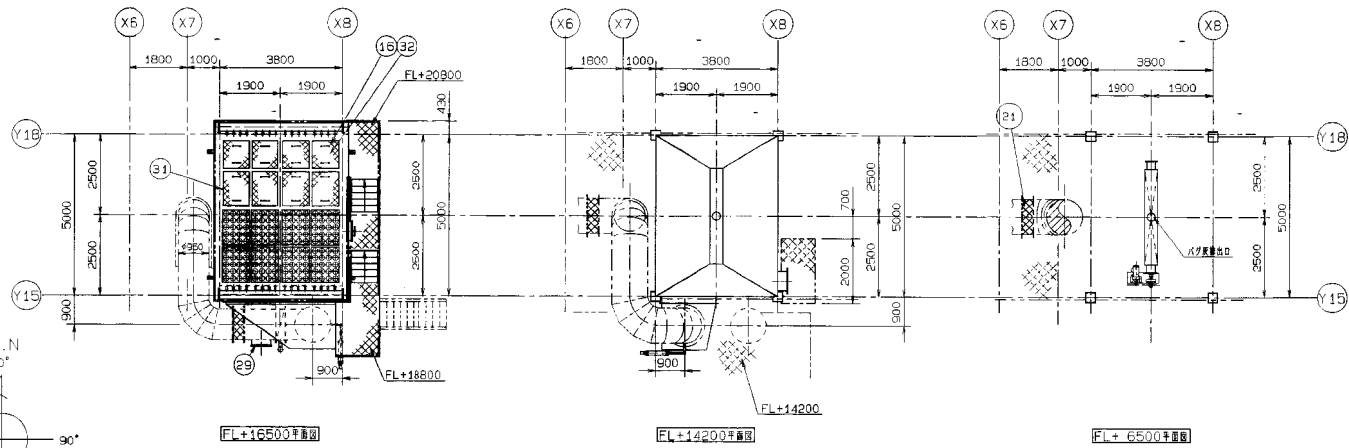
工 種	建 設 系	I 種	塗 料 名	塗 膜 厚 度 (mm)
F	耐 熱 シ リ コ ン 系	防 腐 層	特 殊 シ ン ナ ー 0	40~50cc
		第 1 層 (1 塗)	SPcoat SPZnf (5% 塗 膜)	30
		第 2 層 (7 塗)	SPcoat SPZAs (5% 塗 膜)	30
		第 3 層 (中 塗)	SPcoat SPsYi (塗 膜 ~10% 塗 膜)	20
A	ア ー ノ ー ル 系	フ ラ イ マ	マ ン ナ ー H-15	15
		第 1 層 (1 塗)	ア ー ノ ー ル SD	35
		第 2 層 (7 塗)	ア ー ノ ー ル SD	35
		第 3 層 (中 塗)	ア ー ノ ー ル SD	25
		第 4 層 (上 塗)	ア ー ノ ー ル SD	25

※ 塗 料 名 義 記 号 2 番 目 以 上



20	冷却塔上層マントル	3	SUS304	φ530
19	ロータリースケールヒータ	2	SUS304	φ190x20
18	冷却塔電機外層ヒータ	1	SUS304	1Kx110
17	漏れ検知用ノズル	8	SUS304	40Aキヤップ付
16	シャフト	1	SUS304	点検用
15	振動計測圧力計	1	NBH	D680型
14	レバースエンサ	1	SUS304	ALN-112-1H
13	配管	1式	SGPW	
12	継手	1	SUS304	φ76x
11	フリップフローカー	2		エフノカー
10	2重タンク用継手	1式	SUS304	継手、継手
9	冷却塔ホップヒータ	1式	SUS304	1Kx44 (継手、継手)
8	冷却塔電機	1式	ロックス	容量 100T 名称: SUS304 (0.3)
7	冷却塔電機ノズル	10	SUS304	FW-A1
6	冷却塔下層マントル	1	SUS304	φ630
5	冷却塔電機マントル	1	SUS304	φ770 (L7)
4	ロータリースケール	1	SUS304	φ190x20
3	冷却塔出口マントル	1	SUS304	φ1100
2	冷却塔入口マントル	1	SUS304	φ1200
1	冷却塔	1	SUS304	t=5.0

図面名 4号焼却炉 冷却塔全体図 図番34

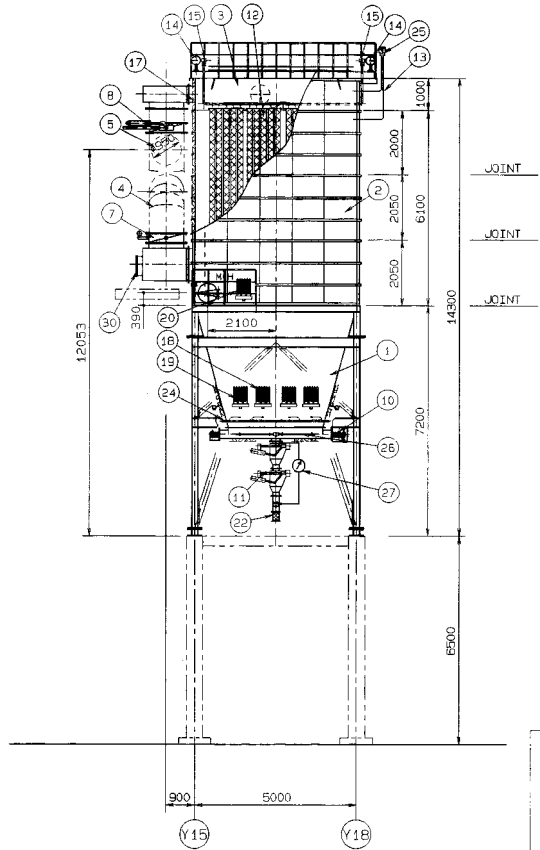
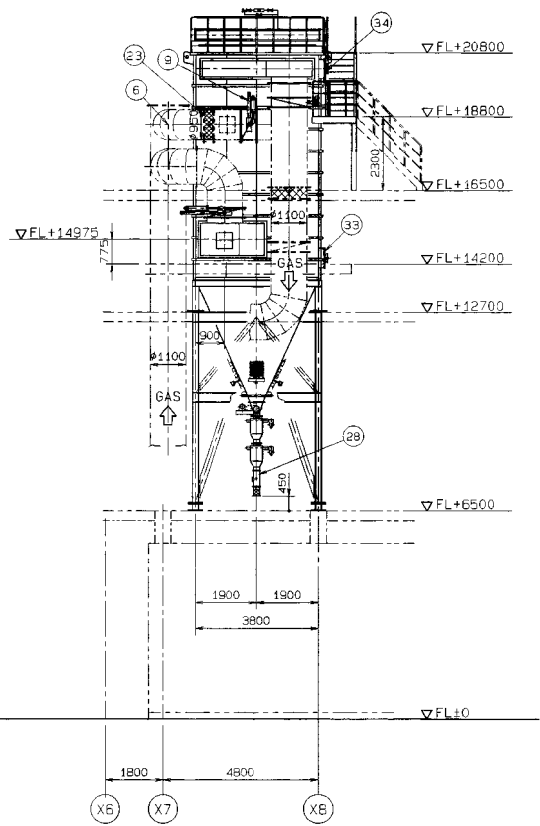


仕 様

- 1) 処理能力 (袋フィルタ入口): 約25.00(m³/h)
- 2) 処理能力 (袋フィルタ出口): 約200°C
- 3) 入口ばいじん濃度: 53g/m³ (D.B)
- 4) 出口ばいじん濃度: 0.03g/m³ (D.B)
- 5) 流量: 945m³
- 6) 流量: 0.78m³/min

一巻仕様書

工 種	工 程	備 考	巻 数
F 1	前処理	焼戻シタンク-0	40-
	第1層(下層)	SPCoat SP27F (5%集塵)	30
	第2層(下層)	SPCoat SP27hs (5%集塵)	30
	第3層(中層)	SPCoat SP5Y1 (集塵率10%集塵)	20
	第4層(上層)	SPCoat SP5Y1 (集塵率10%集塵) 最上段: シムハ-	20
A	第1層(下層)	セラミック H-15	15
	第2層(下層)	セラミック H-15	35
	第3層(中層)	ニューテック	25
	第4層(上層)	ニューテック H-15-513	25

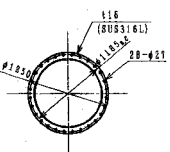
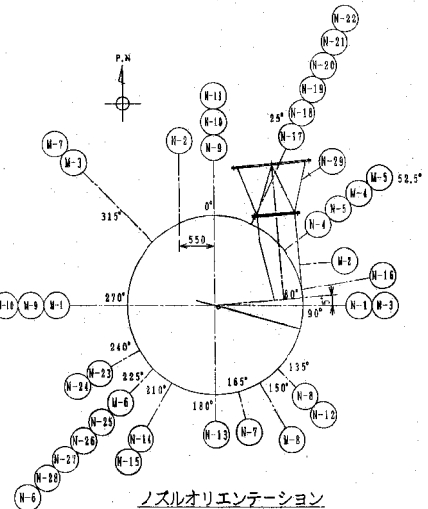
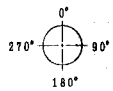
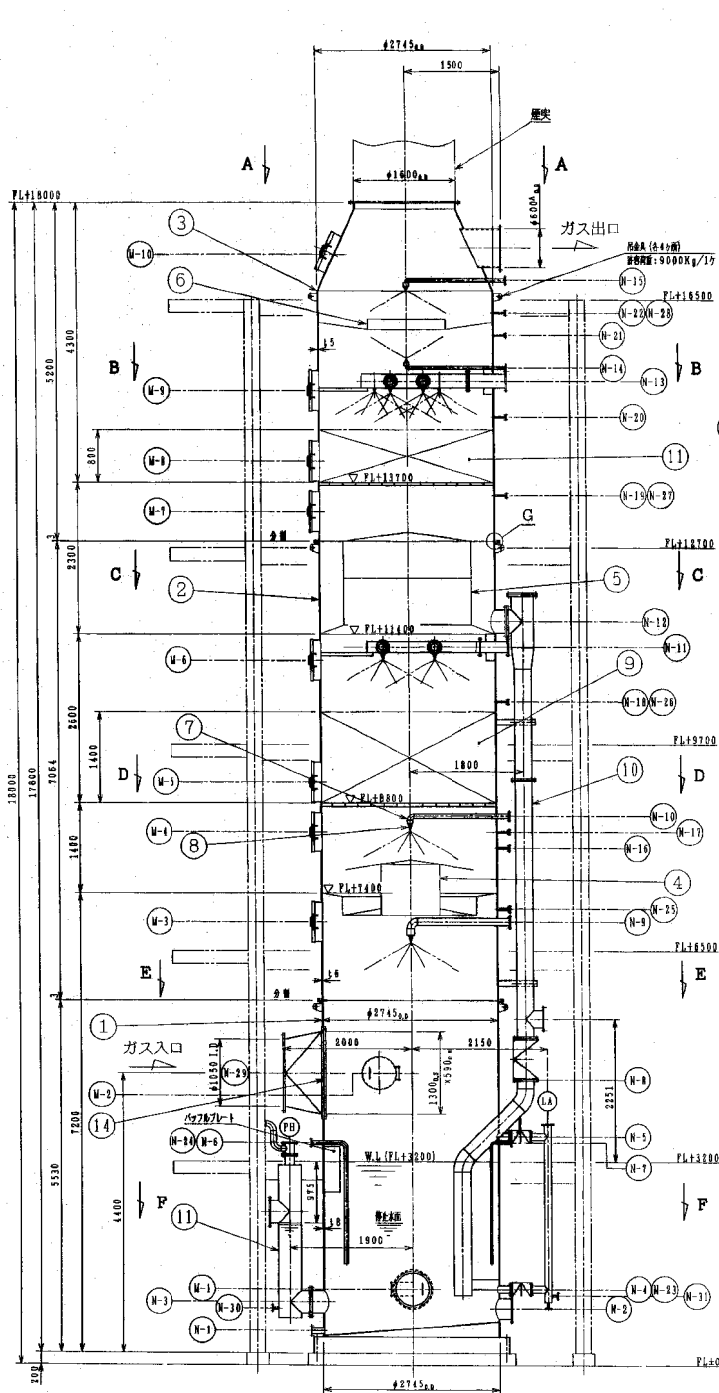


標準部材仕様書

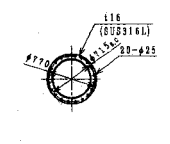
28	シート	1	SUS304	標準仕様
27	取巻部係数圧計	1		0380型
26	スクリーンコンベヤホータ	1	SUS304	1400x500 (標準寸法 0.5kx2台)
25	差圧検出器	1式		FDK製
24	フリップトップレベラー	1式		エフエフエフ
23	袋バース排塵機	1式	キャパシタ	φ950
22	2重タングバース機	1式	SUS304	φ1100 縦向き 縦向き
21	袋入口排塵機	1式	キャパシタ	φ1100
20	袋圧差検出ホータ	2	SUS304	3kwx2台
19	袋ホータホータ	9	SUS304	3kwx9台
18	袋ホータホータ	1	SUS304	3kwx1台 (標準仕様) 1400x500 (標準寸法) 1.5kwx2台
17	袋排塵機	1式	ロッキング	φ1100 材質: SUS304 (0.3t)
16	ヘッターホルダー	1式	SUS304	
15	ダイヤフラム弁	32	CKD	43A
14	ヘッター機	2	SGP	250A, 2重圧力容器
13	差圧検出器	1式	SUS304	
12	ろ 罫	304	φ225x2x2	φ185x6000L
11	袋取込タンク	1	SUS304	1.5kx (標準仕様)
10	袋取込スクリーンコンベヤ	1	SUS304	1.5kx 1.5kx (標準仕様)
9	袋バース排塵機	1	SUS304	φ950 差圧検出機
8	袋取込排塵機	1	SUS304	φ1100 差圧検出機
7	袋入口排塵機	1	SUS304	φ1100 差圧検出機
6	バース排塵機	1	SUS304	φ950
5	出口排塵機	1	SUS304	φ1100
4	入口排塵機	1	SUS304	φ1100
3	タンク (標準仕様)	1	SUS304	t=4.0
2	タンク (標準仕様)	1	SUS304	t=4.0
1	タンク (標準仕様)	1	SUS304	t=4.0

品番	品名	組数	材質	備考
24	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
23	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
22	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
21	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
20	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
19	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
18	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
17	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
16	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
15	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
14	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
13	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
12	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
11	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
10	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
9	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
8	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
7	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
6	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
5	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
4	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
3	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
2	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600
1	袋バース排塵機	1	SUS304	φ600

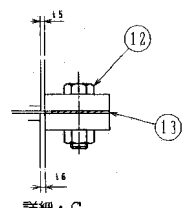
図面名 4号焼却炉 バグフィルタ全体図 図番35



ガス入口フランジ詳細



ガス出口フランジ詳細



設計仕様	
機名	排煙処理塔
形式	立型円筒式
寸法	φ2745×17800
入口ガス量	約480m ³ /min
入口ガス温度	200℃±50℃
ガス圧力	-6.5±1.0kPa (-663±102mmHg)
処理後出口温度	40℃
圧力損失	2.0kPa (204mmHg) 以下
重量	1.5t
寸法	スプレーノズル 100kg 高純ロケット 100kg

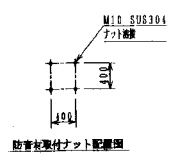
材料品	
未処理	一式
振動レベルスイッチ	一式
振動検知水弁	一式
振動検知水弁	一式
デミスタ洗浄弁	一式
デミスタ洗浄弁	一式
デミスタ洗浄弁	一式
振動水計	一式
振動検知水計	一式
振動検知水計	一式
外観等内装	一式
アンカーボルト	一式
仕切弁	一式
ボルト・ナット	一式

数量	品名	番号	図番又は購入部品仕様	材質	備考
1	排煙処理塔本体 (1段)	1	18	SUS316L	
1	排煙処理塔本体 (2段)	2	18		
1	排煙処理塔本体 (3段)	3	15		
1	スクラッピングベーン	4	14		
1	ダンパー	5	14		
1式	デミスタ	6		SUS316L	
1式	内配管	7		SUS316L	
1式	スプレーノズル	8	TDF型ノズル	SUS316L	
1式	洗剤	9	ハイテック 2"	SUS316L	
1式	排煙管	10	350A/250A	SUS316L	
1式	PH用センサー	11	350A	SUS316L	
1式	ボルト・ナット	12	規格: SUS316L, 規格: SUS304	SUS304	
1式	ガスケット	13	13	#77mm	
1	ガスケット	14	13, T/41374	ステンレス	

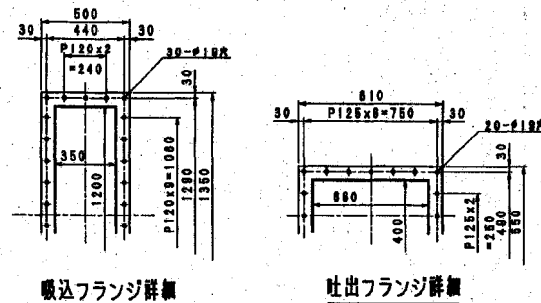
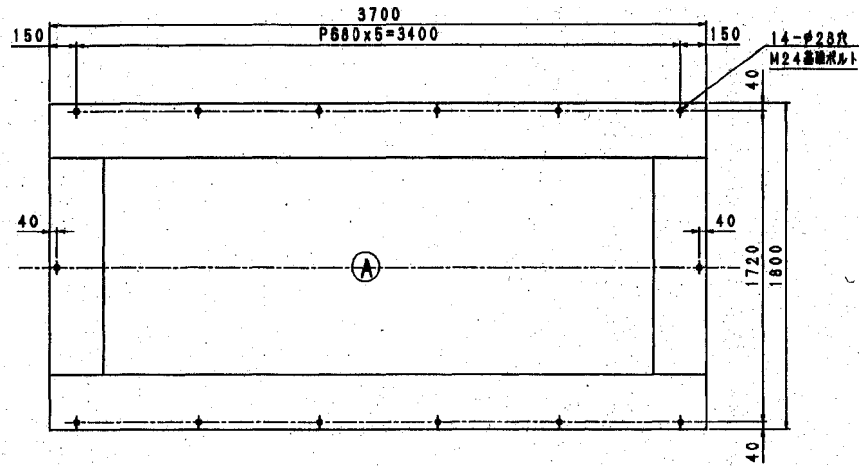
ノズル・マンホールリスト					
番号	名称	サイズ	レベル	管中心からの径 (mm)	備考
N-1	ドレン	80A JIS10K	PL+ 550	1150	
N-2	洗浄サクション	300A	+ 800	1150	
N-3	排水口	350A	+ 1000	1400	
N-4	レベル計取付座 (下)	100A	+ 1200	1150	
N-5	レベル計取付座 (上)	100A	+ 3600	1150	
N-6	補給水入口	50A	+ 3500	1150	
N-7	専用デミスタ入口	25A	+ 3500	1150	
N-8	冷却水入口	250A	+ 4500	1800	
N-9	第1段循環水入口	100A	+ 6950	1150	
N-10	第2段循環水入口	85A	+ 8600	1150	
N-11	第3段循環水入口	150A	+ 11200	1150	
N-12	冷却水出口	350A	+ 11500	1150	
N-13	冷却水入口	200A	+ 15250	1150	
N-14	デミスタ洗浄水入口 (下)	40A	+ 15450	1150	
N-15	デミスタ洗浄水入口 (上)	40A	+ 16800	1150	
N-16	管中循環水計取付座	25A	+ 8100	1150	
N-17	下部充填剤計取付座	15A	+ 8350	1150	
N-18	下部充填剤計取付座	15A	+ 10350	1150	
N-19	上部充填剤計取付座	15A	+ 13500	1150	
N-20	上部充填剤計取付座	15A	+ 14900	1150	
N-21	デミスタ洗浄計取付座	15A	+ 15950	1150	
N-22	デミスタ洗浄計取付座	15A	+ 16300	1150	
N-23	可変レベル計取付座 (下)	15A	+ 1200	1150	
N-24	可変レベル計取付座 (上)	15A	+ 3500	1150	
N-25	振動検知座 (予備1)	25A	+ 7150	1150	
N-26	振動検知座 (予備2)	25A	+ 10350	1150	
N-27	振動検知座 (予備3)	25A	+ 13500	1150	
N-28	振動検知座 (予備4)	25A	+ 16300	1150	
N-29	入口ダクト洗浄機能	25A	+ 4600	-	ワンタッチ式
N-30	ドレン洗浄機能	25A	+ 900	-	
N-31	振動レベルスイッチ洗浄用	25A JIS10K	PL+ 1100	-	

番号	名称	サイズ	レベル	備考
M-1	マンホール	φ600	PL+ 1200	ボルト・ナット式
M-2	"	"	+ 4600	ワンタッチ式
M-3	"	"	+ 6950	"
M-4	"	"	+ 8350	"
M-5	"	"	+ 9125	"
M-6	"	"	+ 11000	"
M-7	"	"	+ 13250	"
M-8	"	"	+ 14025	"
M-9	"	"	+ 15100	"
M-10	マンホール	φ600	+ 17200	ワンタッチ式

図面名 4号焼却炉 排煙処理塔全体図
図番36



防音対策付ボルト取付図



注記

1. 輸送距離にはタービン流 ISO VG32をご利用下さい。(164/1台)
2. 基礎にかかる荷重 (N)

位置	動的荷重の静的相当荷重	
	垂直方向	水平方向
A	175000	28000

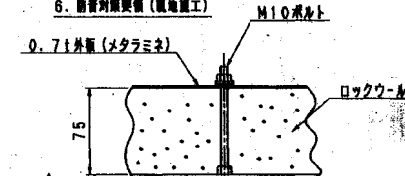
3. 配置位置及び接続部が送風機にかからぬ様願います。
4. 送風機仕様

項目	仕様
形式	ターボ・ブロー
流量	390m ³ /min Δ
圧力	12.7kPa
回転数	1480rpm
電動機	180kW, 400V, 50Hz, 4P
台数	1台

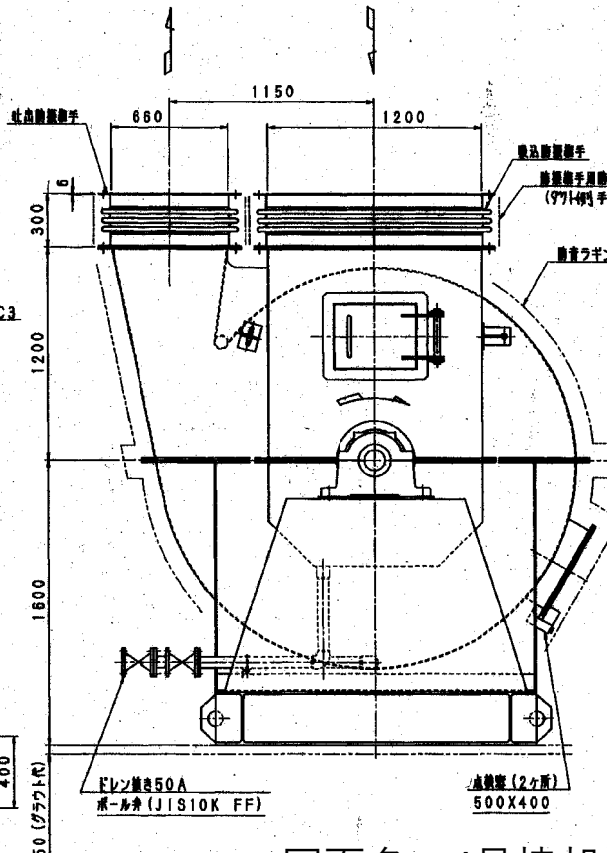
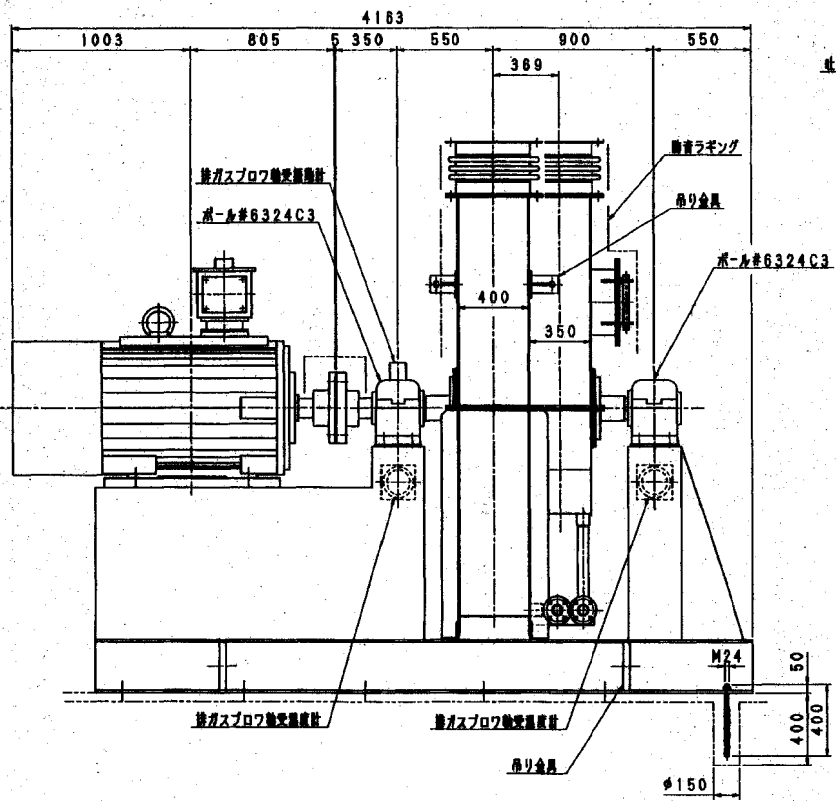
5. 塗装仕様

対象箇所	プライマ	下塗	中塗	上塗	仕上げ
共通ベース	メタラクト	亜酸化鉛	SD亜酸化鉛	ニュー	ニュー
輸受	H-15 (15μm)	サビナイト (35μm)	アクノン (25μm)	アクノン (25μm)	有彩色 P16-513 (2.56μ/3)
カッピングカバー		亜酸化鉛 (35μm)	SD亜酸化鉛 (35μm)	ニュー (25μm)	有彩色 P16-513 (2.56μ/3)
モータ					有彩色 P16-513 (2.56μ/3)
モータベース					メーカ標準 (上塗1白色合せ)
本機、制御盤、サイレンサー、接続部					SUS鋼のため無塗装

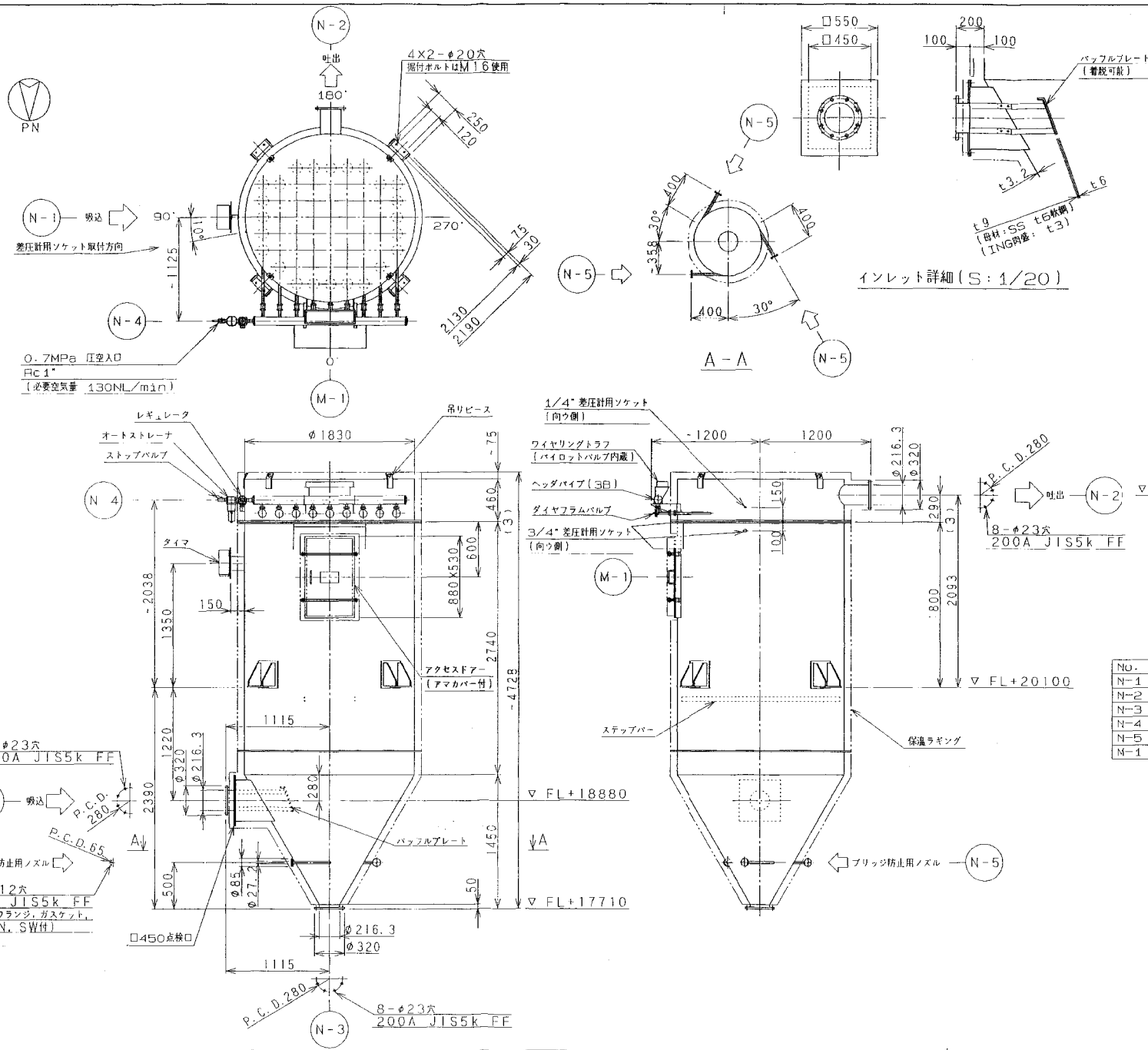
6. 磨音対策要領 (風機施工)



7. 輸送距離防音値: 76μm (P-P)
輸送距離防音値: 70℃



図面名 4号焼却炉 排ガスブロウ外形図 図番37



- 仕様
- 型式 : 屋外 筒型
 - 筒体部材質 : SPHC (t3, 2)
 - ろ布材質 : ゴアテックス#441B
 - ろ布寸法 : $\phi 116 \times 2515L$
 - ろ布枚数 : 62枚
 - ろ過面積 : 53.5m²
 - 処理流量 : 50m³/min at 80°C
 - 設計前圧差 : 12.7kPa
 - パイロットバルブ : GOYEN製 1/8" 9磨 (RCA-3D2-T-OT)
 - ダイヤフラムバルブ : GOYEN製 3/4" 9磨 (RCA20)
 - タイマ : JC-1型 AC200V 50Hz
 - 下部接続 : 差圧計内蔵 (測定範囲 0~5000Pa)
 - ダブルダンパ : 1台
 - 概略質量 : 1600kg
 - 製造台数 : 1台
 - 塗装 : 表面処理 1種ケレン
 - 内外面プライマ 専用ツナー-O
 - 内面下塗 : SPZnF (膜厚30 μ m) X1回
 - 外面下塗 : SPZnS (膜厚30 μ m) X1回
 - 外面上塗 : SPZnF (膜厚30 μ m) X1回
 - SPZnS (膜厚30 μ m) X1回
- 付属品
- 保温用スタッドボルト (M10X100mm, SUS304) X1ヶ
 - 1B 手動バルブ X1ヶ
 - 1B レギュレータ (圧カゲージ付) X1ヶ
 - 1B オートストレーナ X1ヶ
- 予備品
- ろ布 (ゴアテックス#441B) X62枚
- ※トップ、ハウジング外面=保温用ナット (M10、ピッチ500mm) 取付

ノズルリスト

NO.	名称	個数	サイズ・フランジ規格	備考
N-1	吸込口	1	200A JIS5kFF	
N-2	吐出	1	200A JIS5kFF	
N-3	排出口	1	200A JIS5kFF	
N-4	圧空入口	1	Rc 1"	
N-5	ブリッジ防止用ノズル	4	20A JIS5kFF	
M-1	アクセスドア	1	880X530	

図面名 4号焼却炉 灰ホッパバグフィルタ外形図 図番38

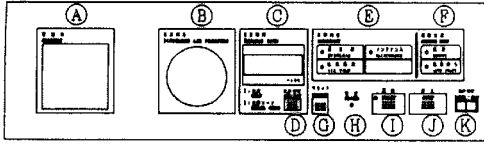
型 式		OSP-75S5WL
吐出し圧力 (ゲージ圧力)	MPa	0.69
吐出し空気量	m ³ /min	11.78 (保証値)
吸込温度	℃	0~40
主モーター出力	kW	75 (全閉外扇)
電源電圧	V	解閉接続図参照
電源周波数	Hz	50
電動機定格電流値	A	130
起動電流値	A	338
漏電遮断器型式 (日立製)	400V仕様	EX400B 225A 又は EX225K 225A (1)
電線トランス容量 (kVA)	400V仕様	150
電線ケーブル太さ (mm ²)	400V仕様	60以上 最大 150 (2)
質 量	kg	1540

注1. 漏電遮断器の感度電流は200mAをご使用ください。
 注2. 配線長さが10m以下の値です。10mを超えるときは、より太いケーブルが必要です。その際、中継端子等により圧縮機側では最大値以下になるようにしてください。

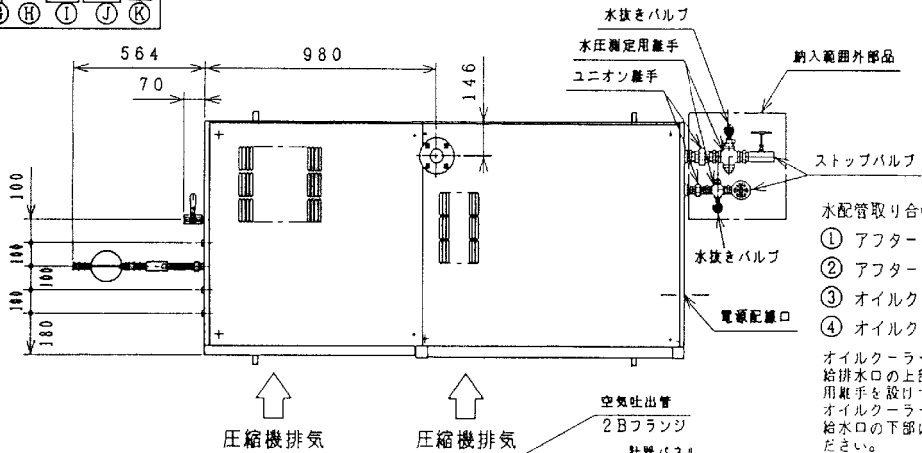
冷却水量

オイルクーラー-冷却水量	l/min	95
アフタークーラー-冷却水量	l/min	30
水 温	℃	32以下
水 圧	Mpa	0.15~0.49
有効差 圧	Mpa	0.15以上

計器パネル (アクリルパネルカバー付)

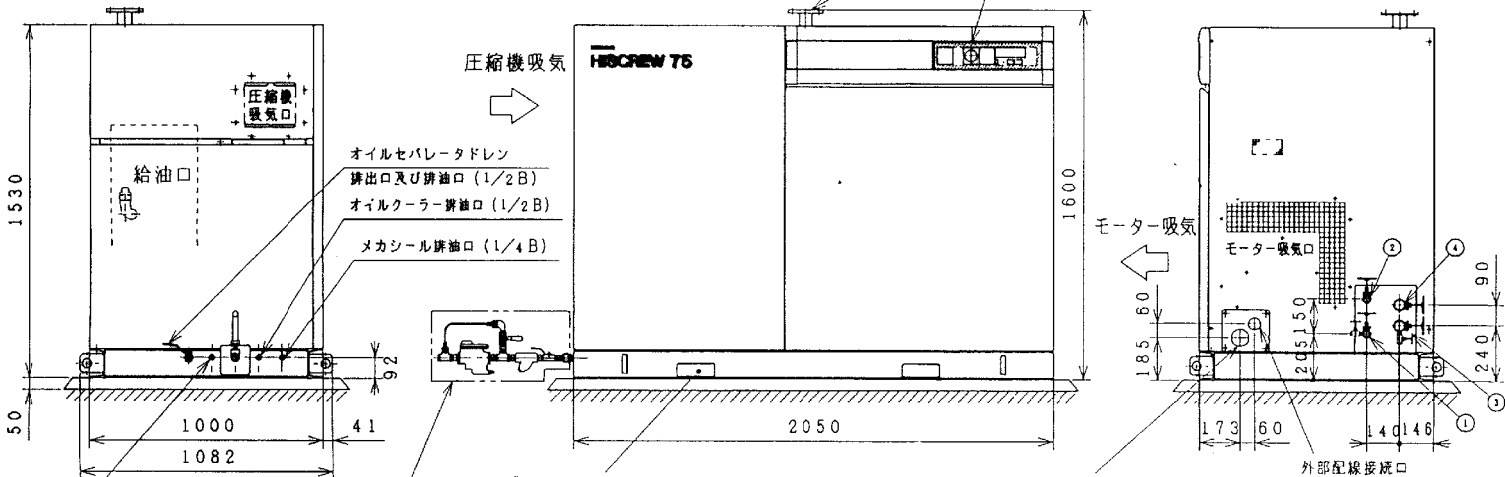


- Ⓐ 電流計
- Ⓑ 吐出し圧力計
- Ⓒ デジタルモニター (運転時間、圧縮機出口温度、故障コード表示)
- Ⓓ 表示切替スイッチ
- Ⓔ 故障内容表示LEDランプ
- Ⓕ 運転状況表示LEDランプ
- Ⓖ リセットスイッチ
- Ⓗ 電源ランプ
- Ⓙ 運転スイッチ
- ⓫ 停止スイッチ
- ⓬ 遠方・現場切替スイッチ



ご注意

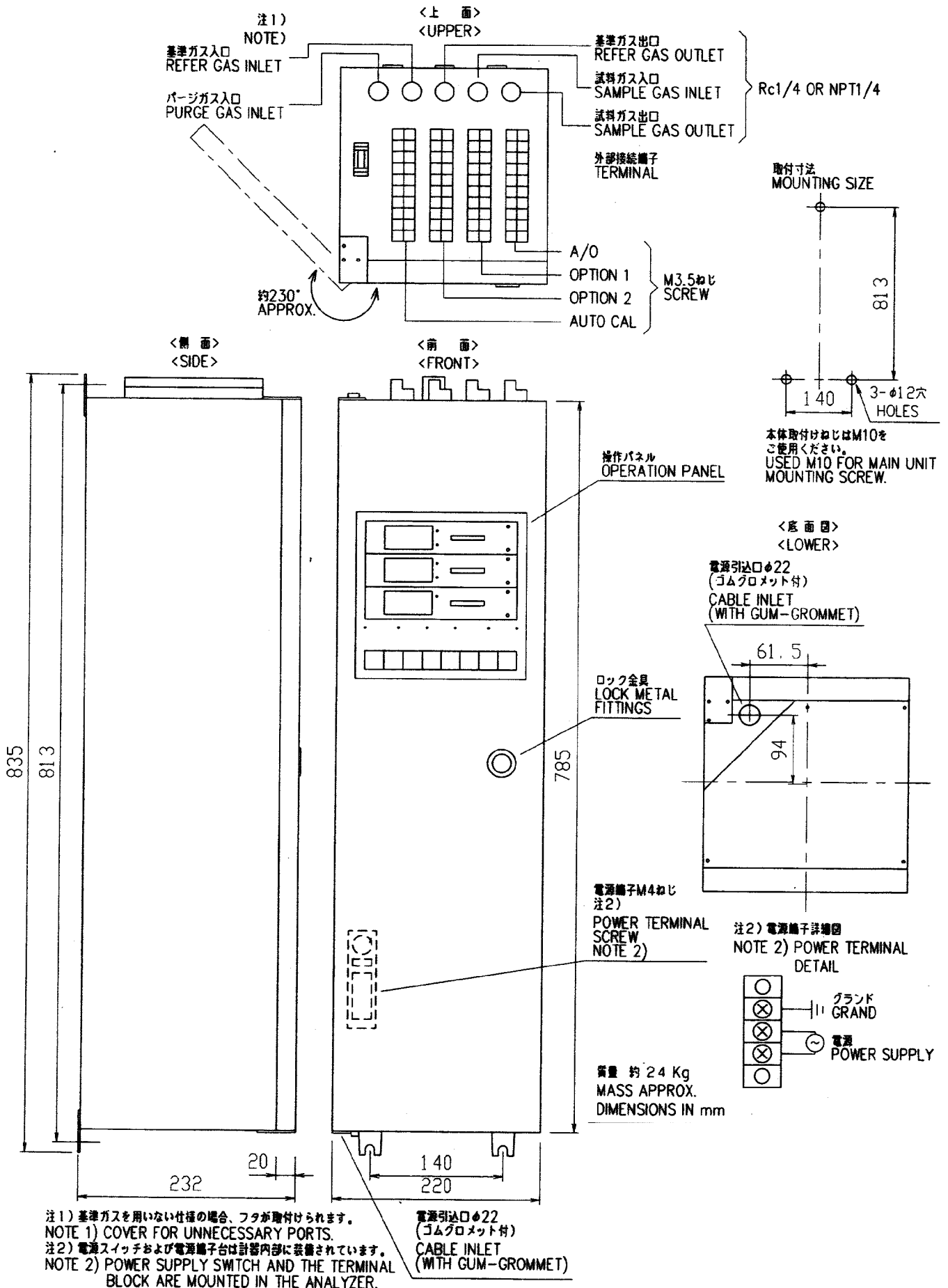
- 据付時は、据付・配管上のご注意 (図番317S54770) に示すメンテナンススペースと、吸気口から熱気、塵埃が入らないよう考慮して、据付位置を決めてください。
- 圧縮機は、床面が平滑な所に水平に据付けてください。
- 基礎への取付けは、基礎ボルト位置図 (図番317S56432) をご参照ください。
- 地耐力が1ton/m²未満の地盤では、基礎部に厚さ150mmの張出しを設け、底面荷重 [全重量 (本体+基礎) / 基礎底面積] を地耐力の1/1.3以下にするか、または杭打して地耐力を増強してください。
- 破綻部の配管材は、貴社にてご用意ください。また、吐出配管において圧縮空気が冷却されますと、ドレンが発生しますので、配管末端には必ずドレン排出バルブを設けてください。
- 始動盤には、漏電遮断器 (ELB) は含まれていませんので、貴社にてご用意ください。なお、ELBは口立製をご使用ください。
- 必ず“アース”を取付けてください。接続口は始動盤内にあります。アース線の太さは38mm²、接地工事は、10Ω以下のC種接地としてください。
- 電線配線を立上げる場合は圧縮機右側面のカバーが分解できるよう600mm以上離してから立上げてください。
- 必ず屋内に据付けてください。
- 圧縮機停止後、冬場などで凍結のおそれがある場合は、必ず各クーラー内の水抜きを実施してください。クーラー内に水が溜ったままですと、凍結しクーラーを破損する恐れがあります。



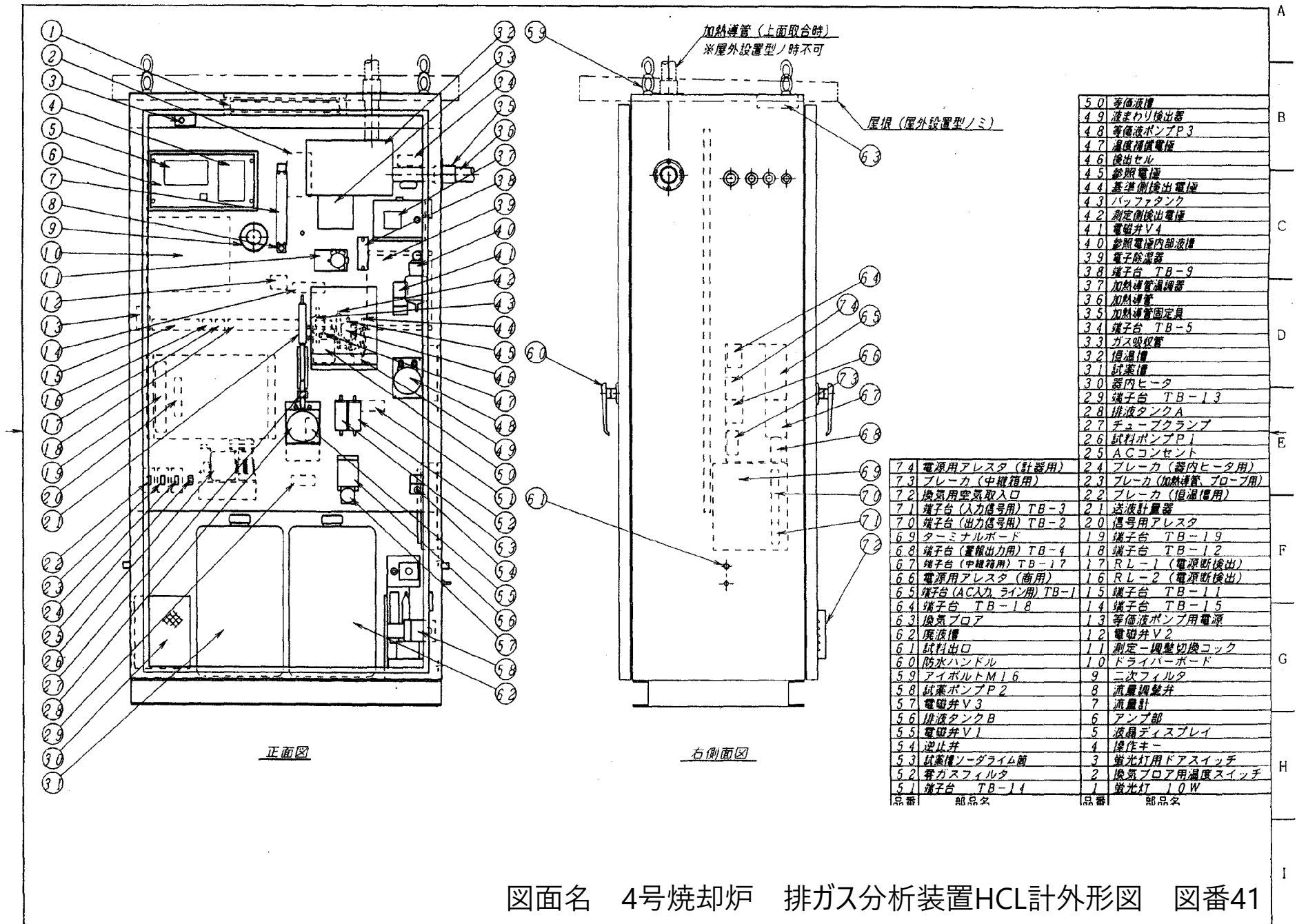
オイルクーラー-接続のためには内部配管追加改造が必要です。
 アフタークーラー-用ドレントラップドレン排出口 (1/2B) 組立済み付属品として納入しますので、図のように取付けてください。

据付け完了後4ヶ所のフォーク運搬用穴を付属の防音板で塞いでください。
 電源接続口φ75 (ゴムブッシュ付) 圧縮機の電線引き込みは配線が割れ出しにならないよう、電線管にて施工してください。また、始動盤内配線施工時は、配線通過穴に必ず保護ブッシュを設け、配線を保護するようにしてください。

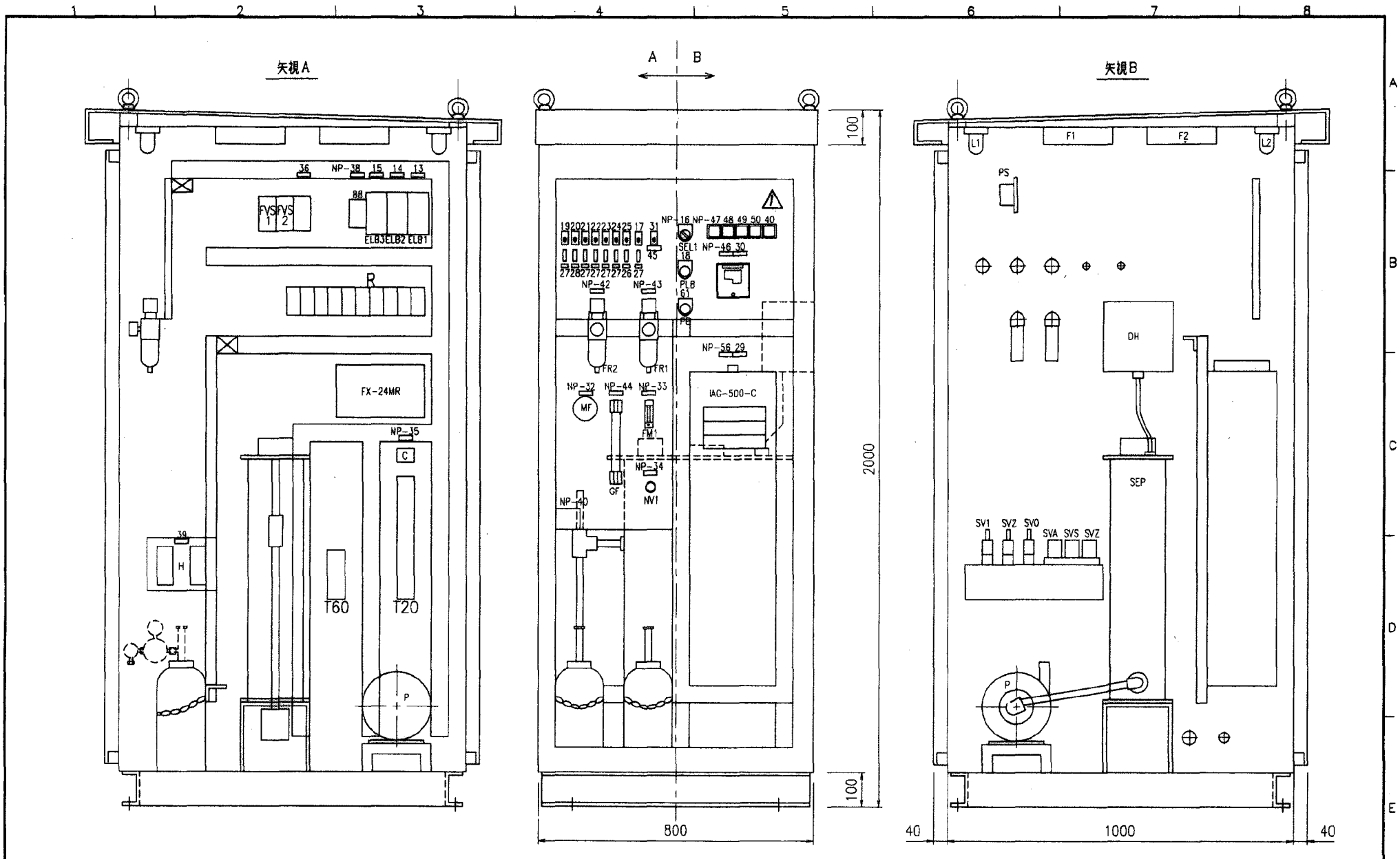
図面名 4号焼却炉 空気圧縮機外形図 図番39



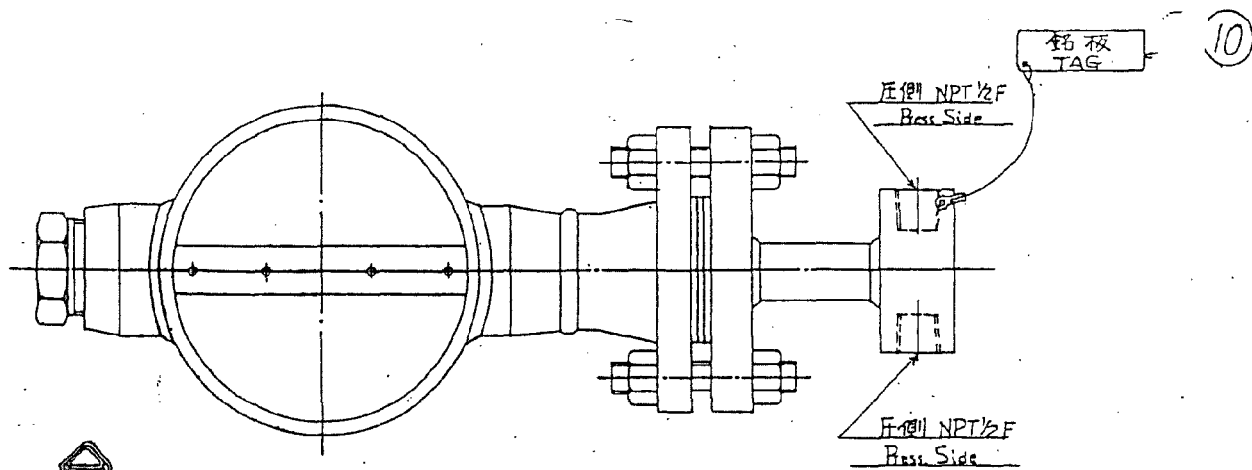
図面名 4号焼却炉 排ガス分析装置NOX-SO2-O2-N2O計外形図 図番40



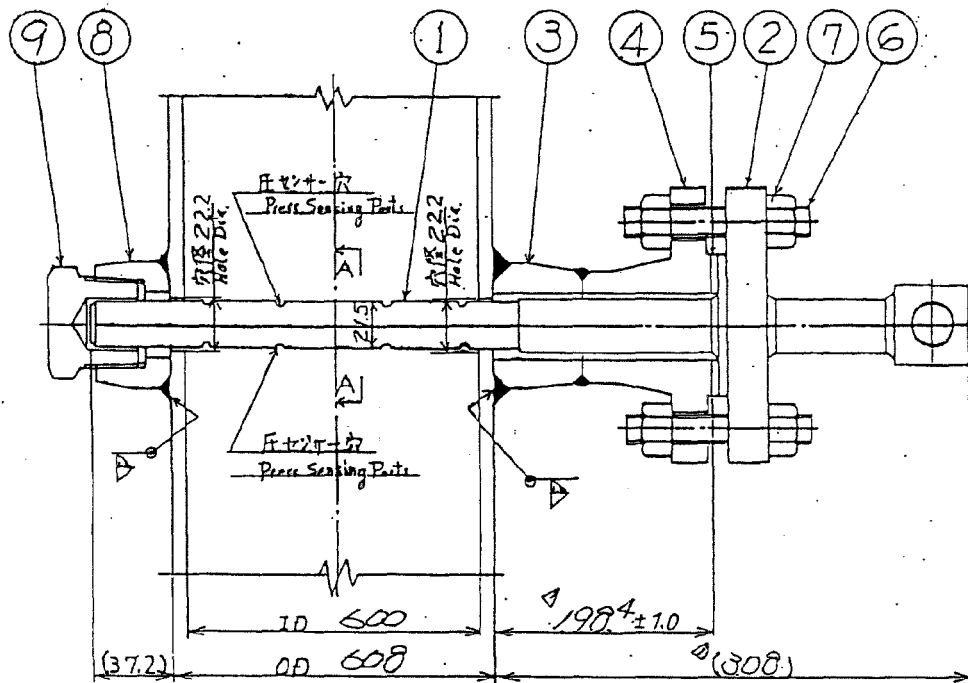
図面名 4号焼却炉 排ガス分析装置HCL計外形図 図番41



図面名 4号焼却炉 排ガス分析装置CO-O2計外形図 図番42

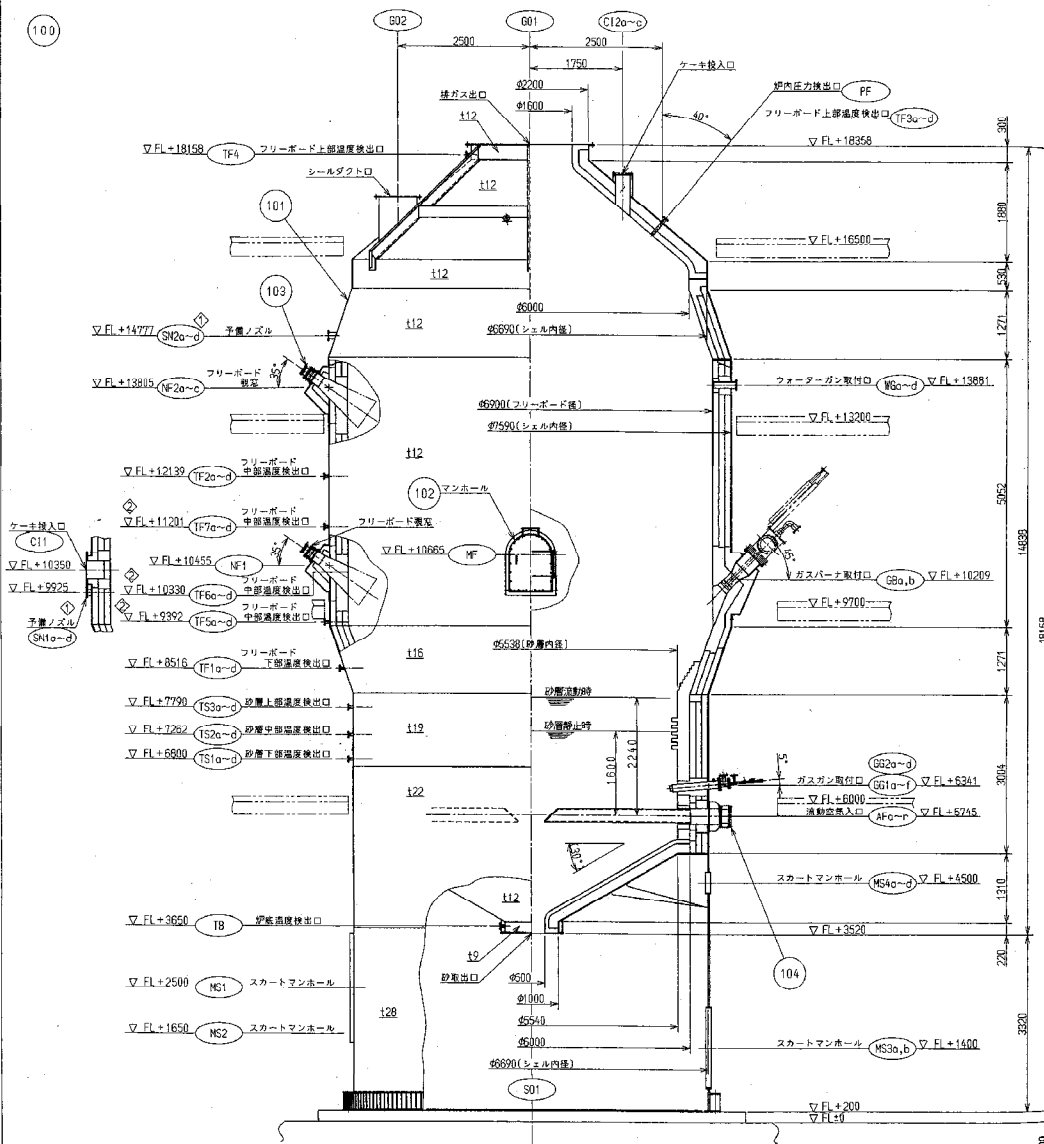


A-A



10	銘板 TAG	ALUMINUM	1	
9	サポ-トプラグ SUPPORT PLUG	STAINLESS STEEL	1	MS450
8	継手 WELD COUPLING	STAINLESS STEEL	1	
7	ナット NUTS	STAINLESS STEEL	8	UNC 1/2-13
6	ボルト BOLTS	STAINLESS STEEL	4	UNC 1/2-13
5	パッキン PACKING	HIGRA PAKER	1	t=3.2mm
4	フランジ FLANGE	STAINLESS STEEL	1	ANSI 1/2" 150LBS RF
3	継手 WELD COUPLING	STAINLESS STEEL	1	
2	センサフランジ SENSOR FLANGE	AISI 316	1	ANSI 1/2" 150LBS RF
1	環状流量要素 ANNULAR FLOW ELEMENT	AISI 316L/316	1	DFP+26S- ¹⁵ 600 X ⁰⁸ 608 -HV200
ITEM 品番	NAME 名	MATERIAL 材	数量 数	DESCRIPTION 記

図面名 4号焼却炉 排ガス流量計外形図 図番43

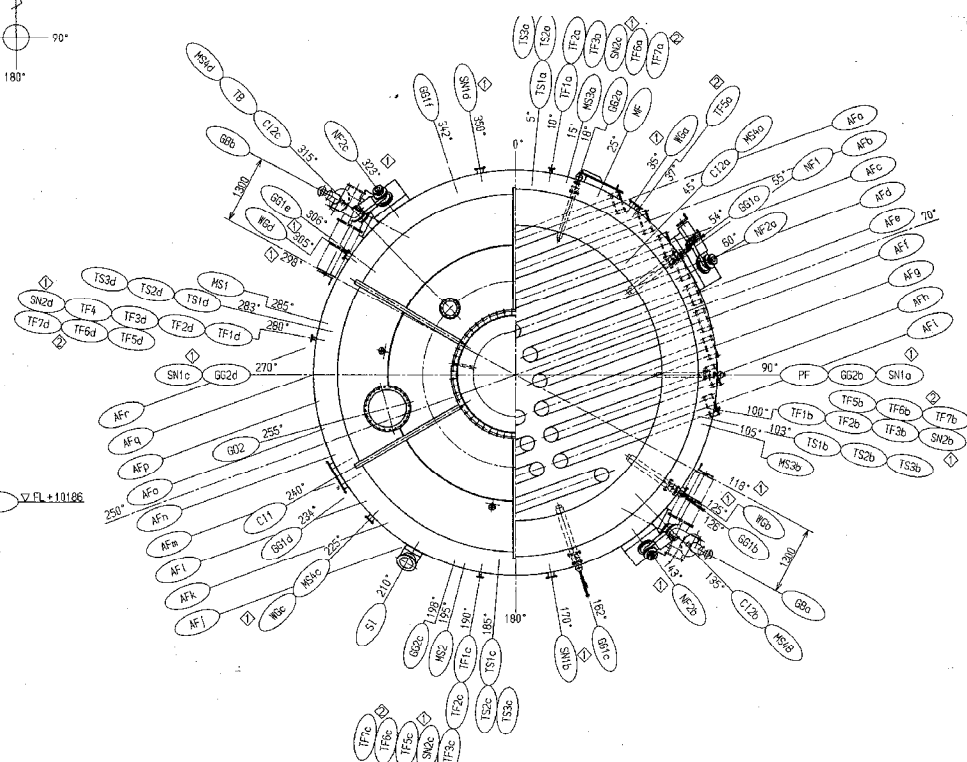
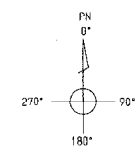


選定仕様

機 種 名 称	流動床焼却炉	造粒メーカー	セラミックコート種 (粉砕品)	耐火材料	備 考			
No	対象箇所	東地研発・造粒名	工程別造粒材料・層厚	日本建設工業会 色澤番号 (仕上げ)				
1	SS炉内 シェル 系ノズル	シリコン樹脂系	SP-NGK F-300 (30μm)	SP-NGK G-300 (30μm)	SP-NGK SY-300 (15μm)	SP-NGK SY-300 (15μm)	シリバー	
2	SS炉内 シェル (耐火材内)	シリコン樹脂系	SP-NGK F-300 (30μm)	SP-NGK G-300 (30μm)			グレー	

耐火物材質

耐火レンガ	JIS R2304
耐火断熱レンガ	JIS R2611
キャスタブル耐火物	(C) JIS R2541 ~ R2541 相当



ノズルリスト

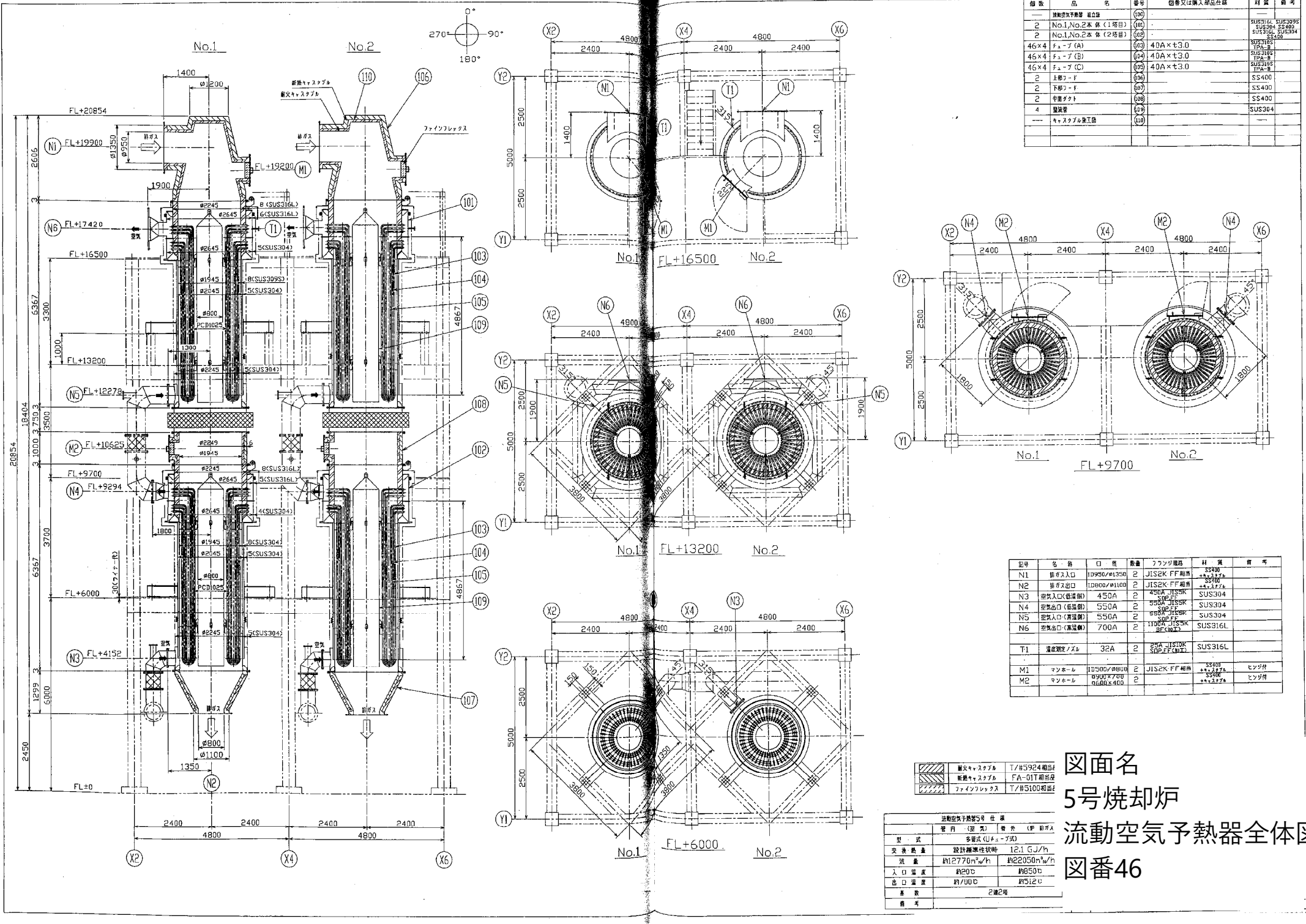
記号	名称	口径	数量	フランジ規格	取付レベル	取付方位	備考
G01	排ガス出口	φ1800	1		1835.8		
G02	シールドダクト	φ600	1		天井(既設)	255°	
C11	ケーシング入口	φ552	1		10350	240°	
C12a-c	ケーシング入口	250A	3	JIS5K相当	FF	45°, 135°, 315°	
G8a, b	ガスバーン取付口	350A	2	JIS5K相当		図示	
G61a-f	ガスガン取付口(伊)	125A	6	JIS10KSO	FF	63.41°	91°, 126°, 162°, 231°, 306°, 342°
G62a-d	ガスガン取付口(伊)	80A	4	JIS10KSO	FF	63.41°	18°, 90°, 198°, 270°
NF1	フリーボード取付	200A	1		10455	55°	ガスシールド用
NF2a-c	フリーボード取付	200A	3		13805	60°, 143°, 323°	ケーシングバーン用
NF	マンホール	550×880	1		10665	25°	
S1	排出口	250A	1	JIS5KSO	FF	10156	210°
S01	排出口	φ500	1		11000		
AFa-r	流動空気入口	300A	18	JIS5K相当		5745	図示
WGa-d	ウォータージェット取付口	100A	4	JIS5KSO	FF	13881	35°, 125°, 225°, 305°
SN1a-d	予備ノズル	100A	4	JIS5KSO	FF	9225	90°, 170°, 270°, 350°
SN2a-d	予備ノズル	100A	4	JIS5KSO	FF	14777	10°, 100°, 190°, 280°
PF	炉内圧力検出	40A	1	PT 1号		天井(既設)	90°
TB	炉底温度検出	40A	1	25A JIS10K相当		3650	315°
TS1a-d	砂層下部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		6800	5°, 103°, 195°, 283°
TS2a-d	砂層中部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		7262	5°, 103°, 195°, 283°
TS3a-d	砂層上部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		7790	5°, 103°, 195°, 283°
TF1a-d	フリーボード下部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		8516	10°, 100°, 190°, 280°
TF2a-d	フリーボード中部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		12139	10°, 100°, 190°, 280°
TF3a-d	フリーボード上部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		18158	280°
TF4	フリーボード上部温度検出	40A	1	25A JIS10K相当		18158	280°
TF5a-d	フリーボード下部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		9392	37°, 100°, 190°, 280°
TF6a-d	フリーボード中部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		10330	10°, 100°, 190°, 280°
TF7a-d	フリーボード上部温度検出	40A	4	25A JIS10K相当		11201	10°, 100°, 190°, 280°
MS1	スクートマンホール	1200×2000	1		2500	285°	コンベヤ用
MS2	スクートマンホール	1000×2000	1		1550	195°	出入口用
MS3a, b	スクートマンホール	600×1500	2		1400	15°, 105°	
MS4a-d	スクートマンホール	400A	4		4500	45°, 135°, 225°, 315°	

温度検出点・熱電対取付ノズル以外はすべて
予備ノズルに全シールドフランジ付

主仕様

名称	流動床焼却炉
型式	流動床式
主 寸 法	φ6900D×18158H
処理能力	処理種類 水 分 78% (74~78%) 固 形 分 22% (18~25%) 可燃物 85% (75~95%) (固形分中) 灰 分 15% (5~25%) (固形分中)
単位	高品位赤鉄 18.3 MJ/kg・DS (16.0~20.5MJ/kg・DS)
処理量	200 t/d (運転時: しぼ又は、沈砂 最大0.5t/h)
運転時間	24 h/d
補助燃料	都市ガス(13A): 46.1MJ/m³
焼却温度	約 850℃
流動空気温度	約 670℃
流動砂	4号砂粒組成
基 数	1 基

図面名
5号焼却炉
炉本体全体図
図番45



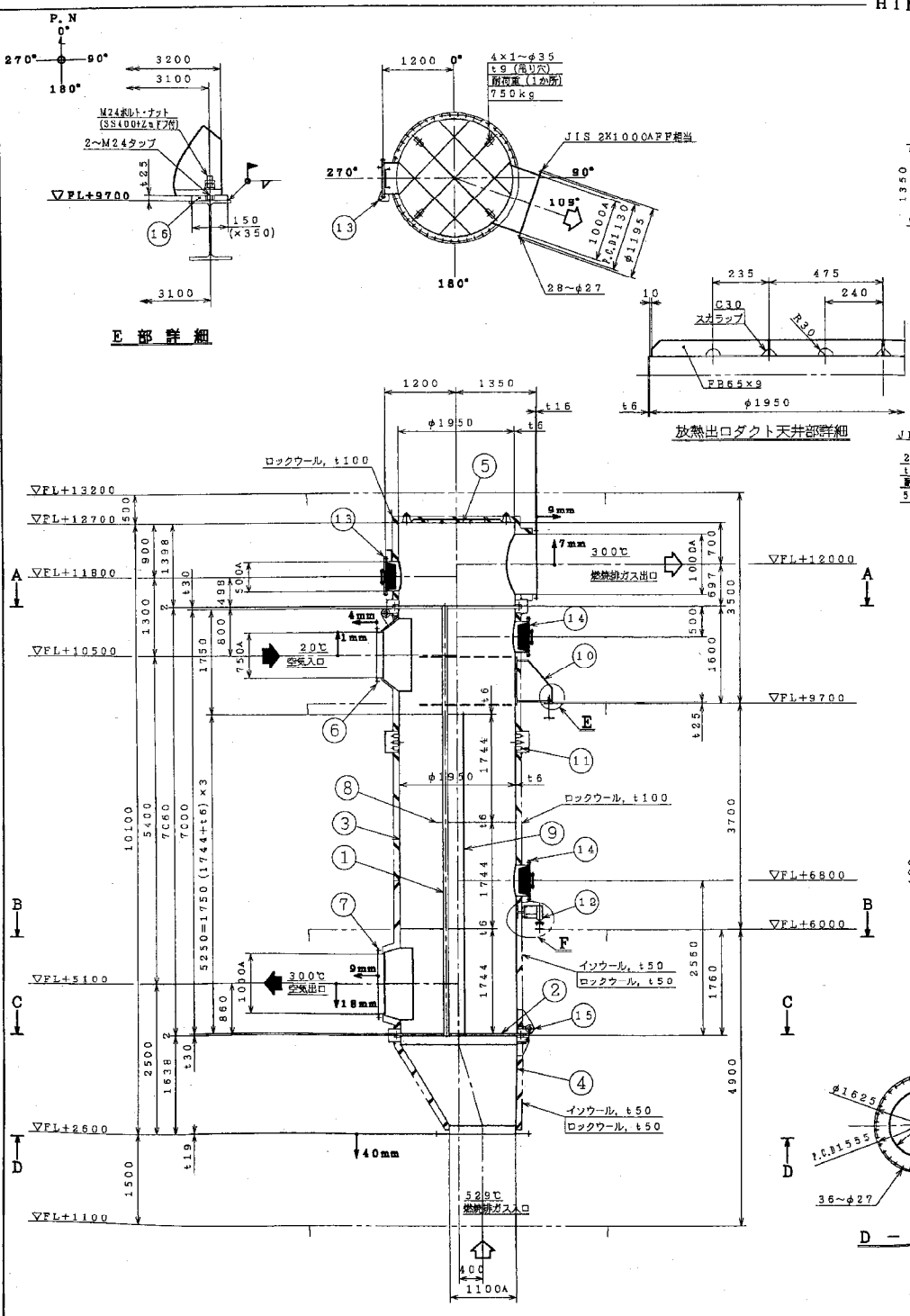
個数	品名	番号	図番又は購入部品仕様	材質	備考
—	流動空気予熱器 組立図	(90)			
2	No.1, No.2 本体 (1項目)	(10)		SUS316L SUS309S	
2	No.1, No.2 本体 (2項目)	(20)		SUS304 SS400	
46×4	ファン (A)	(30)	40A×t3.0	SUS1095	
46×4	ファン (B)	(34)	40A×t3.0	TPA-B	
46×4	ファン (C)	(35)	40A×t3.0	SUS309S	
2	上部フュー	(46)		SS400	
2	下部フュー	(47)		SS400	
2	中間ダクト	(48)		SS400	
4	翼根管	(49)		SUS304	
—	キースタール取手	(10)			

記号	名 称	口 径	数量	フランジ規格	材 質	備 考
N1	排ガス入口	D1950/φ1350	2	JIS2K-FF相準	SS300 キースタール	
N2	排ガス出口	D800/φ1100	2	JIS2K-FF相準	SS400 キースタール	
N3	空気入口 (常圧側)	450A	2	450A JIS2K	SUS304	
N4	空気出口 (常圧側)	550A	2	550A JIS2K	SUS304	
N5	空気入口 (高圧側)	550A	2	550A JIS2K	SUS304	
N6	空気出口 (高圧側)	700A	2	700A JIS2K	SUS316L	
T1	運転調整ノズル	32A	2	25A JIS10K SDP-FF (D1)	SUS316L	
M1	マンホール	D1500/φ800	2	JIS2K-FF相準	SS400 キースタール	ヒンジ付
M2	マンホール	φ600/φ400	2	JIS2K-FF相準	SS400 キースタール	ヒンジ付

	耐火キースタール	T/#3924相準品
	断熱キースタール	FA-01T相準品
	ファンフレックス	T/#3100相準品

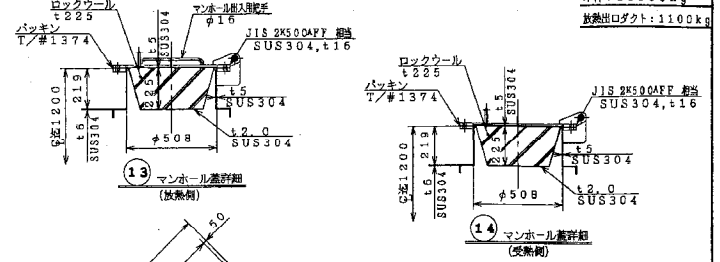
流動空気予熱器5号仕様		
型 式	管 内 (空 気)	管 外 (F 排 ガス)
交 換 熱 量	設計標準状態時	12.1 GJ/h
入 口 温 度	約20℃	約850℃
出 口 温 度	約100℃	約512℃
備 考	2歳2号	

図面名
5号焼却炉
流動空気予熱器全体図
図番46



- 備考
- 1 SS部材はソールプレートのみとする。ソールプレートはSS400 (Znd付)とする。
 - 2 株式会社以外にB, Nパッキン, その他図面記載以外のものを含まず。
 - 3 保圧止めナットM10 (SUS304) を除く1000ピッチにて取付。
 - 4 フランジボルトは軸芯振分けとする。
 - 5 付属品はマンホールパッキン100%とする。
 - 6 本熱交換器は熱交換器本体と放熱出口ダクトの計2分割納入とする。

本熱交換器は2分割納入とする
 分割重量
 本体: 16200kg
 放熱出口ダクト: 1100kg

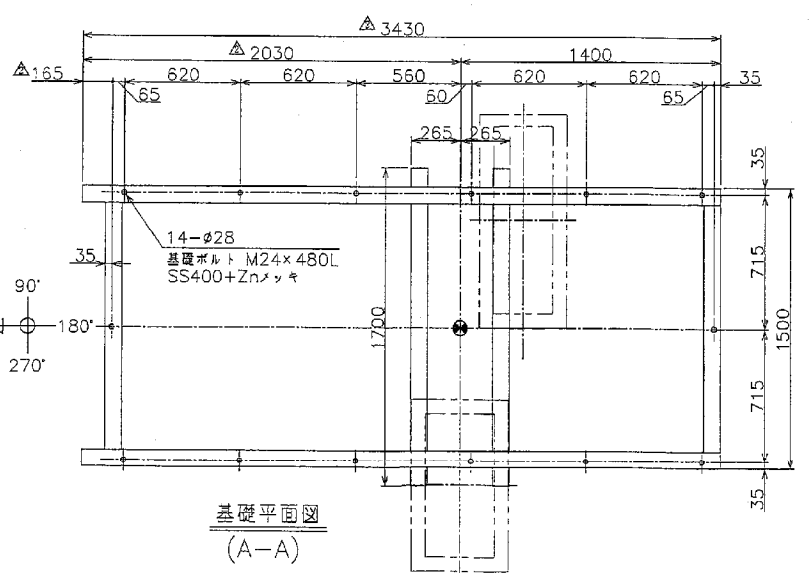
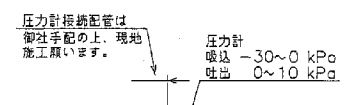
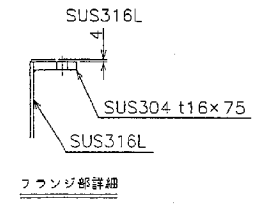
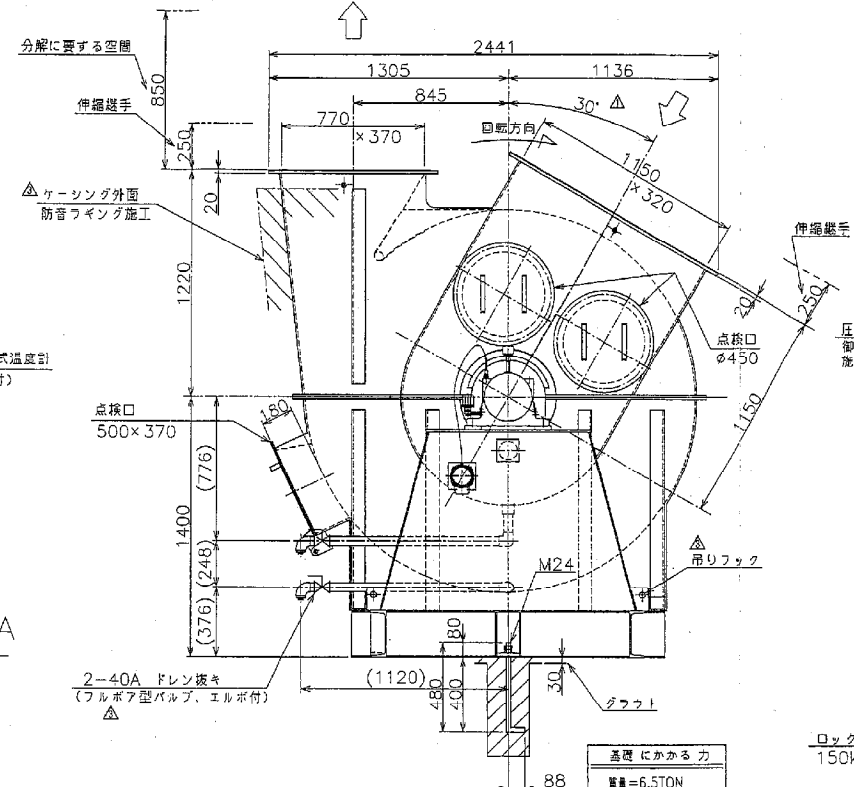
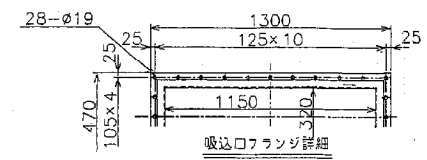
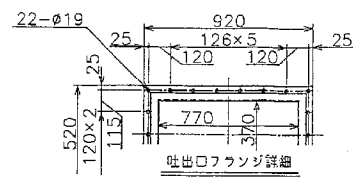
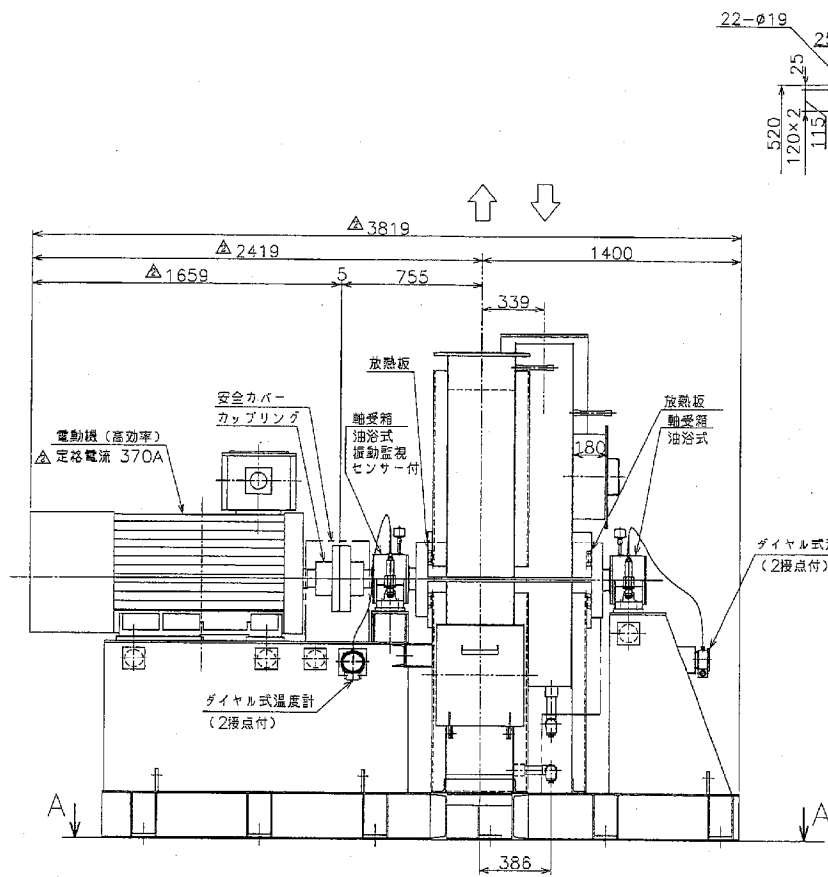


図番	名称	材質	寸法	数量
16	ソールプレート	SS400	25x150x350	4式
15	ガブレート	SUS304	t2.2, t9	14
14	マンホール蓋	SUS304	t5 (L219編組)	2
13	マンホール蓋	SUS304	t5 (L219編組)	1
12	振れ止め金具	SUS304	φ8ASφ130	4式
11	伸縮継手	SUS304	t1.5	1
10	脚	SUS304	t2.2, t0	4式
9	対付ボルト	SUS304	φ18	12組
8	グナボ	SUS304	t6.0	3
7	受熱口ダクト外	SUS304	JIS 2K7500AFF編組	1
6	受熱口ダクト内	SUS304	JIS 2K7500AFF編組	1
5	放熱口ダクト外	SUS304	φ1350x16	1式
4	放熱口ダクト内	SUS304	φ1950x16	1式
3	銅板	SUS304	φ1950x16	1
2	管板	SUS304	φ2166x130	2
1	伝熱管	SUS316L	φ85.1x3.0	102本

項目	名称	単位	数量
流体の方向	台放熱側		台受熱側
流体の種類	燃焼ガス		白煙防止空気
流量(N)	25290 m ³ /h		24290 m ³ /h
設計圧力	-13.5 KPa		5.7 KPa
圧力損失	1.1 KPa		1.8 KPa
温度	入口 529℃		出口 20℃
交換熱量	8,893 GJ/h		(特約仕様7,16 GJ/h)
伝熱面積	321.3 m ²		
主要材質	SUS316LTP-A		
交換方式	多管式(直交向流4パス)		
イポート形式	SCT1950V-891-7000-1		
熱交換器名	HR529-35N321-2124		

仕様

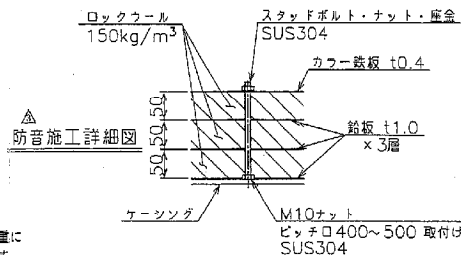
図面名
 5号焼却炉
 白煙防止器全体図
 図番48



対象箇所	実施鋼種	アライ	下蓋	下蓋	中蓋	上蓋	日本塗料工業会 色番号 (仕上色)
ベース (SS400)	1種ケレン	φ375外H15 (15μm)	φ375外H7 (35μm)	φ375外H7 (35μm)	SDφ112外H 中蓋 (30μm)	SDφ112外H 上蓋 (25μm)	DN-70 (グレー)
カバー類 (SUS304)	4種ケレン + 目黒シ	φ375外H15	—	—	—	SDφ112外H 上蓋	D22-80X (2.5Y8/14)

塗装メーカー: 関西ペイント (株)
 内面塗装、ワイヤ施工は下蓋までとします。
 カバー類以外のSUS鋼は熱処理 (外面のみ熱処理) とします。(インペラ、ケーシング等)

基礎にかかる力	
質量	6.5TON
A ● H	
水平方向(H)	15.9 kN
垂直方向(V)	95.6 kN
軸方向(A)	6.4 kN

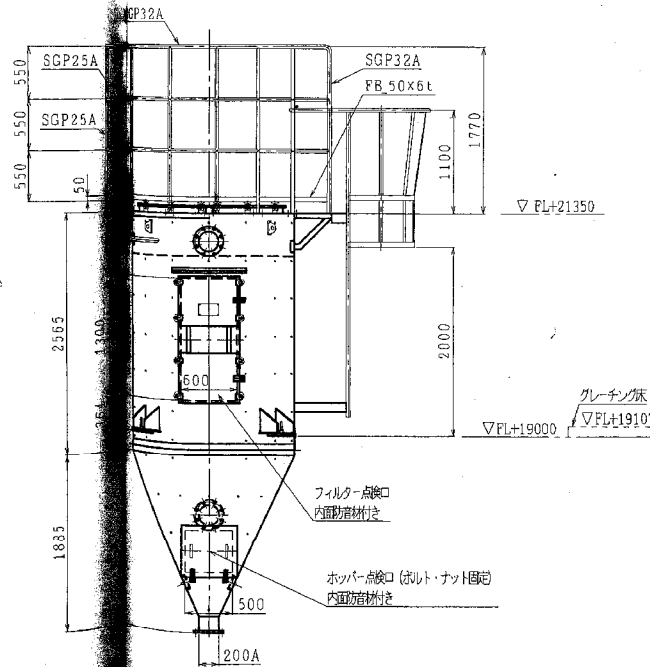
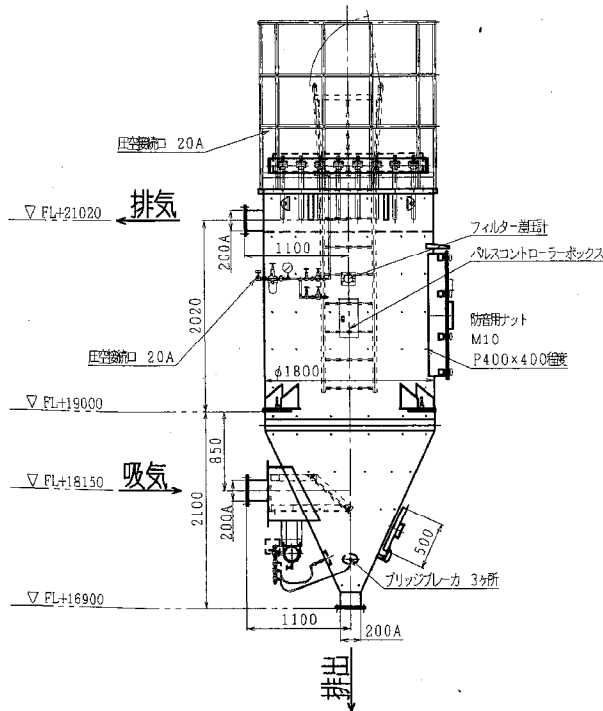
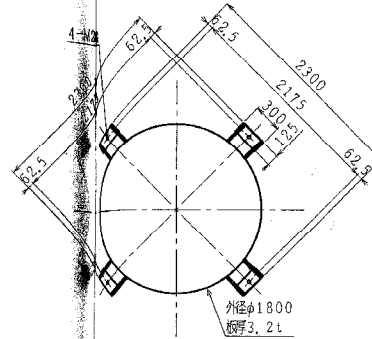
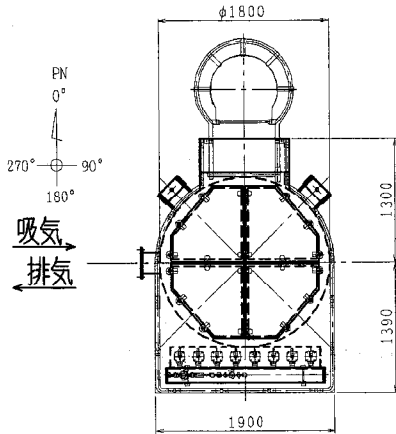
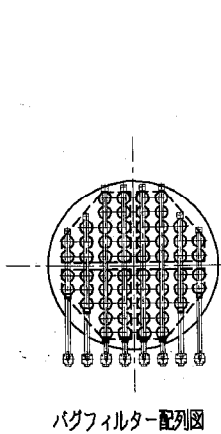


- 御注記
- 1) 軸受給油要領
タービン油 ISO VG No. 32
油面計にて油量を確認して下さい。
稀結オイルは満量として下さい。
 - 2) プロフ質量 (電動機含む) = 約6500kg
 - 3) 電動機軸受減摩性モメント J=120kg・m²
(GD²=480kg・m²)
 - 4) 材質
インペラ SUS317J2 シャフト S45C
ケーシング SUS316L シャフトスリーブ SUS316L
 - 5) 軸受
電動側 6320C3 反電動側 6320C3
 - 6) 相フランジ B・N・P △
吸込側 付属致しません。吐出側 付属致しません。
 - 7) 設置場所 室内 (室外仕様)

図面名
5号焼却炉
排ガスブロウ外形図
図番49

灰移送バグフィルタ

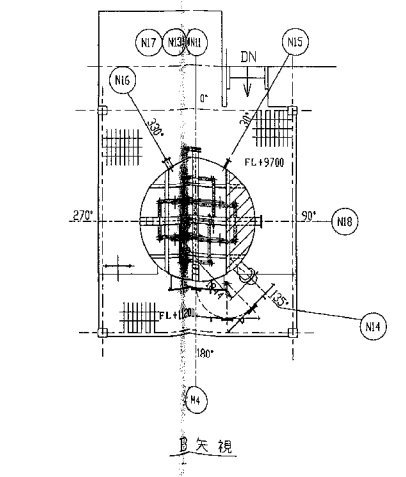
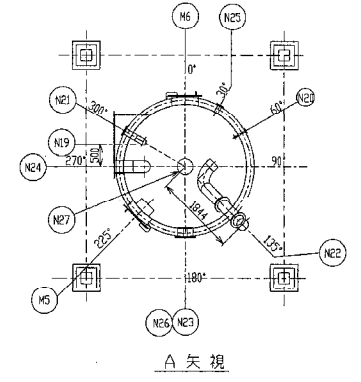
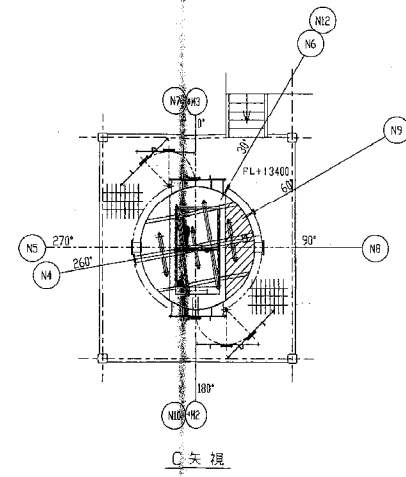
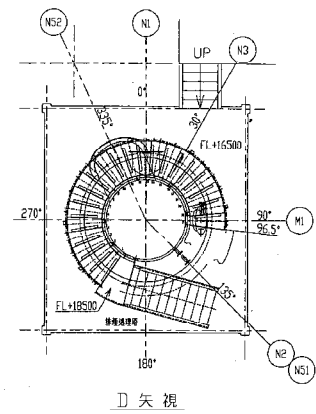
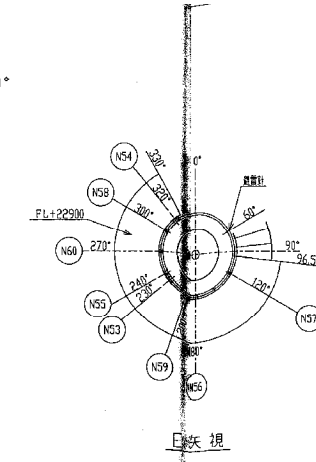
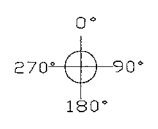
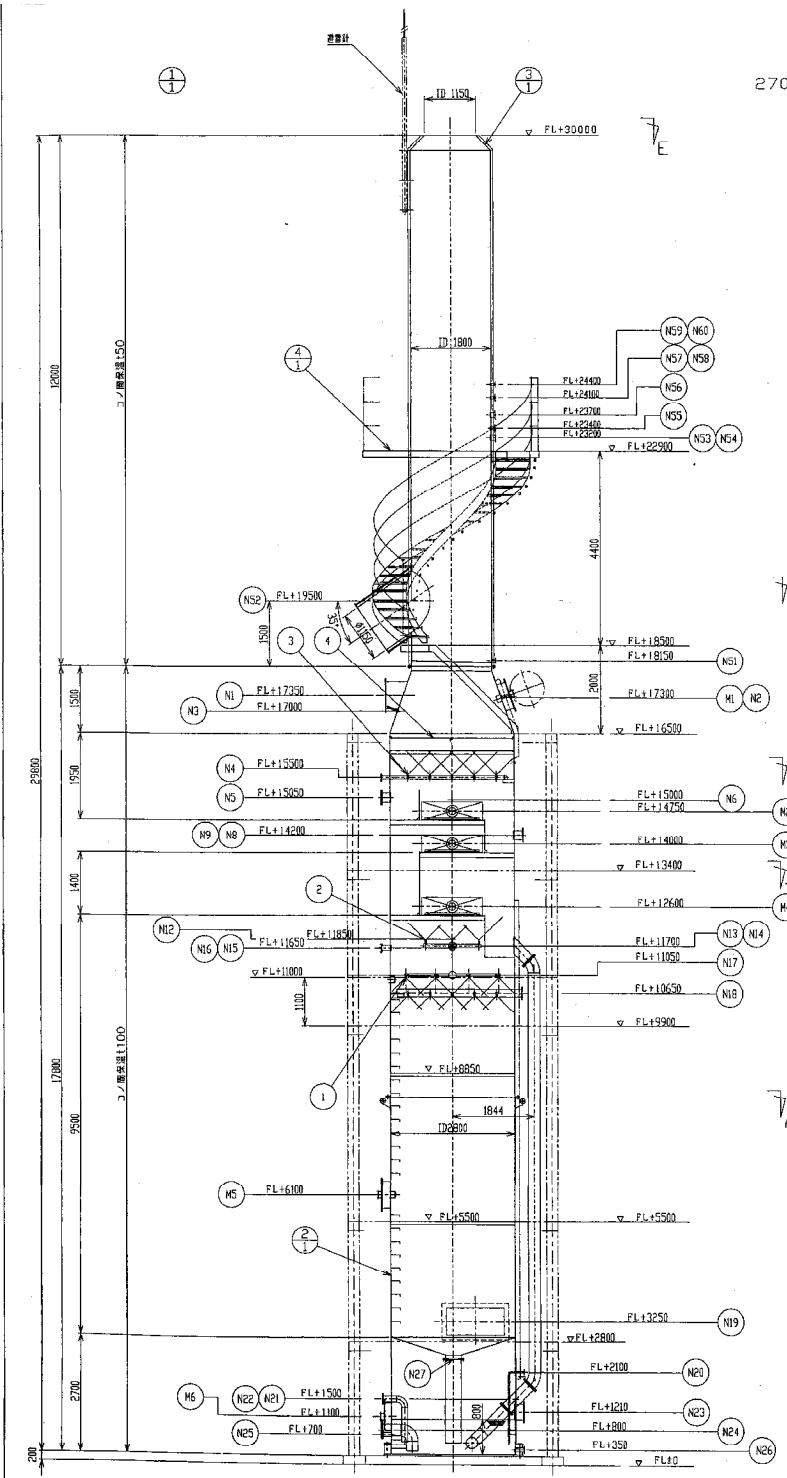
No.	対象箇所	素地調整・塗料名		工程別塗料銘柄・膜厚				上塗	日本塗装工業会色票番号(仕上色)	備考
		素地調整	塗装系	プライマ	下塗	下塗	中塗			
1	本体外面 (SS)	1種	フタル酸樹脂系	妙ラクトH15 (15 μm)	ラスコンセーフティ (35 μm)	ラスコンセーフティ (35 μm)	SDマリンセー中塗 (30 μm)	パルサーフティ上塗 (25 μm)	DN-70 グレー	外面ラッキング部は下塗りまで
2	本体内面 (SS)	1種	シリコン樹脂系	専用シナ-O (前処理)	SP-NGK-F-300 (30 μm)	SP-NGK-G-300 (30 μm)	-	-	グレー	
3	梯子、手摺 (SS)	2種	フタル酸樹脂系	妙ラクトH15 (15 μm)	ラスコンセーフティ (35 μm)	ラスコンセーフティ (35 μm)	SDマリンセー中塗 (30 μm)	パルサーフティ上塗 (25 μm)	DN-70 グレー	



8-φ23
JIS5K200A
SOP-FF
吸気フランジ
排気フランジ
排出フランジ

仕様	
型式	パルスエア-逆洗式バグフィルタ (RJ-HV50M型)
処理風量	50m ³ /min (at 60℃)
フィルター面積	50m ² φ130×2020L×60本
フィルター材質	テトロンフェルト+PTFEメンブレン
リテーナー材質	SUS304 (ベンチュリー体形)
吐落方式	パルス逆洗式
	電磁弁: 40Aダイヤフラム直結式
所要エア	450NL/min 0.5MPa
本体材質	SS400 (主材3.2t) 及びその他メカ標準
本体耐圧	-15kPa
ダスト排出	ホッパー下部二重タンバ (別途手配品)
電源	制御: AC100V50Hz
付属品	フィルター差圧計、圧空用フィルターレギュレータ ソルプレート、防音材取付ネット パルスコントローラー及び機内配線 ホッパーブリッジプレート及び配線 圧空用圧力計
予備品	フィルターチューブ: 6本 逆洗バルブダイヤフラム: 1個 点検口用パッキン: 100% パルスコントローラー用ヒューズ: 1個 パツフルプレート: 1台
機器重量	約1500kg

図面名 5号焼却炉 灰移送バグフィルタ全体図 図番50



図号	品名	数量	図号又は購入品目仕様	材質	備考
1式	煙塵処理塔構造	1		SUS316L	
1式	煙塵処理塔構造	1		SUS304	
1式	スチール製配管	1		SS400	
24	スプレーノズル (中量4ヶ)	1	M1& EX41900HN 相当	SUS316L	
9	スプレーノズル (中量2ヶ)	2	F1EX260 相当	SUS316L	
12	スプレーノズル (中量2ヶ)	3	F1EX250 相当	SUS316L	
1式	デモスター	1		SUS316L	

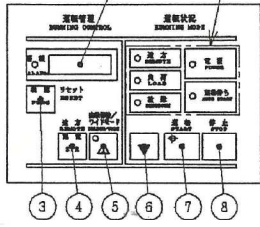
図号	名称	寸法	材質	備考
N1	排ガス入口	600φ	SUS316L	
N2	煙塵処理塔入口	900φ	SUS316L	
N3	F枠	φ1700	SUS316L	
N4	デモスター用スプレー	φ5A	SUS316L	17-30ヶ付
N5	給水入口 (上)	200φ	SUS316L	ヘッチャー125A
N6	F枠	φ1700	SUS316L	
N7	排ガス出口	150φ	SUS316L	17-30ヶ付
N8	給水入口 (下)	200φ	SUS316L	強化ガラス
N9	予備ノズル	25A	SUS316L	
N10	排ガス出口	150φ	SUS316L	強化ガラス
N11	F枠	φ1700	SUS316L	
N12	F枠	φ1700	SUS316L	
N13	排ガス出口 (上)	200φ	SUS316L	ヘッチャー125A
N14	煙塵処理塔入口 (上)	250φ	SUS316L	
N15	煙塵処理塔構造	32A/25A	SUS316L	17-30ヶ付
N16	ガスファンダクトノズル	100A	SUS316L	17-30ヶ付
N17	排ガス出口	150φ	SUS316L	ヘッチャー150A
N18	排ガス出口	150φ	SUS316L	ヘッチャー150A
N19	排ガス出口	600φ	SUS316L	
N20	排ガス出口 (下)	250φ	SUS316L	
N21	給水入口 (下)	125A	SUS316L	
N22	煙塵処理塔 (下)	250φ	SUS316L	
N23	スチール製	300φ	SUS316L	
N24	排ガス出口	250φ	SUS316L	
N25	排ガス出口	80φ	SUS316L	
N26	排ガス出口	80φ	SUS316L	
N27	排ガス出口	350φ	SUS316L	
M1	ファン	1D 600	SUS316L	ヒンジ
M2	ファン	1360φ400	SUS316L	
M3	ファン	1360φ400	SUS316L	
M4	ファン	1360φ400	SUS316L	
M5	ファン	1D 600	SUS316L	
M6	ファン	1D 600	SUS316L	
N51	煙塵処理塔	50A	SUS316L	
N52	排ガス出口	1D 1150	SUS304	
N53	ガスファンダクトノズル	100A	SUS304	
N54	ガスファンダクトノズル	100A	SUS304	
N55	NOx, SOx, O2計	85A	SUS304	
N56	ヒト目計	100A	SUS304	
N57	NOx目計	50A	SUS304	
N58	NOx目計	30A	SUS304	
N59	煙塵処理塔	32A/25A	SUS304	
N60	煙塵処理塔	40A	SUS304	

塗装箇所	塗装仕様	仕上げ色
本体外面、内面 (SUS部)	無塗装	
本体、ノズル、排管、構造物 (SS部)	下地処理: 第1種クレン	シルバー (サンダスト除去機の下塗り)
	プライマー: 珪素シリコン系	
	下塗り: 1回: 珪素シリコン系	
	中塗り: 1回: 珪素シリコン系	
煙塵処理塔 (手板、階段、歩廊)	下地処理: 第1種クレン (手板ハネ付クレン)	DN-70 グレー
	プライマー: フタリ層	
	下塗り: 1回: フタリ層	
	中塗り: 1回: フタリ層	

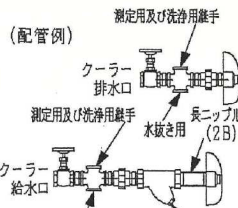
構造仕様		
型式	立型円筒式 (トレイ式)	
ガス条件	最大排ガス (入口)	最大排ガス (出口)
	m ³ /h	m ³ /h
排ガス量	約15760	約15760
水分量	約10480	約1300
湿気量	約26240	約17060
温度	約300°C	約40°C
構造		
型式	立型円筒式	
ガス条件	最大排ガス	
	m ³ /h	
排ガス量	約48350	
水分量	約1720	
湿気量	約5010	
温度	約219°C	

図面名
5号焼却炉
排煙処理塔全体図
図番51

計器パネル



記号	記号説明	記号	記号説明
1	運転管理 (デジタルモニター)	5	表示切替/ワイドモードスイッチ
2	運転状況	6	表示切替スイッチ
3	リセットスイッチ	7	運転スイッチ
4	遠方設定スイッチ	8	停止スイッチ



クーラー給排水口の上部に、水温、水圧測定用及び洗浄用継手を設けてください。また、給排水口の下部には、水抜きを設けてください。なお、クーラーの給水口には付属の長ニップル (2B)、Y形ストレーナー (2B) を図の様に取付けてください。

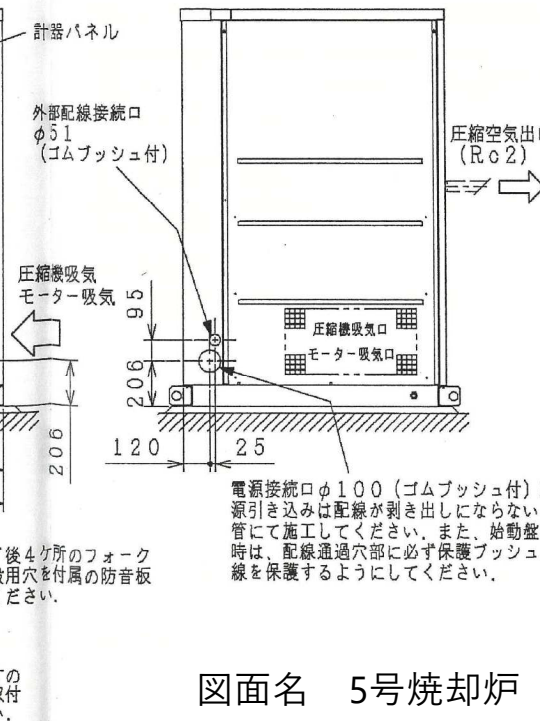
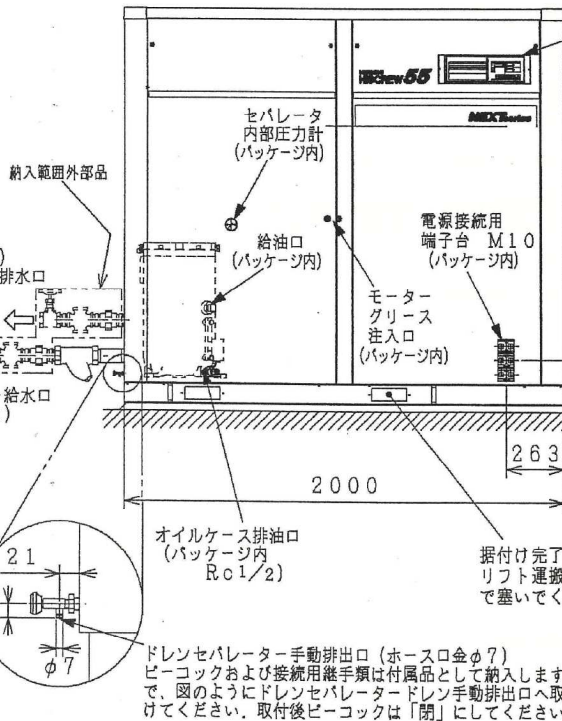
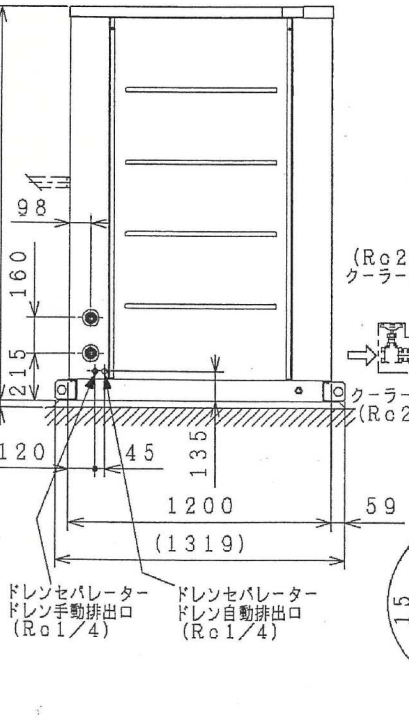
冷却水量

クーラー冷却水量	l/min	100
水温	℃	32以下
水圧 (ゲージ圧力)	MPa	0.15~0.49
有効差圧	MPa	0.15以上
水質		清水

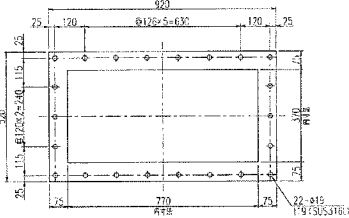
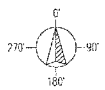
仕様

型式	仕様	
	OSP-55M5WN	OSP-55M6WN OSP-55S5WN OSP-55S6WN
吐出し圧力【ゲージ圧力】	MPa	0.7 (0.85) ⁽¹⁾
吐出し空気量 ⁽²⁾	m ³ /min	9.8 (9.8) ⁽¹⁾ (保証値 9.3)
露点温度	℃	0~40
主モーター公称出力	kW	5.5【全閉外扇】
ファンモーター出力	W	50×2
電源電圧	V	展開接続図参照
電源周波数	Hz	50 60
容量制御方式 ⁽⁴⁾	Mtype	[+P式、]式
	σtype	1A
電源トランス容量 (kVA)		200V級 100以上 400V級 100以上
電源ケーブル太さ		200V級 100以上 最大150 ⁽³⁾ 400V級 38以上 最大100 ⁽³⁾
潤滑油充填量	L	1.7 [但し初回充填時のみ1.2L]
質量	kg	1240
必要空気槽容量	m ³	1.24

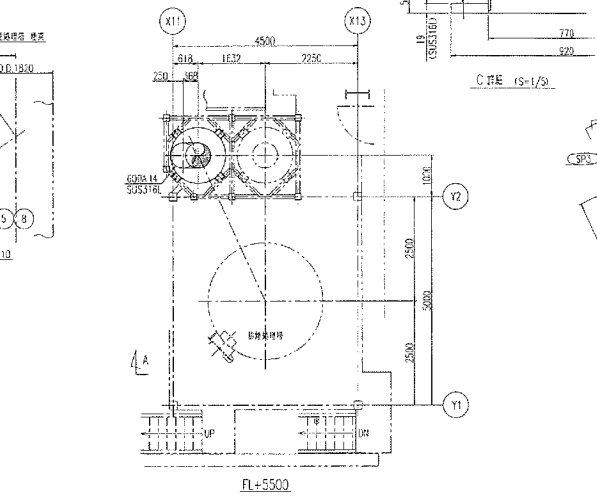
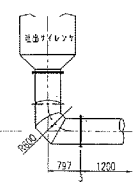
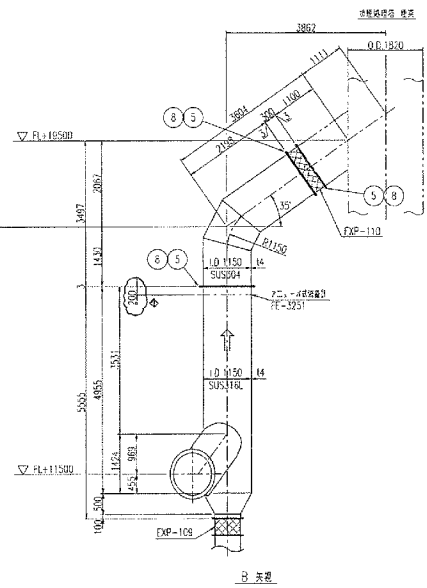
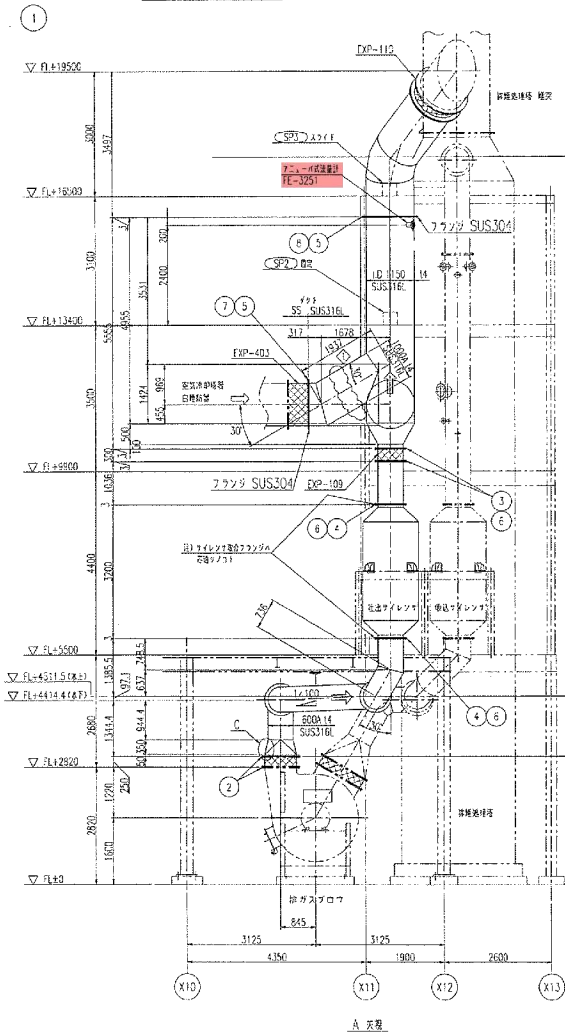
- 注1. ()内はオプション仕様を示します。
 注2. 吐出し空気量は、圧縮機吸込み状態に換算した値です。吐出し空気量の保証値については別途ご契約ください。
 注3. 配線長さが10m以下の値です。10mを超えるときは、より太いケーブルが必要です。その際、中継端子等により圧縮機側では最大値以下になるようにしてください。
 注4. 1式制御はオプション仕様です。



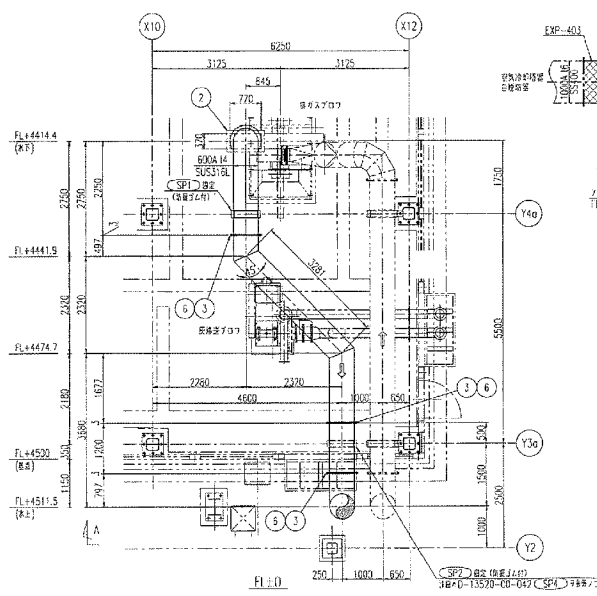
図面名 5号焼却炉 空気圧縮機外形図 図番52



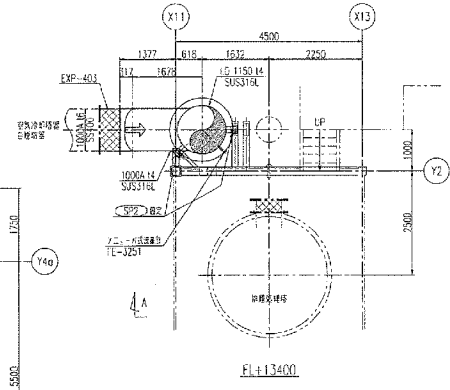
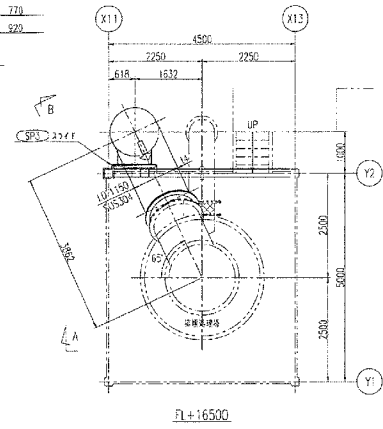
排ガスブロワ
 共通フランジ寸法: 100, rs=1/100



C. 寸法 rs=1/50

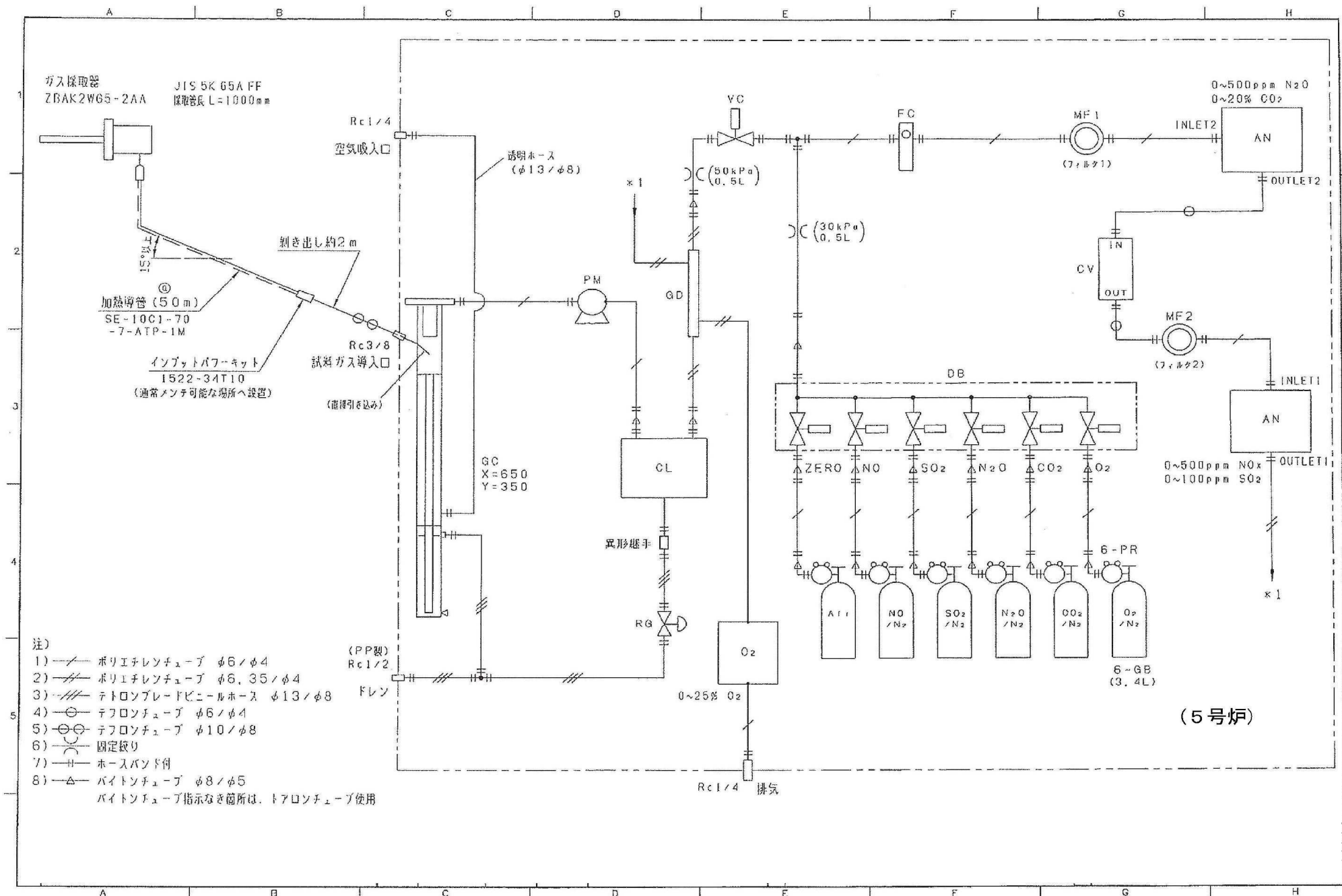


品名	数量	単位	納入品名	納入品番	納入品仕様
1号	1	個	排ガスブロワ	60316	6030566
44	2	個	フランジ M18x70	55400	55400
100	2	個	フランジ M24x65	55400	55400
40	4	個	フランジ M24x80	55400	55400
112	5	個	フランジ M24x75	55400	55400
7	6	個	フランジ	14.8x60DA	JIS2K RF
3	7	個	フランジ	14.8x100DA	JIS2K RF
	8	個	フランジ	14.8x115DA	JIS2K RF

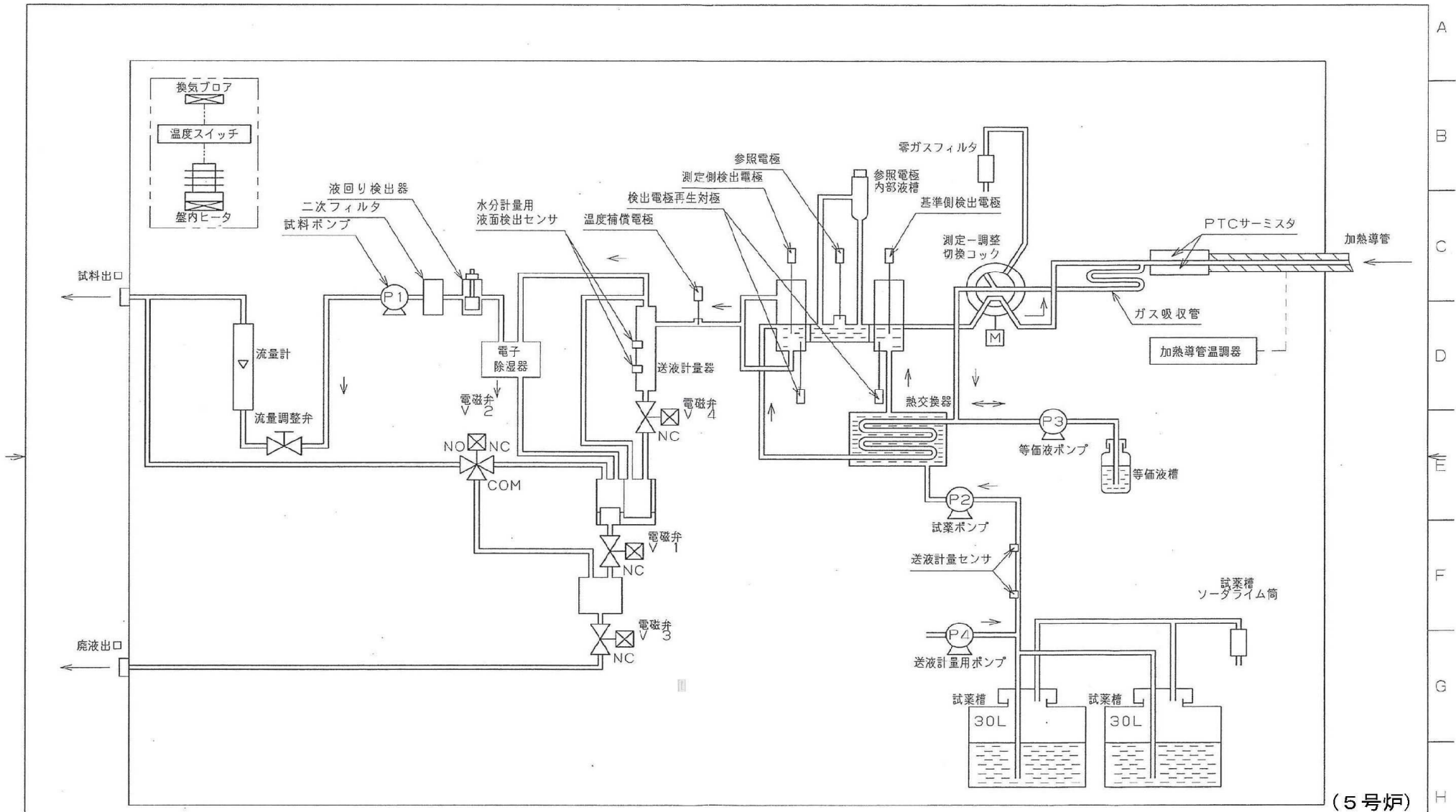


注
 1. 排ガスブロワは SUS316L 仕様。
 2. 排ガスブロワは SUS316L 仕様。
 3. 排ガスブロワは 1000A-00-047C 仕様。

図面名
 5号焼却炉
 排ガス流量計外形図
 図番53

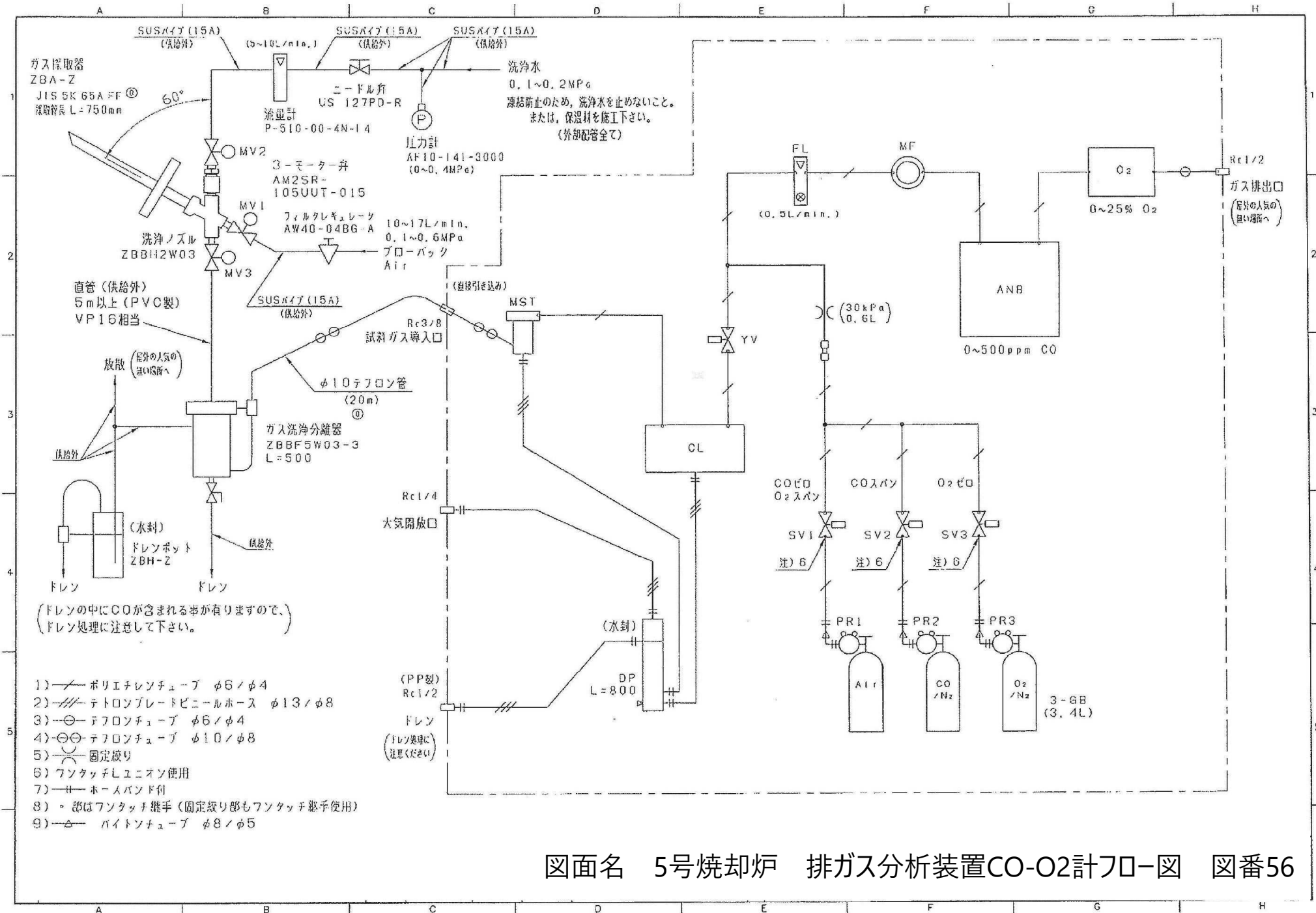


図面名 5号焼却炉 排ガス分析装置NOx-SO₂-O₂-N₂O計7口-図 図番54

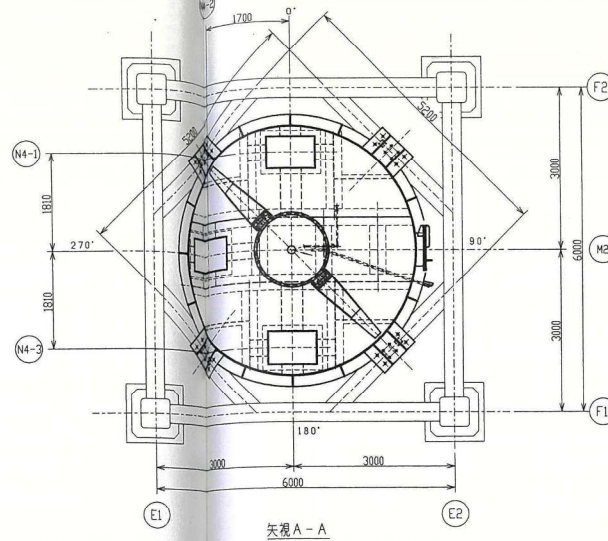
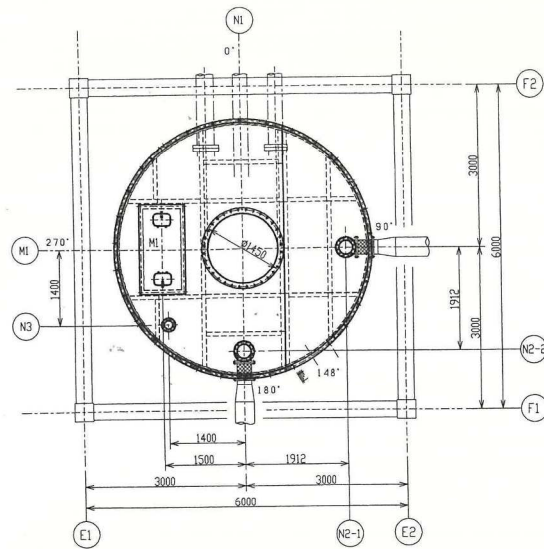


(5号炉)

図面名 5号焼却炉 排ガス分析装置HCL計70-図 図番55

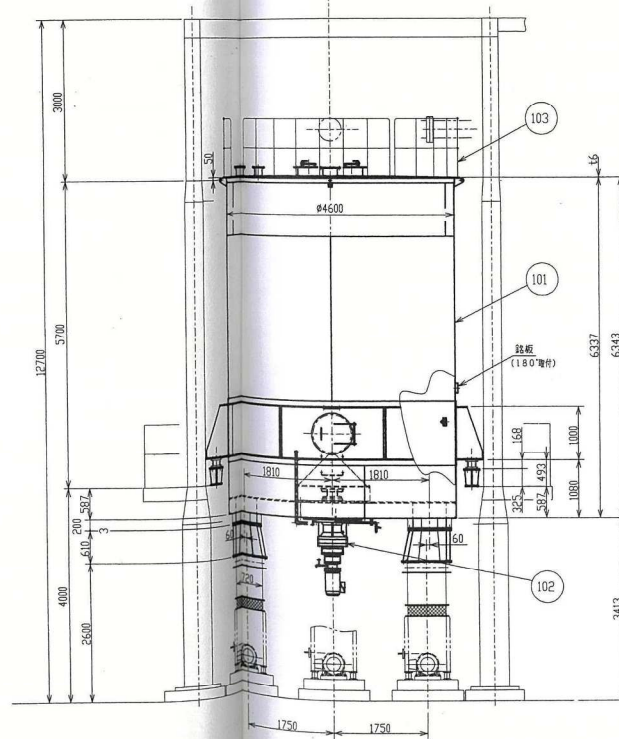
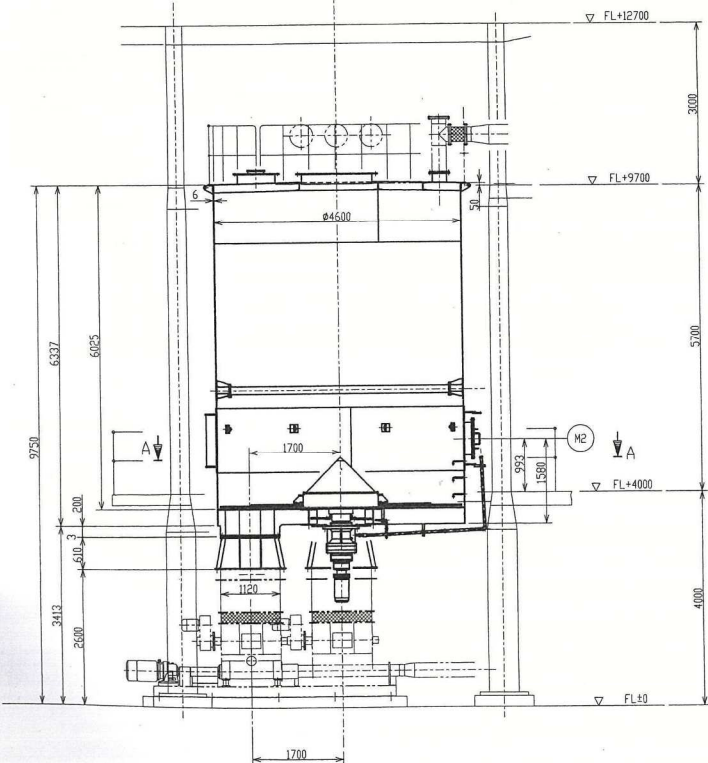
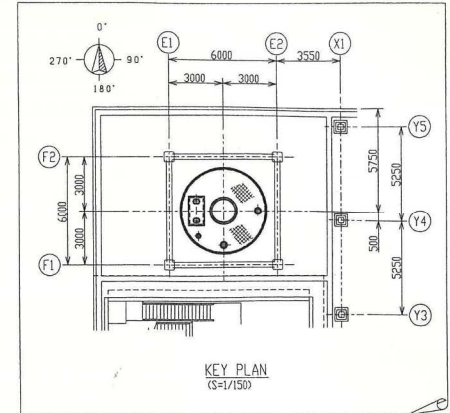


図面名 5号焼却炉 排ガス分析装置CO-O2計フロー図 図番56



矢視 A-A

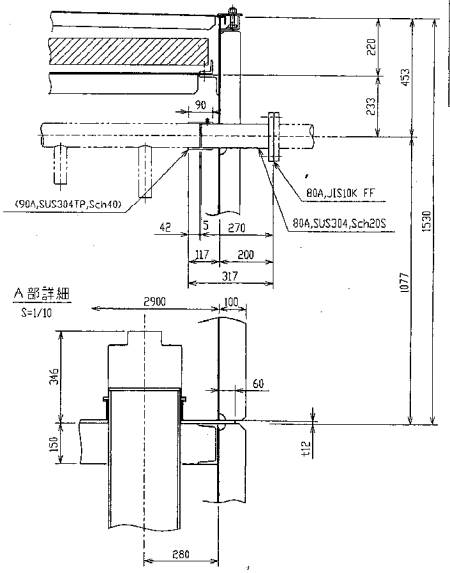
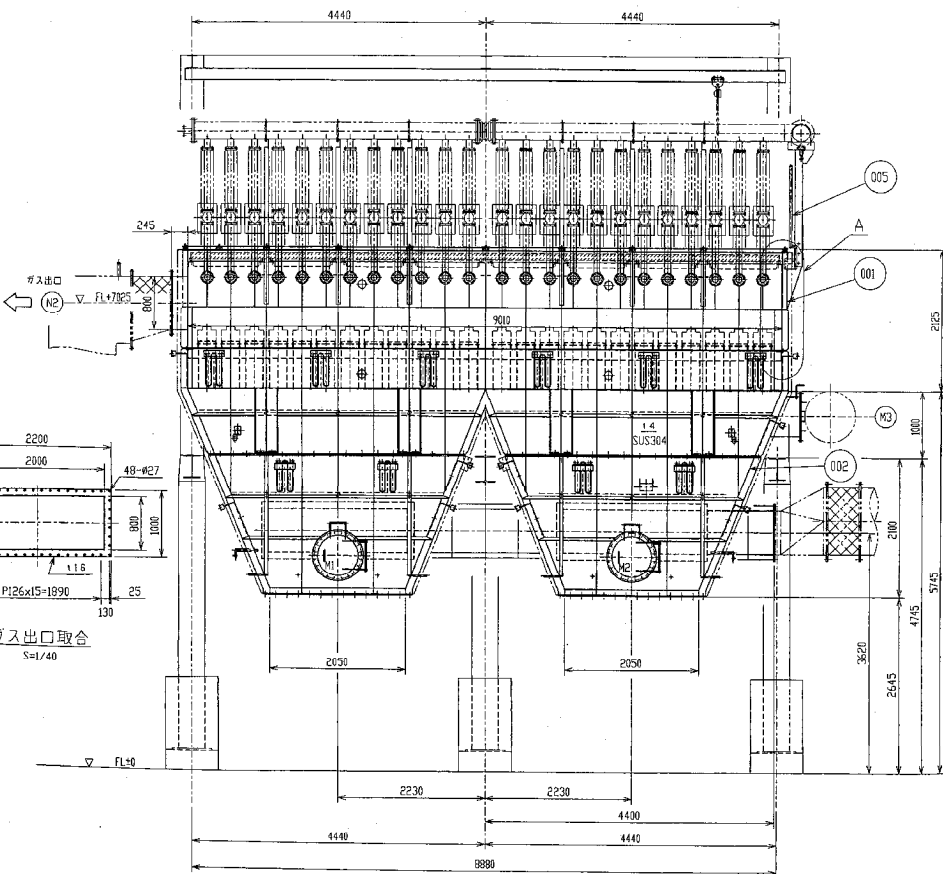
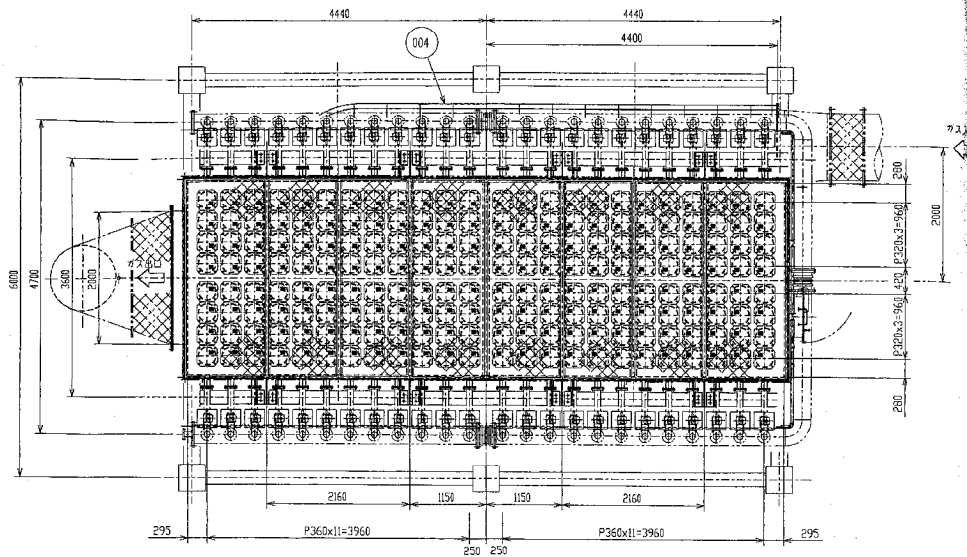
個数	品名	番号	図番又は購入部品仕様	材質	備考
—	桁留組立図	(10)		SS400	
1式	本体桁留図	(11)		SS400	
1式	横容桁留図	(12)		SS400	
1式	手厚組立図	(13)		SS400	



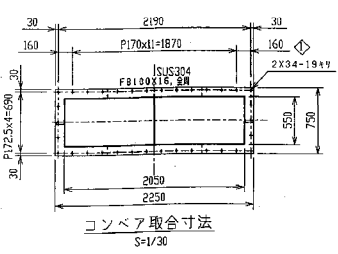
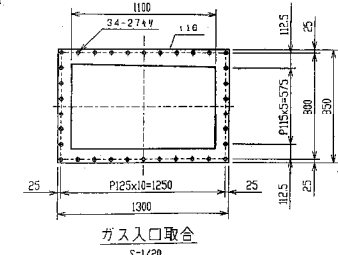
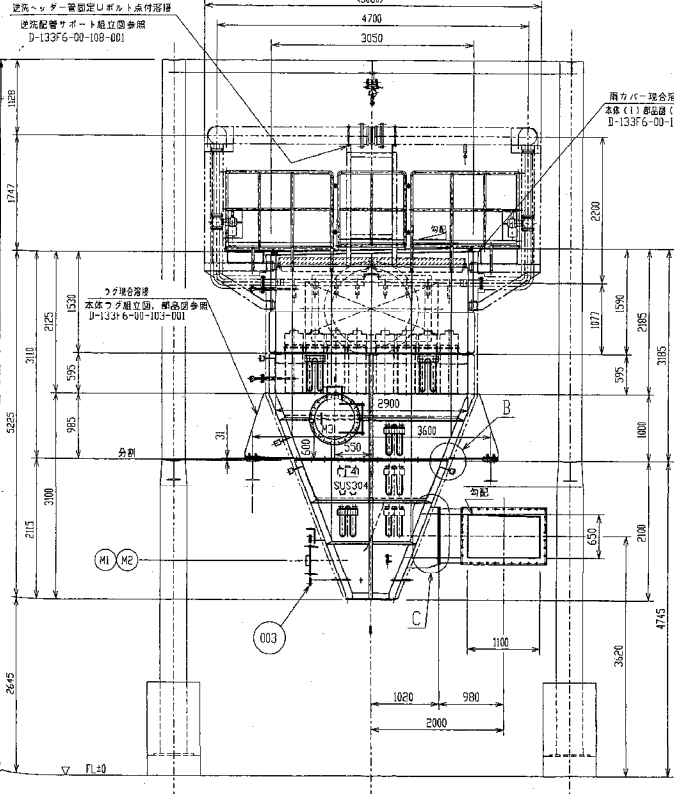
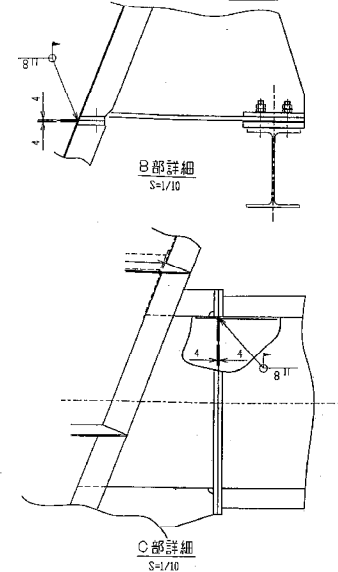
記号	名称	規格	材質	数量	ファン仕様	備考
N1	キー投入口	φ1300	SS400	1	—	
N2-1	キー戻り口(1)	250A	SGP	1	JIS5K	
N2-2	キー戻り口(2)	250A	SGP	1	JIS5K	
N3	臭気ノズル	150A	SGP	1	JIS5K	
N4-1	キー出口(1)	600x900	SS400	1	—	
N4-2	キー出口(2)	600x900	SS400	1	—	
N4-3	キー出口(3)	600x900	SS400	1	—	
M1	点検口	700x1500	SS400	1	—	フロッツ窓
M2	点検口	φ600	SS400	1	—	

仕様		
形式	円形下部排せき式	
貯留物	高分子系脱ケキ 水分7.4~8.2%	
主寸法	φ4600x6025H	
有効容量	有効 90m³	
切出量	max 11.0 t/h (5.5 t/h x 2台)	
駆動機	形式	DVFM10-1140-2918
	電動機	7.5kW 4P 400V 50Hz 1450r/min
駆動機	ブレーキ	0.5 min ⁻¹
装置	安全装置	ショックモニタ
基礎	基礎数	1基礎

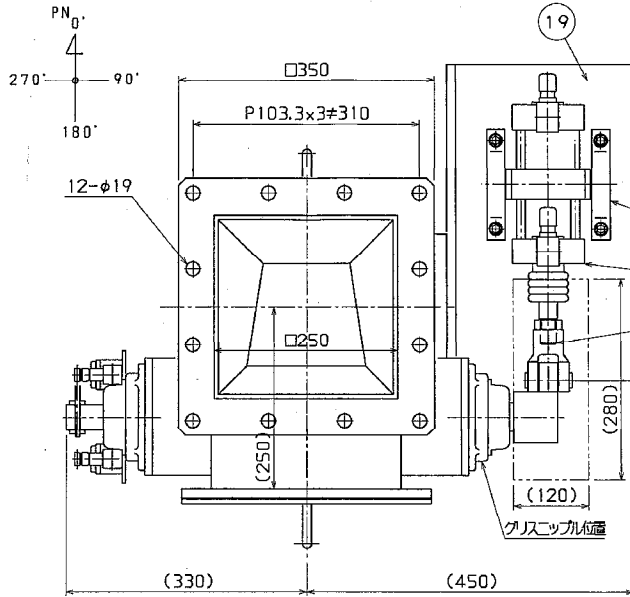
図面名 5号焼却炉 ケキ貯留槽外形図 図番 57



個数	品名	番号	図面又は購入部品仕様	材質	備考
1式	本体組立図	(02)	本図	SUS304	
1式	本枠(1)	(00)	D-133F6-00-102-002+005	SUS304	
1式	本枠(2)	(03)	D-133F6-00-102-005,007	SUS304	
3	マンホール蓋	(03)	D-133F6-00-102-008	SUS304	
1	入口クワット	(04)	D-133F6-00-102-009	SUS304	
1式	手摺	(05)	D-133F6-00-102-010	SS400	



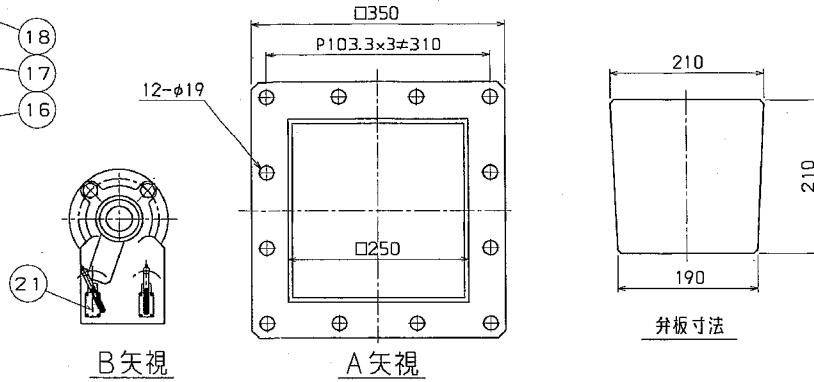
図面名 5号焼却炉 セラミックフィルタ外形図 図番58



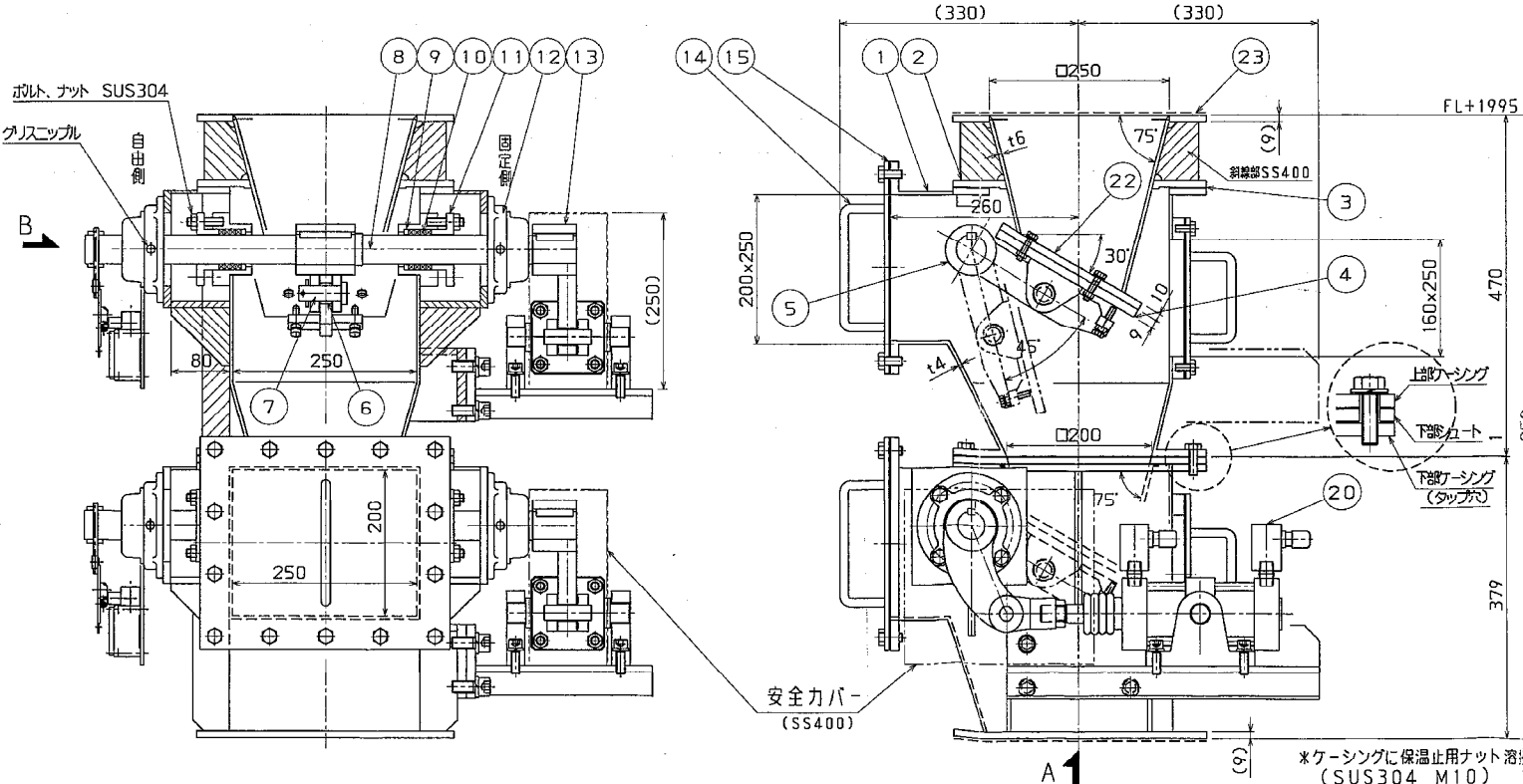
塗装仕様		
下地処理	1種クレン	
ベース	プライマ	メタラクト H15 15μm
安全カバー	下塗1回	ラジソセ-フイ 35μm
	下塗2回	ラジソセ-フイ 35μm
仕上色	中塗	SDマリンセ-フイ 中塗 30μm
	上塗	SDマリンセ-フイ 上塗 25μm
	ベース	DN-70 グレー
	安全カバー	D22-80X 黄色

塗装仕様 (SUS部無塗装)		
下地処理	1種クレン	
プライマ	専用シンナー	
本体	下塗1回	SP-NGK-F-300 30μm
	下塗2回	SP-NGK-G-300 30μm
仕上色	中塗	SP-NGK-SY-300 15μm
	上塗	SP-NGK-SY-300 15μm

仕		
取扱物	焼却灰	
見掛比重	0.6	t/m ³
粒度分布	約10-500μm	
処理量	500 kg/h(最大)	
温度	常用 300℃	Max 350℃
圧力	一次側 -3.0kPa (最大)	-14.2kPa
	二次側 -3.0kPa (最大)	-12.4kPa
操作空気圧力	0.2~0.4 MPa	
必要エア量	150 L/min.	
製品重量	約 250kg	
台数	2台	



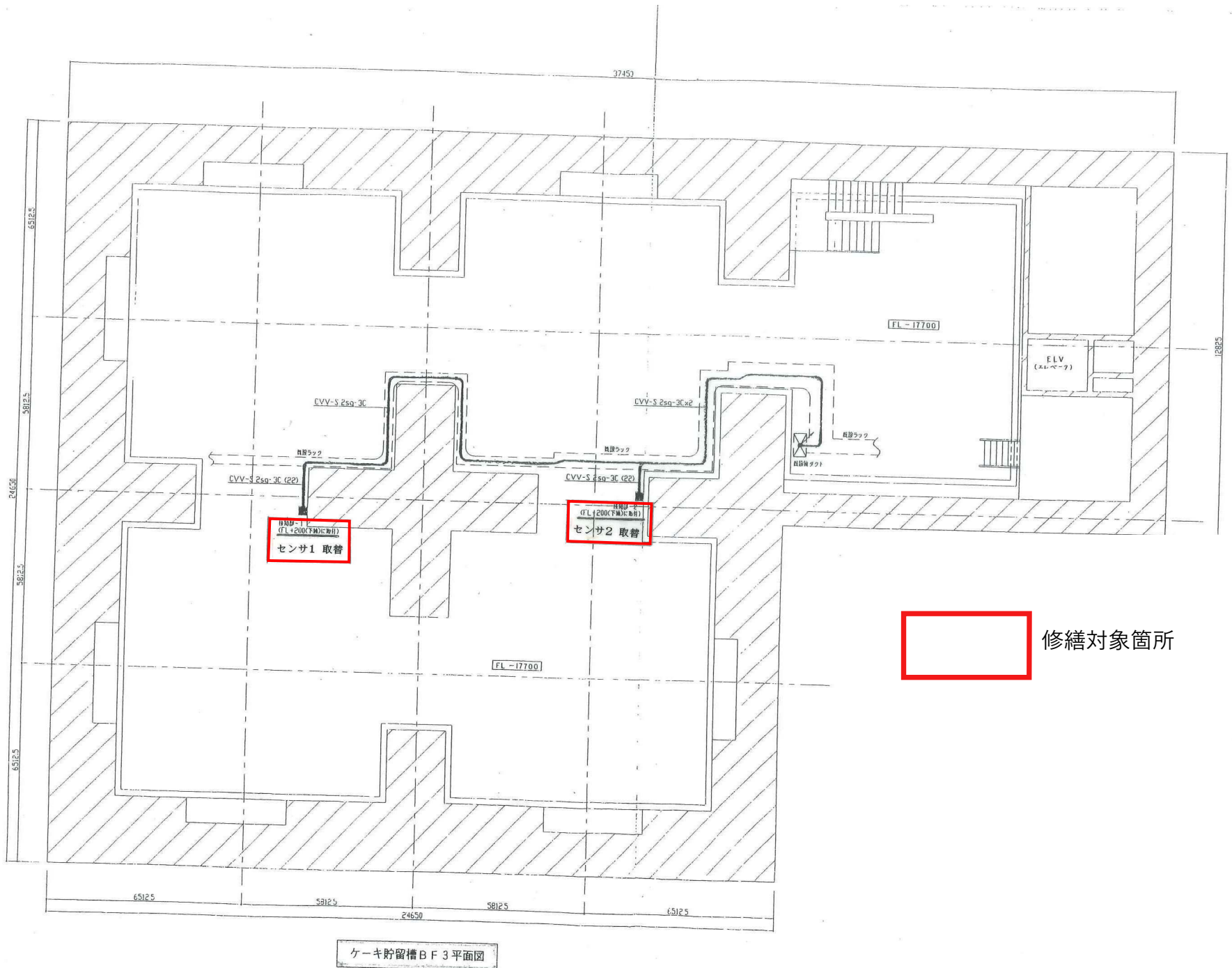
ダンパーアーム側



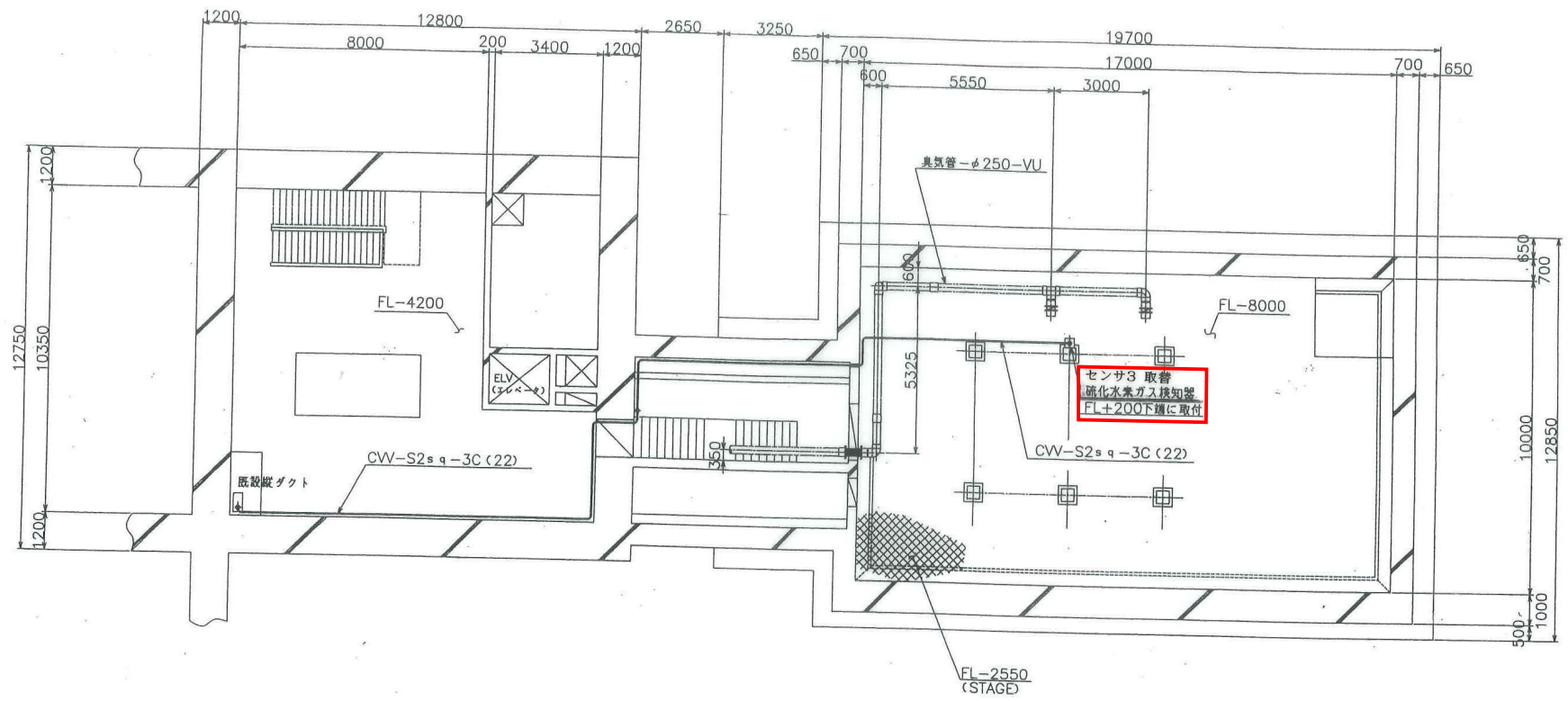
No.	PARTICULARS	MATERIALS	Q'TY	REMARKS
25				
24				
23	ガスケット	ノンアスベスト	2	T/#1995 t3
22	交換用弁板	SUS304	2	窒化処理 t10
21	リミットスイッチ	(オムロン)	4	WLCA12
20	スピードコントローラ	(CKD)	4	SC1-15
19	シリンダーベース	SS400	2	
18	シリンダー脚	SS400	4	
17	エアシリンダー	(CKD)	2	SCA2-TC-80B -100-Y-J
16	コシナックル(Y)	(CKD)	2	S1-Y-80
15	シートパッキン	ノンアスベスト	4	T/#1374, t32
14	点検口カバー	SUS304	4	
13	駆動アーム	SS400	2	
12	ベアリングユニット	(番油製) (耐熱製)	4	C-UCFC208 HT2D1
11	パッキン押さえ	SUS304	4	
10	グランドパッキン	ノンアスベスト	16	リング T/#2940, 17.9
9	グランドリング	SUS304	4	
8	シャフト	SUS304	2	
7	ピン	SUS304	2	
6	球面カラー	SUS304	2	
5	ダンパーアーム	SUS304	2	
4	弁板	SUS304	2	t9
3	シートパッキン	ノンアスベスト	3	T/#1995, t1 接粉部SUS304
2	シュート	SS400 SUS304	2	先端スライト盛
1	ケーシング	SS400 SUS304	2	接粉部SUS304
No.	PARTICULARS	MATERIALS	Q'TY	REMARKS

図面名
5号焼却炉
セラミックフィルタ二重ダンパ外形図
図番59

*ケーシングに保温止用ナット溶接。
(SUS304 M10)



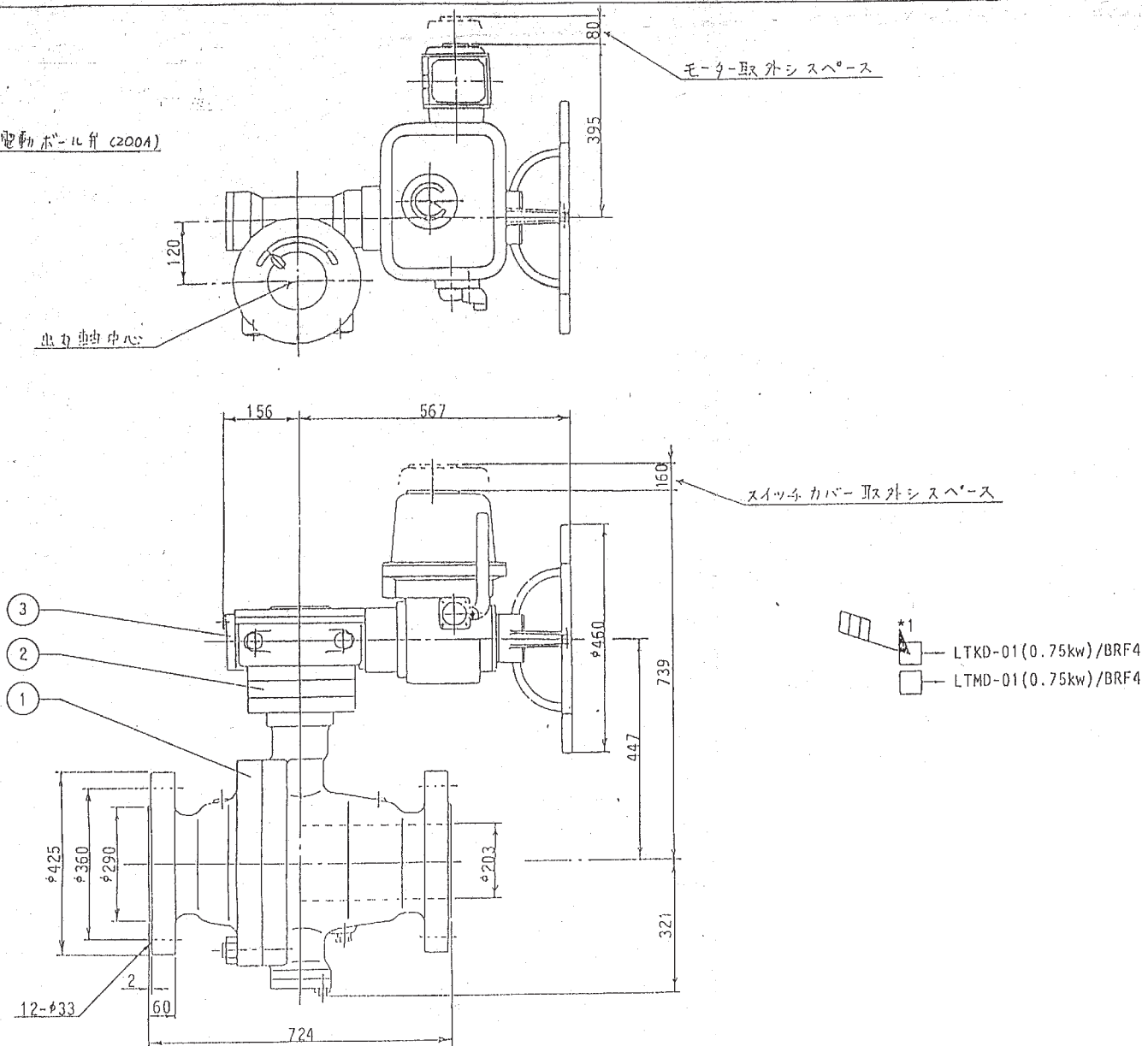
図面名 貯留設備 硫化水素検知器位置図 (1) 図番60



修繕対象箇所

受入槽BF3補図

型式 : 電動ボール弁 (200A)



20			
19			
18			
17			
16			
15			
14			
13			
12			
11			
10			
9			
8			
7			
6			
5			
4			
3	ELECTRIC MOTOR	*1	1
2	PANEL	SS41 Zn-PL.	1
1	BALL VALVE	(E0109)	1
NO.	PART NAME	MATERIAL	QTY

図面名 貯留設備 ケーキ圧送ポンプNo.2吐出弁外形図 図番62